

378925

P.- 44.637

U.S. Ser. Nº 809.019



Memoria descriptiva

SECCION INTERNACIONAL
CLASIFICACION IPC
CLASE <u>A61</u>
SUBCLASE <u>B</u>

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de COLGATE-PALMOLIVE COMPANY

entidad / ~~de nacionalidad~~ norteamericana

con domicilio en 300 Park Avenue, Nueva York, N.Y., Estados Unidos de América

por: "UN PROCEDIMIENTO DE PREPARACION DE UNA COMPOSICION SIALAGÓGICA"

(Clase Internacional A61k)

31 AGO



Esta invención se refiere a una composición de sialagogo particularmente caracterizada por cierta dulzura inicial con un rápido desarrollo cuando se pone en contacto con la cavidad oral y una simulación del sabor a cloroformo. Estas características agradables - permanecen presentes aún después de que ha finalizado el contacto con la cavidad oral y no dejan un sabor - posterior indeseable.

Los sialagogos, tales como los edulcorantes y los aromas, han sido usados para favorecer las características gustativas deseadas. Por lo tanto tales sustancias han sido empleadas en preparaciones orales con el fin de favorecer un sabor deseable en la cavidad oral.

El ciclamato de calcio y la sacarina han sido comúnmente empleadas como agentes edulcorantes en las comidas, bebidas y dentífricos. Sin embargo, éstos y otros agentes edulcorantes pueden ser substantivos a los tejidos en la cavidad oral de muchos individuos y por lo tanto dan lugar a un gusto indeseable. Ha sido propuesta la inclusión de agentes que disfrazan tal gusto en las composiciones que contienen edulcorantes con el fin de vencer este problema, pero se ha encontrado que éstos no son prácticos.

Asímismo el cloroformo ha sido propuesto y usado comúnmente con el fin de favorecer un sabor deseable, particularmente a los dentífricos debido a su sabor poco usual que se hace evidente inmediatamente cuando se pone en contacto con la cavidad oral. Sin embargo, el uso de cloroformo también puede presentar --

ciertos problemas tales como su margen estrecho de seguridad.

Esta invención proporciona una composición - de sialagogo la cual rinde una dulzura inmediata y simula el sabor del cloroformo.

5

De acuerdo con ciertos de sus objetos esta invención se refiere a una composición de sialagogo que comprende perillartina y cloruro de metileno.

10

La perillartina, también conocida como 1-perillaldehído-alfa-antioxima, es un edulcorante que se presenta al estado natural el cual puede ser aislado - del aceite esencial de la planta Perilla frutescens. Es un edulcorante extremadamente poderoso, teniendo 2000 - veces más dulzura que la sacarosa y de 4 a 8 veces la - dulzura de la sacarina.

15

La presencia de la perillartina en el sialagogo de la presente invención proporciona una dulzura de cloroformo transitoria de rápido desarrollo, intensa y agradable, cuando se pone en contacto con la cavidad oral. Puede ser empleada en forma aislada o en un disolvente tal como etanol.

20

El cloruro de metileno (dicloro metano), el componente de sabor del sialagogo de la presente invención, contribuye su propio efecto a la composición simulando el efecto etéreo del cloroformo y aparentemente interacciona con el edulcorante de perillartina para - producir características adicionales e inesperadas altamente deseables.

25

De acuerdo con ciertos aspectos preferidos - de la invención, la simulación del efecto etéreo del -

30

3-450



cloroformo es aumentada mezclando el cloruro de metileno con perflúor hidrocarburos saturados no tóxicos.

5 Cuando el cloruro de metileno y opcionalmente el perflúor hidrocarburo saturado están presente - en una composición de sialagogo la cual contiene también perillartina, el efecto etéreo simulado de cloroformo se combina agradablemente con la dulzura que se desarrolla rápidamente de la perillartina para imitar con éxito el cloroformo puro. Además, este gusto -
10 deseable que tiene la dulzura de la perillartina y el efecto simulado del sabor etéreo del cloroformo es particularmente apropiado como sabor.

El perflúor hidrocarburo saturado presente en el sialagogo es el tipo de material comunmente empleado como propulsor y es almacenado típicamente bajo presión. El almacenaje se hace típicamente a baja temperatura, por ejemplo alrededor de 5°C. a 15°C. Contribuye a darle un carácter etéreo al sabor. El perflúor hidrocarburo saturado el cual es no tóxico, típicamente contiene de 2 a 6 átomos de carbono y es acíclico (2 a 6 átomos de carbono) o cíclico (3 a 6 átomos de carbono), es decir, hexaflúoretano, octaflúorpropano, decaflúorbutano, dodecaflúorpentano, tetradecaflúorhexano, hexaflúorciclopropano, octaflúorciclobutano, decaflúorciclopentano y dodecaflúorciclohexano.
20 El perflúorciclohidrocarburo preferido es octaflúorciclobutano (Freon C-38).

Generalmente los componentes del sialagogo - proporcionan su gusto deseable cuando la composición
30 contiene alrededor de 0,25 a 20 partes, preferiblemente

alrededor de 0,3 a 1,2 partes en peso de perillartina;
alrededor de 80 a 99,75 partes, preferiblemente alrede-
dor de 98,8 a 99,7 partes en peso de cloruro de metile-
no y, cuando se emplea, alrededor de 0,5-3,0 partes, -
5 preferiblemente alrededor de 1 parte en peso de per-
flúor hidrocarburo saturado por cada 100 partes en pe-
so del cloruro de metileno presente.

De acuerdo con ciertos aspectos de esta inven-
ción, los componentes del sialagogo son incorporados -
10 dentro de un material vehículo para proporcionar con-
tacto con la cavidad oral. Por lo tanto, basado en la
composición por entero, típicamente la composición de
sialagogo contiene alrededor de 0,01 a 0,20%, preferi-
blemente alrededor de 0,01 al 0,03% en peso de perillar-
15 tina; alrededor de 1,0 al 4,0%, preferiblemente alre-
dedor del 2,5 al 3,5% en peso de cloruro de metileno;
y, cuando se emplea, alrededor de 0,5 a 3,0 partes, -
preferiblemente alrededor de 1 parte en peso de perflúor
hidrocarburo saturado por cada 100 partes en peso de -
20 cloruro de metileno presente.

El material vehículo puede ser cualquier ma-
terial para el que, cuando es puesto en contacto con -
la cavidad oral, se desee proveer un gusto dulce y pi-
cante tal como es característico de la composición de -
25 la presente invención. Típicamente tal vehículo es un -
dentífrico o un enjuague bucal. El sialagogo general-
mente comprende alrededor de 1,0 a 10,0% en peso, prefe-
riblemente alrededor de 3,0 a 4,0% del total de la com-
posición.

30 Las composiciones orales normalmente tienen -

31 AGO



un pH entre alrededor de 5 y 9 y preferiblemente alrededor de 6-7. Si se desea el pH puede ser mantenido con un sistema tamponador.

5 Cuando el material vehículo es un dentífrico hay presente en el mismo un agente abrillantador substancialmente insoluble en agua del tipo comúnmente empleado en las cremas dentales, tabletas masticables y polvos. Existe un número relativamente grande de tales materiales conocidos en la técnica. Materiales representativos incluyen, por ejemplo, fosfato dicálcico, -
10 fosfato tricálcico, metafosfato sódico insoluble, hidróxido de aluminio, carbonato de magnesio, carbonato de calcio, pirofosfato de calcio, sulfato de calcio, - poli(metacrilato de metilo) bentonita, etc., incluyendo
15 mezclas apropiadas de los mismos. Se prefiere usar las sales de fosfato insolubles en agua como agentes abrillantadores y, más particularmente, metafosfato sódico insoluble y/o un fosfato de calcio tal como dihidrato de fosfato dicálcico.

20 El agente abrillantador puede ser el único material vehículo, particularmente cuando el dentífrico es un polvo dental. Típicamente otros ingredientes están presentes en el vehículo y la cantidad de agente abrillantador es de hasta alrededor del 95% en peso -
25 del vehículo. En el caso de una crema dental o tableta masticable el agente abrillantador es generalmente de alrededor del 20 al 75% en peso del vehículo y en un polvo dental es generalmente de alrededor del 70 al --
95% en peso del vehículo.

30 En la preparación de un polvo dental usualmen-

3 AGO. 1970



te es suficiente mezclar mecánicamente los ingredientes del vehículo con cloruro de metileno al que ha sido - añadido el flúorhidrocarburo con perillartina.

5 En las fórmulas de cremas dentales, los lí-
quidos y los sólidos deben ser proporcionados necesa--
riamente para formar una masa cremosa de consistencia
deseada la cual sea extruible de un envase a presión
o aplastable, por ejemplo tubos de aluminio o plomo. -
En general los líquidos en la crema dental comprende-
10 rán principalmente agua, glicerina, soluciones acuosas
de sorbita, propilenglicol, polietilenglicol 400, etc.
incluyendo mezclas apropiadas de los mismos. Es usual-
mente ventajoso usar una mezcla de ambos, agua y un -
humectante o aglutinante tal como glicerina o sorbita.
15 El contenido total de líquido será generalmente de al-
rededd del 20 al 75% en peso del vehículo. Se prefie-
re usar también un agente gelatinizante en las cremas
dentales tales como gomas naturales y sintéticas y ma-
teriales que asemejan goma, por ejemplo Musgo Irlandés,
20 goma de tragacanto, carboximetilcelulosa sódica, poli-
vinilpirrolidona, almidón, y similares, usualmente en
una cantidad de hasta alrededor del 10%, y preferible-
mente alrededor del 0,2 al 5% del vehículo. Los compo-
nentes del sialagogo de la invención son mezclados en
25 tales fórmulas de crema dental.

En las tabletas dentales masticables los só-
lidos y los líquidos son proporcionados similarmente -
a las cantidades en las cremas dentales y el sialagogo
es mezclado con los sólidos y los líquidos. Una matriz
30 parafínica tal como polietilenglicol teniendo un peso

28.8.70

- 7 -

378925

31 AGO 1970



molecular de alrededor de 6000 está también presente, generalmente en una cantidad de alrededor del 4 al 20% en peso, con el fin de facilitar la formación de una tableta de tamaño y forma deseados.

5 En otras preparaciones orales, tales como -
los enjuagues bucales y similares, el portador es un
vehículo acuoso el cual puede comprender alrededor del
20 al 99% en peso de la preparación. Típicamente, el -
vehículo también incluye alrededor del 5 al 30% en pe-
10 so de un alcohol no tóxico, tal como etanol.

 Agentes orgánicos tensioactivos pueden ser
usados en el vehículo de la presente invención para -
asistir en el logro de una dispersión completa y a fon-
do de las composiciones de la presente invención por -
15 toda la cavidad oral, y hacer más cosméticamente acep-
tables las composiciones de la presente invención. El
material orgánico tensioactivo puede ser de naturaleza
aniónica, no iónica, anfófica o catiónica, y se pre-
fiere emplear como agente tensioactivo un material de-
20 tersivo el cual imparte a la composición propiedades -
detersivas y espumantes. Detergentes apropiados son -
las sales solubles en agua de monosulfatos monoglicéridos
de ácidos grasos superiores, tales como la sal sódica
del monoglicérido monosulfatado de ácidos grasos de acei-
25 te de coco hidrogenado, alcohilsulfatos superiores, --
tales como laurilsulfato sódico, alcohol-aril-sulfona-
tos tales como dodecibencenosulfonato sódico, alcohol-
sulfoacetatos superiores, éster de ácido graso superior
de 1,2-dihidroxi-propano-sulfonatos, y las amidas de -
30 ácido alifático superior substancialmente saturadas de

31 AGO. 1970



compuestos de ácidos amino-carboxílicos alifáticos inferiores, tales como aquellas que tienen de 12 a 16 carbonos en el ácido graso, radicales acilo o alcoholilo y similares. Ejemplos de las últimas amidas mencionadas son la N-lauroil-sarcosina, y las sales de sodio, potasio y etanolamina de N-lauroil-, N-miristoil- o N-palmitoilsarcosinatos las cuales deben estar substancialmente libres de jabón u otro material similar de ácido graso superior el cual tiende a reducir substancialmente el efecto de estos compuestos. El uso de estos compuestos de sarcosinato en las composiciones dentífricas de la presente invención es particularmente ventajoso puesto que estos materiales exhiben un efecto prolongado y marcado en la inhibición de ácido en la cavidad oral debido a los carbohidratos, además de ejercer alguna reducción en la solubilidad del esmalte dental en las soluciones ácidas.

Otros materiales apropiados tensioactivos - incluyen agentes no iónicos tales como los condensados de monoestearato de sorbitán con aproximadamente 60 - moles de óxido de etileno, condensados de óxido de etileno con condensados de óxido de propileno de propilenglicol ("Pluronic") y germicidas catiónicos tensioactivos y compuestos antibacterianos tales como el cloruro de di-isobutilfenoxietoxietil-dimetilbencil-, cloruro de bencil-dimetil-estearilamonio, aminas terciarias teniendo un grupo alcoholilo graso (de desde 12 a 18 átomos de carbono) y dos grupos de (poli)oxietileno unidos al nitrógeno (típicamente conteniendo un total - de desde alrededor de 2 a 50 grupos de etanoxi por mo-

28.8.70

- 9 -

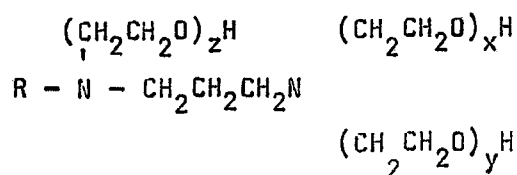
378925

31 AGO



lécula) y sales de los mismos con ácidos, y compuestos de la estructura.

5



10

en donde R es un grupo alcoholo graso que contiene -- desde alrededor de 12 a 18 átomos de carbono, y x, y, y z hacen un total de 3 ó superior, así como sales de los mismos con ácidos minerales u orgánicos.

15

Se prefiere usar el agente tensioactivo en cantidad de alrededor de 0,05 al 5% en peso del vehículo.

20

Diversos otros materiales también pueden ser incorporados en el vehículo. Ejemplos de los mismos -- son agentes colorantes o blanqueadores, preservativos, silicones, compuestos de clorofila, materiales amoniados tales como urea, fosfato diamónico y mezclas de -- los mismos, y otros constituyentes. Estos coadyuvantes son incorporados en las composiciones de la presente -- invención en cantidades que no afecten substancialmente con adversidad las propiedades y características seleccionadas apropiadamente y usados en cantidades apropiadas que dependen del tipo en particular de preparación involucrado.

25

30

28.8.70

- 10 -

378925

31 AGO.



También podría ser deseable incluir agentes antibacterianos en el vehículo, típicamente en una cantidad de alrededor de 0,01% al 5%, preferiblemente alrededor de 0,05-1,0% en peso del vehículo. Agentes antibacterianos típicos incluyen:

- 5 N¹-(4-clorobencil)-N⁵-(2,4-diclorobencilbiguanida;
- p-clorofenilbiguanida;
- 4-clorobenzhidrilbiguanida;
- 10 4-clorobenzhidrilguanilurea;
- N-3-lauroxipropil-N⁵-p-clorobenzilbiguanida;
- 1,6-di-p-clorofenilbiguanidohexano;
- Dicloruro de 1-(laurildimetilamonio)-8-(p-clorobenzildimetilamonio)octano;
- 15 5,6-dicloro-5-guanidinbenzimidazol;
- N¹-p-clorfenil-N⁵-laurilbiguanida;
- 5-amino-1,3-bis(2-etilhexil)-5-metilhexahidropirimidina;

y sus sales por adición de ácidos no tóxicas.

- 20 Además del sialagogo de la presente invención, pueden ser incluidos en el vehículo materiales adicionales saporíferos y edulcorantes, del tipo comúnmente empleado en los dentífricos. Tales materiales, si están presentes, ayudan a modificar el gusto particular del sialagogo en la forma deseada. Ejemplos de tales ma-
- 25 teriales adicionales incluyen los aceites saporíferos, por ejemplo aceites de menta romana, menta piperina, pirola, sasafrás, clavo, salvia, eucaliptus, mejorana, canela, limón y naranja, así como metilsalicilato de -
- 30 sodio. Agentes edulcorantes apropiados incluyen saca-

31 AGO. 1970



rosa, lactosa, maltosa, sorbita, ciclamato de sodio y sacarina. Apropriadamente el agente para dar sabor y el edulcorante pueden juntos comprender alrededor del 0,01 al 2,0% del vehiculo.

5 El vehiculo apropiadamente puede contener - un compuesto que contenga flúor teniendo un efecto beneficioso sobre el cuidado e higiene de la cavidad -
orak, por ejemplo, disminución de la solubilidad del -
esmalte en ácido y protección de los dientes contra -
10 las caries. Ejemplos de los mismos incluyen el fluoruro de sodio, fluoruro estannoso, fluoruro de potasio, fluoruro estannoso-potásico ($\text{SnF}_2 \cdot \text{KF}$), hexafluoroestannato de sodio, clorofluoruro estannoso, fluorozirconato de sodio y monofluorofosfato de sodio. Estos mate--
15 riales, los cuales se disocian o liberan iones que contienen flúor en agua, pueden estar presentes apropiadamente en el vehiculo en una cantidad efectiva pero -
no tóxica, usualmente dentro del margen de alrededor -
de 0,01 a 1% en peso del contenido de flúor soluble en
20 agua del mismo.

Los siguientes ejemplos específicos son aún más ilustrativos de la naturaleza de la presente invención pero se entenderá que la invención no está limitada a los mismos. Las cantidades y proporciones en los
25 ejemplos son por peso a no ser que se indique lo contrario.

EJEMPLO 1

30 3 partes de una composición sometida a presión

28.8.70

- 12 -

378925

31 AGO. 1970



(a alrededor de $0,77 \text{ kgs/cm}^2$) conteniendo 99% de cloruro de metileno y 1% de octaflúorciclobutano y 1,50 partes de una solución de 2 gramos de perillartina en 20 cc. de etanol absoluto son mezclados a $4,5^\circ\text{C}$. con el siguiente vehículo de crema dental:

5

	<u>Componentes</u>	<u>Partes</u>
	Glicerina (99,3%)	25,7
	Pirofosfato tetrasódico	0,25
	Carboximetilcelulosa	0,75
10	Benzoato de sodio	0,5
	Agua	14,6
	Laurilsulfato sódico	1,0
	N-lauroilsarcosinato sódico	0,7
	Fosfato dicálcico	46,7
15	Carbonato de calcio	5,0

Cuando los dientes son cepillados con esta composición un sabor intenso agradable en el cual es simulado el sabor de cloroformo, se desarrolla rápidamente y permanece presente en la cavidad oral durante todo el tiempo del cepillado de los dientes y durante un corto período de tiempo después de él.

20

En el ejemplo dado arriba el octaflúorciclobutano puede ser reemplazado por hexafluoroetano, hexaflúorciclopropano, tetradecaflúorhexano y dodecaflúorciclohexano.

25

EJEMPLO 2

30

3,2 partes de una composición sometida a presión (a alrededor de $0,77 \text{ kgs/cm}^2$) conteniendo 99,0%

28.8.70

- 13 -

378925



de cloruro de metileno y 10% de octafluorociclobutano y 0,40 partes de una solución de 2 gramos de perillar-tina en 28 cc. de etanol absoluto son mezclados a - 4,5°C. con los siguientes vehículos de cremas denta-- les:

	<u>Componentes</u>	<u>A</u>	<u>B</u>
	Glicerina	25,5	25,1
	Musgo Irlandés	1,3	1,3
	Pirofosfato tetrasódico	-	0,25
10	Benzoato sódico	0,15	0,5
	Sacarina	-	0,2
	Laurilsulfato sódico	1,5	1,0
	Agua	17,4	13,9
	N-laurosilsarcosinato sódico	2,0	2,0
15	Fluoruro estannoso	0,4	-
	Monofluorofosfato sódico	-	0,76
	Fosfato dicálcico	15,0	46,7
	Carbonato de calcio	-	5,0
	Metafosfato sódico insoluble	30,6	-
20	Color	0,4	-

Cuando los dientes son cepillados se desarro-
lla un gusto similar al gusto que se desarrolla con el
Ejemplo 1.

25

EJEMPLO 3

3,2 partes de la composición sometida a pre-
sión del Ejemplo 2 son mezcladas con el siguiente vehí-
culo de tabletas dentales masticables:

30

29.8.70

378925

31 AGO. 1979



	<u>Componentes</u>	<u>Partes</u>
	Fosfato dicálcico	76,1
	Laurilsulfato sódico	0,5
5	Sal sódica de sulfato monoglicerido de aceite de coco hidrogenado	1,2
	Cloruro de di-isobutil-fenoxietoxietil -dimetilbencil-amonio	0,1
	Poli(etilenglicol 6000)	10,0
	Almidón	2,5
10	Carboximetilcelulosa	1,25
	Dióxido de silicio	1,25
	Poli(alcohol vínflico)	2,9
	Talco	2,0

15 Durante el mascado de esta tableta y el cepi-
llado de los dientes, se desarrolla rápidamente un in-
tenso gusto agradable en el cual es simulado el sabor
del cloroformo y permanece en la cavidad oral durante
todo el tiempo de contacto y durante un corto período
después de él.

20

EJEMPLO 4

25 3,2 partes de la composición sometida a pre-
sión del Ejemplo 2 son mezcladas con el siguiente ve-
hículo de enjuague bucal:

28.8.79

- 15 -

30

378925

31 AGO. 1970



	<u>Componentes</u>	<u>Partes</u>
	Alcohol etílico (95%)	14,8
	Condensado de polioxietileno monoestearato de sorbitán conteniendo alrededor de 80 moles de óxido de etileno	2,5
5	Glicerina (99,3%)	10,0
	Agua	71,6
	Color	0,6
	Ácido cítrico	0,03

10 Durante el lavado de la boca con esta composición se desarrolla rápidamente un intenso gusto en el cual es simulado el sabor a cloroformo y permanece en la cavidad oral durante todo el tiempo de contacto y durante un corto período de tiempo después de él.

15

EJEMPLO 5

20 97 partes de cloruro de metilo son mezcladas con 3 partes de una solución de 2 gramos de perillartina en 23 cc. de etanol absoluto y mezclada con el vehículo de la crema dental expresado en el Ejemplo 1.

25

Cuando los dientes son cepillados con esta composición se desarrolla rápidamente un gusto intenso agradable en el cual es simulado el sabor del cloroformo.

30

23.8.70

31 AGO 1970



- REIVINDICACIONES -

Los puntos de invención, propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España por VEINTE años, son - los siguientes:

5 1.- Un procedimiento de preparación de una -
composición sialagógica que comprende mezclar perillar-
tina y cloruro de metileno.

10 2.- Un procedimiento según la reivindicación
1, en el cual la perillartina se mezcla con una compo-
sición sometida a presión de cloruro de metileno con -
flúorhidrocarburo saturado no tóxico.

3.- Un procedimiento según la reivindicación
2, en el cual dicho perflúorhidrocarburo saturado no
tóxico contiene de 2 a 6 átomos de carbono.

15 4.- Un procedimiento según la reivindicación
3, en el cual dicho perflúorhidrocarburo saturado no -
tóxico es un perfluorciclohidrocarburo que contiene de
3 a 6 átomos de carbono.

5.- Un procedimiento según la reivindicación
4, en el cual dicho fluorocarburo es octaperfluoroci-

20
26.8.70

- 17 - 378925

31 AGO. 1970



clobutano.

6.- Un procedimiento según las reivindicaciones 1 a 5 en el cual se mezclan la perillartina y el cloruro de metileno con un vehículo.

5 7.- Un procedimiento según la reivindicación 6, en el cual dicho vehículo incluye un agente abri-llantador dental insoluble en agua,

8.- Un procedimiento según las reivindicaciones 6 y 7 en el cual dicho vehículo incluye un compuesto que contiene flúor.

9.- Un procedimiento según la reivindicación 8 en el cual dicho compuesto que contiene flúor es seleccionado del grupo que consiste en fluoruro estannoso y monofluorofosfato de sodio.

15 10.- Un procedimiento según las reivindicaciones 1 a 9 en el cual se mezclan de 0,25 a 20 partes en peso de perillartina y 80 a 99,75 partes en peso de cloruro de metileno.

11.- Un procedimiento según las reivindicaciones 2 a 9 en el cual se mezclan de 0,5 a 3,0 partes en peso de perflúorhidrocarburo saturado por cada 100 partes en peso del cloruro de metileno presente.

12.- Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes que comprende mezclar alrededor de 0,3 a 1,2 partes en peso de perillartina, 98,8 a 99,7 partes en peso de cloruro de metileno y 1 parte en peso de perflúorhidrocarburo saturado por cada 100 partes en peso de cloruro de metileno -- presente.

13.- Un procedimiento según las reivindicaciones

28.8.70

31 AGO 1970



nes 6 a 9, en el cual se mezclan del 0,01 al 0,20% en peso de perillartina y 1,0 al 4,0% en peso de cloruro de metileno.

5 14.- Un procedimiento según las reivindicaciones 6 a 9, en el cual se mezclan alrededor de 0,5 a 3,0 partes en peso de perflúorhidrocarburo saturado por cada 100 partes de cloruro de metileno presente.

10 15.- Un procedimiento según las reivindicaciones precedentes que comprende mezclar de 0,01-0,03% en peso de perillartina, 2,5-3,5% de cloruro de metileno bajo presión en octafluorciclobutano en la cantidad de 1 parte en peso de octafluorciclobutano por cada 100 partes de cloruro de metileno presente y mezclar dichos perillartina y cloruro de metileno presurizados con un vehículo de dentífrico que incluye un agente 15 -
abrillantador dental substancialmente insoluble en agua.

20 16.- Un procedimiento según la reivindicación 15, en el cual dicho vehículo de crema dental incluye un compuesto que contiene flúor.

17.- Un procedimiento según la reivindicación 16, en el cual dicho compuesto que contiene flúor es fluoruro estannoso.

25 18.- Un procedimiento según la reivindicación 16, en el cual dicho compuesto que contiene flúor es monofluorofosfato sódico.

19.- Un procedimiento según la reivindicación 16, en el cual dicho vehículo es un vehículo acuoso.

30 20.- Un procedimiento según la reivindicación 19, en el cual dicho vehículo acuoso contiene del

Handwritten signature and date: 28.8.70

31 AGO. 1970



5 al 30% en peso de un alcohol no tóxico.

21.- Un procedimiento de preparación de -
una composición sialagógica.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que
antecede y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de veinte hojas escritas
a máquina por una sola de sus caras.

31 AGO. 1970

Madrid,

P.A.

Alberic de Eizaguirre
Por Poder

28.8.70/RTA-+