



380813

S. I. N. I. S. T. R. U. C. I. O. N. E. S.	
C. I. C.	B. 32
CL. D. 06	B
SUBCL. N	

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA OBTENER UN EFECTO DE PIEL SOBRE UN SOPORTE PREVIAMENTE FLOCADO" a favor de la firma española TEXTI-FLOK, S.L., domiciliada en COCENTAINA (Alicante), "Avenida de Colón, s/n".

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para obtener un efecto de piel sobre un soporte previamente flocado, consiguiendo un efecto de piel de primera calidad como "box-calf", molleta, etc..

5. Para conseguir este efecto de piel se parte de cualquier soporte flocado, se aplica por mediación de rasqueta y sobre la parte flocada, una película de poliuretano o de polivinilo e incluso de resinas sintéticas acrílicas, caucho y latex naturales o sintéticos, de distintos espesores para lograr la finalidad deseada y a continuación se pasa por una cámara de seca-
- 10.

380813



do con temperaturas de entrada de 80°C. aumentando el calor gradualmente hasta alcanzar los 180°C, enfriando por mediación de un bombo metálico refrigerado.

- Para conseguir el mismo efecto de piel sobre un soporte flo-
5. cado, podemos emplear otros medios como son aplicar una película de poliuretano o polivinilo o resinas o caucho y latex naturales o sintéticas, sobre un papel siliconado y por medio de rasqueta, pasandolo a continuación por la cámara de secado con temperaturas de entrada sobre 80°C, aumentando el calor gradualmente hasta los 180°C., y una vez seco se pasa por otro rasquete
 10. donde se le aplica otra película de los mismos productos sobre la primera ya seca, al mismo tiempo por medio de dos cilindros y con presión graduada, el papel siliconado con dos películas de poliuretano o polivinilo o resinas acrílicas o caucho y latex
 15. juntamente con el soporte flocado, de manera que la parte flocada del soporte se adhiera a las dos películas depositadas sobre el papel siliconado, posteriormente pasa a una segunda cámara de secado con aumento de temperatura gradual de 80°C. a 180°C., una vez secado el conjunto a la salida del secadero y
 20. por medio de dos enrolladoras se separa el papel siliconado del soporte-flocado que tiene sobre el floc las dos películas de poliuretano, polivinilo, resinas acrílicas, caucho y latex.

Con este sistema de transferencia se obtiene un acabado especial de superficies que adoptan un efecto de piel.

N O T A

- 25 Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las reivindicaciones siguientes:

12

380813



- 1.- Procedimiento para obtener un efecto de piel sobre un soporte previamente flocado, c a r a c t e r i z a d o porque sobre la parte flocada de dicho soporte se aplica, mediante rasquetas una pelicula de un material adherente en estado de fluidez, con un espesor de acuerdo con la apariencia a conseguir y la estructura del flocado sobre el cual se aplica, pasando a continuación este conjunto a una cámara de secado a temperaturas progresivamente ascendentes, enfriándose seguidamente en bombo refrigerante.
- 5.
10. 2.- Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, c a r a c t e r i z a d o porque, como variante, en lugar de aplicar la referida pelicula sobre el propio soporte previamente flocado, se aplica sobre un papel siliconado, asi mismo mediante rasqueta, cuyo conjunto sigue el proceso de secado similarmente al antes reivindicado, y una vez seco vuelve a sufrir la aplicación, también mediante rasqueta, de otra pelicula del mismo material que la anterior y, al mismo tiempo, y mediante el empleo de dos cilindros de presión graduable, se hace pasar entre ellos el referido papel bi-cubierto con dicho doble revestimiento y el expresado soporte previamente flocado, de suerte de establecer contacto entre la superficie flocada y las dos peliculas depositadas sobre el papel siliconado, con lo cual se establece la adherencia entre una y otras, conforme sale este conjunto de los dos precitados rodillos de presión pasa a una segunda cámara de secado terminado el cual pasa, a la salida del secadero a dos enrolladores en los que se separa el papel siliconado del soporte flocado que queda así provisto con las dos peliculas adheridas a su superficie flocada.
- 15.
- 20.
- 25.
30. 3.- Procedimiento de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, para cuya realización puede partirse de cualquier soporte flocado,

1-A

380813



tales como textiles tejidos o sin tejer, de fibras naturales o artificiales, plástico, cuero, caucho, madera, vidrio, metal, papel, cartón, cartulina, cloruro de polivinilo y en general, de cualquier material flexible o rígido que permita la adherencia de la película recubridora del flocado.

5.

4.- Procedimiento de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, para cuya realización se puede utilizar como material recubridor una película de poliuretano, de cloruro de polivinilo o de resinas sintética, a de caucho y latex naturales y sintéticos y similares, susceptibles de aplicarse con distintos espesores.

10.

5.- Procedimiento de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, para cuya realización en la fase de sacado se emplea temperaturas que a la entrada de la cámara es de unos 80°C. para aumentar progresivamente hasta los 180°C. en la zona de salida del material.

15.

6.- Procedimiento para obtener un efecto de piel sobre un soporte previamente flocado.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 16 de Junio de 1970.

TEXTIFLOK, S.L.

p. a. JAIME ISERN

Firmado: LUIS REY PADILLA

124