



378638

378638

CLASIFICACION	
Clase	A-24 B-60
Subclase	F N

P A T E N T E
 D E
 I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ENCENDEDORES PARA AUTOMOVILES", a favor de Don LIBERTO BRUN GALLEN, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Córcega nº 683.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción, explotada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de encendedores para automóviles, del tipo que presentan el pomo de maniobra, del grupo hornillo, en posición caliente y claramente visible, gracias a una arandela de plástico colorado y transparente, de mayor diámetro y notorio espesor,

5. aplacada contra la chapa del tablero, sin que los dedos del usuario, obstaculicen su visión, al estirar al pomo de maniobra.

El encendedor perfeccionado, se compone esencialmente de

10. cuatro elementos tubulares, dos de ellos fijos y los otros dos,

378638



desplazables en el sentido axial, siendo inseparables entre sí, pero desinsertables del grupo fijo en el tablero del automóvil, para en la mano del usuario, poder cumplir cómodamente su misión de encendido.

5. Los dos elementos tubulares fijos, están sujetos a la chapa del tablero, mediante una tuerca, exteriormente moleteada, que enrosca al extremo interno del tubo insertado y que aprieta contra el tubo envolvente en su reborde interno, mientras un ala de tope exterior, ejerce su presión contra la cara exterior de la chapa del tablero, con la interposición de una arandela de plástico transparente colorada, provista de una prolongación tubular.

10. De los dos elementos tubulares desplazables, el interior, portador del hornillo, es prisionero de su tubo exterior, dentro del cual puede desplazarse limitadamente, por unos topes, una doblez anular interna, un resorte y unas aletas posicionales y de ajuste.

15. El tubo interior fijo, es el que cerca del extremo interno, presenta la pinza bimetal usual, en la que engancha la copa metálica, protectora del hornillo o resistencia incandescente, que cuando ésta ha alcanzado la temperatura adecuada, se desengancha, gracias a que la pinza de bimetal se abre, y al quedar libre el tubo prisionero interno, entra en función el resorte, que impele el tubo, junto con su pomo extremo.

20. El tubo envolvente fijo, unida separablemente, una caja que comporta el portalámparas y correspondiente lámpara, para la iluminación del encendedor, contando el tubo envolvente con ade-

25.



378638

cuados pasos de luz.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

5.

En el dibujo:

La figura 1, representa una vista lateral parcialmente en sección, de un encendedor perfeccionado.

10.

Las figura 2 y 2-A, representan una vista lateral del elemento tubular fijo interno, portador de la pinza bimetálica y en el extremo opuesto de la arandela de plástico transparente en sección y la aleta de tope exterior final.

15.

La figura 3, muestra al tubo exterior desplazable, portador del hornillo en un extremo y del pomo prensible en el extremo opuesto.

20.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar que, por 1, se representa al pomo operativo, solidario al tubo interior prisionero, pero limitadamente desplazable; por 2, a la arandela de plástico transparente, colorada y provista de una prolongación tubular lateral; por 3, al tubo exterior fijo, en el que se aloja el conjunto ordenado, de los otros tres elementos tubulares; por 4, al tubo fijo interior, portador en un extremo, de la pinza bimetálica 5, cuyas aletas extremas sobresalen a través de unas aberturas longitudinales 29, opuestas, en cuyo otro extremo presentan una aleta bi-posicional 25, para el tubo desplazable 24 externo; por 6, al bloque moldeado de aislante para la pinza bimetálica 5; por 7, a la tuerca redonda exteriormente moleteada, que enrosca al extremo del tubo 4, portador del

25.

378638

45 MAR



bimetal y que aprieta contra el tubo externo fijo 3, mientras un ala circular final 26, de tope exterior, ejerce su presión contra la cara exterior de la chapa 17, del tablero, con la interposición de la arandela transparente 2; por 8, a una arandela de amianto, contra el aislante 6, el extremo roscado del tubo 4, y que está apretada por un platillo 9, fijado por una tuerca exagonal 10, que fija al borne central; por 11, al borne central de la lámpara 15, que ilumina a la arandela 2, a través del agujero 16, exprofeso para el paso de la luz; por 12, a la caja de la lámpara; por 13, al hornillo, constituido por una resistencia en espiral, protegida por una copa metálica 14, en la que engancha a presión la pinza bimetal 5; por 18, a las pestañas troqueladas, dispuestas en el tubo interior fijo 4, para que sirvan de tope final de carrera, al reborde 19, terminal del tubo exterior desplazable 24, en cuyo interior se desplaza prisionero, el tubo 20, portador del hornillo 13, en un extremo y del pomo operativo 1, en el otro extremo; por 21, a una dobléz anular interna, en el tubo 24, que actúa como tope de fin de carrera de retroceso, del tubo interior prisionero 20, al contactar contra el bloque anular 22, aislante del hornillo 13, amparado por la copa metálica 14, cuyo retroceso promueve con ímpetu, el resorte helicoidal 23, cuando la pinza bimetal 5, al abrirse por el efecto térmico del hornillo, desengancha a la copa 14; por 27, a la aleta troquelada, para ajuste del tubo 24, al desplazarse en el interior del tubo fijo 4; por 28, a la aleta macho de conexión de masa, soldada por puntos o unida de otra forma al exterior del tubo fijo 3 externo, o bien troquelada y levantada del mismo tubo 3.

378638



- Para el uso del encendedor, el pomo 1 se empuja hacia adelante, hasta bloquear la copa 14 en la pinza bimetálica 5, comprimiendo el resorte 23, hasta que la temperatura alcanzada por el hornillo 13 provoque la abertura de la pinza 5, por dilatación, desenganchando la copa metálica protectora 14, retrocediendo con ímpetu el conjunto del tubo prisionero 20, permitiendo extraer a los dos tubos inseparables, tirando del pomo 1, y pudiendo utilizar el hornillo encendedor incandescente 13 a voluntad, después de lo cual, se remite a su lugar hasta que el reborde 19, final del tubo desplazable exterior 24, efectúa su final de carrera al hacer tope con el borde interno de las pestañas troqueladas 18, del tubo fijo 4 interior al otro tubo fijo 3, quedando en su posición potencial de trabajo, dispuesto para una nueva utilización.
5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
10. 15. 20.

= . =

15 AB



378638

N O T A

5. Descrito el objeto de la presente invención, lo que se declara como nuevo y no practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

10. 1.- Perfeccionamientos en la construcción de encendedores para automóviles, del tipo que presentan el pomo operativo del grupo hornillo, en posición saliente, sin que los dedos del usuario obstaculicen su visión al estirar el referido pomo, esencialmente caracterizados por comprender un dispositivo de iluminación que presenta una arandela (2), de plástico transparente, provista de una prolongación lateral tubular, que viene iluminada a través de un agujero (16), situado debajo de la

15. lámpara (15), alojada en la caja (12), enchavetada encima del tubo exterior fijo (3), de los cuatro tubos que componen el encendedor para automóviles, compuesto por dos pares de tubos, envainados el uno dentro del otro, siendo fijos los tubos del par externo y desplazables los del par interno y éstos son además inseparables entre sí, pero separables del par fijo en la

20. chapa (17) del tablero del automóvil, cuyo tubo exterior fijo (3) y su tubo interior (4), se sujetan a la chapa (17) mediante una tuerca (7), exteriormente moleteada, que enrosca en el extremo interno del tubo fijo interior (4) y que aprieta al tubo envolvente (3), en su reborde interno, mientras un ala circular final (26), ejerce su presión contra la cara exterior de la chapa del tablero (17), con la interposición de la arandela transparente (2); por presentar, en el extremo interno del tubo (4),

25.



378638

- la pinza bimetálica (5), embornada elásticamente al cable fijado por la tuerca central (10), que además aprieta al platillo (9), que cierra el extremo del tubo fijo (4) mediante una arandela aislante (8), que aprieta a su vez, al aislante moldeado (6) de la pinza (5) bimetálica, en la que engancha la copa metálica (14) protectora del hornillo encendedor (13), frontal y provisto de un aislante (22), que hace tope final de carrera contra la dobléz anular o pliegue interno (21), del tubo externo desplazable (24), en el interior del cual el resorte helicoidal (23) hace tope contra el lado opuesto del pliegue (21), para que el otro extremo del resorte, empuje o sea empujado por el pomo (1) operativo del encendedor; por presentar el tubo interior fijo (4) unas pestañas troqueladas (18), cuyo borde frontal interior hace tope de final de carrera contra el reborde (19), terminal del tubo exterior desplazable (24), en cuyo interior se desliza prisionero el tubo (20), con su hornillo (13) en un extremo y con el pomo (1), operativo, en el extremo exterior, saliendo del tablero y con su borde base iluminado por la arandela (2); por presentar unas aberturas longitudinales (29), a 90° de las pestañas troqueladas (18), dispuestas en el tubo fijo (4), de cuyo extremo cerca del pomo (1) emergen unas aletas (25) bipo-sicionales, para el tubo (24), contra el pliegue externo de (21) y contra el resalte interno del reborde terminal (19), que es preciso desencastar para extraer al conjunto encendedor, por tracción ejercida en el pomo (1); por presentar el tubo (24), del bloque encendedor, una aleta (27) de freno y ajuste a roce contra el interior del tubo (4), en su desplazamiento axial y por comprender una aleta (28) en el tubo fijo (3) y que es la aleta macho de conexión de masa.
- 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.



378638



2.- Perfeccionamientos en la construcción de encendedores para automóviles

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 15 ABR. 1970

p. a.

JAIMÉ ILLERIN

P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over a horizontal line. The signature is cursive and somewhat abstract, with a long horizontal stroke at the bottom.

Carácter: SIN ESTADILLA

A handwritten mark or signature in the bottom left corner, consisting of several sharp, angular strokes. It is partially cut off by the edge of the page.



Fig. 1

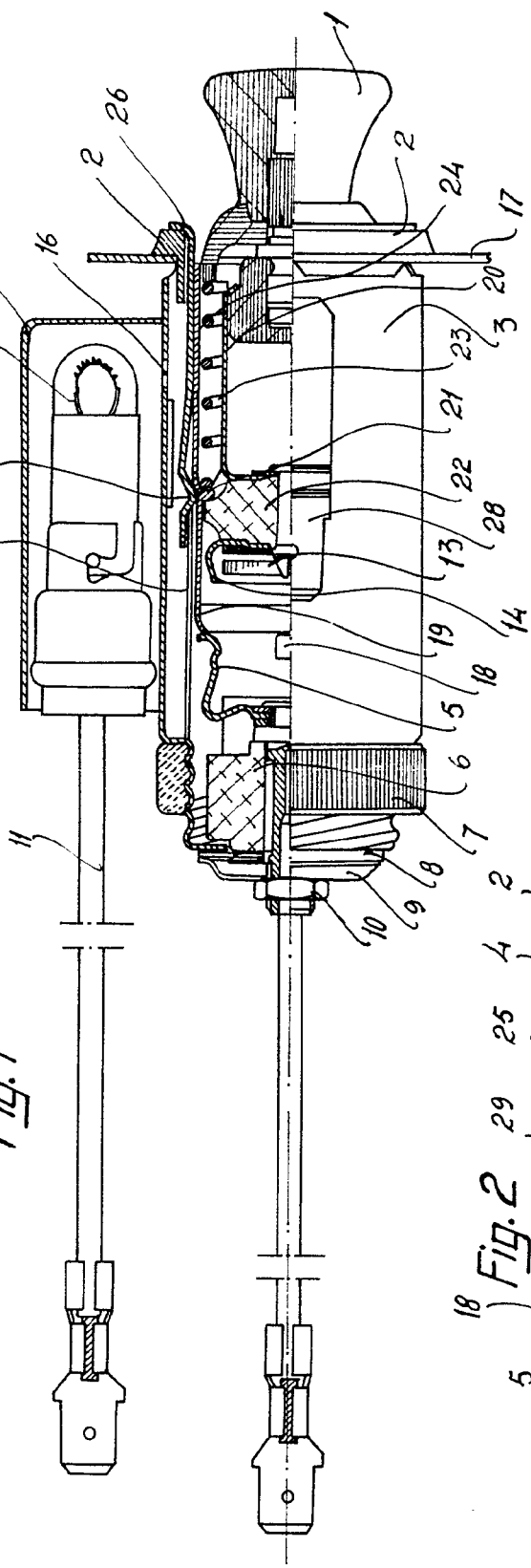


Fig. 2

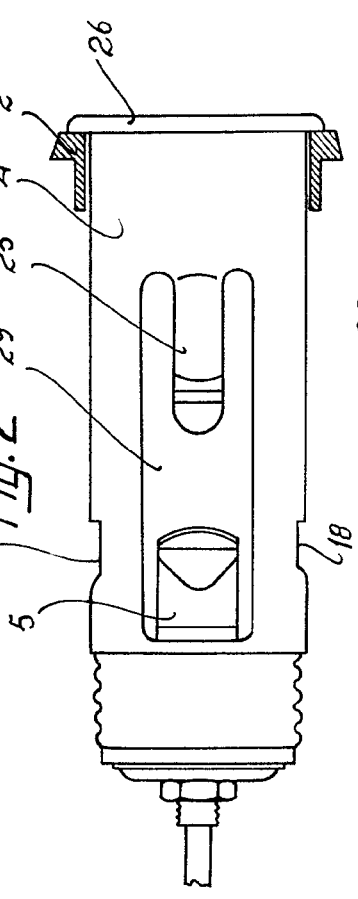


Fig. 2-A

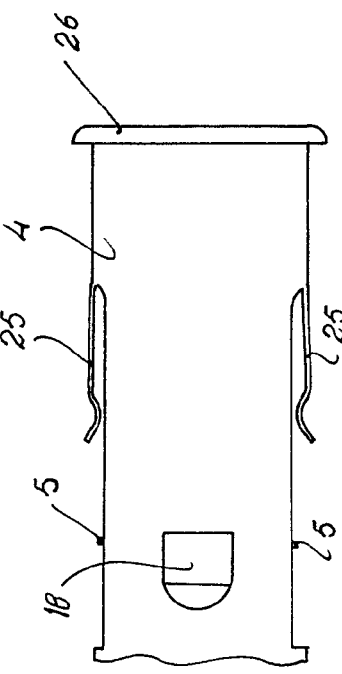
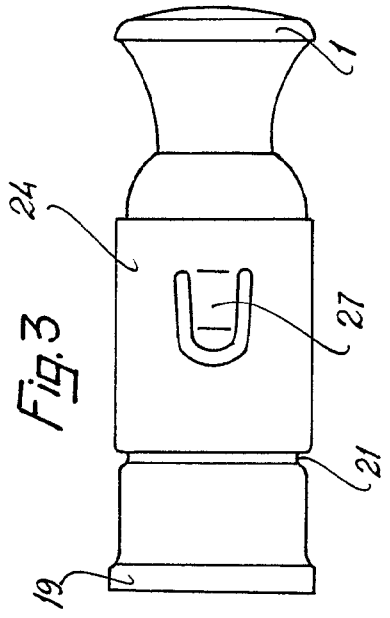
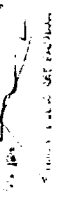


Fig. 3



Madrid, a 20 de Mayo de 1911
p.a.



D. Liberto Brun Gallen

Fig. 1

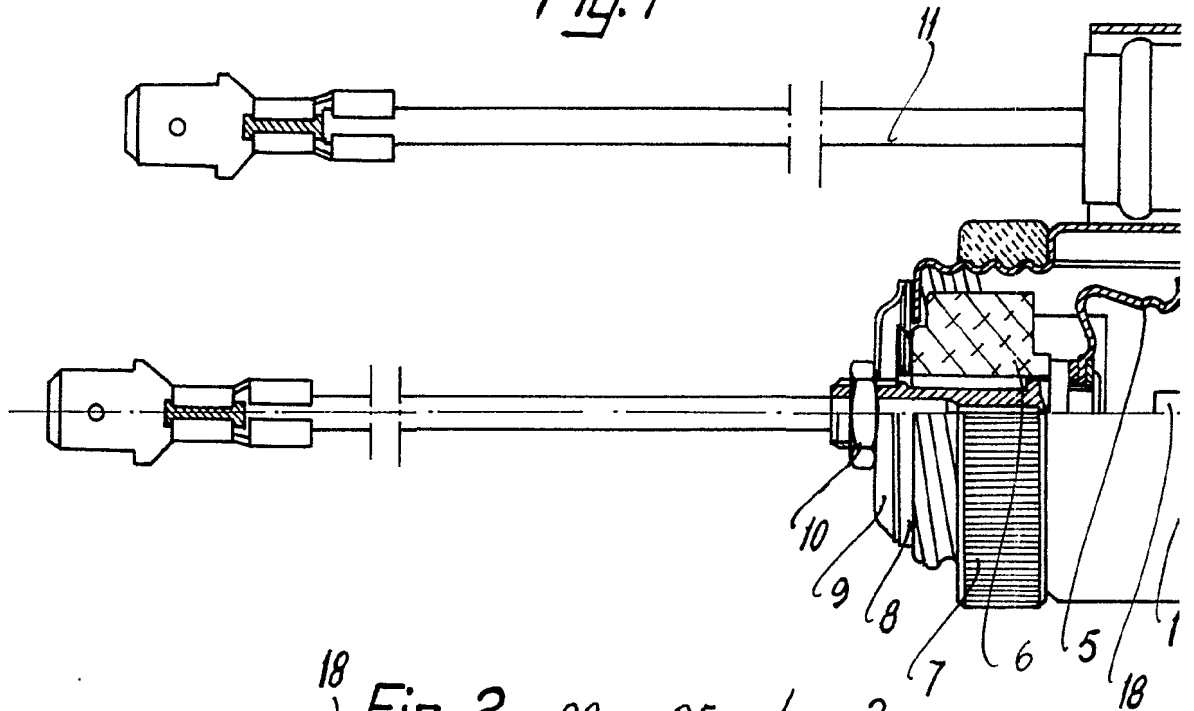


Fig. 2

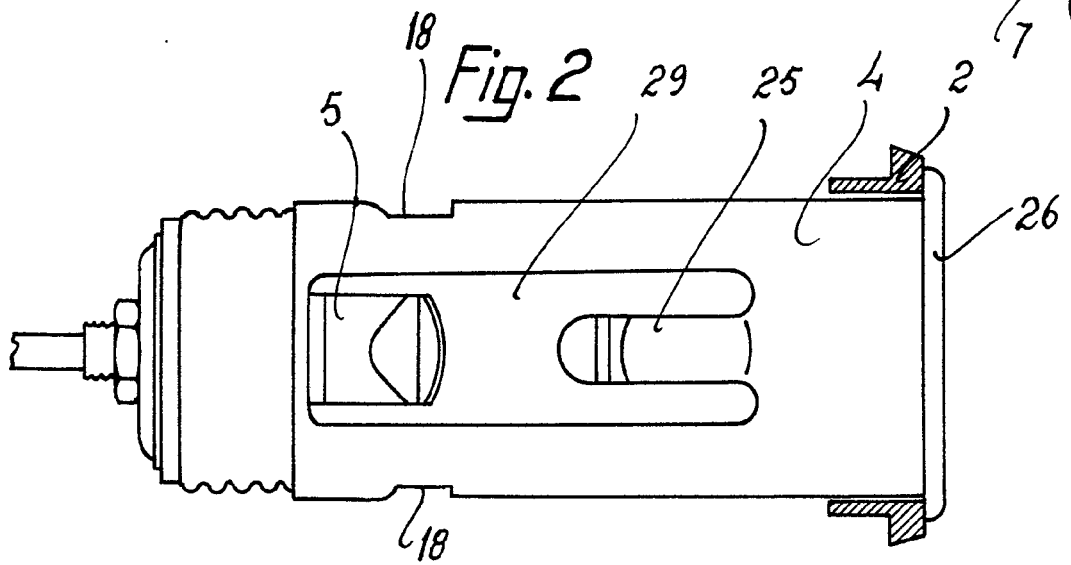
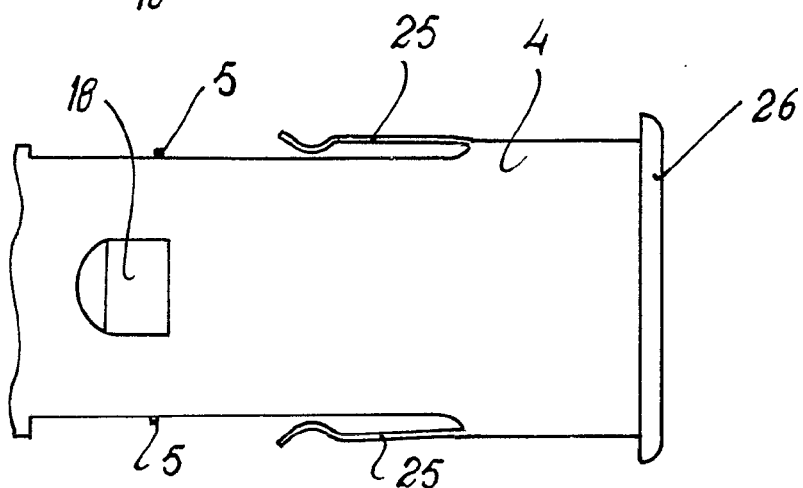


Fig. 2-A



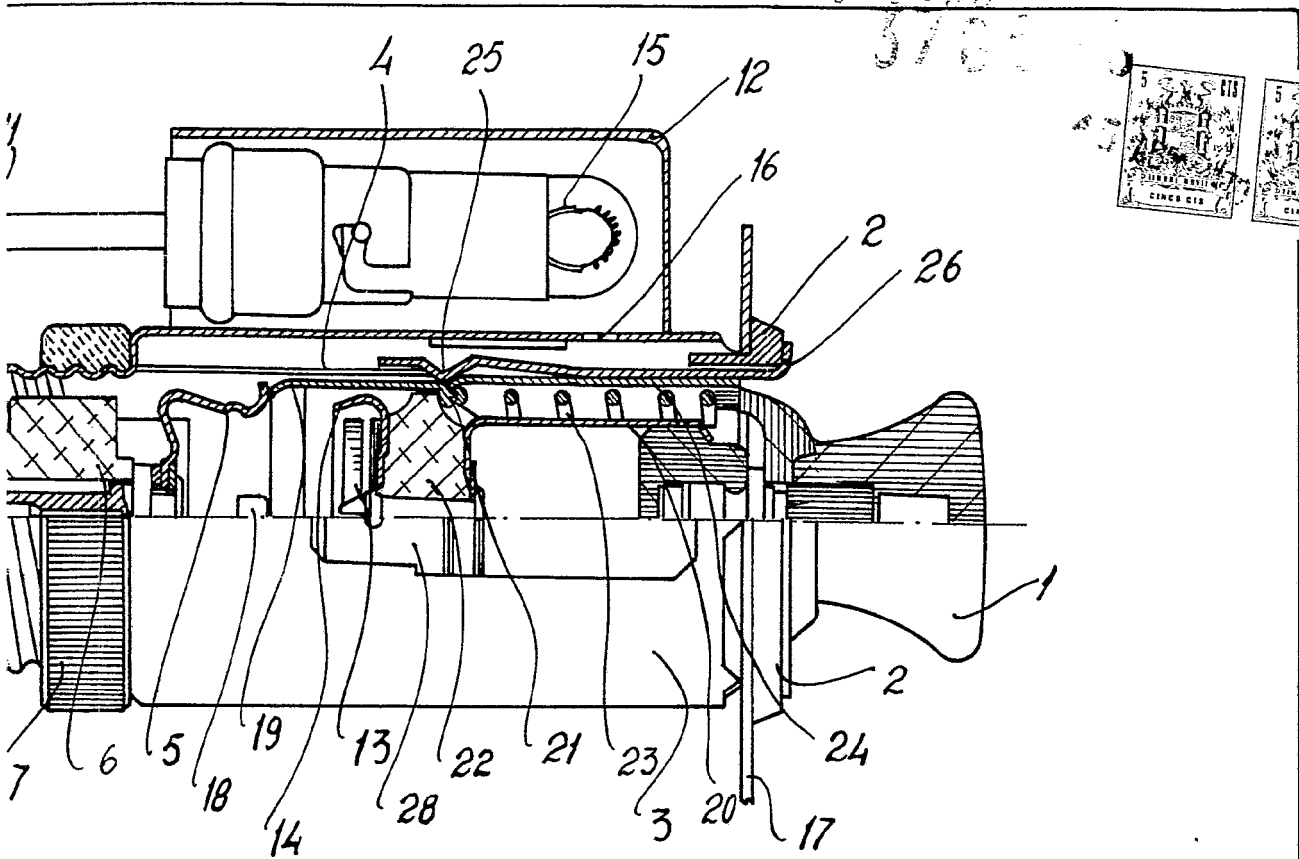
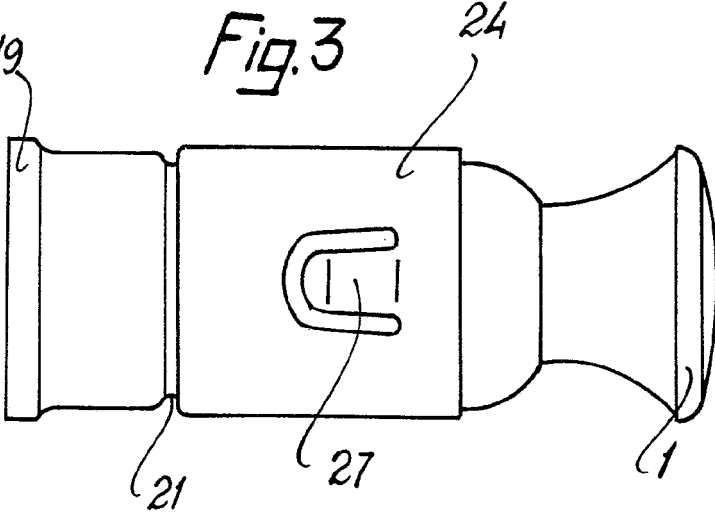


Fig. 3



26

26

Madrid, a
p.a.
[Signature]