

378379

JAIMÉ TORTRAS VILELLA



378379

SECCION TECNICA
CLASIFICACION
CLAS. B.05
SUBCLASIFICACION C

P A T E N T E

D E

I N T R O D U C C I O N

a favor de Don JUAN BOYE CARRERA, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Vía Layetana, 117, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FORMACION DE REVESTIMIENTOS AISLANTES A BASE DE CORCHO".

- . . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la formación de revestimientos aislantes a base de corcho, que se caracteriza por su simplicidad operacional y por la eficacia del revestimiento obtenido desde todos los puntos de vista, técnico, práctico y económico.

Son múltiples las aplicaciones que en la técnica moderna de los aislamientos termo-acústicos e incluso en el aspecto puramente decorativo presenta el corcho, material que por su porosidad ha sido siempre conside-

378379



rado de excelentes propiedades a tal fin.

- Las dificultades aparecen sin embargo en el momento de efectuarse la aplicación del material en cuestión sobre las planchas, paredes, etc. que con el mismo
5. deben quedar recubiertas, ya que resulta complicado, engorroso y con considerables mermas al disponer el corcho en planchas de espesor adecuado, aparte de que ello requiere personal especializado, lo que redunda en el coste del revestimiento obtenido, hasta hacerlo escasamente
10. competitivo con otros tipos de aislamiento, menos perfectos pero más prácticos de ejecutar.

- Con el procedimiento objeto de la presente invención se logra la superación de todos los inconvenientes apuntados, poniéndose al revestimiento a base de corcho,
15. práctica y económicamente, a la altura o por encima de los usuales obtenidos con materiales menos nobles pero de mayor manejabilidad.

- Este procedimiento tiene especial aplicación en la formación de revestimientos aislantes para vehículos
20. (vagones, camiones, etc.) destinados al transporte de materiales perecederos, tales como frutas y similares, ya que evita la reflexión del calor, con el correspondiente aumento de temperatura interior al pasar a través de la chapa del techo o paredes del vehículo, así como
25. el fenómeno de la condensación atmosférica sobre el producto transportado, con la consiguiente deterioración de las primeras capas del mismo.

La facilidad de aplicación que este procedimien-

372379



to comporta, hace perfectamente utilizable el corcho, debidamente coloreado, a los fines de decoración de locales, como misión exclusiva o combinada con las propiedades aisladoras ya enumeradas.

5. Consiste esencialmente el procedimiento de la invención en la proyección del corcho desmenuzado, en forma de serrín, sobre la superficie a revestir, mezclado con un adhesivo líquido pulverizado, procedente del correspondiente calderín bajo presión,
10. emulsionada la mezcla mediante una corriente de aire que con efecto de "spray" emerge de un cabezal portátil en el que convergen los tres conductos (corcho, adhesivo y aire a presión), hallándose el grosor del revestimiento obtenido en proporción directa al tiempo
15. de duración de la acción de dicho cabezal o pistola sobre la superficie a tratar. Según la invención, el serrín de corcho proyectado por el cabezal mezclado simultáneamente con el aire a presión y la cola líquida sobre los que actúa el correspondiente compresor de
20. dos cilindros, es conducido a dicho cabezal, a través de un conducto de diámetro apropiado, por un ventilador centrífugo que recoge el mismo de un depósito en forma de bandeja, sometido a la acción de un vibrador, en el que incide una tolva por la que por medios mecánicos o manuales se produce la carga del producto.
- 25.

Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se repre-

378379



senta un caso práctico de realización de una instalación para formar revestimientos a base de serrín de corcho, de conformidad con el procedimiento de la invención.

5. En los mencionados dibujos, la figura 1 es una vista general en alzado de dicha instalación; la figura 2 es una vista frontal del cabezal de aplicación; la figura 3 es una vista en sección por la línea III-III de la figura anterior; y la figura 4 es la vista de una superficie a la que se aplica el revestimiento por medio de la instalación anterior.
- 10.

- De conformidad con los dibujos, la instalación para la realización del procedimiento de la invención consta fundamentalmente de una bandeja, receptáculo o similar 1, provisto, en uno de sus extremos, de una tolva 2 a través de la que llega al interior de dicho receptáculo el serrín de corcho previamente preparado con el tamaño de grano y eventual colorido deseados.
- 15.

- El receptáculo 1 lleva solidario un vibrador 3 que mueve a aquél continuamente a fin de evitar que el corcho existente en su interior se aglomere o forme grumos.
- 20.

- Del receptáculo 1 el serrín de corcho pasa en perfectas condiciones de liviandad y soltura de grano, a través del conducto 4, al ventilador, bomba centrífuga o dispositivo similar 5 que, dotado del correspondiente motor 6, queda situado en la parte inferior del conjunto descrito e impulsa a través del conducto 7, dentro de la corriente de aire en él originada, al
- 25.

378379



serrín de corcho hacia el cabezal de aplicación 8.

5. Por otra parte, dispone la instalación de un calderín 9 de cola líquida, mantenida bajo presión en su interior por un compresor 10 de dos cilindros, que al tiempo que suministra presión al adhesivo para su salida a través del conducto 11 por el cabezal 8, inyecta al propio cabezal, a través del conducto 12, el aire a presión necesario para emulsionar la cola y determinar su salida por las toberas 13 del cabezal a modo de "spray", teniendo lugar la mezcla 10. aire-cola líquida en la cámara anular 14 que determina el cabezal 8 en su interior, en la que desembocan los conductos 11 y 12 y de la que parten dichas toberas.

15. El cono formado por la emulsión flúida a la salida de cada tobera 13, arrastra parte de la descarga de corcho que tiene lugar por el conducto 7, en el seno de la corriente de aire originada en la bomba 5 y que sale al exterior por la boca central 15, abierta en el cabezal 8 y que se halla rodeada por las mencionadas toberas. 20.

25. El resultado puede apreciarse en la figura 4, en la que se observa cómo a su salida de la boca del cabezal, el corcho, adhesivo y aire a presión se mezclan en un cono único que se proyecta contra la superficie 16 a recubrir, formándose sobre ella una capa 17, de grosor adecuado al tiempo que habrá durado la proyección sobre ella de los materiales aludidos.

Serán independientes del objeto de la invención

37R379



los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los distintos elementos que integran la instalación para la realización del procedimiento, utilización a que se destinen los elementos recubiertos de acuerdo con el mismo y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique su esencialidad.

5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

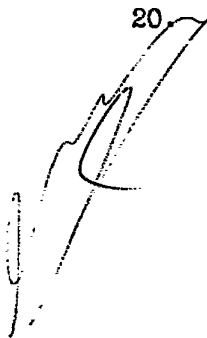
10.

1. Procedimiento para la formación de revestimientos aislantes a base de corcho, que se caracteriza por el hecho de procederse a la proyección del corcho desmenuzado o serrín de corcho sobre la superficie a recubrir, íntimamente mezclado con una

15.

cola líquida procedente de un calderín a presión, la cual, con efecto de "spray", es emulsionada por el aire a presión que, procedente de un compresor que al mismo tiempo mantiene bajo presión al calderín, desemboca en una cámara anular de un cabezal portátil en la que tiene lugar la mezcla con la cola y de la que parten las toberas por las que se proyecta dicha mezcla, las cuales circundan la boca central del cabezal por la que sale al exterior, con la propia mez-

20.



378379

cla, el corcho desmenuzado, el cual es conducido en el seno de una corriente de aire originada por un ventilador centrífugo en el que incide el material procedente de un receptáculo provisto de vibrador y de una tolva de alimentación.

5.

2. Procedimiento para la formación de revestimientos aislantes a base de corcho.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, 4 de abril de 1970.

JUAN BOYE CARRERA

p.a.

J. TORTRAS

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

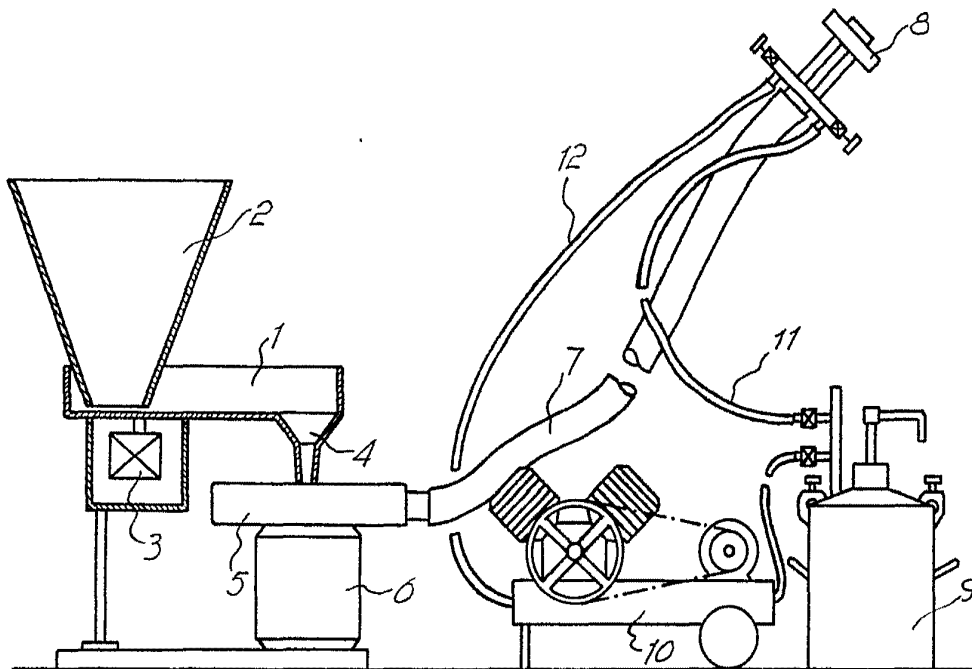


FIG. 1

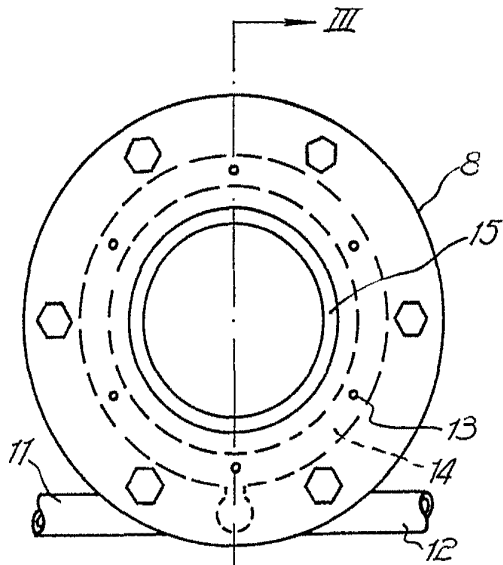


FIG. 2

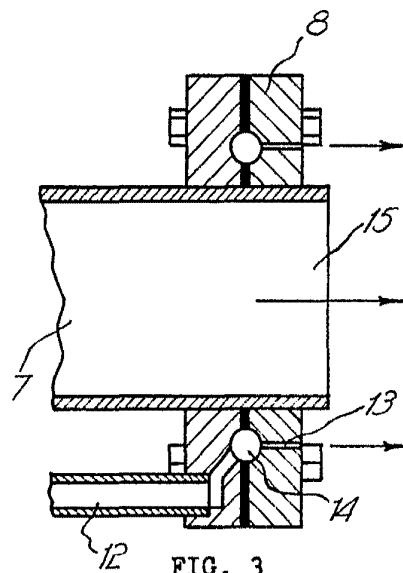


FIG. 3

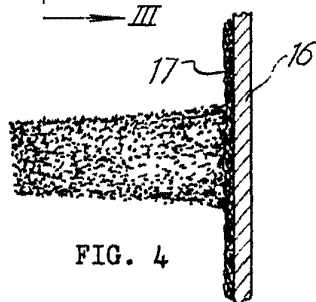


FIG. 4

Madrid, 4 de abril de 1970  
JUAN BOYE CARRERA  
p.a. J. TORTRAS

*Juan Boye Carrera*