



- 8

378358

SECCION TECNICA
CLASIFICACION F.C.
F-02
P.

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

Solicitante: DUCELLIER ET CIE.

Domicilio: 23 rue Alexandre-Dumas, 75 Paris, XIe, Francia,

Enunciado: "DISPOSITIVO DE FIJACION DE UN PLATO DE SOPORTE DE RUPTOR EN EL CAJETIN DE UN DISTRIBUIDOR DE ENCENDIDO PARA MOTORES DE COMBUSTION INTERNA".

Prioridad: de la solicitud de patente francesa nº 6910927 del 9 de abril de 1.969.

MGS.-

378358

- 8



5 El presente invento se refiere a un dispositivo de fijación de un plato de soporte de ruptor en el cajetín de un distribuidor de encendido para motores de combustión interna, aplicándose el borde exterior del plato de soporte sin que pueda girar, en una base en forma de corona o porciones de corona que sobresale de la pared interior del cajetín del distribuidor.

10 En los distribuidores de encendido de tipos conocidos, el plato de soporte de ruptor, que incluye en su periferia por lo menos dos patillas enderezadas en forma de escuadra, está sujeto en el interior del cajetín del distribuidor por medio de tornillos que atraviesan dichas patillas y se enroscan en la pared de dicho cajetín.

15 Ahora bien, se sabe que en una fabricación de piezas de gran difusión, la operación que consiste en taladrar y roscar cualquier pieza para el paso de un tornillo es muy costosa, máxime cuando dicha operación ha de efectuarse en un plano distinto del plano normal de la pieza. Además, para limitar los tiempos, en una cadena de montaje, 20 se prescribe evitar al máximo los ensamblajes que incluyen un cierto número de piezas unidas o conectadas por tornillos, arandelas, etc.

25 El presente invento tiene por objeto remediar los inconvenientes mencionados más arriba, suprimiendo la operación de taladro y de roscado para la fijación del plato de soporte del ruptor en el cajetín del distribuidor.

30 El invento se refiere a este efecto a un dispositivo de fijación del plato de soporte del ruptor en el cajetín de un distribuidor de encendido para motores de combustión interna, caracterizado porque el plato de soporte

378358 - 8



del ruptor, que se aplica por su borde exterior en una base en forma de corona, o porciones de corona, que sobresale en la pared interior del cajetín, está sujeto en el interior de dicho cajetín por medio de lengüetas asociadas de dos en dos, las cuales, después de colocar en su posición dicho plato dentro del cajetín, se deforman, separándolas, de manera que penetren en una ranura transversal circular dispuesta en la pared interior de dicho cajetín en la que se anclan.

10 Las lengüetas deformables que sobresalen parcialmente con relación al borde exterior del plato de soporte del ruptor, se introducen de dos en dos, durante la colocación de dicho plato, en unas ranuras longitudinales dispuestas en la pared interior del cajetín, cuyas ranuras desembocan en la ranura circular transversal de anclaje de dichas lengüetas.

La colocación eficaz en su posición del plato de soporte del ruptor en el cajetín del distribuidor está asegurada por lo menos por una patilla, la cual estando ligeramente encorvada hacia abajo, penetra en un alojamiento realizado en la prolongación de una por lo menos de las ranuras longitudinales.

20 La patilla de colocación efectiva del plato de soporte del ruptor en su posición puede estar incluida o no entre dos lengüetas asociadas. Puede sobresalir respecto al borde exterior de dicho plato, para penetrar en una ranura vertical dispuesta en la pared interior del cajetín del distribuidor.

30 La descripción que sigue frente a los dibujos adjuntos que se dan a título de ejemplo no limitativo, hará



378358

- 8

entender claramente como puede realizarse el invento, formando naturalmente parte de dicho invento las particularidades que se desprenden tanto del texto como de los dibujos.

5 La figura 1 es una vista en corte axial parcial de un cajetín de distribuidor en el que el plato de soporte del ruptor está sujeto de conformidad con el invento;

10 La figura 2 es una vista en planta parcial del plato de soporte del ruptor;

 La figura 3 es una vista en corte transversal parcial del distribuidor de la figura 1;

15 La figura 4 es una vista en corte axial, tomada a lo largo de la línea IV-IV de la figura 6, de un cajetín de distribuidor provisto de su plato de soporte de ruptor según otro modo de realización del invento;

 La figura 5 es una vista en planta parcial del plato de soporte de ruptor que muestra particularmente otro modo de realización de las lengüetas de anclaje; y

20 La figura 6 es una vista en corte transversal parcial del distribuidor de la figura 4.

 En el modo de realización representado en las figuras 1, 2 y 3, el plato de soporte de ruptor 1 que se monta en el cajetín 2 del distribuidor, incluye por lo menos dos grupos de dos lengüetas 3 y 3a, las cuales están cortadas de tal manera que sobresalgan parcialmente con relación al borde exterior 1a de dicho plato.

25 En el momento de la colocación en su sitio del plato de soporte de ruptor 1 en el interior del cajetín 2, las lengüetas 3 y 3a de cada uno de los grupos de lengüetas,

30

378358⁸



se introducen en una ranura longitudinal y vertical 4 dis-
puesta en la pared interior del cajetín, cuya ranura de-
semboca en una ranura transversal circular 5 realizada
igualmente en la pared interior de dicho cajetín, frente
5 a una base 6 en forma de corona en la que se apoya el pla-
to de soporte 1.

La colocación efectiva del plato de soporte
de ruptor 1 en su posición dentro del cajetín 2 está ase-
gurada por una patilla 7 incluida entre las dos lengüetas
10 3 y 3a, y que, al estar encorvada ligeramente hacia abajo,
penetra en un alojamiento 8 realizado en la prolongación
de las ranuras 4.

Después de la colocación en su posición efec-
tiva del plato de soporte de ruptor 1 en el interior del
15 cajetín 2, las lengüetas 3 y 3a se deforman separándolas
con ayuda de una herramienta apropiada para que penetren,
por una y otra parte de la ranura longitudinal 4, en la
ranura transversal circular 5 en la que se anclan.

El modo de realización que se representa en
20 las figuras 4, 5 y 6 difiere sustancialmente del anterior,
porque el plato del soporte de ruptor 11 incluye, en su
periferia, por lo menos dos grupos de dos lengüetas 9 y
9a que están ligeramente encorvadas hacia arriba de manera
que una vez deformadas separandolas, penetren en una ranu-
25 ra circular transversal 5a realizada en la pared interior
del cajetín 2, encima de una base de apoyo 6a en la que
descansa el plato de soporte 11.

En este modo de realización, la puesta en su
posición efectiva del plato de soporte de ruptor 11 en el
30 cajetín 2 está asegurada por una patilla 10, la cual sobre

378358

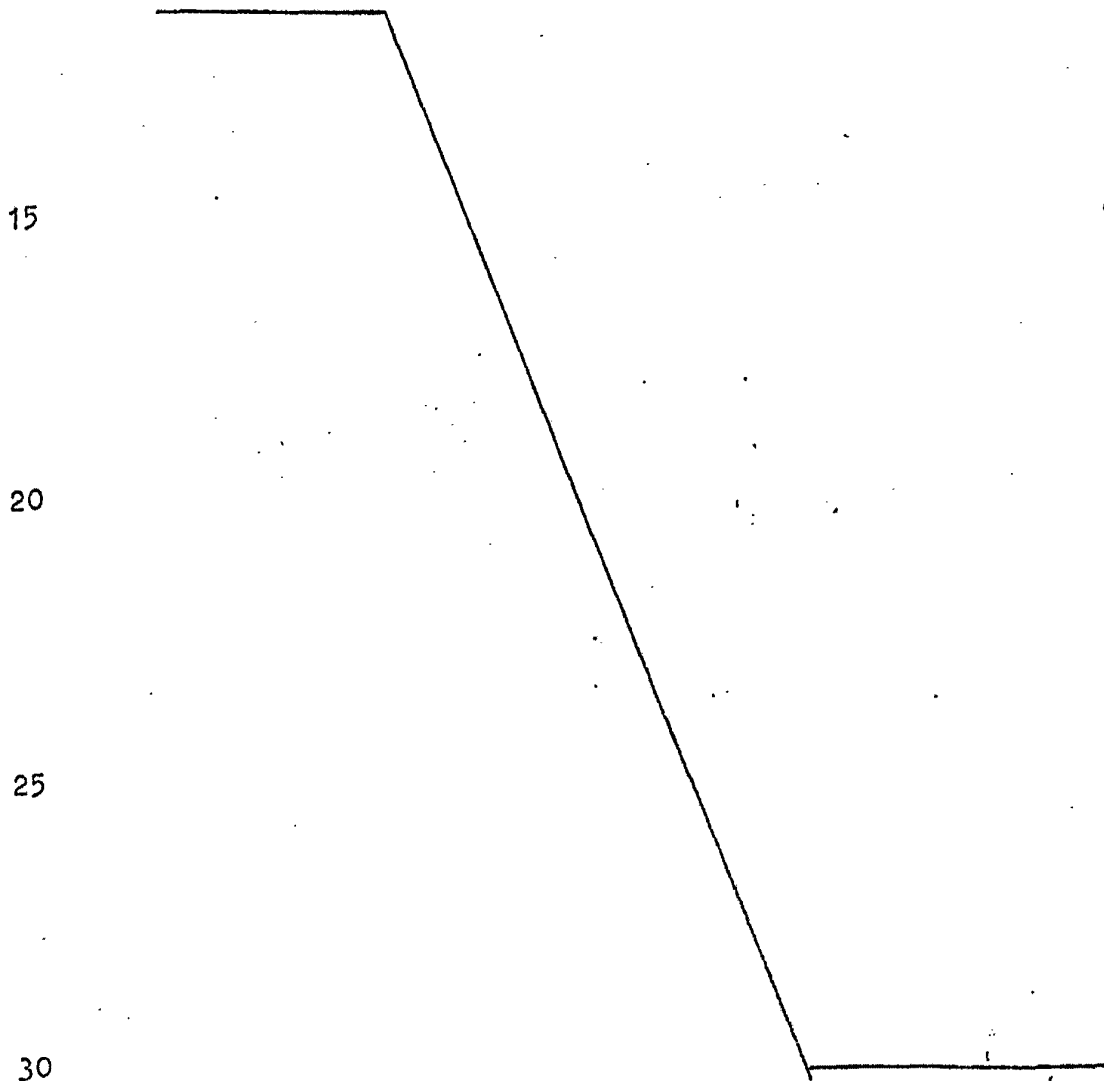


1970

saliendo con relación al borde exterior 11a de dicho plato, penetra en una ranura longitudinal 12 que se prolonga por lo menos hasta enfrente de la base de apoyo 6a.

5 Naturalmente el invento no se limita a los ejemplos de realización descritos y representados más arriba, a partir de los cuales se podrán prever otros modos y otras formas de realización sin por ello salirse del marco del invento.

10 En resumen: La Patente de Invención que se solicita, deberá recaer sobre las reivindicaciones siguientes:



378358



REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de fijación de un plato de soporte de ruptor en el cajetín de un distribuidor de encendido para motores de combustión interna, caracterizado porque el plato de soporte de ruptor que se aplica por su borde exterior en una base en forma de corona o porción de corona que sobresale con relación a la pared interior del cajetín, está sujeto en el interior de dicho cajetín por medio de lengüetas asociadas de dos en dos, las cuales, después de colocar en su posición el plato en el interior del cajetín, se deforman, separándolas, de manera tal que penetren en una ranura circular transversal situada en la pared interior de dicho cajetín en la que se anclan.

2. Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque las lengüetas, que sobresalen parcialmente con relación al borde exterior del plato de soporte, se introducen de dos en dos, en el momento de la colocación en su posición de dicho plato, en unas ranuras longitudinales realizadas en la pared interior del cajetín, cuyas ranuras desembocan en la ranura circular transversal de anclaje de dichas lengüetas.

3. Dispositivo según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la colocación eficaz en su posición del plato de soporte en el cajetín está asegurada por lo menos por una patilla, la cual, al estar ligeramente encorvada hacia abajo, penetra en un alojamiento realizado en la prolongación de una por lo menos de las ranuras longitudinales.

4. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 á 3, caracterizado porque la patilla de colocación

378358 8 ABR. 1970



del plato de soporte de ruptor en su posición está incluida entre dos lenguetas asociadas.

5 5. Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque la colocación eficaz en su posición del plato de soporte en el cajetín está asegurada por una patilla, la cual, al sobresalir con relación al borde exterior de dicho plato, penetra en una ranura longitudinal dispuesta en la pared interior del cajetín del distribuidor.

10 6. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la patente de invención que se solicita: "DISPOSITIVO DE FIJACION DE UN PLATO DE SOPORTE DE RUPTOR EN EL CAJETIN DE UN DISTRIBUIDOR DE ENCENDIDO PARA MOTORES DE COMBUSTION INTERNA".

15 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ochó páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 8 abril 1.970

BERNARDO UNGRIA

P.p.

- 8
8 ABR 1970
PATENTE DE
DISEÑO
DUCCELLIER ET CIE

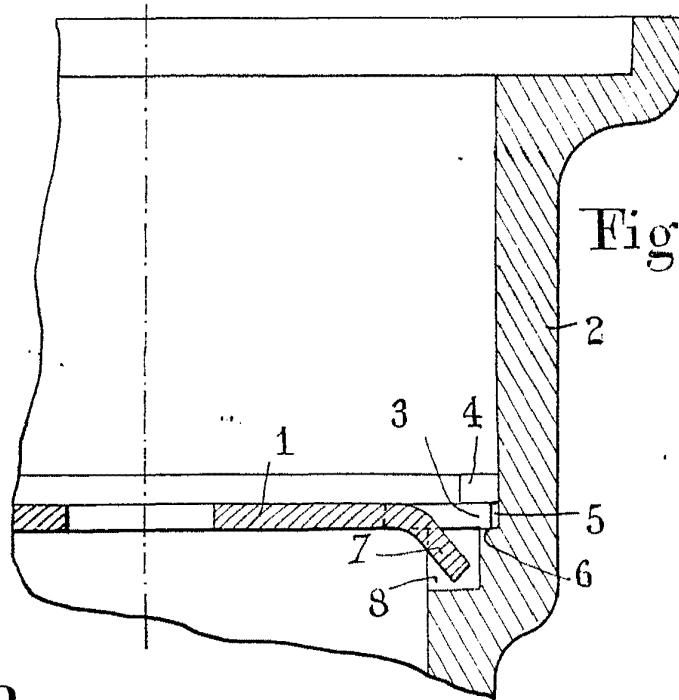


Fig. 1.

Fig. 2.

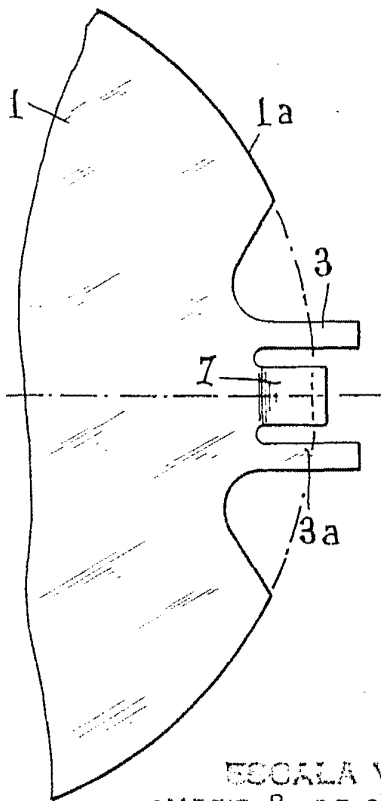
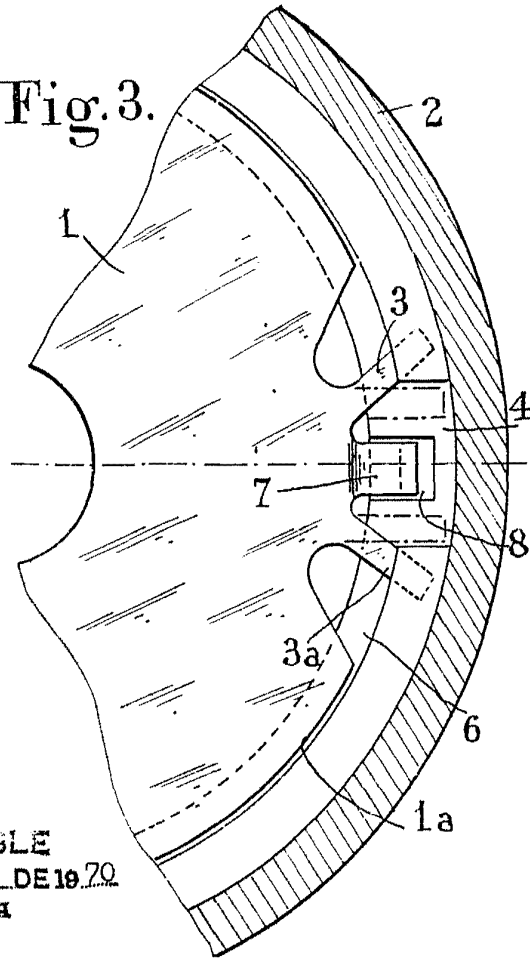


Fig. 3.



ESCALA VARIABLE
MADRID, 8 DE abril DE 1970
BERNARDO UNGRICH
P. P.

Fig.4.

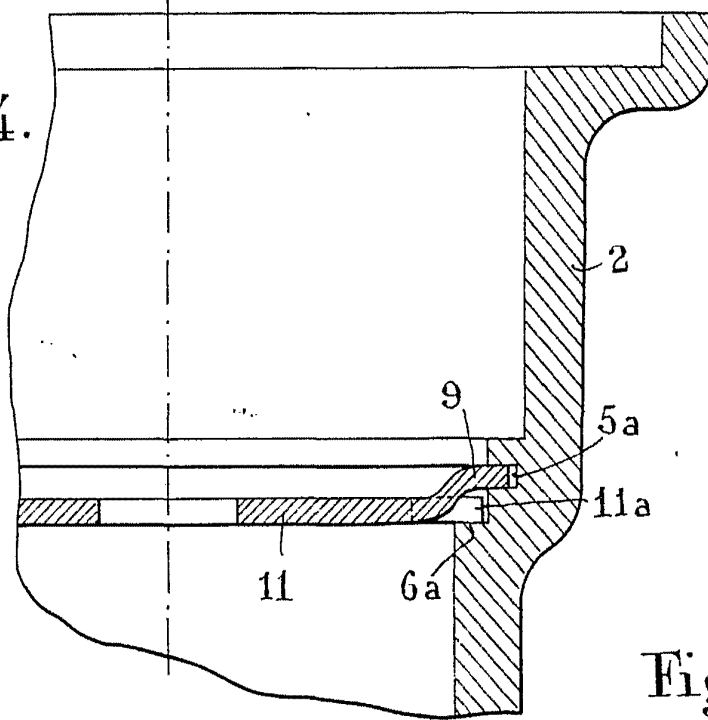
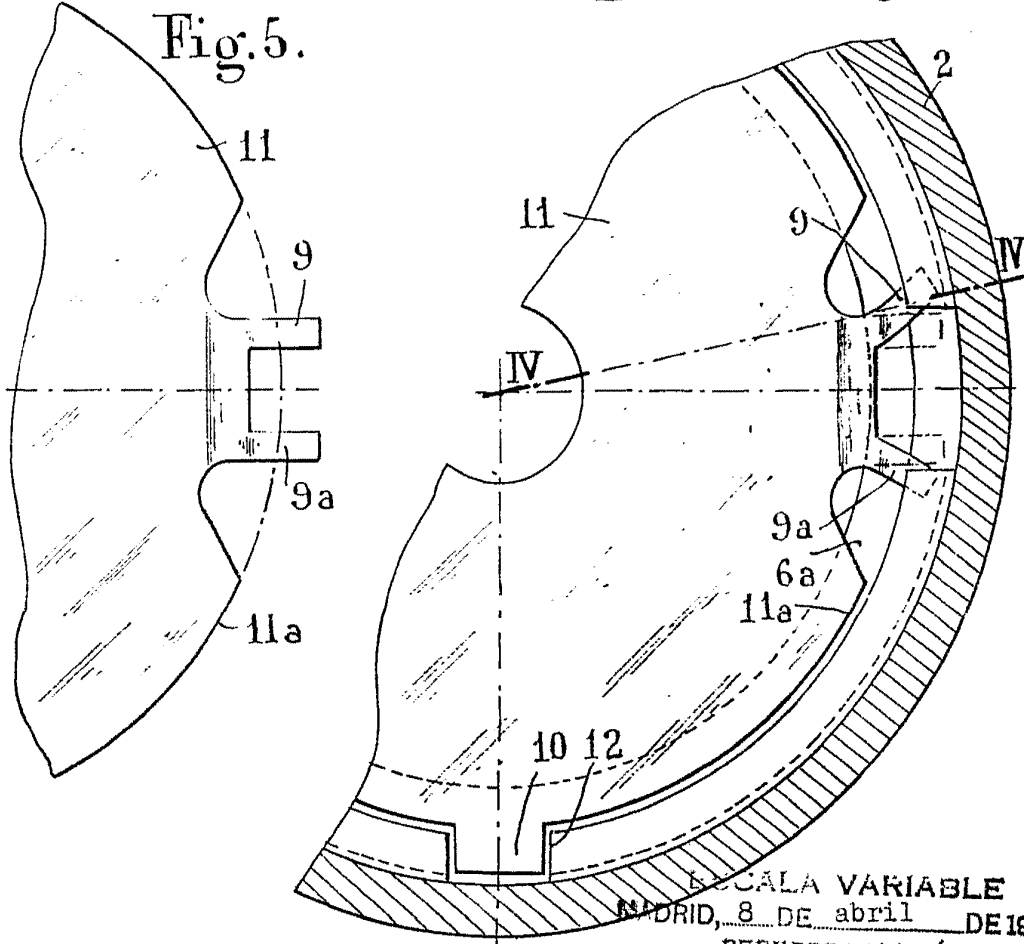


Fig.6.

Fig.5.



ESCALA VARIABLE
MADRID, 8 DE abril DE 1970
BERNARDO UNGRÍA
P. P.