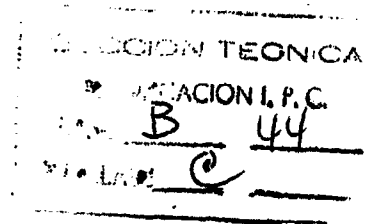


378066



31



C E R T I F I C A D O

D E

A D I C I O N

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 358.407, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE SEGURIDAD, DE ELEMENTOS DE LAMPARAS Y OTROS UTILES DECORATIVOS", a favor de DON MIGUAL ANGEL PLA PEREZ, de nacionalidad española, con domicilio en BARCELONA, Teodora Lamadrid, 26.

= . =

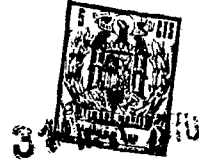
MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a un certificado de adición, por mejoras en el objeto de la patente principal nº 358.407, por procedimiento para la fabricación y montaje de seguridad, de elementos de lámparas, y otros útiles decorativos.

5.

Estas mejoras consisten por una parte, en la supresión de la varilla tubular de soporte, que constituía el alma del elemento, sobre la que se montaban la serie de piezas obtenidas por inyección, en forma colateral a tope.

10. Debido a la supresión del elemento tubular de soporte



- se ha ideado la unión de las piezas homólogas, destinadas a constituir los posibles elementos individuales, mediante un ensamble macho-hembra, en forma tal que, longitudinalmente, presenta la pieza hembra, un adorno en relieve o realce, en
5. cada extremo diametral, en toda su longitud, debajo del cual, pueda ajustar la pieza macho por encaje y cuya suma ofrezca así, el aspecto de una sola pieza tubular.

- Por otra parte, estas mejoras se complementan por la forma distinta que presentan ambos terminales: uno tubular y el opuesto tiene que consolidarse a la superficie plana del
10. soporte, frontal a este extremo.

- Para el caso de efectuarse la unión consolidada, del terminal de uno de estos elementos, con otro extremo tubular, este terminal será redondo, prolongado por un ajuste tubular externo liso, al cual cubrirá una cavidad interior cilíndrica, de una tuerca redonda, mitad vaso y mitad roscada
15. a un trozo de unión, roscado en todo su exterior, lo suficiente largo para enroscar al interior del ajuste tubular del elemento y al otro extremo tubular, mientras la tuerca-vaso, roscada en parte provista de motivo ornamental exterior, promueve el ensamblamiento del conjunto, por acción manual.
- 20.

- El terminal opuesto de estos brazos, debe consolidarse a la superficie plana del soporte y a este fin, presenta una aleta plana, tanto en la pieza macho, como así en la hembra, que se sobresalen en un mismo sentido a 90° hacia el exterior
25. y cuyas aletas se superponen, siendo total, la de la hemi-pieza hembra y con unos recortes adecuados, la de la hemi-pieza macho,



ambas con la perforación pertinente para el paso de los conductores, mientras en la parte alargada de ambas aletas superpuestas, presentan un agujero roscado común, que un solo tornillo atraviesa, para consolidar el elemento, al soporte plano destinado a fijarlo.

5.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10.



N O T A

Descrito el objeto de este certificado de adición, por mejoras al objeto de la patente principal N^o 358.407, lo que se declara como nuevo, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Mejoras en el objeto de la Patente principal n^o 358.407, por , procedimiento para la fabricación y montaje de seguridad, de elementos de lámparas y otros útiles decorativos, cuyas mejoras consisten en la supresión de la varilla tubular axial de soporte, esencialmente caracterizado, por comprender
10. la unión de las piezas homólogas destinadas a constituir los elementos tubulares, un ensamble macho-hembra, en forma tal, que la hemi-pieza hembra presenta longitudinalmente un adorno en realce, en cada uno de sus bordes diametrales, debajo la mitad del cual, encajan ajustados los bordes diametrales de la
15. complementaria hemi-pieza macho, con cuyo ensamble ofrecen el aspecto de una sola pieza tubular, que presenta su agujero interior simétricamente cilíndrico, en toda la longitud tubular interna para el libre paso de los conductores eléctricos; por presentar estos elementos individuales, un extremo redondo,
20. que se prolonga por un ajuste tubular externo liso, que cubre



31 MAR. 1970

- la cavidad cilíndrica de una tuerca redonda, roscada a un tubo de unión, cuyos extremos enroscan al interior del extremo redondo y al interior del extremo terminal redondo a consolidar, mediante la tuerca-vaso que promueve el ensamble de seguridad,
5. por acción manual sobre su motivo ornamental exterior; por presentar los referidos elementos individuales en el otro extremo terminal, una aleta plana, tanto la parte macho, como así la parte hembra, que sobresalen en un mismo sentido a 90º hacia el exterior, cuyas aletas se superponen y presentan un agujero coaxial roscado en común, atravesado por un solo tornillo, que
10. prolongado consolida el elemento, al soporte plano destinado.

2. Mejoras en el objeto de la patente principal Nº 358.407, por Procedimiento para la fabricación y montaje de seguridad, de elementos de lámparas y otros útiles decorativos.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 31 MAR. 1970

p.a.

Madrid, 31 MAR. 1970