



27



- 2 - 379516

5

al 25% sobre el sistema manual, que viene normalmente utilizándose, correspondiendo a las operarias con los sistemas manuales, el recoger los frutos de las tolvas de selección en tamaños, para depositarlos en las cajas o envases ordenándolos llevándolos finalmente a la operación de cerrado y precintado.

10

Esta máquina automática para envasado de frutas, elimina casi la totalidad de la mano de obra, ya que en forma totalmente automática, recoge los frutos de la tolva según van llegando, depositándolos en el interior del envase, debiendo la operaria, únicamente ordenar dichos frutos en su interior, resultando ésta operación la más simple, cómoda y rápida.

15

20

25

La situación correcta de ésta máquina en los aparatos de empaquetado normal después de la selección por tamaños, es a la salida de las tolvas, constituyéndose principalmente por un eje longitudinal giratorio, accionado por una polea y transmisión acopladas a un motorreductor con regulador de velocidad, siendo ésta barra de transmisión de rotación permanente, llevando acoplado un tubo finalizado en unos discos que tienen solidariamente remachadas, unas varillas longitudinales equidistantes, enfundadas en un tubo de plástico o cualquier otro material con cierta elasticidad, teniendo uno de los discos laterales a modo de testeros, un cuerpo cilíndrico exterior, que lleva practicado un orificio radial en donde se aloja una bola de acero, constituyendo un mecanismo de embrague, para lo cual el eje longitudinal giratorio o barra de transmisión, comprende un semialojamiento, teniendo para realizar el embra



5

gado, un muelle y tornillo prisionero regulable, permitiéndose el desembragado a voluntad, por medio de una palanca que sujeta el conjunto giratorio, para lo cual, el disco lateral opuesto, dispone de una varilla excéntrica axial saliente, que enclava con la palanca desplazable manual, siguiendo la barra axial su rotación normal, saltando la bola de su semialojamiento venciendo la resistencia de su muelle.

10

Por todo lo anteriormente expuesto y dadas las cualidades de novedad y utilidad práctica que concurren en ésta máquina automática para envasado de frutas, se estima con fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, referente a su fabricación y venta por los titulares en España.

15

En lo que sigue, nos referiremos a la hoja de dibujos que se acompaña, en la cual, se ha representado gráficamente un caso de realización práctica de la máquina automática para envasado de frutas objeto de la invención, haciendo constar, que las figuras diseñadas en ella deberán ser observadas en sentido amplio y general y sin carácter limitativo alguno, dada su condición eminentemente informativa.

20

Las figuras representadas en la hoja de dibujos que se acompaña, exponen como sigue:

25

Fig. 1 Proyección general en perspectiva de varias máquinas automáticas para envasado de frutas, acopladas a un eje rotativo único, y al final de la tolva por donde caen los frutos seleccionados.

30

Fig. 2 Proyección longitudinal de la máquina, llevando en uno de los testers, un cilindro portador de

27 ABR 1970

379516



- 4 -

un embrague y el otro, una varilla excéntrica para efectuar el frenado de la propia máquina.

5 Fig. 3 Proyección transversal de la máquina, por el lateral o testero portador de la varilla excéntrica saliente, que constituye el medio de parada.

Fig. 4 Sección transversal A-B de la figura 2, con la situación adecuada de la máquina, al final de la tolva de caída de los frutos.

10 Fig. 5 Sección transversal C-D de la figura 2, por el cilindro en el que se encuentra el embrague con el eje central giratorio.

15 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes que constituyen ésta máquina automática para envasado de frutas, se han situado acotaciones numéricas en las figuras de la hoja de dibujos, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo -1- la tolva que forma parte del aparato selector de tamaños de frutos, del cual, parte el perfil -2-, en el que se dispone el cojinete -3-, que constituye la guía en el giro de la barra de transmisión -4-, teniendo ésta barra por el extremo opuesto, la polea -5-, en la que se acopla una correa accionada por un motor, manteniéndose girando permanentemente, con o sin la máquina automática para envasado de frutas.

20  
25 En la barra de transmisión -4- se monta el tubo -6- con la suficiente holgura para llevar un adecuado engrase, siendo este tubo -6-, solidario por sus extremos de los discos o testeros -7- y -8-, entre los cuales, se encuentran montadas las varillas -9- equidistantes entre

27 ABR 1970



5

sí, sirviendo para recoger los frutos de la tolva -1-, y depositarlos en el envase, teniendo para ello y con el fin de no dañarlos un tubo enfundado -10- de goma, plástico o cualquier otro material elástico, que amortigua los golpes en la caída por la tolva.

10

El disco ó testero -7-, lleva acoplado solidariamente, un cilindro -11-, al que se le ha practicado un orificio radial, en el que se aloja la bola de acero -12-, la cual, se introduce parcialmente en un semialojamiento de la barra de transmisión -4-, en virtud de la presión ejercida por el muelle -13- y el tornillo regulador de presión -14-, constituyendo un mecanismo de embrague al objeto que conjuntamente con la barra de transmisión -4-, giren las varillas -9-, arrastrando los frutos al interior del envase.

15

20

Para realizar la parada o desembragado, se acciona manualmente la palanca -15- produciendole un giro, siendo ésta palanca, independiente de la máquina que nos ocupa, ya que se encuentra montada en el soporte -16- fijado bien a la tolva -1- ó al aparato selector de frutos, sirviendo la propia palanca -15-, de tope por el borde -17-, sobre la varilla -18- saliente del testero -8-, en forma excéntrica, resbalando la bola de acero -12- del semialojamiento practicado en la barra de transmisión.

25

Para limitar el desplazamiento lateral de la máquina respecto a su eje giratorio -4- se dispone de los discos -19-, solidarios de la propia barra -4-, los cuales, realizan un tope sobre los casquillos -20- de metal antifricción, montados en los discos ó testeros -7- y -8-,

- 6 379516

27 ABR 1970



manteniéndose por éste medio todo el conjunto giratorio, en el lugar adecuado para su buen funcionamiento.

5 Estímado ampliamente descrita esta máquina automática para envasado de frutas, solamente resta añadir el hecho de que la misma, es de aplicación en todos los aparatos selectores de tamaños en los frutos para su posterior envasado, pudiendo fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, siendo susceptible de admitir aquellas variaciones de tipo constructivo aconsejables en su puesta en fabricación, siempre y cuando las variaciones incorporadas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente

10 **NOTA REIVINDICATORIA**

=====

15 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en la presente Patente de Invención, son:

20 1ª Máquina automática para envasado de frutas, caracterizada por la disposición de una barra de transmisión giratoria, cuyo giro lo produce una polea solidaria de un extremo, portadora de la correspondiente transmisión a un motor, llevando la barra de transmisión, una funda tubular rematada por unos discos en los extremos, en los que se montan unas varillas longitudinales equidistantes cubiertas por un tubo sensiblemente elástico para amortiguar el golpe de los frutos en su caída por una ramba procedentes del mecanismo selector de tamaños, teniendo uno de los discos en el plano externo y en forma solidaria, un casquillo al que se le ha practicado un orificio radial donde se introduce un bola de acero presionada

25



5 por un muelle y tornillo regulador de presión, al objeto  
de que la propia bola se disponga parcialmente en un se-  
mialojamiento cóncavo practicado en la barra de transmi-  
sión constituyendo un mecanismo de embrague, solidarizan-  
do el giro del conjunto de varillas con la barra eje de  
transmisión, montándose en el plano externo del disco  
opuesto, una varilla excéntrica saliente, que actúa de  
dispositivo para el desembragado, por medio de una palan-  
ca giratoria que la enclava, encontrándose todo el con-  
10 junto, acoplado al final de la tolva o rampa de caída del  
fruto, pudiéndose disponer una o varias máquinas en un -  
único eje o barra de transmisión giratoria, con indepen-  
dencia mutua en los mecanismos de embrague y desembraga-  
do.

15 2ª "MAQUINA AUTOMATICA PARA ENVASADO DE FRUTAS",  
de conformidad en un todo en lo esencial y fines indus-  
triales a lo descrito en la precedente memoria descripti-  
va y graficamente representada en los adjuntos planos para  
su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o  
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Valencia, 27 ABR. 1970

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES  
P.P.

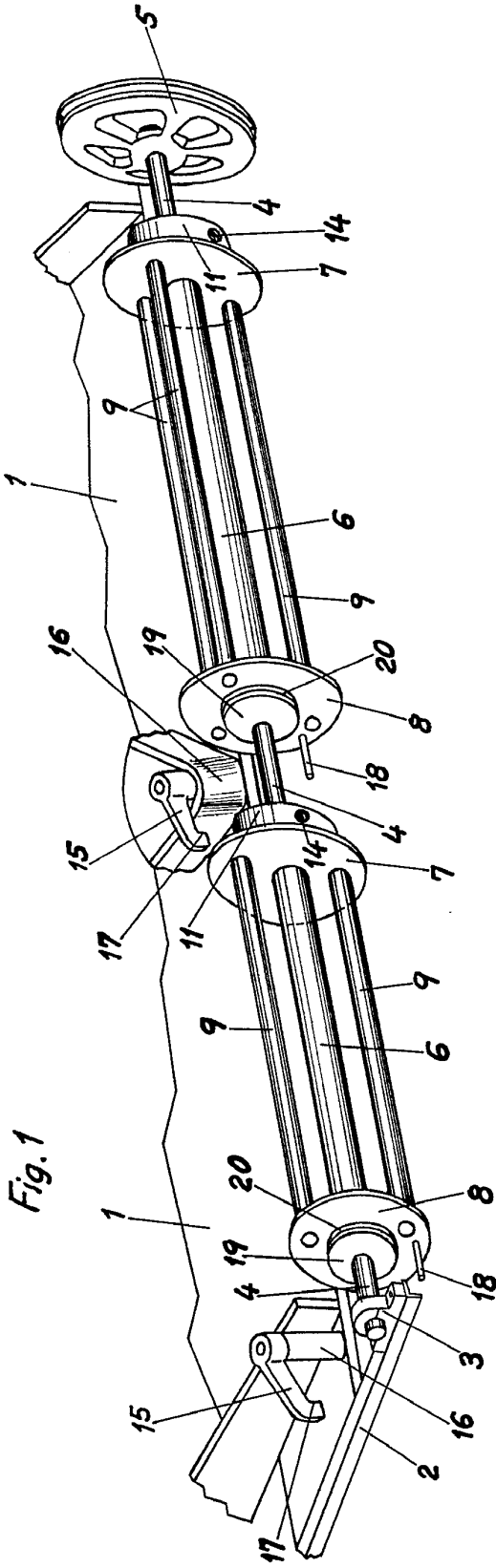


Fig. 1

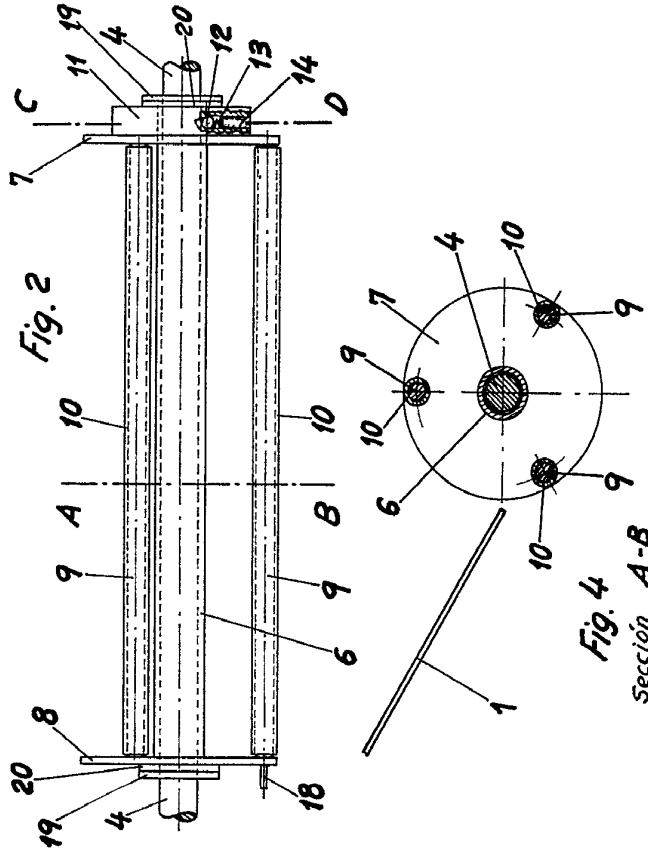


Fig. 2

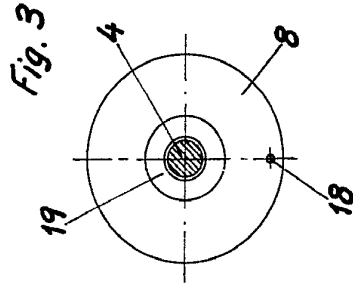


Fig. 3

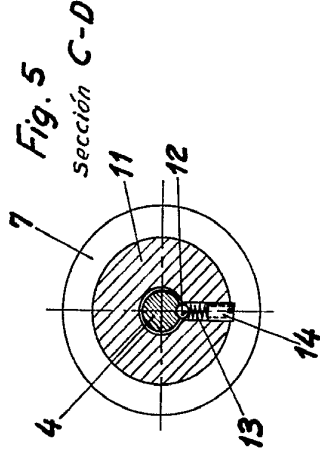


Fig. 5  
Sección C-D

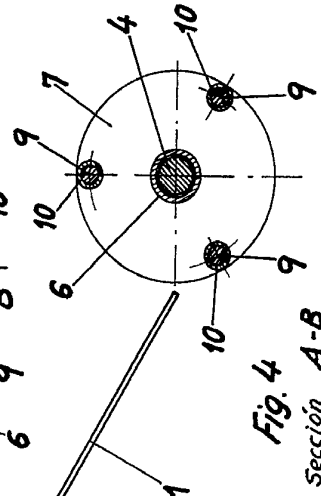


Fig. 4  
Sección A-B

Escala variable

27/85/170

*[Handwritten signature]*

379516

Fig. 1

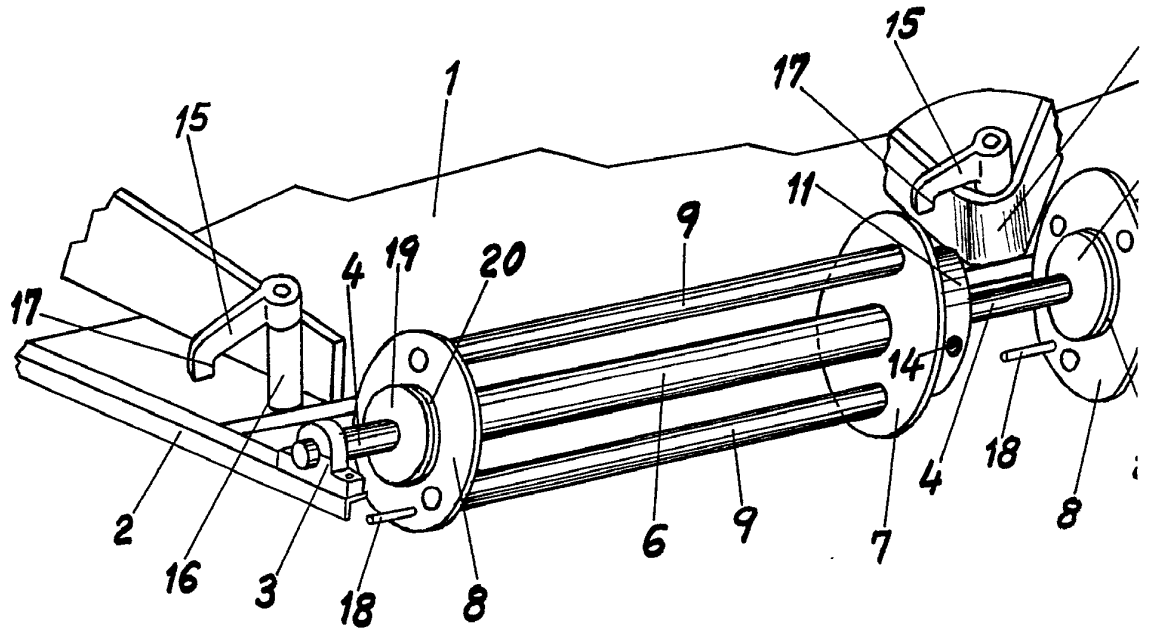


Fig. 2

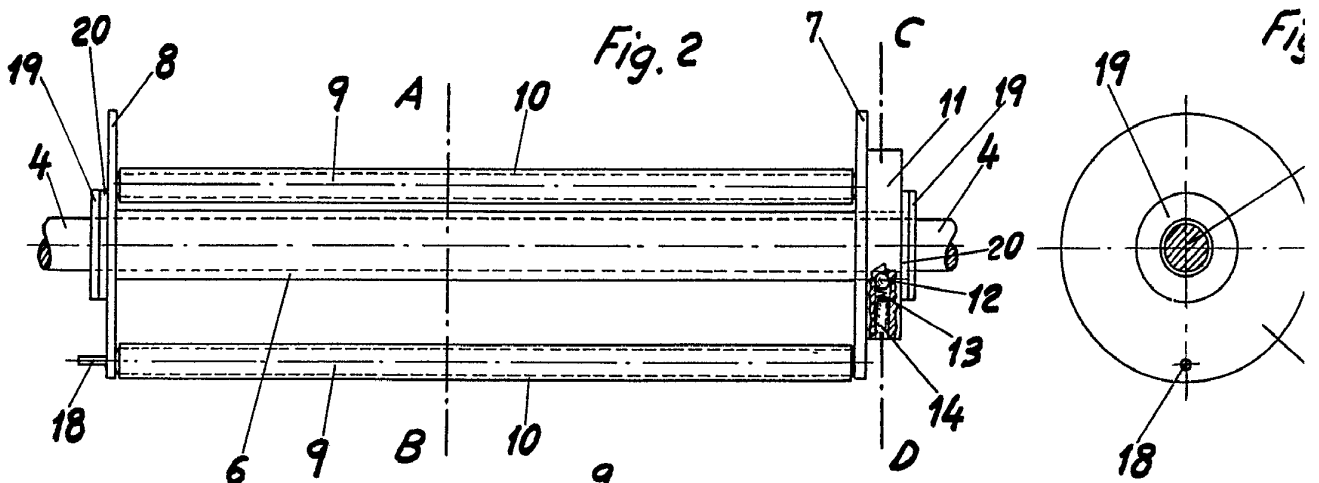
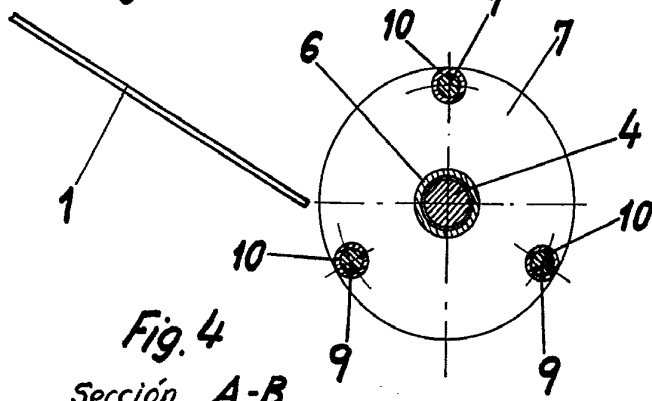


Fig. 4

Sección A-B



27 ABR. 1970

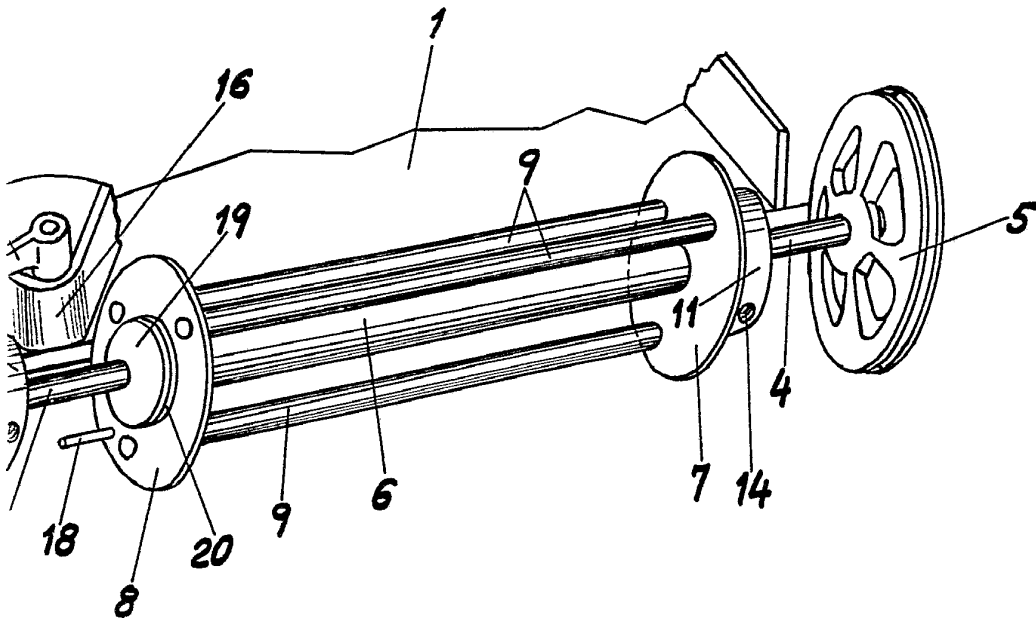


Fig. 3

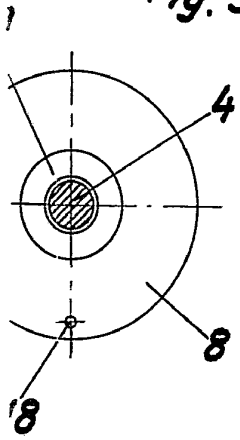
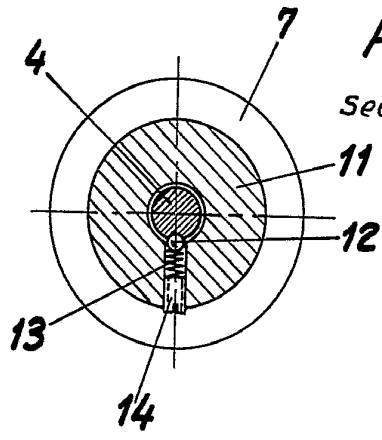


Fig. 5

Sección C-D



Escala variable

27 ABR. 1970

J. DE J. COYTES