

377290



377290

| |
|---------------|
| CACION |
| B-28 |
| CLASIFICACION |
| B |

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Juan MADURELL CASTELL, de nacionalidad Española, residente en SABADELL (Barcelona) Carretera de Tarrasa nº 45, por : " APARATO PARA EXTRACCION Y COLOCACION MULTIPLE DE PIEZAS PERFORADAS DE MATERIALES DE CONSTRUCCION ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un aparato para extracción y colocación múltiple de piezas perforadas de materiales de construcción.

5 Este aparato se aplica especialmente a la extracción múltiple de las piezas procedentes de la máquina cortadora y a su colocación en las estanterías móviles que han de servir para su traslado a los túneles de secado.

10 El aparato está constituido por un pié vertical central de anclaje fijo, las armaduras intermedias articuladas que permiten la variabilidad de recorrido del cabezal, y el pié vertical extremo móvil que soporta el cilindro neumático y el cabezal por te horquillas.

15 El pié vertical extremo móvil lleva en su parte superior el cilindro neumático de doble efecto, cuyo pistón está unido a una barra que actúa elevando o descendiendo el carro móvil de guías verticales, que lleva en su parte frontal la serie múltiple de horquillas horizontales y sobrepuestas. Cada grupo de horquillas



horizontales queda debidamente espaciado del grupo inmediato
 20 para que, al situar las horquillas encaradas con las piezas
 perforadas, el avance en posición horizontal de estas piezas dete-
 mine la introducción de las horquillas en los orificios longi-
 tudinales de las piezas de manera que, al actuar en el cilindro
 neumático elevando el carro portahorquillas, se eleva el con-
 25 junto de las piezas perforadas que de esta forma pueden trans-
 portarse.

El pié vertical que lleva el cilindro neumático y el carro
 portahorquillas desplazable verticalmente, lleva una ruedecita
 inferior y está montado de manera que es giratorio alrededor de
 30 unas abrazaderas de sujeción intermedia que a su vez están so-
 lidarias a unos brazos, cuyos extremos presentan unos manguitos
 con cojinetes adaptados en los extremos de otro eje de giro.

El eje de giro intermedio forma parte de un bastidor que a
 su vez gira alrededor de un eje central fijo debidamente ancla-
 35 do en el suelo.

El giro se efectúa porqué los extremos de los brazos del bas-
 tidor presentan unos manguitos envolventes del eje fijo. Todas
 estas articulaciones permiten variar la orientación y posición
 del eje que lleva el carro portahorquillas, depositando las pie-
 40 zas perforadas en el lugar que se desee. Al estar las horquillas
 encaradas en el lugar oportuno, basta hacer descender el carro
 portahorquillas hasta que las piezas perforadas se apoyan en el
 lugar que quieren dejarse y hacer retroceder el cabezal con las
 horquillas para ir a efectuar otra operación de carga.

45 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se represen-
 ta un caso de realización práctica del aparato para extracción
 y colocación múltiple de piezas perforadas de material de cons-
 trucción.

La fig. 1 representa un alzado lateral del aparato con sus ar-



50 maduras articuladas en su máxima extensión radial, mientras la fig. 2 muestra la vista frontal según A-B.

Siguiendo los dibujos se advierte el soporte vertical principal -1- que lleva en su parte superior las abrazaderas fijas -2- que soportan el cilindro neumático -3-, cuyo pistón se une a una barra de tracción -4- que actúa sobre un carro móvil -5-. Se advierten las válvulas -6- de entrada o salida de aire en el cilindro neumático con el pistón que es de doble efecto pues permite el ascenso o descenso a voluntad de la barra -4- y en consecuencia del carro móvil -5-.

60 Por ejemplo, cuando se trata de machihembrados ^{que} están dispuestos verticales y en grupos de seis procedentes de la máquina cortadora y que avanzan arrastrados por una cinta transportadora, los orificios de cada machihembrado se encaran con las ramas -7- y -8- de las horquillas de las que hay un par para cada machihembrado. En tonces se actúa en el pistón neumático elevando las horquillas, con lo que los machihembrados se separan en sentido vertical de la cinta transportadora de alimentación y quedan suspendidos de las horquillas.

70 El eje -1- que lleva en un extremo inferior la ruedecita -9- es giratorio a su vez respecto a los manguitos de sujeción -10- a los brazos -11- que, a su vez, giran por los manguitos -12- respecto al eje -13-. Asimismo el eje -13- constituye la base menor de la forma trapecial constituida por los dos brazos inclinados -14- y el eje principal fijo -15- de extremo inferior hincado en el suelo.

80 Los extremos de los brazos -14- llevan unos manguitos giratorios dobles -16- de enlace con el eje -15-. De esta manera, aprovechando los ejes de giro -1- -13- y -15-, se puede trasladar el conjunto que soporta las piezas en un radio de acción bastante amplio en el que están situadas las estanterías de colocación de las piezas para su transporte a los túneles de secado. Al quedar el soporte con



los machihembrados encarado en el estante correspondiente, se hace descender el pistón neumático hasta que el borde inferior de los machihembrados apoye en el estante. Entonces se hace re -
 85 proceder el cabezal del aparato quedando libres las horquillas para otra operación de carga y habiéndose dejado los machihembra - dos en el estante correspondiente.

Se fabricará el aparato para extracción y colocación múltiple de piezas prefabricadas perforadas de material de construcción
 90 con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

- 1ª.- Aparato para extracción y colocación múltiple de piezas per -
 95 foradas de materiales de construcción, caracterizado por estar cons - tituído por un pié vertical central de anclaje fijo, las armaduras intermedias articuladas que permiten la variabilidad de recorrido del cabezal y el pié vertical extremo móvil que soporta el cilin - dro neumático y el cabezal portahorquillas.
- 100 2ª.- Aparato para extracción y colocación múltiple de piezas per - foradas de materiales de construcción, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué el pié vertical extremo móvil lleva en su parte superior el cilindro neumático de doble efecto, cuyo pistón está unido a una barra que actúa elevando o descendiendo el carro
 105 móvil de guías verticales que lleva, en su parte frontal, la serie múltiple de horquillas horizontales y sobre-puestas. Cada grupo de horquillas horizontales queda debidamente espaciado del grupo inmediato para que, al situar las horquillas encaradas con las pie - zas perforadas, el avance en posición horizontal de estas piezas
 110 determine la introducción de las horquillas en los orificios longi-



tudinales de las piezas de manera que, al actuar en el cilindro neumático elevando el carro portahorquillas, se eleva el conjunto de las piezas perforadas que de esta forma pueden transportarse.

115 3ª.- Aparato para extracción y colocación múltiple de piezas perforadas de materiales de construcción, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué el pié vertical que lleva el cilindro neumático y el carro portahorquillas desplazable verticalmente, lleva una ruedecita inferior y está montado de manera que es giratorio alrededor de unas abrazaderas de sujeción intermedias que a
120 su vez están solidarias a unos brazos, cuyos extremos presentan unos manguitos con cojinetes adaptados en los extremos de otro eje de giro.

124 4ª.- Aparato para extracción y colocación múltiple de piezas perforadas de materiales de construcción.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas de una sola cara.

Barcelona, 3 de Marzo de 1.970.

P.A.

M. LLORT

9 MAR 1900

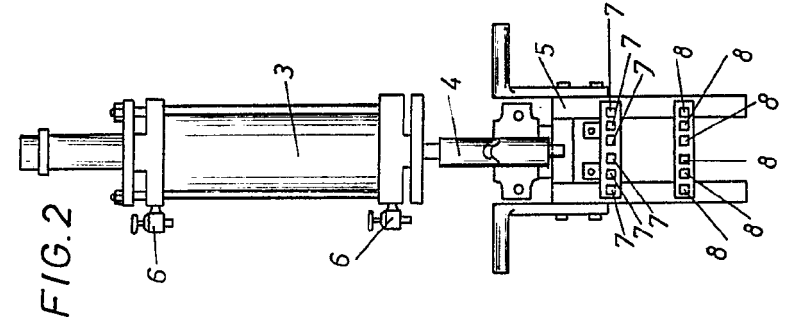


FIG. 2

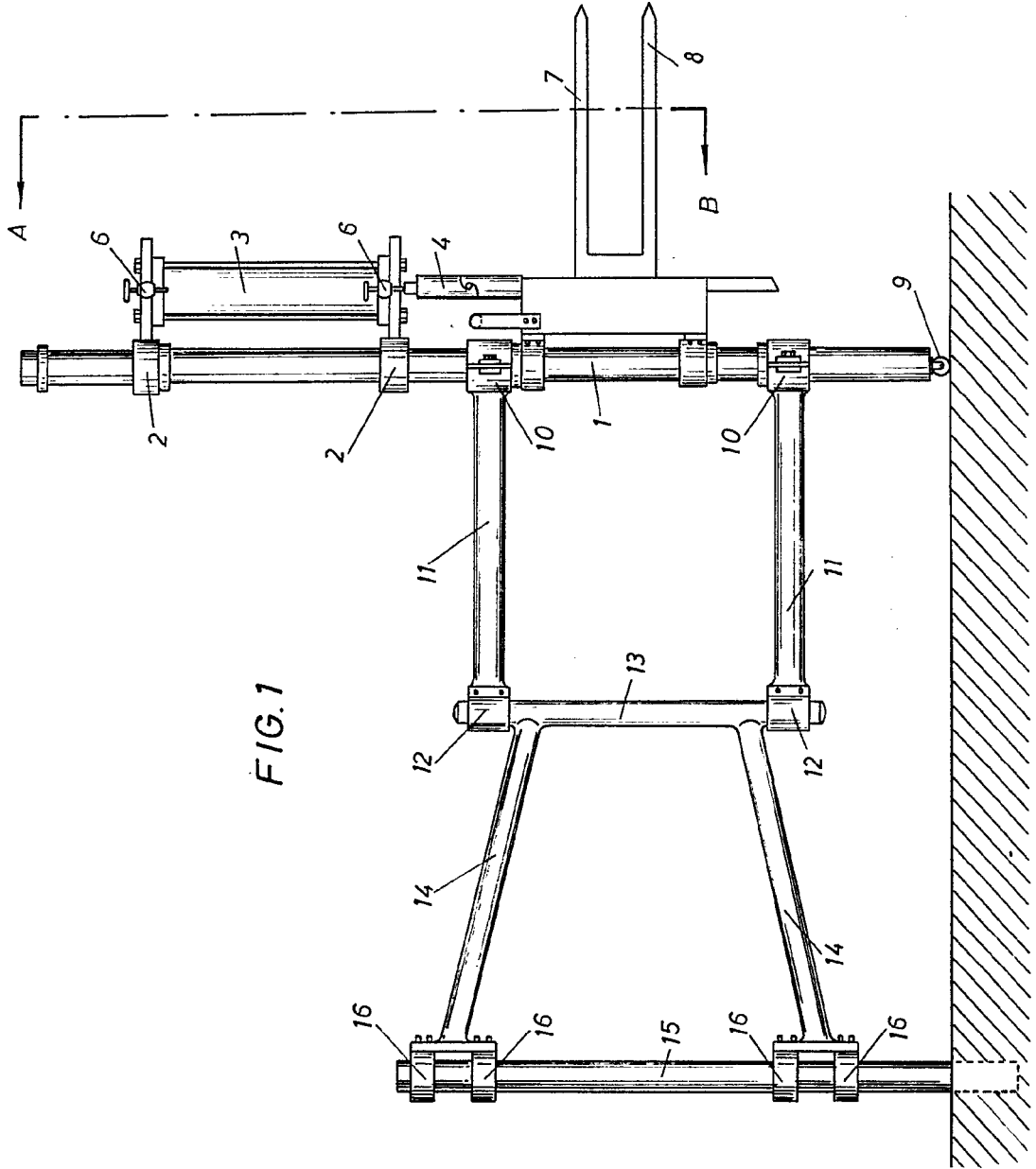


FIG. 1

MARCELINA S. DE CHOCANO DE 12 1/2

MARCELINA S. DE CHOCANO

DON JUAN MADURELL CASTELL.

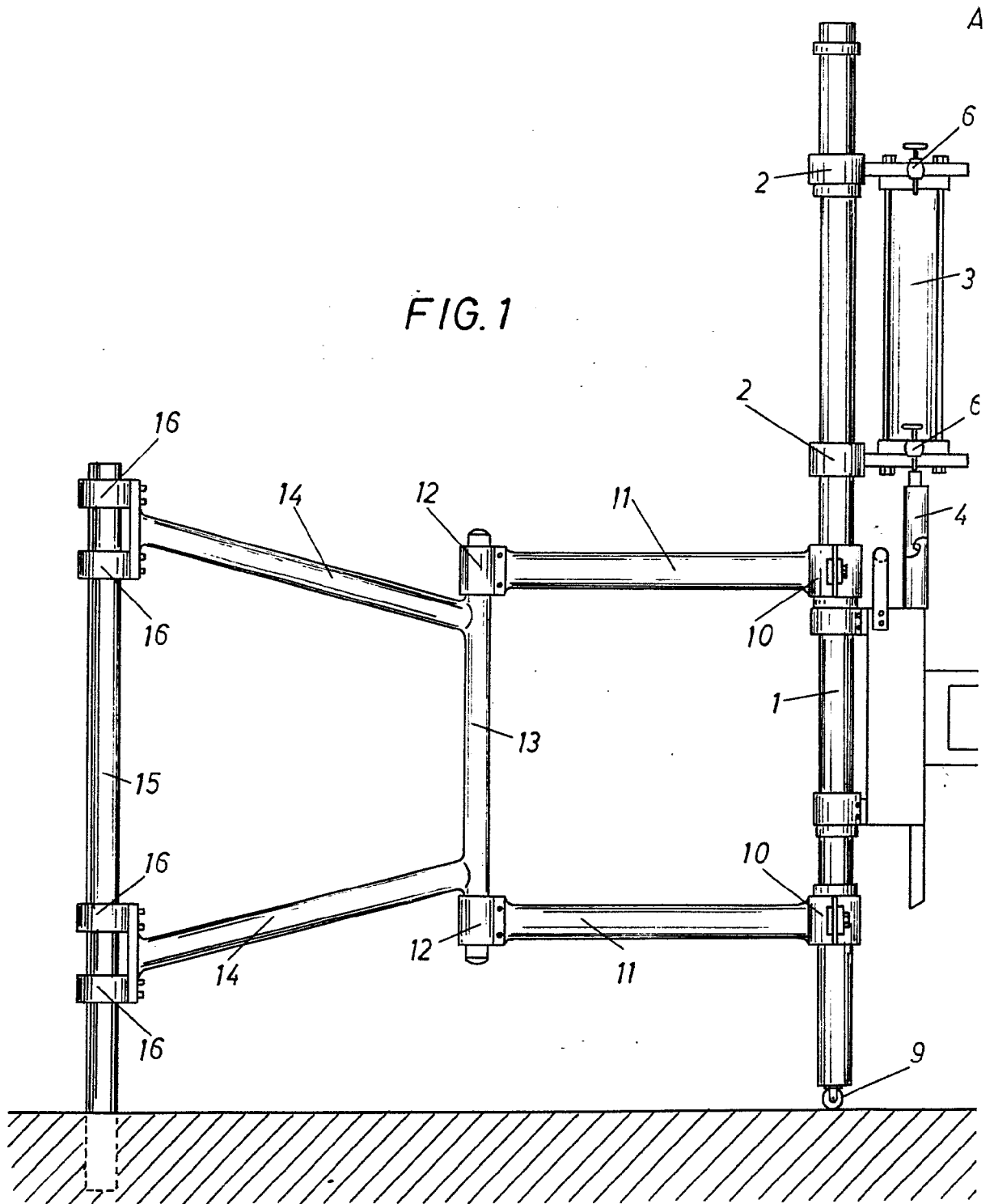
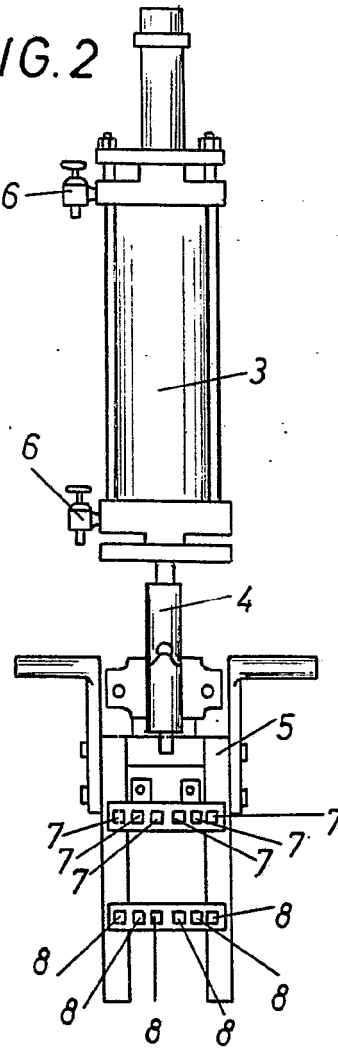
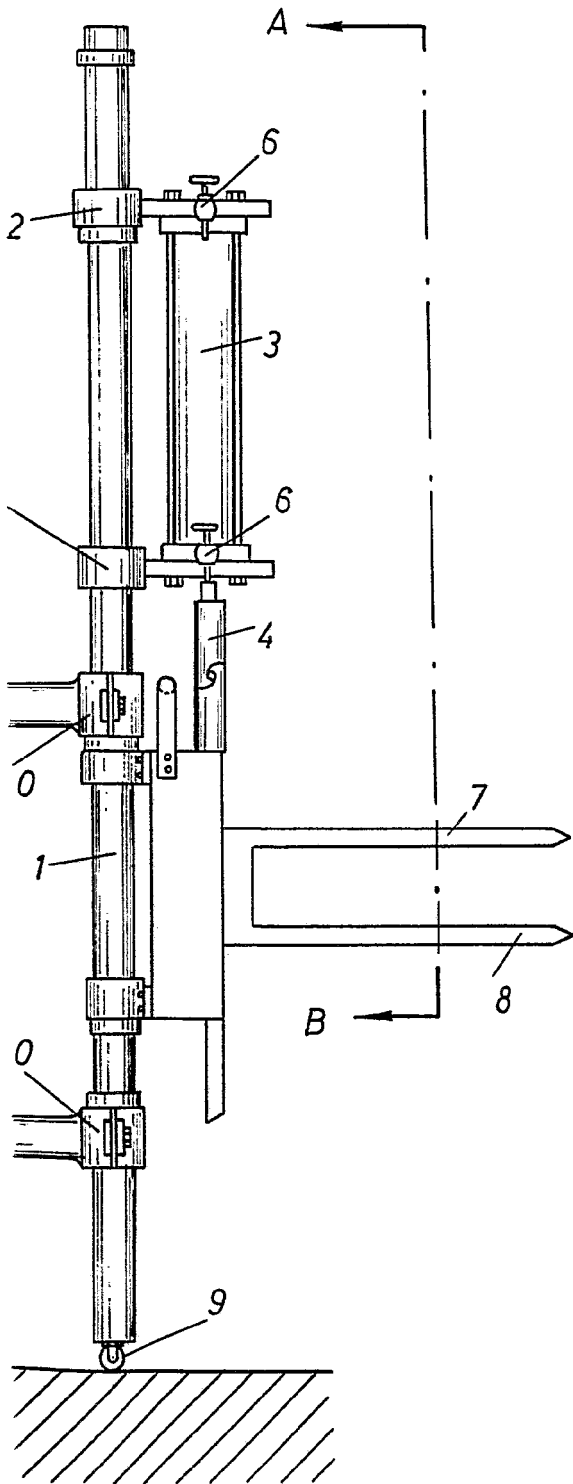


FIG. 1

ESCALA VARIABLE.



FIG. 2



BARCELONA 3 DE Mayo DE 1910

M. ELORT