

ECIC 7/180

870397



SECCION TECNICA
CLASIFICACION
CLASE <u>E 01</u>
SUBCLASE <u>B</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

PARA UNA SOLICITUD EN ESPAÑA DE PATENTE DE INVENCION
POR 20 AÑOS
A FAVOR DE

HERR JOBST KREBBER

DE NACIONALIDAD ALEMANA

RESIDENTE/S EN MÜLHEIM (Ruhr) Alemania
Krähenbüschken 49

POR : " PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA ELABORACION DE UNA CAPA BITUMINOSA "

INVENTOR/ES : EL SOLICITANTE

PRIORIDAD: Solicitud de Patente en Alemania nº
P 20 18 164.0 de fecha 16-4-70

379397



La presente invención trata de un procedimiento y un dispositivo para la elaboración de una capa bituminosa, por medio de una emulsión bituminosa, coligada por un medio de sedimentación.

5.

Se conoce ya la aplicación de dicha emulsión a una base y coligarla después suponiendo un medio de sedimentación.

10.

Se conoce además la aplicación de una emulsión bituminosa pura y enriquecida al mismo tiempo con un medio de sedimentación.

15.

Sin embargo, estos métodos conocidos requieren buen tiempo para trabajar al aire libre y tienen el inconveniente de que se pueden aplicar solamente capas particularmente finas o capas finas, unas tras otras. Por otra parte tienen la ventaja de que no se liberan elementos tóxicos o explosivos.

20.

La presente invención tiene por objeto crear un procedimiento que es realizable independientemente de las influencias atmosféricas y con el que, por medio del dispositivo también inventado, se puede apli-

379397

- 2 -



car cualquier tamaño de capa, sobre todo en planos verticales.

5. Tomando como base un procedimiento para la elaboración de una capa bituminosa, que resulta de una emulsión bituminosa coligada a través de un medio de sedimentación y encima de una base firme, la invención concierne a que la emulsión bituminosa es rociada encima de la base, coligada por un medio de sedimentación y dirigida al chorro de la emulsión, antes de dar contra la base.
- 10.

Según otra característica del invento, la emulsión bituminosa y el medio de sedimentación están puestos al mismo tiempo en el inyector y mezclados - poco después de su salida de los capilares.

15. Según el invento, la emulsión bituminosa - puede ser catódica o anódica.

Además, pueden ser usadas dos emulsiones, de las cuales una es catódica y la otra anódica.

20. Así mismo, por lo menos una de las emulsiones está constituida a base de betún, según el invento, y contiene un aditivo de enriquecimiento. Este aditivo puede ser una emulsión de plástico.

25. Además puede ser usada una emulsión de caucho, pudiendo estar calentado el medio de sedimentación entre 30 - 80° C con reacción al tiempo.

379397



5. Para la realización del procedimiento anteriormente indicado se puede utilizar un dispositivo - que está constituido por un tubo central para la emulsión bituminosa y por tubos de chorro colocados en ángulo agudo apuntando al eje del chorro del tubo de la emulsión, los cuales servirán para el medio de sedimentación.

Además, el mecanismo puede estar revestido por un aparato de calefacción.

10. La idea fundamental de la invención consiste en que la emulsión es coligada por actuación directa de un medio de sedimentación, antes de dar contra la base.

15. Al mismo tiempo un medio de sedimentación es dirigido o llevado en estado vaporoso, comprimido por capilares, al chorro de emulsión, lo que le hace coligar.

20. Para la elaboración de las capas hace falta un mecanismo que permita poner al mismo tiempo en la inyección la emulsión y el medio de sedimentación. Por este motivo los inyectores del chorro tiene que estar dirigidos de tal manera que la mezcla de los - dos componentes se realice poco después de la salida de los inyectores y que el chorro llegue encima de la base después de la coligación producida.

25.

379,397



5. De esta manera, el medio de sedimentación se utiliza de una forma muy bien distribuida y, por consiguiente, la cantidad necesaria del mismo es tan solo una fracción de la cantidad empleada en los procedimientos hasta ahora conocidos.

Una forma de construir el dispositivo inventado se muestra en los dibujos adjuntos, dados a título de ejemplo y en esquema, en los que

10. La figura 1 muestra una vista en perspectiva, y

La figura 2, una vista en alzado.

15. Según los dibujos, la base -1- debe revestirse por una capa bituminosa, conforme al procedimiento del invento. El dispositivo que sirve para ello tiene un tubo de chorro central -2- para la emulsión bituminosa -3- y tubos de chorro -4-, -5- colocados en ángulo agudo apuntando al eje del chorro del tubo de la emulsión, previstos para el medio de sedimentación -6-.

20. Para el medio de sedimentación puede preverse un aparato de calefacción -7- que sirve al propio tiempo como agarradero.

23. El tubo de chorro de la emulsión -2- también

379397

- 5 -



puede estar acompañado por más de dos tubos para el medio de sedimentación.

5.

Se hace constar que cuantas modificaciones puedan ser introducidas en el procedimiento y dispositivo descritos, que no afecten a su esencialidad característica, se considerarán incluidos en ellos, sean cualesquiera las circunstancias que concurren.

N O T A

10.

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud, se declaran de novedad y propia invención las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

15.

1. Procedimiento para la elaboración de una capa bituminosa, por medio de una emulsión bituminosa, coligada por un medio de sedimentación sobre una base firme, caracterizado porque la emulsión bituminosa se rocía sobre la base y, antes de dar contra ella, se coligará por un medio de sedimentación dirigido al chorro de la emulsión.

20.

2. Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la emulsión bituminosa y el medio de sedimentación se inyectarán al mismo tiempo y se mezclarán poco después de la salida de los capilares.

24.

3.-Procedimiento según las reivindicaciones



1 y 2, caracterizado porque se usará una emulsión catódica.

4. Procedimiento según las reivindicaciones

1 y 2, caracterizado porque se usará una emulsión anódica.

5.

5. Procedimiento según las reivindicaciones

1 y 2, caracterizado porque se usarán dos emulsiones, de las cuales una será catódica y la otra anódica.

6. Procedimiento según la reivindicación 5,

10.

caracterizado porque tanto la emulsión catódica como la emulsión anódica se mezclarán poco después de la salida de los capilares respectivos y un medio de sedimentación se dirigirá al chorro de mezcla, antes de llegar sobre la base.

15.

7. Procedimiento según la reivindicación 6,

caracterizado porque por lo menos una de las emulsiones estará constituida por un elemento bituminoso.

8. Procedimiento según las reivindicaciones

20.

1 a 7, caracterizado porque por lo menos una de las emulsiones tiene un agente aditivo de enriquecimiento.

9. Procedimiento según la reivindicación 8,

caracterizado porque el agente aditivo es una emulsión de plástico.

23.

379397

- 7 -



10. Procedimiento según la reivindicación 8, caracterizado porque el agente aditivo es una emulsión de caucho.

11. Procedimiento según las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado porque el medio de sedimentación se calentará entre 30 - 80° C con relación al tiempo.

12. Dispositivo para la realización del procedimiento según las reivindicaciones 1 a 11, caracterizado por estar constituido por un tubo de chorro central para la emulsión bituminosa y tubos de chorro colocados en ángulo agudo apuntando al eje del chorro del tubo de la emulsión, previstos para el medio de sedimentación.

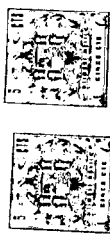
13. Dispositivo según la reivindicación 12, caracterizado por presentar un elemento de calefacción para el medio de sedimentación.

14. PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA ELABORACION DE UNA CAPA BITUMINOSA.

Tal y como se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas escritas a máquina a dos espacios por una sola de sus caras y dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, seis de Mayo de 1.970

JOSÉ MARÍA AYMAZ GONZÁLEZ
Por Poder



37

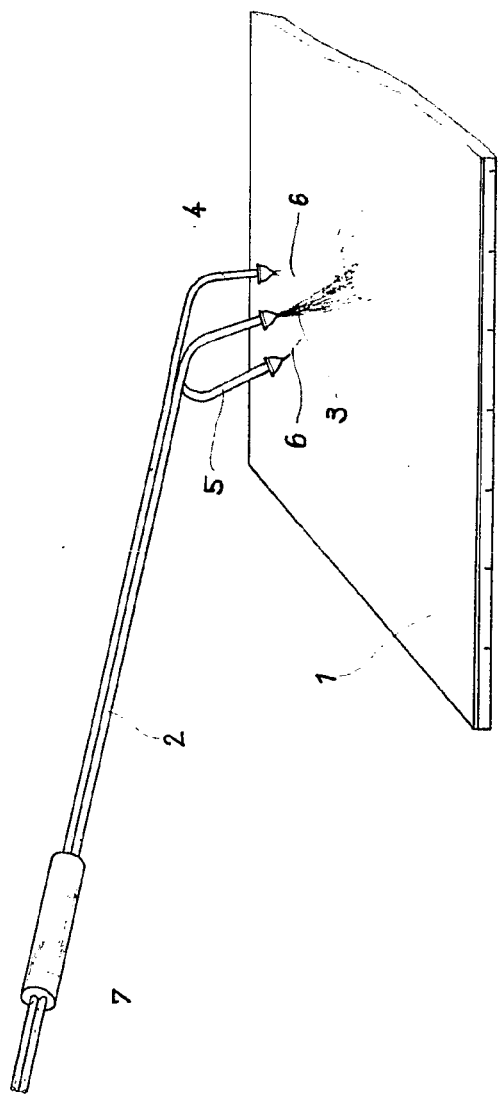


Fig.1

Madrid, 6 de Mayo de 1.970

JOSE M.^a AYMAT GONZALEZ
Por Poder

Herr Jobst Kriebler

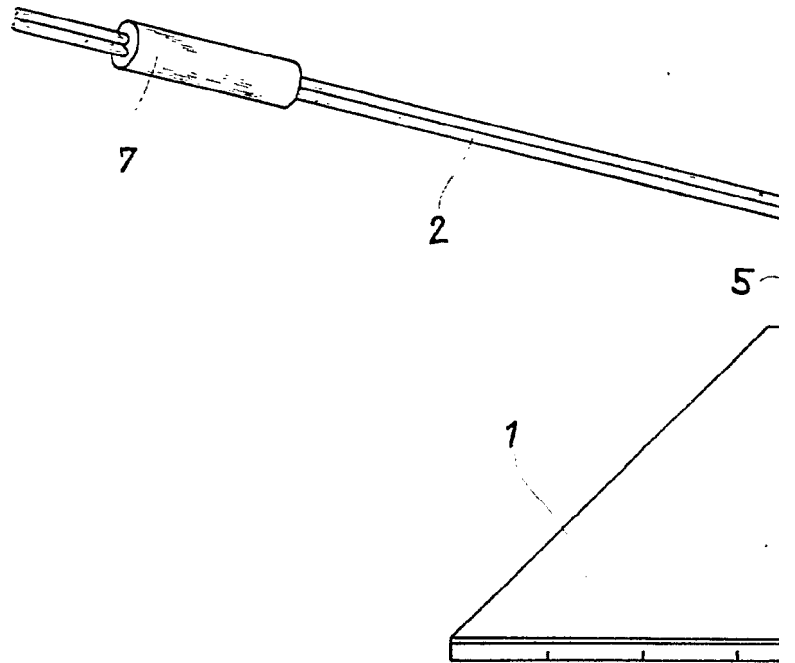


Fig. 1

Escala variable.



375

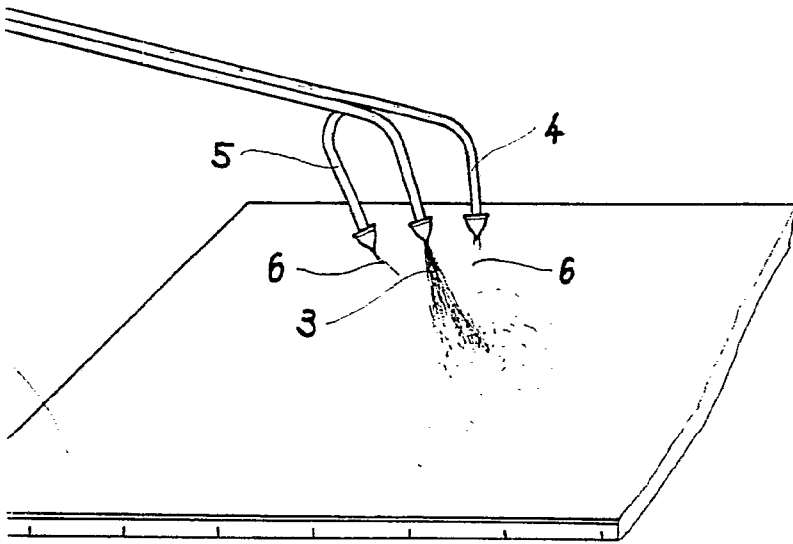


Fig.1

Madrid, 6 de Mayo de 1.970

JOSE M.^a AYMAT GONZALEZ
Por Poder

3707

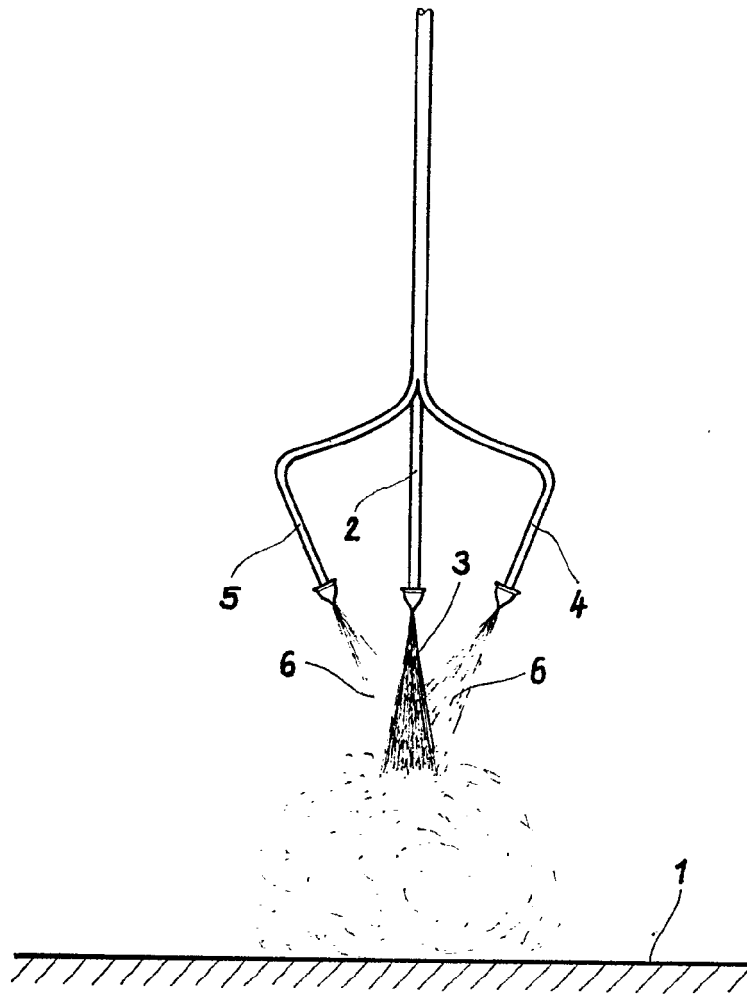


Fig. 2

Madrid, 6 de Mayo de 1.970

JOSE M.^a AYMAT GONZALEZ

Por Poder

Escala variable.