

380712



380712

SEGUNDA TECNICA
CLASIFICACION Y C.
CLASE B28 E04
SUBCLASE B C

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

D. José Luis VILAS FERNANDEZ

de nacionalidad española

residente en Madrid -c/ General Mola núm 205-

CANCELADO

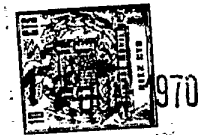
P O R

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DE HORMIGON EN FORMA CONTINUA.

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Consiste la referida Patente de Invención en Perfecciona-



mientos introducidos en máquinas para la fabricación de piezas de piezas de hormigón en forma continua.

5 Hasta la fecha no se conoce en el mercado unos perfeccionamientos como los que son objeto de reivindicación en ésta Patente de Invención, caracterizada en el cuerpo de ésta memoria descriptiva.

10 Esta invención se refiere a una serie de perfeccionamientos que, introducidos en las máquinas destinadas a la fabricación de diversos elementos de hormigón dan como resultado global una máquina que permita obtener cualquier pieza de la forma que se desee en forma continua, evitando la prefabricación de elementos aislados o elementos cortos que hacen necesario el movimiento

15 de dichas piezas con el consiguiente gasto de mano de obra. También pueden fabricarse dichos elementos en " a pié de obra " evitando por consiguiente el gasto de transporte así como de la mano de obra de la puesta en fabricación de los dichos elementos sueltos.

20 Se puede conseguir la forma que se desee con solo cambiar el molde conformador.

Para la mejor comprensión del objeto y naturaleza de la invención, se acompaña un dibujo ilustrativo esquemáticamente en sección de una máquina, de acuerdo

25 con ésta Patente.

En -1- se aprecia el bastidor general.

En -2- un molde conformador.

En -3- vá otro conformador o molde del mismo perfil que el mencionado -2-, pero de mayor acción.

30 En -4- se aprecia una tolva de acción sobre el molde expresado anteriormente -3-



En -5- vemos una chapa moldeadora del mismo perfil que dichos moldes -2- y -3-.

En -6- se aprecian unas guías de acción.

35 En -7- apreciamos una biela para conseguir un movimiento de vaivén de una de las chapas moldeadoras.

En -8- apreciamos una excéntrica para la acción de la expresada biela.

En -9- apreciamos un reductor.

40 En -10- vemos una excéntrica para obtener un movimiento de avance del conjunto.

En esencia los perfeccionamientos introducidos en ésta clase de máquina presentan un bastidor -1- y sobre dicho bastidor, el molde conformador -2-. Unido a éste molde -2- lleva otro conformador o molde -3- del mismo perfil que el mencionado -2- pero de mayor sección.

Sobre el molde -3- va acoplada una tolva -4- sobre la que se situa la mezcla o material que ha de constituir la pieza. En el interior de dicha tolva -4- se puede acoplar un agitador o bien un vibrador para mejorar la caída del material sobre el molde -3-. En el interior del molde -3- existe una chapa moldeadora -5- del mismo perfil que dichos moldes -3- y -2- y por lo tanto, de la

55 pieza que se quiere construir y que está animada de un movimiento alterno horizontal de "vaivén", osea hacia adelante y hacia atras y que vá deslizándose sobre unas guías -6-. En el mencionado movimiento hacia atras la chapa moldeadora tiene como misión empujar el material que ha recibido de la tolva -4- hacia el molde conformador -2- y en su movimiento hacia adelante tiene como

60 misión volver a recoger el material que procede de la



65 tolva -4- para iniciar el nuevo ciclo. Este movimiento de
 vaivén de la chapa moldeadora está producido por una
 biela -7- la cual está ligada a una excéntrica -8- y que
 ésta a su vez está situada sobre el eje de un reductor
 -9- animado de movimiento por un motor no especificado
 en el plano y que puede ser de explosión o eléctrico.
 Dicha máquina puede estar o no dotada de ruedas para el
 transporte o guía de la misma. La acción del material
 70 cuando el molde -2- está completamente lleno produce una
 reacción en la chapa moldeadora -5- a través de la biela
 -7- y de ésta al reductor -9- por medio de la excéntrica
 -8- que se convierte en un movimiento de avance de la
 máquina.

75 Descrito suficientemente el objeto de ésta Patente
 de Invención, como se apreciará se mejora notablemente
 la finalidad de ésta clase de máquinas para la fabricación
 de piezas de hormigón en forma continua, con estos per-
 feccionamientos objeto de ésta Patente de Invención y
 80 ya solamentecabe hacerse constar que, podrá ser objeto
 de mejoras, siempre y cuando no se altere su esencialidad,
 no desvirtuándola el cambio de forma ni los materiales a
 emplear en su fabricación o montaje.

CADUCADO

REIVINDICACIONES

=====

85 Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho
 exclusivo de fabricación en España y sus Dominios del
 objeto de la presente Patente de Invención caracterizada
 en las siguientes reivindicaciones:



1^o.- Perfeccionamientos introducidos en máquinas para
 90 la fabricación de hormigón en forma continua por llevar
 un molde conformador de la forma de la pieza que se desee
 fabricar o construir en conjunción con una chapa moldeadora
 también de la misma característica que el molde conformador
 y animada de movimiento horizontal alternativo
 95 o sea hacia adelante y hacia atrás.

2^o.- Perfeccionamientos introducidos en máquinas para
 la fabricación de piezas de hormigón en forma continua
 caracterizado por llevar una pieza excéntrica en el eje
 de un reductor y que ésta pieza excéntrica en su giro
 100 y mediante una biela unida a la chapa conformadora es
 la que produce a ésta el movimiento alternativo.

3^o.- Perfeccionamientos introducidos en máquinas
 para la fabricación de piezas de hormigón en forma continua
 caracterizado porque la acción sobre el material
 contenido en el molde conformador produce una reacción
 105 en la chapa conformadora y transmitiendo esta reacción
 al eje del reductor produce en el conjunto de la máquina
 un movimiento de avance.

4^o.- Por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS
 110 PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DE HORMIGON EN FORMA
 CONTINUA".

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren
 en la esencialidad de la presente Patente de Invención
 caracterizada en el cuerpo de ésta memoria descriptiva

380712



115

Consta ésta memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas de un plano doble a título de ejemplo no limitativo.

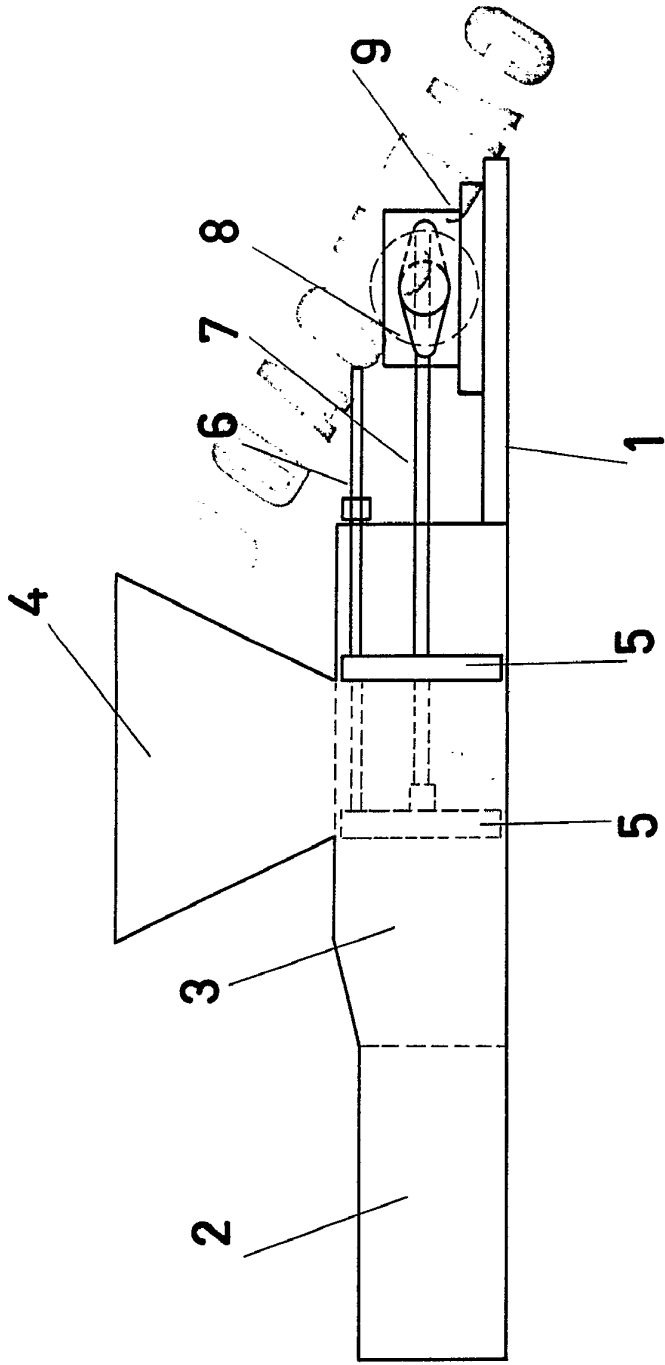
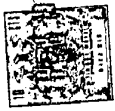
Madrid doce de Junio de 1.970

P.A.

CADUCADO

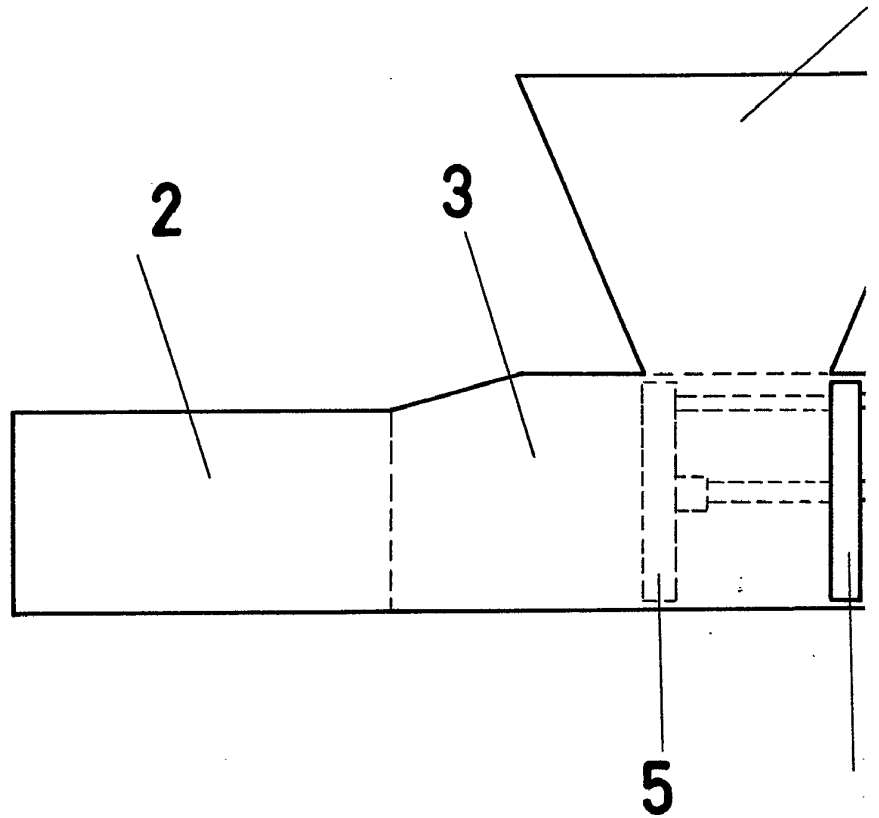
380712

380712



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 12 JUNIO 1970
 F. S. S.
[Signature]

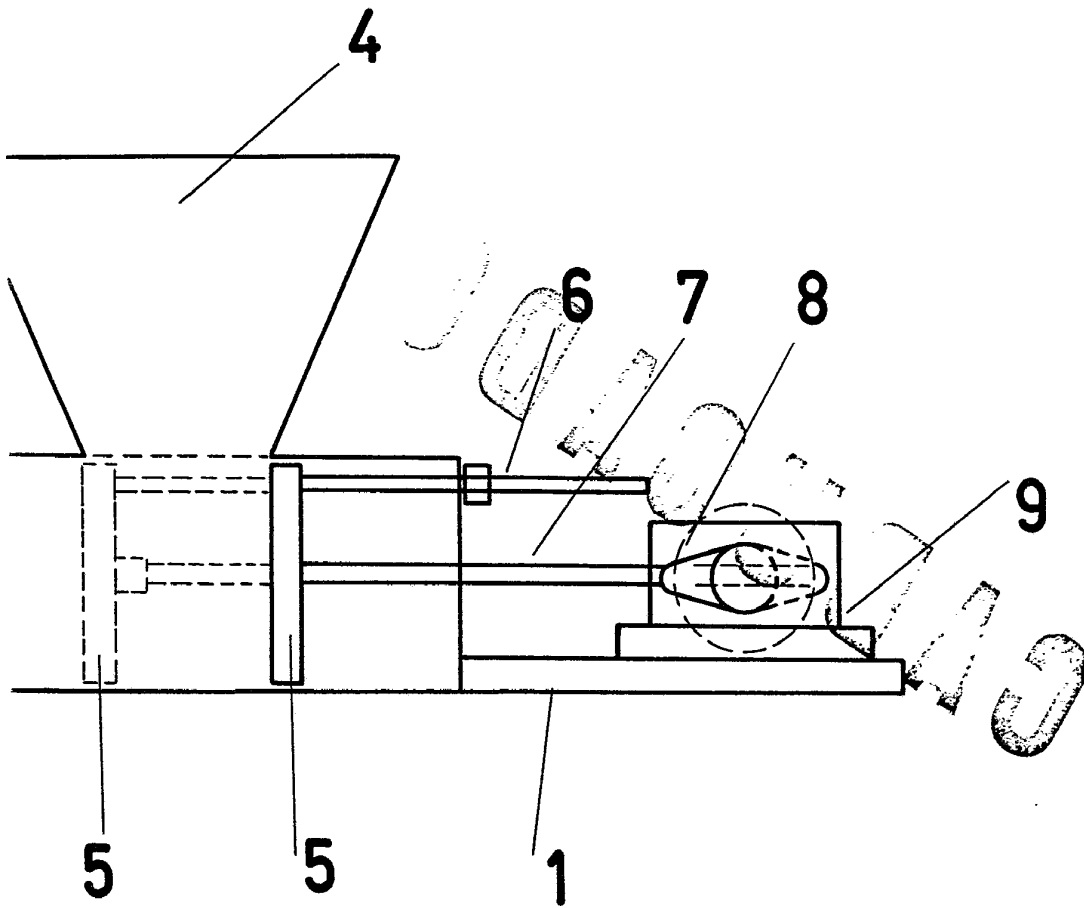
380712



380712

HOJA UNICA.

380712



ESCALA VARIABLE

MADRID, 12 JUN. 1970
P.A.