



SE C. D. CACION CLAS. A21 SUBCLAS. C

378155

P A T E N T E

378155

D E

I N T R O D U C C I O N

a favor de TALLERES BALART, S. A., entidad española, domiciliada en Sabadell (Barcelona), Calle Batllevell, 3, por "ENTABLADORA AUTOMÁTICA DE PIEZAS DE MASA DE PAN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la presente invención a una nueva realización de máquinas estabradoras, destinadas especialmente al ramo de panadería, que de una forma automática se encarga de ir disponiendo piezas de masa de pan, alternativa y sincrónicamente, sobre cada uno de los tableros con los que está alimentada la máquina, para el paso de los mismos a la siguiente máquina de proceso.

En esencia, la entabladora comprende medios de recepción o almacenamiento de tableros en posición

378155¹⁷



- vertical de apilado, los cuales, a través de un par de cadenas paralelas, unidas entre sí por una serie de pasamanos perpendiculares a las mismas, son arrastrados, de uno en uno, y concretamente siempre el situado en
5. la parte inferior del almacenamiento. Es importante además el hecho de que el movimiento de arrastre de los citados tableros es intermitente y no periódico, sino que está sujeto al suministro de las piezas con sus propias irregularidades, existiendo un movimiento de
10. avance lineal por cada pieza que recibe el tablero correspondiente, y esperando siempre un próximo suministro de pieza para un nuevo avance, el cual se puede variar a voluntad en recorrido según la distancia relativa que se desee entre las piezas a disponerse sobre el
15. tablero. Igualmente, es factible también hacer la extracción de tableros de la máquina si se desea, sin aprovisionamiento de piezas de masa de pan, situando uno de los conmutadores que incorpora la máquina en cuestión en posición de movimiento continuo de la cadena de arrastre.
- 20.

Los dibujos adjuntos, muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención una forma preferida de llevarla a la práctica, en representaciones esquemáticas.

25. En dichos dibujos: La figura 1 muestra una sección en alzado longitudinal de la máquina, en la fase de completo relleno de un tablero, y la figura 2 se corresponde a su vez con una vista en alzado poste-



378155

rior de la propia máquina, en la propia posición de la figura anterior.

- Según tales figuras, la entabladora automática de piezas de masa de pan, objeto de la presente invención, está constituida por una mesa sobre la que
5. van dispuestas sendas guías longitudinales paralelas laterales -1- y -2- que en un extremo soportan una serie de tableros -3- almacenados y apilados en posición vertical, de forma tal que quedan semi-encajados entre
10. unas guías laterales -4- y -5- y otra guía frontal -6-, que está ligeramente desplazada hacia arriba, con respecto a la mesa, para formar sobre ella una rendija que permite el paso de un solo tablero.

- Bajo al conjunto queda situado un par de cadenas paralelas -7- y -8- provistas de unos pasamanos o listones -9-, -10- y -11- perpendicularmente dispuestos con respecto a las mismas, y unidas a ellas con la colaboración de unas aletas angulares de tales cadenas.
15. Estas cadenas reciben la acción de un motor o motorreductor-freno -13-, a través de la transmisión -12-, existiendo otra transmisión -14- que acciona al propio tiempo una pluralidad de discos inferiores -15-, de forma tal que una vuelta de los mismos corresponde a un paso completo de un tablero, dependiendo el número de discos
20. -15-, del número de diferentes reparticiones que quieran hacerse en los tableros -3-; puesto que cada disco lleva además periféricamente una serie de púas salientes -16-, que accionan cada uno a un final de carrera -17-, corres-
- 25.



378155

47

pondiendo el número de puntas salientes de cada disco a las reparticiones que se deséan efectuar en el tablero.

5. Todo ello en cuanto respecta al suministro y movimiento de los tableros, yendo sincronizado este conjunto con el de suministro de las piezas, las cuales al salir de la cinta transportadora -18-, accionan otro final de carrera -19- y pasan por un dispositivo recogedor y de lanzamiento -20-. Dicho final de carrera se encarga de excitar la bobina de un contactor que pone en marcha el motor -13-, corriendo entonces una división de disco -15-, que, por medio de una uña -16-, acciona a su vez el final de carrera -17-, que se encarga de parar el motor -13-, esperando entonces el conjunto para un próximo espacio la recepción de una nueva pieza que accione de nuevo según el ciclo referido al final de carrera -18-.

15. Según tal constitución, resulta necesario evitar que una pieza coincida su caída en el espacio entre un tablero y el siguiente, para lo cual las uñas -16- de los discos -15-, se han repartido en dichos discos en partes iguales, y en número tal que correspondan a la repartición de piezas en el tablero menos una, que resulta más distante, con lo que se logra que avance más el próximo tablero al iniciarse en el principio de caída de piezas de masa, logrando así salvar el espacio ocupado por el pasamano -10- que se encarga de empujar a los tableros -3- por la parte posterior, extrayendo siempre el inferior que es único que está en contacto con el pro-

378155



pio pasamano -10-.

5. Es evidente que de esta forma se logra automáticamente el llenado total de los tableros y una exacta repartición de las piezas en los mismos, debiendo cuidarse el aspecto constructivo de los distintos elementos citados, para lograr una perfección en el sincronismo de todos los movimientos a realizar por la máquina en cuestión.

10. Serán independientes del alcance de la presente invención, los detalles constructivos y demás características que no alteren su esencialidad, utilizadas en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendidos dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

20. 1. Entabladora automática de piezas de masa de pan, caracterizada esencialmente por comprender unos conjuntos de guías horizontales y verticales, para almacenamiento y desplazamiento de una serie de tableros, que van apilados verticalmente unos sobre otros, de forma tal que cíclicamente sólo el que ocupa la parte inferior es el que resulta arrastrado por unos

378155



- topes de un dispositivo transportador sinfin que es avanzado intermitentemente de un paso de entablado cada vez que una pieza de masa acciona un órgano sensor al entrar en la máquina por un dispositivo recogedor y lanzador de dichas piezas sobre los tableros.
- 5.
2. Entabladora automática de piezas de masa de pan, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el transportador está asociado con un disco leva provisto de tantas secciones de mando como pasos de entablado se han previsto, cuyas secciones actúan un órgano sensor que detiene el transportador.
- 10.
3. Entabladora automática de piezas de masa de pan, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de comprender varios discos leva con distintos números de secciones de mando y asociados, cada uno, con un sensor respectivo, siendo conmutables dichos sensores para variar el número de pasos de entablado.
- 15.
4. Entabladora automática de piezas de masa de pan, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que los discos leva tienen un espacio en blanco entre dos secciones de mando, correspondiendo al paso por la zona de entablado del final de un tablero y el principio del siguiente.
- 20.
5. Entabladora automática de piezas de masa de pan, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de comprender un dispositivo de conmutación que anula el sensor de paro del transportador, para el avan-
- 25.

378155

17



ce continuo de los tableros.

6. Entabladora automática de piezas de masa de pan

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 17 de marzo de 1970

TALLERES BALART, S. A.

p. a.



FIG. 1

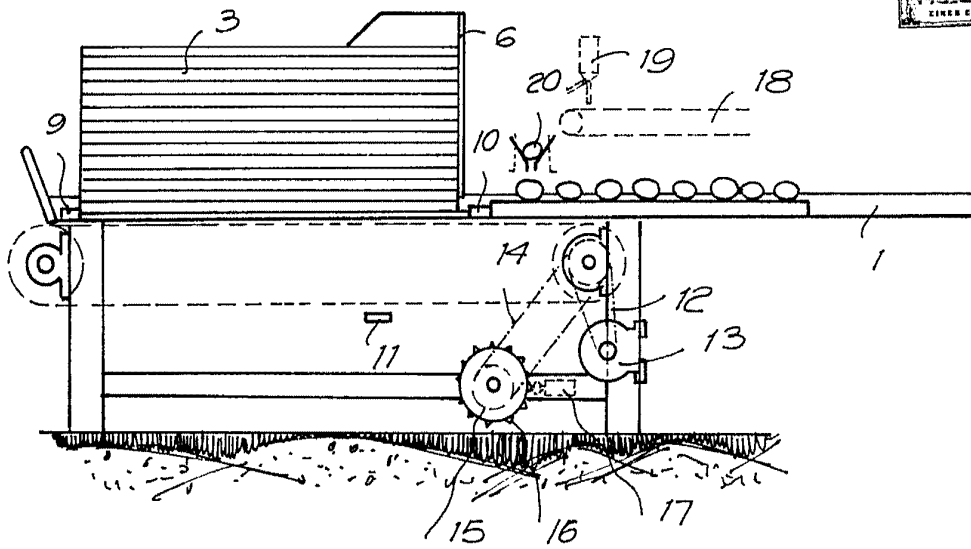
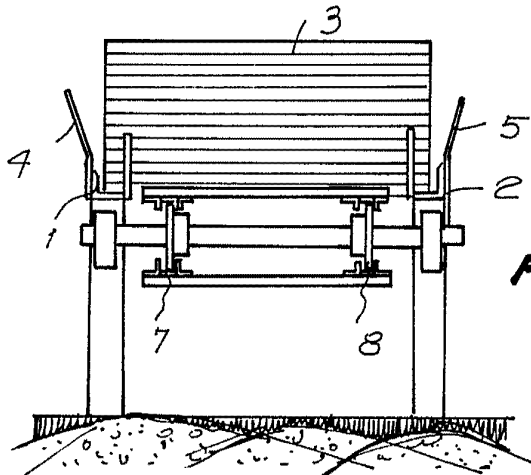


FIG. 2



BARCELONA, 3 7 MAR. 1970

TALLERES BALART, S.A.

P.A.

18657/1