

378218

P.- 44.454
U.S. Ser. No 817.841

Memoria descriptiva



378218

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de COLGATE-PALMOLIVE COMPANY

entidad / ~~de nacionalidad~~ norteamericana

con domicilio en 300 Park Avenue, Nueva York, N.Y.
Estados Unidos de América.

por:

" UN PROCEDIMIENTO PARA LA PRODUCCION DE UN
ARTICULO PARA LA LIMPIEZA, REVERSIBLE "

(Clase Internacional A471)

7-11-70



T U N O

Esta invención se refiere a un artículo de limpieza y más particularmente a almohadillas adaptables para fregar.

5 En el pasado diversos tipos de almohadillas para fregar han sido producidos. Básicamente se ha usado la lana de acero para proporcionar un fregado fuerte abrasivo, mientras que ciertos plásticos con y sin revestimientos sobre los mismos, han sido usados para proporcionar una superficie moderadamente abrasiva para otros tipos de fregado.

10 La presente invención proporciona una almohadilla adaptable para fregar con doble fin, capaz de llevar a cabo tanto la función de una almohadilla para fregado fuerte abrasivo como una almohadilla para un fregado moderadamente abrasivo, mientras que además permite la inserción de jabón o detergente, u otro agente humectante apropiado, dentro de la almohadilla en una forma tal en que la almohadilla por sí facilitará la digestión del agente humectante de manera que la almohadilla puede ser convenientemente usada con un efecto óptimo.

15 Es un objeto más de la invención proporcionar una almohadilla para fregar en forma de almohada la cual puede ser invertida para dejar en la parte de afuera de la almohadilla ya sea una superficie abrasiva fuerte o una superficie abrasiva moderada, y la cual puede ser usada como un guante, y puede asimismo recibir convenientemente en la misma varios tipos de agentes humectantes en forma de pedazos de jabón, jabón o detergente en polvo, o similares.

20 Otro objeto de la invención reside en la



provisión de un artículo adaptable de limpieza hecho de cualquier material de soporte conveniente incluyendo un material celulósico tal como papel, algodón, lana, o similares, o que puede ser hecho de un material metálico tal como una hoja delgada de metal, o que puede ser hecho de plásticos tales como nylon tejido, poliéster, o similares y que puede ser producto de procedimientos de tejido, trenzado, extrusión, y no tejidos, secos o húmedos, tales como fieltro o similares.

10 El material áspero abrasivo puede ser proporcionado por una capa de un material muy duro abrasivo tal como carborundum, nitruro de boro, sílex, cáscaras de nueces, y similares, y la capa moderadamente abrasiva puede ser proporcionada por una capa de resina de melamina, nylon, polipropileno, óxido férrico, o similares, o puede ser la superficie de un material de soporte.

Es aún otro objeto de esta invención proporcionar una almohadilla para fregar adaptable que tiene dos capas de soporte formadas con forma de una almohada y en la cual dos o más pares de bordes en contacto pueden ser cerrados herméticamente por calor o de otra forma unidos conjuntamente por medio de adhesivos, disolventes, o similares, o de otra forma cosidos conjuntamente.

Un objeto adicional de esta invención reside en la provisión de una almohadilla para fregar en forma de almohada que permite la inserción de sobras de jabón, paños para limpieza platos, esponjas, o similares, para favorecer aún más a la superficie abrasiva de la misma con detergencia, absorción, capacidad o similares en sus operaciones de limpieza y la cual puede ser usada a modo



10 N

de guante en la mano si así se desea.

5 Aún otros objetos y características residen en la provisión de un artículo de limpieza adaptable y una almohadilla para el fregado; que sea simple en su construcción, duradera, capaz de ser producida en grandes cantidades a un costo relativamente bajo permitiendo con ello amplio uso y distribución, y la cual sea eficiente y eficaz durante el uso.

10 Estos, junto con los diversos objetos y características subordinados de esta invención, que se harán aparentes mientras se proceda con la siguiente descripción, son logrados por esta almohadilla de fregado reversible, las realizaciones preferidas de las cuales están ilustradas en el dibujo adjunto, solamente por vía de ejemplo, en el cual:

15 La figura 1 es una vista en perspectiva de una almohadilla para fregar en forma de almohada de acuerdo con los conceptos de la presente invención;

20 la figura 2 es una vista en sección longitudinal de la almohadilla para fregar;

la figura 3 es una vista en alzado de la almohadilla para fregar en una escala reducida;

25 la figura 4 es una vista en sección transversa de la almohadilla para fregar mostrando el revestimiento sobre el material de soporte;

la figura 5 es una vista detallada en sección ilustrando una forma de apertura para la forma de la almohadilla para fregar la cual está cerrada herméticamente por tres lados;

30 la figura 6 es una vista en sección hori-

378218



10 NO

zontal tomada a lo largo del plano de la línea 6-6 en la figura 3;

la figura 7 es una vista detallada en sección longitudinal similar a la de la figura 2 pero mostrando la almohadilla para fregar que ha sido invertida;

5 y

la figura 8 es una vista en sección longitudinal de una forma modificada de la invención la cual está cerrada herméticamente en dos lados y abierta en cada extremo.

10

Continuando con la referencia al dibujo adjunto en el cual los números de referencia similares designan partes similares a través de las diversas vistas y con atención inicial a los ejemplos mostrados en las Figuras 1 a la 7, el número de referencia 10 generalmente designa el artículo para la limpieza construido de acuerdo con el concepto de la presente invención. Este artículo para la limpieza incluye un par de capas de soporte 12 y 14 las cuales tienen sus bordes laterales 16 y 18, y 20 y 22, así como sus bordes traseros 24 y 26 asegurados conjuntamente por cualquier medio apropiado tal como cerrado hermético por calor, uniéndolos usando adhesivos, solventes y similares, o cosidos si así se desea. Las capas de soporte 12 y 14 pueden estar formadas del mismo material o de diferente material, y pueden estar hechas de nylon tejido, poliéster, o similar, o pueden ser formadas de materiales celulósicos tales como papel, algodón, lana, lana metálica o una plancha de metal o cualquier material sintético plástico apropiado por procedimientos de tejido, tricotado, extrusión, afieltrado, o no tejidos secos o húmedos. El extremo abierto de la almohadilla 10 puede tener

15

20

25

30



los bordes 28 y 30 del material de soporte perfilados como se desee y pueden ser elasticados, marcados, o decorados en cualquier forma.

5 De acuerdo con un concepto preferido de la presente invención las capas de soporte 12 y 14 tienen revestimientos de materiales abrasivos sobre las mismas. Las capas 12 y 14 tienen revestimientos 32 y 34 de un material muy duro, fuertemente abrasivo, tal como "Carborundum", nitruro de boro, sílex, cáscaras de nueces y similares, 10 mientras que los revestimientos 36 y 38 están provistos para las capas de sustrato 12 y 14 y están formados de resina de melamina, nylon, polipropileno, óxido férrico, o similares, para formar una superficie moderadamente abrasiva. Los revestimientos 32 y 34 son similares uno al 15 otro y están alejados uno del otro, mientras que los revestimientos 36 y 38 están juntos uno al otro de tal manera que la almohadilla entera proporciona una superficie áspera abrasiva para la almohadilla entera en la posición mostrada en la Figura 2, mientras que cuando la almohadilla es invertida a la posición que se ha mostrado en la Figura 7, se proporciona una almohadilla que entera tiene una superficie moderadamente abrasiva. 20

Se debe reconocer que haciendo los bordes 28 y 32 elasticados, se facilita la inversión de la almohadilla. La almohadilla puede ser usada como un guante 25 y la almohada da dos superficies que pueden hacer dos trabajos diferentes mientras que permite la inserción de pedazos de jabón, o polvos de jabón o de detergentes, paños para limpieza de platos, esponjas, y similares, para ayudar aún más la superficie abrasiva con detergencia, absorción, capacidad, y similares. 30

378218



En la figura 8 se muestra una forma modificada de la invención en la cual en lugar de ser cerrados herméticamente los bordes traseros 24 y 26 conjuntamente, éstos pueden dejarse abiertos y como se muestra en 24a y 26a pueden ser decorados, elastificados, marcados o de otra forma dejados abiertos de manera que se obtiene una almohadilla abierta por ambos lados.

Ha de reconocerse que todos los revestimientos pueden ser iguales y alternativamente, una capa de soporte puede estar enteramente revestida con un material, mientras que la otra capa de soporte puede estar revestida con un material diferente, o las mismas capas de soporte pueden estar formadas por un material abrasivo.

Cuando se insertan trozos de jabón o similares en la almohada 10, la superficie abrasiva está en contacto con los trozos de jabón y digiere los trozos de jabón ocasionándoles la rotura y resulta desmenuzada, facilitando con ello el paso a solución con agua o similares de los trozos de jabón.

Están previstas ciertas libertades de modificación, sustitución y cambios en la descripción anterior, y en algunos casos, algunas características de la invención serán empleadas sin el uso correspondiente de otras características. De acuerdo con ello, es adecuado que las reivindicaciones siguientes sean consideradas en sentido amplio y de manera consecuente con el espíritu y alcance de la invención.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Estados Unidos de América, el 21 de Abril de 1969, bajo el nº 817.841, se acoge a los beneficios del artículo

lo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.



- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de ésta Patente de In-
5 vención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Un procedimiento para la producción de un artículo para la limpieza, caracterizado porque com-
prende disponer en forma superpuesta un par de capas de material, teniendo cada una de estas capas una superfi-
10 cie abrasiva relativamente áspera y una superficie moderadamente abrasiva, intercalar medios que unen dichas ca-
pas una a la otra a lo largo de por lo menos 2 bordes del artículo, para facilitar de ese modo que dicho artículo sea invertido de posición.

15 2.- Un procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque cada una de estas capas es permeable a los fluidos y están dispuestos entre dichas capas medios de agente humectante.

20 3.- Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes caracterizado porque se disponen en forma superpuestas dos capas de material, siendo cada de estas capas de material abrasivo relativa-
mente áspero en sus superficies alejadas entre sí y te-

7-11-70

- 8 -

378218



niendo cada una de estas capas un material moderadamente abrasivo en sus superficies adyacentes entre sí, porque se intercalan medios que unen dichas capas entre sí a lo largo de por lo menos dos bordes de ellas para facilitar la inversión de posición de dicho artículo de manera que las superficies que tienen el revestimiento sustancialmente menos áspera esten alejadas entre sí y las superficies que tienen el revestimiento relativamente áspero estén adyacentes entre sí.

5
10
15
20
25

4.- Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque se disponen un par de capas superpuestas de material de soporte, teniendo cada una de dichas capas un primer revestimiento de un material abrasivo relativamente áspero sobre sus superficies alejadas entre sí, teniendo además cada una de dichas capas un segundo revestimiento de un material abrasivo sustancialmente menos áspero sobre las superficies adyacentes entre sí y se intercalan medios que unen dichas capas entre sí a lo largo de por lo menos dos bordes de ellas, para facilitar de este modo la inversión de posición de dicho artículo de modo que las superficies que tienen el revestimiento sustancialmente menos áspero estén alejadas entre sí y las superficies que tienen el revestimiento relativamente áspero estén adyacentes entre sí.

30

5.- Un procedimiento según la reivindicación 4, caracterizado porque cada una de las capas del artículo es permeable a los flúidos y entre dichas capas está dispuesto un agente humectante.

6.- Un procedimiento según la reivindicación 4, caracterizado porque se incluyen medios para unir

7-11-70

378218



dichas capas entre sí a lo largo de tres bordes del artículo para formar de esta manera un elemento a modo de guante.

5 7.- Un procedimiento según la reivindicación 4, caracterizado porque dicho primer revestimiento es seleccionado del grupo que consiste en carborundo.

8.- Un procedimiento según la reivindicación 7, caracterizado porque dicho segundo revestimiento es seleccionado del grupo que consiste en resina de melamina, nylon, polipropileno y óxido férrico.

9.- Un procedimiento según la reivindicación 4, caracterizado porque dicho material de soporte está formado por una sustancia metálica.

10.- Un procedimiento según la reivindicación 4, caracterizado porque dicho material de soporte es una sustancia celulósica.

11.- Un procedimiento según la reivindicación 4, caracterizado porque dicho material de soporte es una sustancia plástica sintética.

12.- "UN PROCEDIMIENTO PARA LA PRODUCCION DE UN ARTICULO PARA LA LIMPIEZA, REVERSIBLE".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña, y para los fines que se han especificado.

25 Esta Memoria consta de once hojas escritas



a máquina por una sola de sus caras.

Madrid,

10 NOV. 1970

P.A.

Alberto G. B. *Arte*
Por Poder.

Arte
7-11-70 - E.F.G.-

- 11 -

378218

378216



FIG. 1

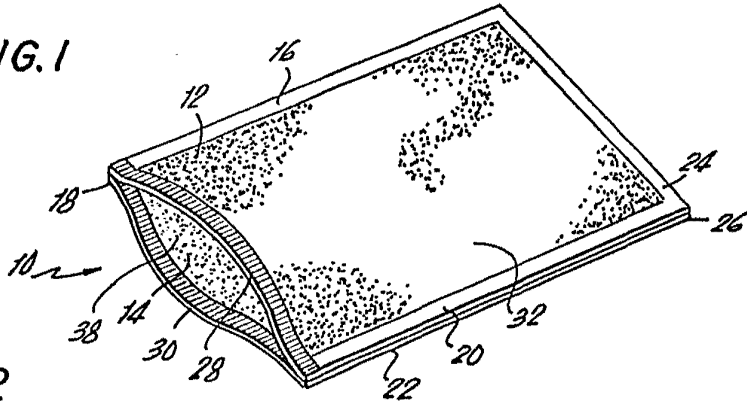


FIG. 2

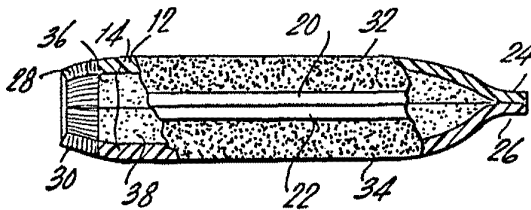


FIG. 3

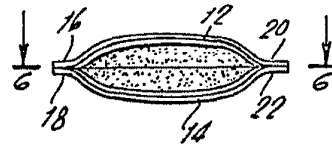


FIG. 5

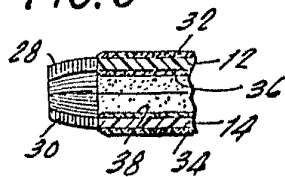


FIG. 4

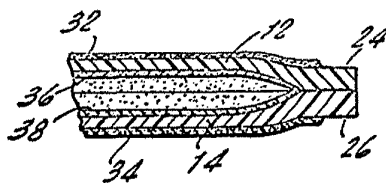


FIG. 7

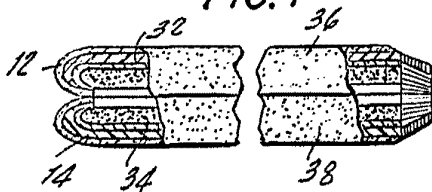


FIG. 6

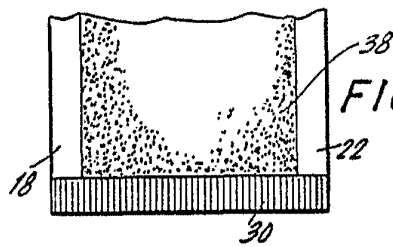
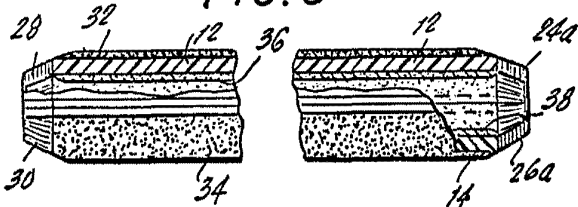


FIG. 8



Robertson & Live