



380756

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>B-28</u> <u>B-26</u>
SUBCLASE <u>B</u> <u>B</u>

PATENTE DE INTRODUCCION

por Diez años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

CANALS RIBATALLADA, S.A.

Sociedad española con residencia en calle, 26 de Enero nº.69, RIPOLLET, provincia de Barcelona, por:
"MEJORAS EN LAS MAQUINAS CORTA-AZULEJOS Y BALDOSINES".



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente hace referencias, según indica su enunciado, en unas mejoras introducidas en las máquinas manual para cortar azulejos y baldosines,

5. con la que la propia máquina es muy sencilla de construcción, y de manejo y se logra un buen corte de baldosines ó azulejos por el lugar exacto deseado, lo que no es facil lograr con el empleo de las máquinas y aparatos conocidos, que como es sabido están formadas por complicados mecanismos para que produzcan el rayado previo y el corte final, mientras que con la máquina a que se refiere ésta memoria, se logran ambas operaciones (rayado y corte) con un solo dispositivo, muy simple y de muy facil manejo.
- 10.
- 15.

- Estas mejoras se caracterizan principalmente en instalar el dispositivo rayador de la cara vidriada, en una armadura deslizante por sobre una guia paralela al plato que soporta el azulejo a cortar, la cual armadura esta dotada de un maneral para accionamiento, constituyendose el rayador por una rueda ó ruleta con doble biselado en su borde, dotando a la misma armadura desplazable del rayador de dos talones laterales que, al hacer oscilar dicha maneral, inciden sobre el baldosin en dos lugares, uno a cada lado de la línea de rayado y muy próximos a dicha línea para provocar el corte del baldosin para lo que es suficiente desplazar por sobre la guia, a este dispositivo rayador de un lado a otro de la máquina para que produzca el
- 20.
- 25.
- 30.



35. rayado de la capa vidriada y alcance al cuerpo cerámico, y despues situando al mismo dispositivo en el centro de las guias, bascularlo para que sus talones tropiezen con el baldosin sobre dos lugares contiguos a la raya producida y que al presiar, se rompa por dicha línea del rayado,

40. Es tambien característica de estas mejoras que el plato porta baldosin se dota de una pieza central prismática, cuya arista queda paralela a la posible trayectoria de la rueda cortadora, disponiendose sobre el mismo plato sendas piezas elásticas, una a cada lado de la pieza prismática, sobre la que queda apoyado dicho baldosin, es decir que el baldosin al cortar queda apoyado sobre estas dos piezas elásticas y sobre-puesto a la pieza prismática, con la que toma contacto unicamente cuando los talones del dispositivo cortador se apoyan sobre dicho baldosin.

50. Es otra característica de estas mejoras que la guia que soporta a la armadura del cortador, se instala entre dos puntos fijos de la bancada de la máquina, en disposición de posible regulación de su altura mediante tornillo ó husillo, al objeto de poder ajustar la altura en función del grueso del baldosin a cortar.

60. Asimismo es característica de estas mejoras que sobre una de las zonas laterales del plato porta baldosin, se dispone una escuadra, desplazable en sentido de separación y acercamiento de la zona de corte, para ajustar la medida y asimismo el ángulo en que debe ser cortado el baldosin ó azulejo,



65. para lo que este dispositivo queda sobrepuesto a la pieza de material elástico de tal manera, que el baldosin al cortar pueda facilmente colocarse en su sitio apoyando uno de sus lados sobre dicha guia ó escuadra, al objeto de que una vez situada y fijada tal escuadra, todos los baldosines que se corten sucesivamente tendran las mismas formas y dimensiones predeterminadas.

70. Facil será comprender que dada esta singular manera de constituir la máquina, se logran los fines propuestos, es decir que la máquina sea muy sencilla y que al mismo tiempo su manejo sea tambien sencillo. No obstante para facilitar la mejor comprensión de las características y detalles enumerados, se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos en las que se muestran varias vistas relacionadas con un caso de posible relación, el que por ello debe ser considerado como ejemplo ilustrativo sin caracter limitativo.

80. En dicha hoja, la figura primera es una vista lateral en alzado de la máquina; la segunda es una vista en planta de la misma máquina; la tercera muestra a la parte operante del dispositivo rayador cortador; y la cuarta representa parcialmente a la misma máquina, en la que ya se ha colocado el baldosin ó azulejo que se trata de cortar.

85. En esta figura se ha señalado por (1) la base de la máquina que presenta la columna (2), cortada en dos ramas para que entre ellas y por el eje (3) se acople el extremo (4) de la guia (5), la que por su otro extremo (6) queda acoplada en el corte de



la columna (7) situada en el otro extremo de la armadura ó base (1) de la máquina.

95. Este acoplamiento se efectua en disposición elástica y regulable y para ello se instala el resorte (8) que tiende permanentemente a elevar al extremo (6) de la guia, y para regular su altura con relación a la base, se instala en dicho extremo (6), mediante el eje (9), la horquilla (10) que termina en el vástago rascado (11) que atraviesa por un orificio ó corte practicado en el apéndice (12) solidario a la columna (7) y en su extremo inferior (13) se le enrosca la tuerca (14), que según se enrosque más o menos, producirá respectivamente, el descenso ó ascenso de dicho extremo (6) de la guia (5).

110. Según se muestra en la figura segunda la armadura ó base (1) presenta dos prolongaciones laterales (15) y (16), que constituyen el plato portabaldosín y sobre cada una de éstas, van dispuestas las piezas de material esponjoso (17) y (18), que son en definitiva las que han de soportar al baldosin ó azulejo que se desee cortar. Entre estas dos piezas elásticas (17) y (18), existe la pieza prismática alargada (19) con su arista viva (20) orientada hacia arriba y en el mismo plano en que se pueda desplazar el dispositivo rayador cortador, la cual pieza está solidamente fijada al plato de la máquina.

120. El dispositivo rayador cortador queda formado por la pieza acodada (21) que tiene el calado transversal (22) por el que atraviesa la guia (5), como



- se aprecia en la figura primera, y en el extremo inferior (23) de esta pieza, una instalada, por el eje (24), la ruleta biselada (25), véase también la figura tercera, completándose este mismo dispositivo rayador cortador, con los talones laterales (26) y el manerar con mango (38). El calado (22)
- 125.
130. se realiza de tal manera que el dispositivo puede ocupar sin salirse de la guía, dos posiciones fundamentales, la primera que se señala por (27), en la que el punto más bajo es precisamente el borde afilado de la ruleta (25), la cual corresponde a
135. la posición operante para producir el rayado sobre la capa vidriada del azulejo ó sobre la cara superior del baldosin. Por el contrario inclinando el maneral (38.) en la dirección opuesta, es decir en la posición señalada por (28), el punto más bajo
140. son los extremos ó caras inferiores de los talones laterales (26), correspondiendo a la posición operativa del corte del baldosin ó azulejo.

- En un lateral del medio plato (16), se instala, con posible desplazamiento lineal, el soporte
145. (29) que es fijable en cualquier posición de emplazamiento mediante el tornillo (30), y en la cara superior (31) de dicho lateral, se graba una escala métrica ó convencional para que sirva de referencia al posicionar dicha pieza (29), la cual se
150. prolonga por sobre el medio plato (16), como se muestra y lleva instalada por el eje (32) a la guía, escuadra ó tope (33) que puede oscilar sobre dicho eje (32), para que forme el ángulo deseado con relación a la arista (20) de la pieza prismática (19)



155. que en definitiva determina el lugar en que se pro
ducirá el corte, pudiendo ser fijada esta escuadra
(33) en la posición deseada por una tuerca de mari
posa ó similar, enroscada en el propio eje (32).
De esta manera, la escuadra (33) se puede situar a
160. voluntad más ó menos cerca de dicha arista (20) y
asimismo formando cualquier ángulo.

Realizada así la máquina, y una vez ajustada
la posición de la escuadra ó guía (33), se coloca
sobre las piezas elásticas (17) y (18) el baldosin
165. (35), véase la figura cuarta, y sujetando con la
mano, se manobra el dispositivo rayador cortador
(21) llevando de uno a otro extremo de su guía (5)
en la posición (27), véase la figura primera, y
entonces el borde de la ruleta biselada (25) inci-
170. de sobre la cara superior del baldosin ó azulejo
(36) produciendo una raya ó corte en (36), que en
caso de tratarse de un azulejo afecta a la cara
superior vidriada y parcialmente al cuerpo cerámi-
co. Una vez producida esta raya, con una o más pa-
175. sadas del dispositivo, se sitúa este en el centro
de la guía (5) y se inclina hasta ocupar la posi-
ción (28), en la que sus talones laterales (26)
quedan apoyados sobre los puntos (37) y (38) del
baldosin es decir uno a cada lado de la citada ra-
180. ya. Al inclinar algo más dicho dispositivo, los ta-
lones (26) descienden y hacen descender al baldosin
comprimiendo a las piezas elásticas (17) y (18)
hasta que la cara posterior del baldosin queda apo-
yada sobre la arista (20), y en este momento, al
185. bajar algo más dichos talones, la presión que ejer



190. cen sobre las dos zonas del baldosin, hace que este se corte en dos trozos, ya que la raya superior (36) ha iniciado una línea ó plano de fractura y por este plano se corta el baldosin puesto que la arista (20) en que esta apoyado pertenece a dicho plano.

195. Descrietas suficientemente las características fundamentales de las mejoras a que se refiere esta Patente, se hace constar que en las mismas se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia, la práctica y la técnica pudieran aconsejar, siempre que en ellas no se cambie, altere ó modifique su idea fundamental, que es la que se resume y concreta en la siguiente:

200. NOTA

Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional las siguientes:

REIVINDICACIONES

205. 1ª.- Mejoras en la máquina corta-azulejos y baldosines que se caracterizan en instalar el dispositivo rayador de la cara vidriada, en una pieza alargada con maneral e instalada deslizante sobre una guia paralela al plato que soporta el azulejo á cortar, constituyendose el rayador por una rueda con doble bisel, instalada en el extremo inferior de dicha pieza, la cual queda dotada de dos talones laterales que al hacerla oscilar inciden sobre el baldosin en lugares próximos al rayado para provocar el corte total .

215. 2ª.- Mejoras en las máquinas corta-azulejos y baldosines según la reivindicación anterior que se ca

A large, stylized handwritten signature or scribble in the left margin of the page.



220. racterizan también, en que el plato porta baldosines se dota de una pieza central prismática, cuya arista queda paralela á la posible trayectoria de la rueda cortadora, disponiéndose sobre el mismo plato dos piezas elásticas, una a cada lado de la pieza prismática, sobre las que queda apoyado el baldosin a cortar.

225. 3ª.- Mejoras en las máquinas corta-azulejos y baldosines según las reivindicaciones anteriores que se caracterizan también, en la guía que soporta a la armadura del cortador se instala entre dos puntos fijos a la bancada de la máquina en disposición de posible regulación de su altura mediante
230. tornillo ó husillo.

235. 4ª.- Mejoras en las máquinas corta-azulejos y baldosines según las reivindicaciones anteriores que se caracterizan también, en que sobre unas de las zonas laterales del plato porta-baldosines, se dispone una escuadra girable y desplazable en sentido de separación y acercamiento de la zona de corte, para ajustar la medida y asimismo en ángulo en que debe ser cortado el baldosin ó azulejo.

240. 5ª.-"MEJORAS EN LAS MAQUINAS CORTA AZULEJOS Y BALDOSINES".

245. Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 13 de Junio de 1.970.

FISCIAL CIVANTO
P. P.

Firmado: Gregorio del Pozo

386756

300716

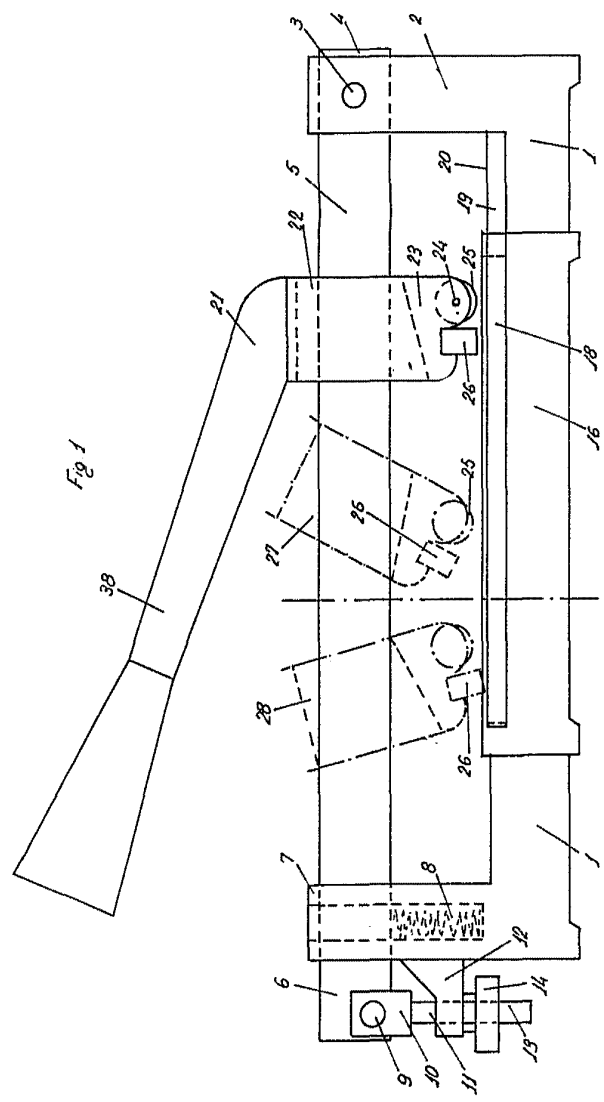


Fig. 1

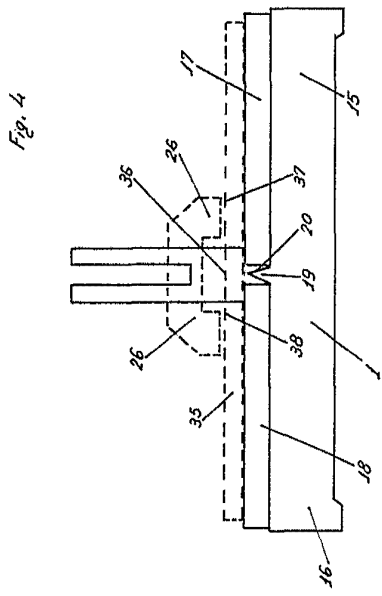


Fig. 4

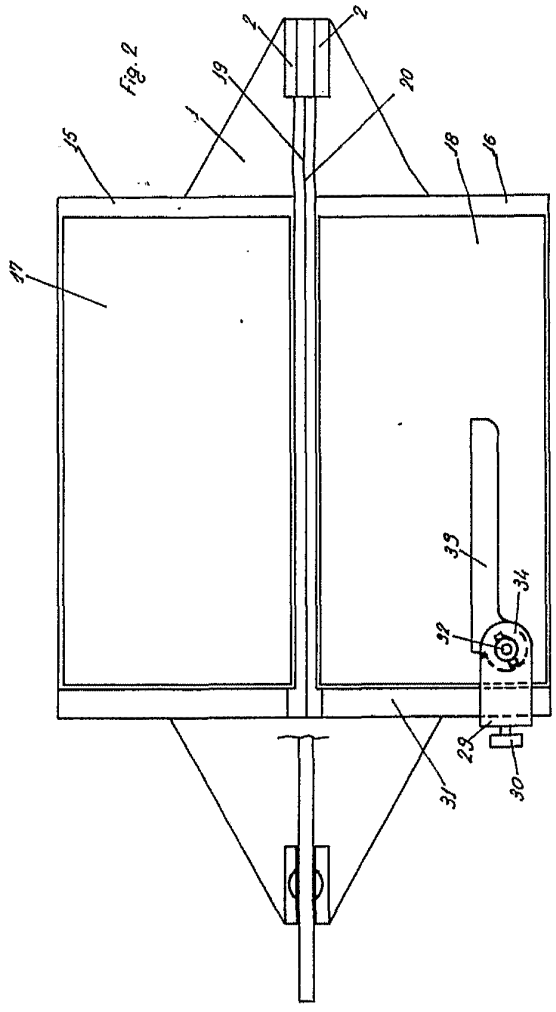


Fig. 2

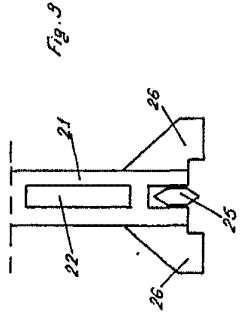
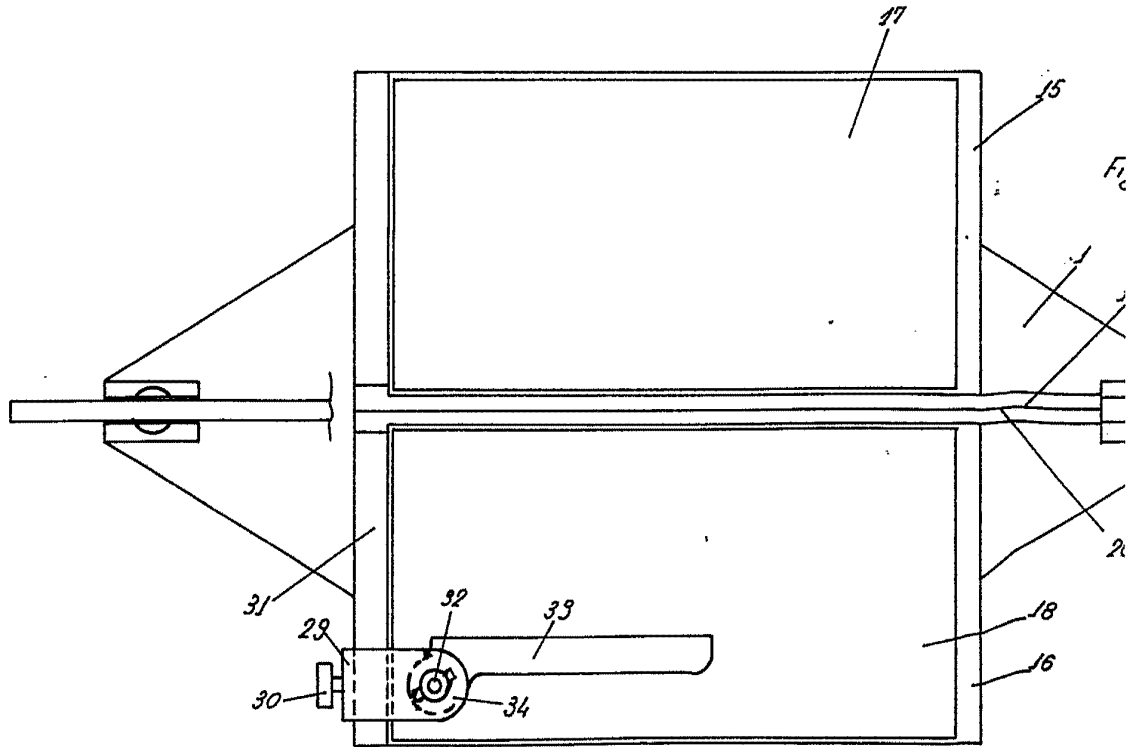
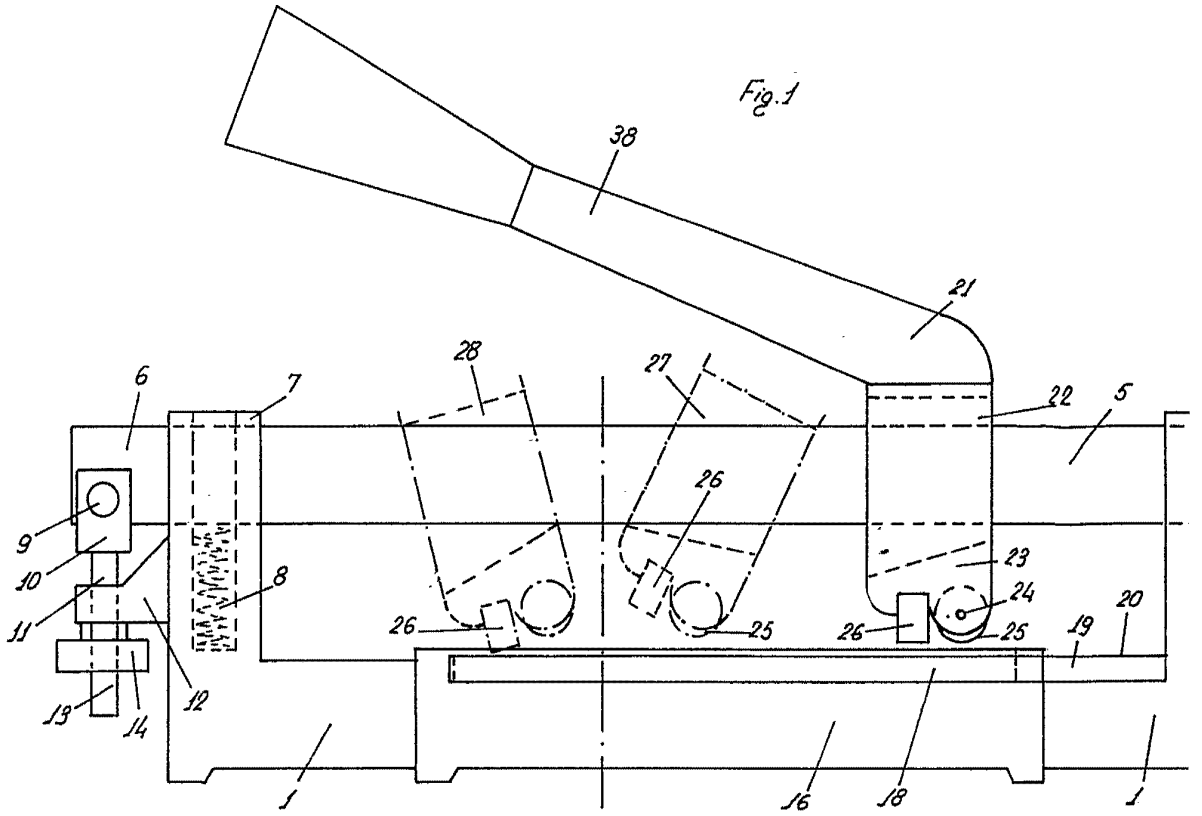


Fig. 3

INVENTOR: *[Signature]*
 ATTORNEY: *[Signature]*
 P. P.
 SCIAL CIVANTO
 Ingegnere
 Direzione del Mare

380756

CHARLES R. TILSON, JR.



550 L. V. R. 112

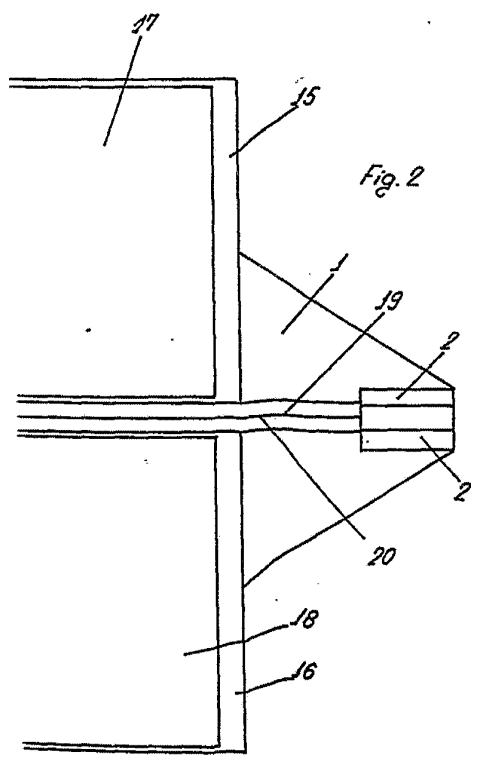
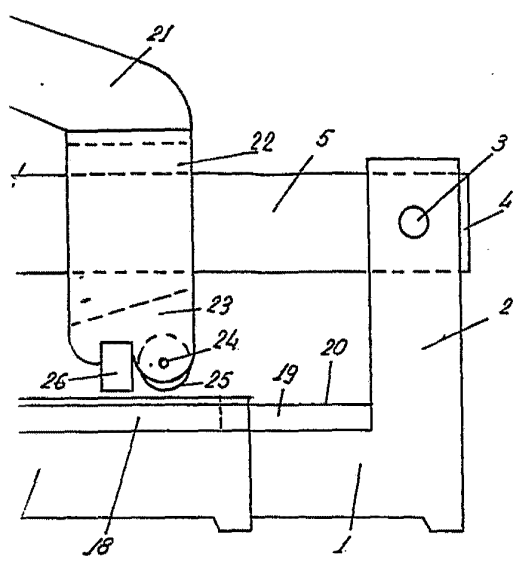


Fig. 2

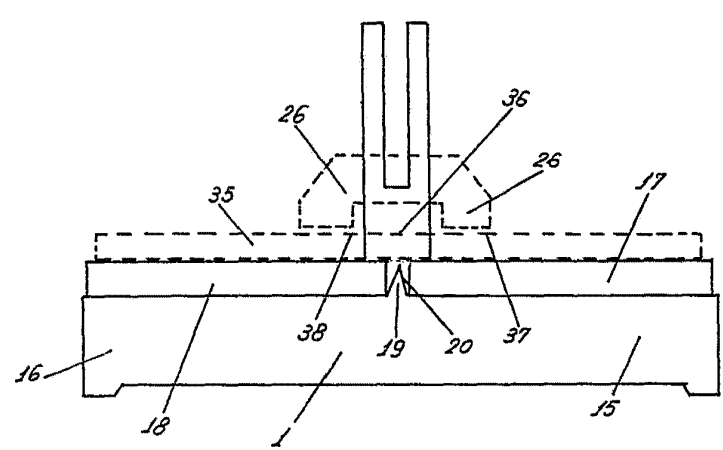


Fig. 4

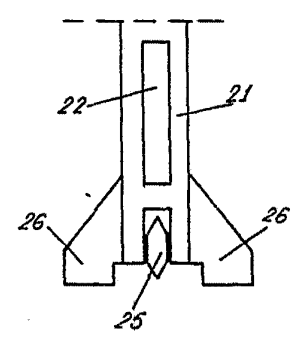


Fig. 3

Madrid, 18 de Junio de 1.970.

PASCUAL CIVANTO
P. P.

[Handwritten Signature]
Firma de Gregorio del Paso