

20 M



378426

378426

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>F15</u>
SUBCLASE <u>b</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita a favor de Don Eusebio TRIAS VIDAL, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle San Eusebio nº. 5, - - - - -

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MANDOS SELECTIVOS DE LA PRESION DEL ACEITE EN CILINDROS DE TRABAJO".

10.

El objeto de la presente Patente se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la construccion de mandos selectivos de la presion del aceite en cilindros de trabajo.

Gracias a estos perfeccionamientos se logran mandos

378426

20 MAR



selectivos, simplificados, de fácil entretenimiento y exentos de averías.

Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

En la figura 1 se representa un alzado del mando selectivo de la invención.

En la figura 2 un detalle en sección, a mayor escala demostrando como queda abierta la válvula interna accionada por la manija de mando.

Y en las figuras 3 y 4 una sección transversal por la línea de corte III-III de la figura 1 con la palanca de mando en dos posiciones diferente entre sí.

Consiste la invención en que en un depósito central (1) hay un conducto (2) de entrada y salida directa del aceite proveniente de la bomba de presión al cilindro de trabajo de la máquina de que se trate, así como el conducto (3) que desde el mismo efectúa el retorno del aceite, el cual desemboca en un orificio (4) obturado por una bola (5) empujada constantemente hacia arriba por un muelle antagonista (6) regulable en su presión.

La bola (5) es separada de su asiento en virtud de un empujador (7) de menor diámetro que el del orificio (4) en donde está alojado, que permite llegar el aceite de retorno del cilindro de trabajo de la máquina al conducto de salida (8) practicado en el mismo cuerpo de la leva (9) empujadora del árbol empujador, (7) y a través de este conducto radial al encararse con los conductos de salida oportunos (2), pasan al depósito del mando y de allí al conducto de retorno que conduce el aceite a la bomba de presión.

La pared del depósito (1) del mando de regulación de

378426

20



5. la presión del cilindro de trabajo de la máquina de que se trate, presenta los oportunos orificios de vertido (2) para que pase el aceite cuando según sean las posiciones de la leva se encaren con los conductos (10 y 11) de la propia leva (9) y se comuniquen, lo cual se ocurre si no se realiza el encarado antes mencionado.

10. La propia leva (9) lleva, en su cuerpo, los circuitos (10 y 11) de los conductos del paso del aceite, bien al cilindro de trabajo de la máquina, de retorno del aceite anteriormente enviado, de reenvío al depósito del mando y de reenvío a la bomba de presión.

15. La leva (9) tiene una manija (12) de accionamiento, para que según sea su posición angular obtener todas y cada una de las fases de trabajo anteriormente mencionadas, por medio del cegado de unos conductos y apertura de otros.

20. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

25.

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de mandos selectivos de la presión del aceite en cilindros de trabajo, caracterizado por el hecho de que en un depósito central hay un conducto de entrada y salida directa del aceite proveniente de la bomba de presión al cilindro



378426 20 MA

5. de trabajo de la máquina de que se trate, así como el conducto que desde el mismo efectúa el retorno del aceite, el cual desemboca en un orificio obturado por una bola empujada constantemente hacia arriba por un muelle antagonista regulable en su presión.

10. 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de mandos selectivos de la presión del aceite en cilindros de trabajo, según la anterior reivindicación, en los que la bola es separada de su asiento en virtud de un empujador de menor diámetro que el del orificio en donde está alojado, que permite llegar el aceite de retorno del cilindro de trabajo de la máquina al conducto de salida practicado en el mismo cuerpo de la leva empujadora del árbol empujador, y a través de este conducto radial al encararse con los conductos de salida oportunos, pasan al depósito del mando y de allí al conducto de retorno que conduce el aceite a la bomba de presión.

15. 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de mandos selectivos de la presión del aceite en cilindros de trabajo, según las anteriores reivindicaciones, en los que la pared del depósito del mando de regulación de la presión del cilindro de trabajo de la máquina de que se trate, presenta los oportunos orificios de vertido para que pase el aceite cuando según sean las posiciones de la leva se encaren con los conductos de la propia leva y se comuniquen, lo cual no ocurre si no se realiza el encarado antes mencionado.

25. 4ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de mandos selectivos de la presión del aceite en cilindros de trabajo, según las anteriores reivindicaciones, en los que la propia leva lleva, en su cuerpo, los circuitos de los conductos del paso del aceite, bien al cilindro de

30.

378426

20 MAR



trabajo de la máquina, de retorno del aceite anteriormente enviado, de reenvío al depósito del mando y de reenvío a la bomba de presión.

- 5. 5ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de mandos selectivos de la presión del aceite en cilindros de trabajo, según las anteriores reivindicaciones, en los que la leva tiene una manija de accionamiento, para que según sea su posición angular obtener todas y cada una de las fases de trabajo anteriormente mencionadas, por medio del cegado de unos conductos y apertura de otros.

10.

6ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MANDOS SELECTIVOS DE LA PRESION DEL ACEITE EN CILINDROS DE TRABAJO.

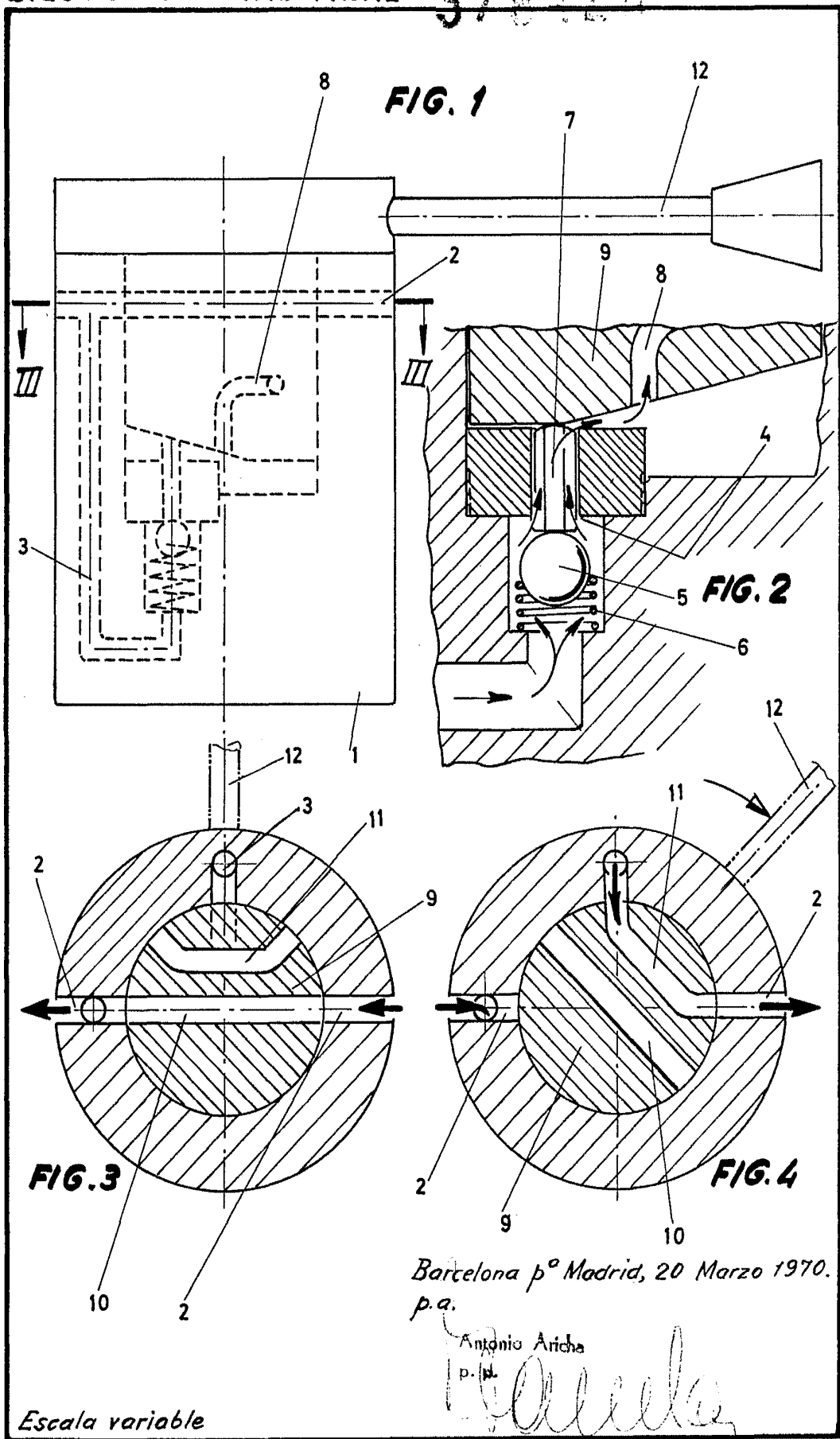
15.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a veinte de Marzo de mil novecientos setenta.

P.A.

Antonio Aricha
p. p.



Barcelona p^o Madrid, 20 Marzo 1970.
p.a.

Antonio Archa
p. p.

Archa

Escala variable