



27

379101

379101

SECCION TECNICA
CLASIFICACION
CLASE B-01
SUBCLASE D

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

ALBERTO OLAGUE SORIA
SOLICITANTE: AVELINO MARTINEZ SANCHEZ

RESIDENCIA: Avda. Uruguay nº 37, Depto. 313,

MEXICO, D.F. Méjico.

ENUNCIADO: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE LAVADO Y PURIFICACION DE GASES"

Prioridad: Patente mejicana n.º 118.032 del 17.3.70

379101

27



1

Esta invención se refiere principalmente al aprovechamiento del agua sola para obtener por agitación de la misma y en aparatos especiales, la retención, saturación, mezcla íntima y transformación de los gases y sus derivados, con el agua en no tóxicos ni perjudiciales a la salud, gases obtenidos por la ignición de los diferentes combustibles, ya sean combustibles de procedencia mineral, vegetal ó animal y principalmente, de los combustibles que se usan en motores de combustión interna, como en los de los automóviles y vehículos similares, quemadores, calderas, etc. etc.

5

10

15

El aprovechamiento y uso del agua para tales fines, jamás había sido usado en ninguna forma para obtener por agitación manual ó mecánica de la misma, la retención, saturación, mezcla íntima y transformación del humo, los gases y sus derivados en no tóxicos, ni molestos a la salud ni al olfato, después de haber sido sometidos dichos gases y sus derivados a un tratamiento constante de agitación en aparatos especiales para que dichos gases y sus derivados, después de ser tratados sean expedidos a la atmósfera y como se ha dicho antes no tóxicos.

20

25

Se hace la aclaración de que el aprovechamiento y uso del agua sola para el lavado de los gases y sus derivados, fue encontrado después de muchos experimentos, por lo que representa un nuevo resultado industrial al usarse exclusivamente para el tratamiento de los gases y sus derivados obtenidos por la ignición de los diferentes combustibles, por lo que el agua sola ó unida con otras sustancias para el objeto indicado, es motivo de la invención, y entra dentro de su ámbito.

30

379101



1 Las mejoras que se enuncian en el útil y benéfico
 aprovechamiento y uso principalmente del agua sola, pero
 para obtener mayor efectividad en el proceso de lavado de
 los gases y sus derivados, se le han agregado las siguien
 5 tes sustancias: cal hidratada, permanganato de potasa, bo-
 rax puro, (como desodorantes), aceite mineral, vegetal ó
 animal delgado (como elemento adherente) y agua (princi-
 pal elemento usado que propicia y facilita su saturación
 y mezcla íntima de los gases y sus derivados por agita--
 10 ción).

Aun cuando la mezcla de dichas sustancias puede ha-
 cerse para el objeto indicado en diversas proporciones, -
 sin embargo, se ha experimentado que las proporciones más
 adecuadas son las siguientes:

- 15 Cal hidratada..... 1,250 grs.
- Permanganato de potasa..... 200 grs.
- Bórax puro...,..... 300 grs.
- Aceite mineral, vegetal ó ani-
 mal delgado..... 1.250 grs.
- 20 Agua..... 4.000 grs.

Se puede aprovechar solamente el agua sola para el
 objeto indicado por ser su uso y aplicación cosa nueva be
 néfica y económica, sin dejar de obtenerse, por agitación
 constante de la misma en recipientes ó aparatos especia-
 25 les, la transformación de los gases y sus derivados obteni
 dos por la ignición de los diferentes combustibles, logran
 dose por dicho medio de agitación una mezcla perfectamen
 te homogénea y saturada de gases y agua, transformándose
 por dicho tratamiento de agitación y mezcla en no tóxicos,
 30 expulsándose a la atmósfera solamente el aire y los gases

379101

27



1 sobrantes lavados, pero en forma ya no perjudicial a la salud, por haberse logrado la purificación de los mismos por el tratamiento de agitación expuesto.

5 La manera de preparar la composición química con base hidráulica en la que figura principalmente el agua, -
consiste simplemente en disolver en la misma y por agitación manual ó mecánica, las diversas sustancias sólidas que la componen, y una vez que por la misma agitación se ha logrado la saturación y mezcla íntima del agua con las
10 sustancias sólidas por dicha agitación, se procederá a mezclar en el producto así obtenido el aceite, lográndose que éste por la misma agitación se mezcle y se sature en el -
agua y los sólidos en los momentos en que se está efectuando la mezcla con la solución del agua, la cual el permanganato de potasa y el bórax puro, ya que en un momento dado, al paralizarse la agitación, el aceite sube, arrastra, detiene y concentra los humos, los residuos ó sobrantes de los gases, llevándolos hasta la superficie ó nivel de la composición química con base hidráulica dentro del recipiente.
15 te.

20 Para emplear el agua sola ó unida a la composición química con base hidráulica objeto de esta invención, para eliminar la contaminación de la atmósfera derivada de la -
ignición de los diferentes combustibles, bastará con emplearla dentro de recipientes ó aparatos especiales, provistos de mecanismos de admisión, agitación hidráulico-mecánica de los gases y expulsión del sobrante de los mismos, -
25 después de haber sido tratados y sometidos a la agitación, en combinación con la composición química con base hidráulica.
30 lica.

- 5 -
379101



1 El aprovechamiento principalmente del agua sola, fue
el elemento del que primero se hizo uso para obtener la re-
tención de los gases, usando un mecanismo de agitación, me-
5 jorando el uso del agua sola para el objeto indicado con
los elementos que se describen y se reivindicarán, para -
que en combinación con aparatos ó recipientes provistos de
mecanismos de agitación, admisión de gases y expulsión -
del sobrante de los mismos, para eliminar la contaminación
atmósferica por efecto de la ignición de los combustibles,
10 representa un nuevo útil y benéfico resultado industrial
por lo que se reivindica en la correspondiente nota.

15

20

25

30

379101



27

1
5
10
1. MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA
VADO Y PURIFICACION DE GASES, que esencialmente se carac-
terizan por la utilización del agua sola, para obtener por
agitación de la misma en aparatos especiales, la retención
mezcla íntima, saturación, purificación y transformación
de los gases y sus derivados obtenidos por la ignición de
combustibles, de los que se usan en motores de combustión
interna, quemadores, calderas y principalmente en motores
de automóviles y vehículos similares, para evitar la conta-
minación atmosférica.

15
2. MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA
VADO Y PURIFICACION DE GASES, según reivindicación ante-
rior y porque en mezcla con el agua, podrá formarse una
composición química con base hidráulica, consistente di-
cha composición en: cal hidratada, permanganato de potasa,
bórax puro, aceite mineal, vegetal ó animal delgado y agua.

20
3. MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA
VADO Y PURIFICACION DE GASES, según reivindicaciones 1ª y
2ª caracterizadas porque la composición química con base
hidráulica comprende una proporción de: cal hidratada -
1.250 gramos, permanganato de potasa 200 gramos, bórax pu-
ro 300 gramos, aceite mineral, vegetal ó animal delgado -
1.250 gramos y agua 4.000 gramos.

25
30
4. Se reivindica por último como objeto sobre el que
ha de recaer la patente de invención que se solicita: "ME
JORAS INTRODUCIDAS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE LAVADO Y PURI
FICACION DE GASES".

379101



1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en
la presente memoria descriptiva que consta de siete páginas
mecanografiadas.

5 Madrid, 27 abril 1.970

BERNARDO UNGRIA

P.p.

10

15

379101

20

25

30