

PATENTE DE INVENCION



380332

Solicitante : Zahonero, S.L.

Clasificación: B-32
B

Residencia : Elda (Alicante) Avda. de Monóvar, 39.

Nacionalidad : Española.

Inventor : D. José María Zahonero Zahonero.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA PEGAR DOS TIRAS O BANDAS DE MATERIAL FLEXIBLE A UNA CAPA CENTRAL DE MATERIAL CELULAR".

oooOooo



La presente invención se refiere a perfeccionamientos en máquinas para pegar dos tiras o bandas de material flexible a una capa central de material celular, que permite obtener tal producto flexible formado por -
5 tres capas, en forma de bandas o tiras continuas.

Este tipo de material es en la actualidad ampliamente conocido y utilizado para diversos fines.

La dificultad actual para su obtención es la carencia de máquinas que permitan fabricarlo de una manera
10 continua, sin que las tiras externas o la capa intermedia sufra y quede con tensiones.

La presente invención resuelve este problema, al permitir la construcción de una máquina con la que el producto antes definido puede obtenerse en forma
15 continua y sin que sus componentes hayan sido sometidos y por tanto puedan conservar, tensiones algunas.

De acuerdo con la invención, se dispone, sobre una armadura o bastidor, un primer desenrollador para la bobina de la tira o banda base y una mesa sobre la que se
20 hace pasar esta tira para recibir la capa de material celular. La tira es conducida hasta la mesa mediante una serie de rodillos conductores.

El material celular se suministra mediante una rasqueta, que lo deposita sobre la citada mesa en la
25 cantidad requerida.

Comprende además la máquina un segundo desenrollador para la tira o banda superior, así como medios para controlar la tensión de esta segunda tira, de modo que caiga libremente sobre la capa de material celular, pero



380332

30 sin exceso alguno.

A continuación del bastidor que soporta el conjunto antes descrito, se dispone un horno de secado a base de resistencias eléctricas, que producen el calor necesario para la vulcanización del conjunto.

35 La mesa sobre la que se pasa la primera tira para depositar el material celular, puede consistir en un rodillo sobre el que se sitúa la rasqueta que suministra dicho material.

40 El control y tensión de la segunda tira o banda se consigue mediante un cachepín, detrás del que se sitúa un ensanchador y, por último, un cilindro móvil - sincronizado con los equipos de arrastre, para permitir la caída de esta segunda banda sin tensión, sobre la capa de material celular. El conjunto formado por las dos
45 bandas y el material celular intermedio, pasan entre el rodillo móvil últimamente citado y un rodillo fijo, para controlar la separación de dichas bandas y, con ello, el grueso de la capa de material celular.

50 La constitución de la máquina y disposición de los distintos elementos, se describe más detalladamente a continuación, haciendo referencia al dibujo adjunto, en el cual se dá un alzado lateral esquemático de dicha máquina. Con esta descripción se podrán comprender más fácilmente las características de la invención.

55 Como se muestra en el dibujo, la máquina comprende una armadura o bastidor para soportar los distintos elementos.

Podemos considerar la máquina, en su conjunto,

380332



60 compuesta por varios equipos. El primero de ellos es el de impregnación, el segundo el de caída de la tela y el tercero compuesto por el horno de secado y vulcanización.

65 El segundo equipo, el de caída de la segunda banda, comprende un desenrollador, 1, en el que se monta la bobina formada por esta segunda banda. La tira o banda pasa a través del cachepín, 2, después por el ensanchador, 3, y, por último, sobre el rodillo móvil, 4, para caer sobre el material celular, pasando el conjunto entre el rodillo móvil, 4, y el fijo, 5.

70 El primer equipo comprende un desenrollador, 10, portador de la bobina de la banca base o inferior, la cual pasa sobre los rodillos conductores, 9, y tambores, 8, para llegar a la mesa, 7, sobre la que se monta la rasqueta, 6, suministradora del material celular.

75 Con la referencia, 14, se indica el camino - seguido por la segunda banda y con la, 15, el que sigue la banda base.

80 Todos los rodillos móviles van accionados a partir del sistema, 11, para conseguir una perfecta sincronización, de modo que la segunda banda, 14, caiga sobre el material celular por su propio peso, pero guiada por el rodillo, 4.

La separación de los rodillos, 4 y 5, fija el grueso de la capa central de material celular.

85 A continuación del conjunto antes descrito - se dispone el horno, 13, a base de resistencias eléctricas, para el secado y vulcanizado del cuerpo en banda - formado. A la salida del horno, 13, se monta un mecanis-



90 mo de arrastre, 12, sincronizado también con los rodillos móviles, evitando en todo el trayecto la formación de tensiones.

Las bandas o tiras superior e inferior pueden ser de tela y el material celular, espuma de látex.

N O T A

95 Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constatar que la presente memoria es susceptible de modificaciones de detalle, siempre que no altere su esencialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, lo que se recoge en las siguientes:

100

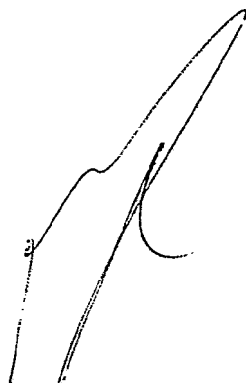
REIVINDICACIONES

110 1ª.- Perfeccionamientos en máquinas para pegar dos tiras o bandas de material flexible a una capa central de material celular, caracterizados porque se dispone sobre una bancada o bastidor un desenrollador para la tira o banda base, rodillos conductores destinados a dirigir dicha banda hasta una mesa superior, sobre la que se monta una rasqueta encargada de suministrar el material celular preciso sobre dicha banda, un segundo desenrollador para la bobina de la segunda tira o banda, medios para controlar la tensión de esta segunda banda, que permiten su caída sobre la capa de material celular, arrastrada por los correspondientes rodillos, y porque a continuación de dicho bastidor se dispone un horno de secado y

380332²



- 115 vulcanizado, a la salida del cual se monta un mecanismo de arrastre, a base de rodillos, sincronizado con los rodillos móviles anteriores, encargado de la extracción del conjunto formado por las dos bandas y el material celular central, sin crear tensiones.
- 120 2a.- Perfeccionamientos, según reivindicación 1a, caracterizados porque los medios para mantener la tensión de la segunda tira o banda comprenden un cachepín, seguido de un ensanchador a continuación del cual se dispone un cilindro móvil, sincronizado con los equipos
- 125 de arrastre y rodillos móviles anteriores, para permitir la caída sin tensión de esta segunda banda sobre la capa de material celular.
- 3a.- Perfeccionamientos, según reivindicación 2a, caracterizados porque, bajo el rodillo móvil de la segunda tira o banda, se dispone un rodillo fijo, siendo la separación entre ambos graduable para regular el grueso
- 130 de la capa de material celular.
- 4a.- "Perfeccionamientos en máquinas para pegar dos tiras o bandas de material flexible a una capa central de material celular"; según queda sustancialmente
- 135 descrito en la presente memoria, que consta de seis páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa en el dibujo adjunto.



Madrid, 2 de Junio de 1970.

EMILIO GUIL RUBIO
P. P.

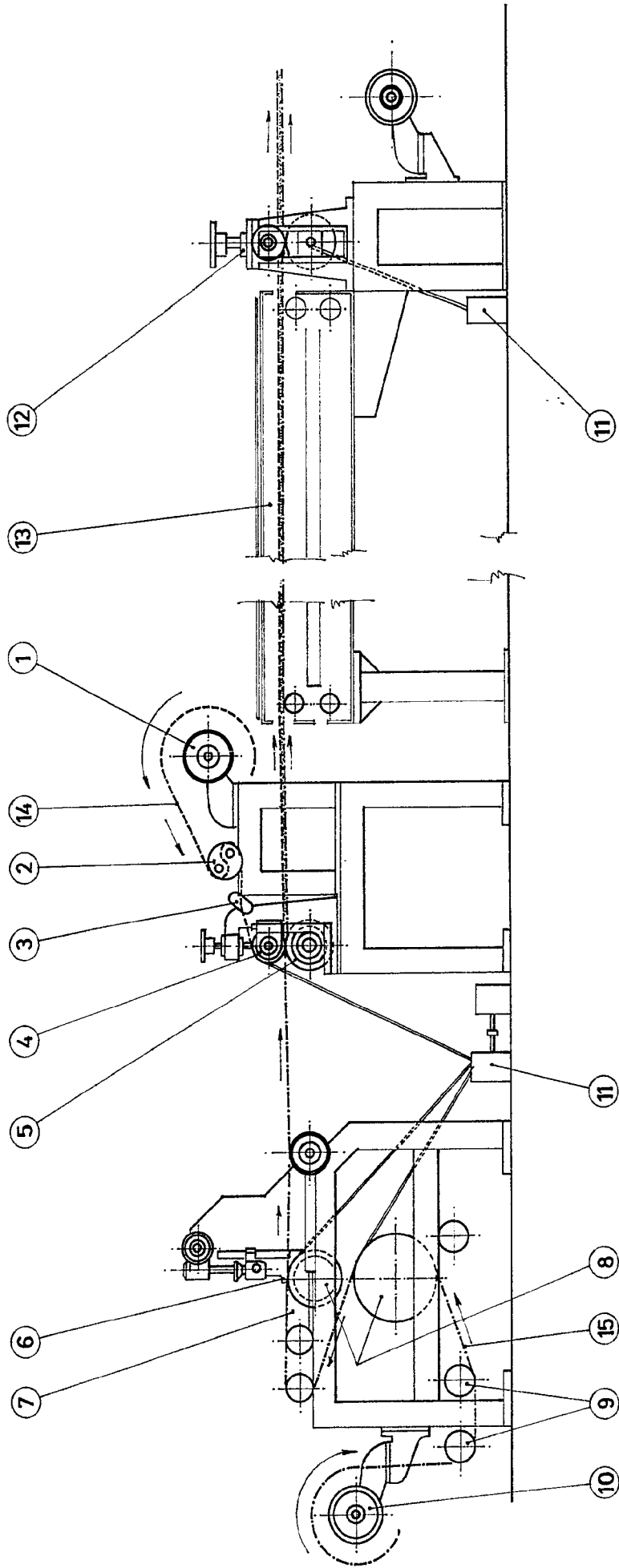
Firmado: VICENTE GONZÁLEZ TEJADA

380332

380332

ZAHONERO, S.L.

HOJA ÚNICA

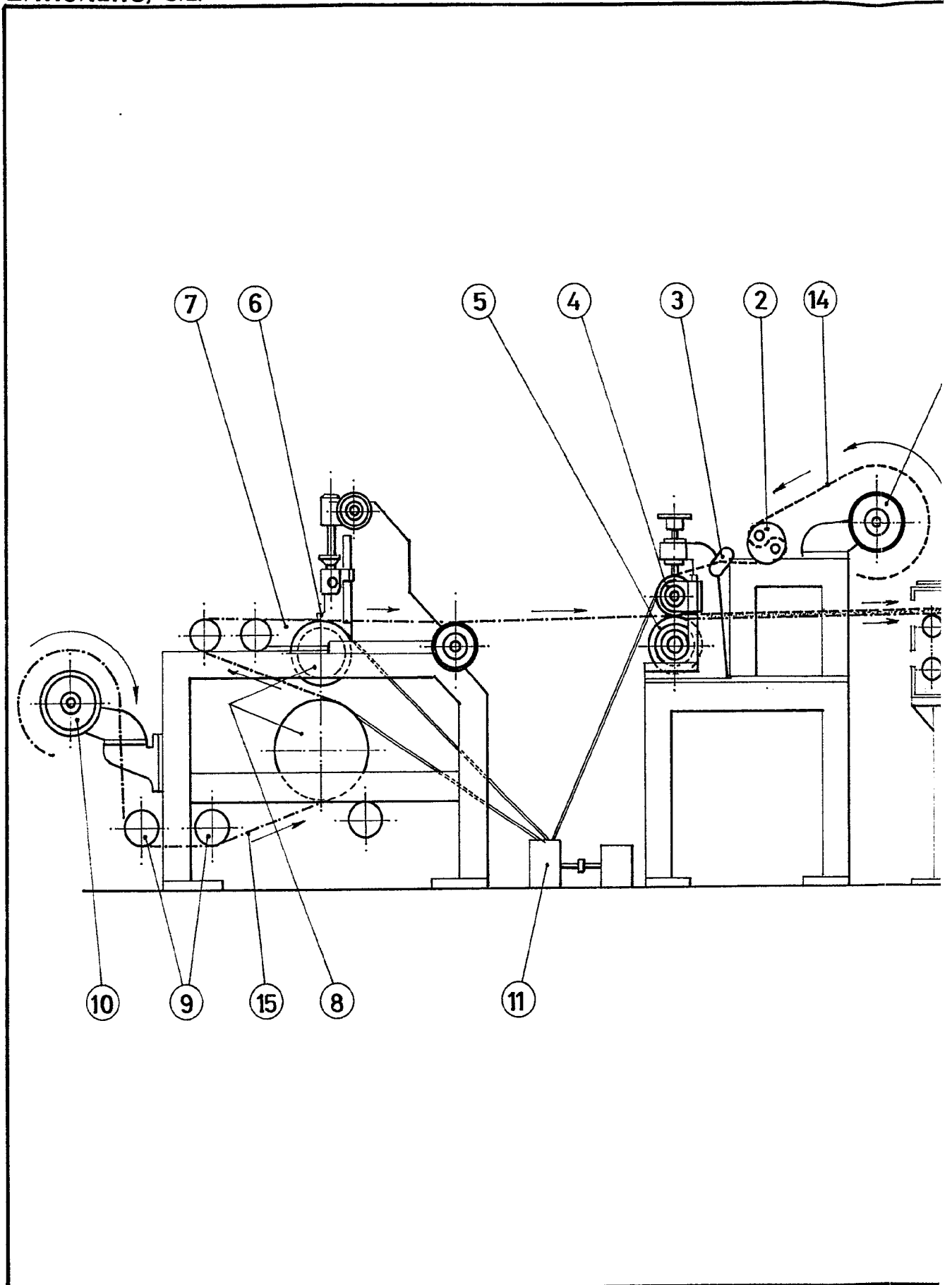


MADRID, - 4 JUN 1970
ZAHONERO, S.L.
P.P.,
EMILIO GYLL RUBIO
P.P.

Enviado: INGENIERO GYLL RUBIO

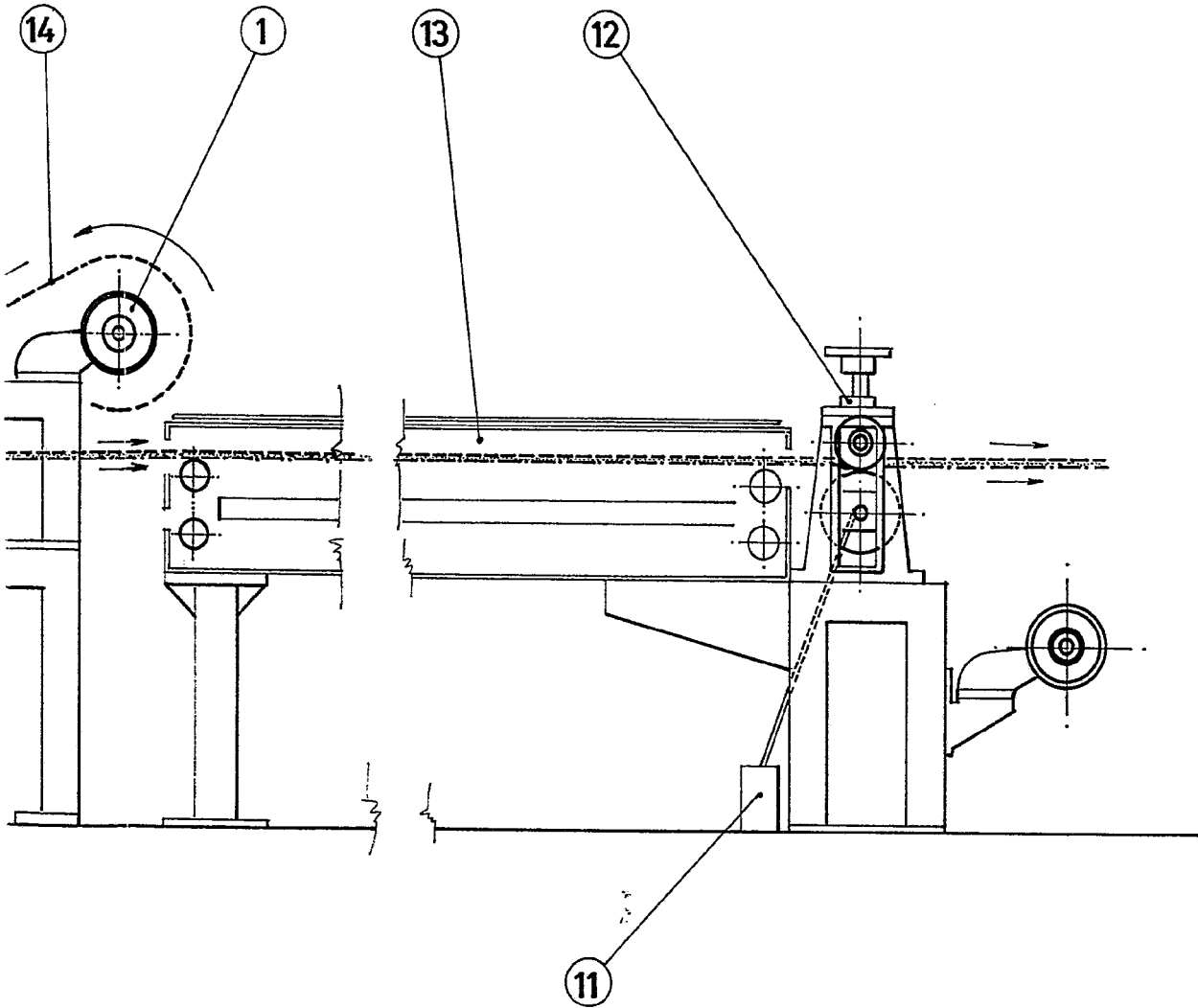
380332

ZAHONERÜ, S.L.



380332

HOJA ÚNICA



MADRID, - 2 JUN. 1970
ZAROPERO, S.L.
P. P.,

EMILIO GUIL RUBIO
P. P.

Franco: VICENTE GONZALEZ TEJEDA