

380917



INDICACION:
CLASE A 43
SUBCLASE B

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de una Patente de Invención,
por veinte años en España, a favor de
CASTELL Y TORRES, S.L., residente en
ELCHE (Alicante), Antonio Sansano Qui
les, 17, de nacionalidad española,

por:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLAN
TILLAS PARA CALZADOS".



- 2 - 380917

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente -
5 sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente concierne como su enunciado - indica a un procedimiento de fabricación de plantillas para calzados de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio-
10 sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial, mejora notablemente todo cuanto - sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración, indeformabilidad, comodidad, estética, higiene y economía.
15

El procedimiento cuyo registro se preconiza, ajustados a los principios de la invención, recae sobre las siguientes características estructurales y operativas:

En primer lugar se procede a la confección de plantillas propiamente dichas, concebidas bajo un patronaje anatómicamente dispuesto y que se forman a partir del empleo de varias láminas superpuestas de un material ligero, resistente, flexible, amortiguador y absorbente, tal como papel prensado o similar.
20

Estas plantillas presentan su parte media anterior fijados permanentemente todos sus planos y a partir de la zona del enfranque - hasta el tacon, quedan abiertas, disposición que facilita la posterior incorporación de una plantilla básica.
25

La plantilla así preparada, se introduce por su parte abierta en un elemento de moldeo y por un proceso de inyección de materiales termofraguantes, se determina la formación de unos soportes se-
30



JUN. 1917
JUN. 1917

dirigidos o rígidos que forma el refuerzo de la plantilla en la zona solicitada a mayor trabajo.

35

Ambos planos de la plantilla propiamente dicha quedan unidos permanentemente sobre el soporte básico creado, una vez que la pieza ha sido solidificada y mantenida a un proceso de intensa presión en una máquina adecuada, durante un tiempo conveniente.

40

Para facilitarse el inyectado del material fundente, la plantilla lleva cuando menos un orificio que facilita dicha operación.

Estos refuerzos presentan a partir de su parte posterior una gradual reducción de anchura, formando un borde biselado que facilita su posterior adaptación en el zapato.

45

El soporte aludido, presenta una ligera concavidad en la cual queda acoplada y enrasada la parte superior y posterior de la plantilla.

50

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

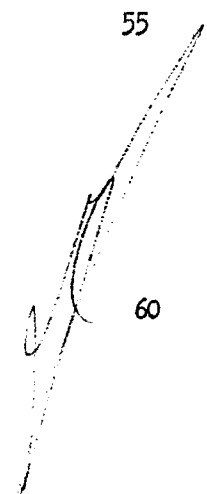
NOTA

En resumen: La Patente de invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

55

1ª.- Procedimiento de fabricación de plantillas para calzados, caracterizado esencialmente porque comprende la formación de plantillas propiamente dichas a partir del empleo de láminas de material resistente, flexible, ligero, amortiguador y absorbente, cuyos planos en la parte media anterior se fijan en superposición por medio de pegamentos, quedando la parte media posterior abierta en dos planos y presentando uno de ellos un orificio que ha de fa-

60





JUN. 1970

- 4 -

380917

cilitar el inyectado de materiales termofundentes, de naturaleza -
sintética, estructurándose los mismos por una fase de moldeo y com-
presión, quedando unidos los planos de la plantilla sobre los co-
rrespondientes del refuerzo así constituido, el que presenta una -
concavidad superior para enrasamiento de la plantilla.

65

2ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANTILLAS PARA CALZADOS.

Tal y como se describe en la presente memoria que consta de -
cuatro páginas escritas a máquina y por una sola de sus caras y a
dos espacios.

Madrid, 18 JUN. 1970

