

377628



SECCION	1
CLASIFICACION	
CLASE	A43
SUBCLASE	d

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de Patente de Invención, por veinte años en España, a favor de VULGALIA, S.L., de nacionalidad española, residente en ELCHE (Alicante), Partida de Altabix, 624,

por:

" PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE PISOS COMBINADOS PARA CALZADOS "

- - - - -

377628



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente, -

5 sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención concierne como -

su enunciado indica a un procedimiento de obtención de pisos combinados para calzados, de acuerdo con la descripción detallada que del

10& mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración, indeformabilidad, estética y economía.

15

Los principios de la invención, recaen en un proceso, por el cual se consiguen pisos para calzados, constituidos por la superposición de planchas unidas permanentemente, a base de caucho, goma, natural o de recuperación o en su defecto de cualquier material plástico termofundente, o bien productos aglomerados, utilizados separada o conjuntamente.

20

En una matricería adecuada, ajustada sobre patronaje anatómico se realiza el moldeo de materiales de fusión, con el fin de conferirles la estructura peculiar.

El piso propiamente dicho, correspondiente a la parte inferior de la estructura, es constituye por la primera carga de material termofraguante, presentando los elementos de moldeo o pinzas, unos estriados apropiados a su finalidad y que establecen una zona antideslizante del propio piso.

25

Esta previsto que esta primer capa de material sea de color -

30

377 628



negro, cuya coloración convencional es clásica en este tipo de pro
ductos.

35 Sobre esta primera capa depositada, se situa otra o bien una
planca de distinto color, siendo trasladado al elemento de moldeo
con la pinza a una prensa hidraulica, en la que a presión conve--
niente y por una fase de vulcanizado quedan unidas intimamente an
bas capas o planchas, con caracter de imposible separación.

40 Esta última capa o plancha presenta originariamente sendos re
bordeados, siendo el exterior o periferico dotado de una imitación
de cosido respunteado mecanico, en tanto que el interior forma el
cerco propiamente dicho del calzado, y que por estar el piso en -
una rasante superficial inferior, permite el acoplamiento y montaje
de la necesaria pieza de corte de cualquier tipo o características.

45 El rebaje dispuesto en la parte superior del elemento moldeado
y prensado, puede ser guarnecido por cualquier tipo de plantilla
apropiada.

50 Dentro del area de esta legal protección cabe la posibilidad
de que este piso combinado se constituya por una fase de fusión y
moldeo de materiales termofraguantes o bien, estos prefabricados -
separadamente, se unan entre sí en su forma original de planchas -
independientes, por medio de una fase de vulcanización y posterior
prensado hidraulico.

55 Hecha la descripción precedente es preciso añadir que los de-
talles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que
por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se despren-
de de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente:

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá
sobre las reivindicaciones siguientes:

60 1a.- Procedimiento de obtención de pisos combinados para cal-
zados, caracterizado esencialmente porque en un elemento de moldeo

377 628

17



ajustado bajo patronaje anatomicamente constituido, se deposita una carga de material termofundente y sobre esta otra, bajo una distinta gena cromatica, realizándose en dicho molde y pinza correspondiente un prensado hidraulico hasta conseguirse su asociación permanente.

65

2a.- Procedimiento de obtención de pisos combinados para calzados, según la anterior reivindicación caracterizado esencialmente porque se determinan planchas prefabricadas, ajustadas anatomicamente, dispuestas en superposición y sometidas a intensa presión en una prensa hidraulica, siendo vulcanizadas para su ligazón con caracter de imposible separación.

70

3a.- Procedimiento de obtención de pisos combinados para calzados, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque en el piso propiamente dicho se establecen unos perfiles apropiados, de efecto antideslizante y asimismo un reborde periferico, con pespunteado imitación y paralelamente en su parte interior un reborde de mayor altura que forma el cerco y que va estriado, permitiendo el rebaje existente en el propio piso la colocación de plantillaje de guarnición y respectivamente el acondicionamiento fijo de las necesarias piezas de corte.

75

80

4a.- PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE PISOS COMBINADOS PARA CALZADOS.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina.

Madrid,

17 MAR. 1970