

2-10-972

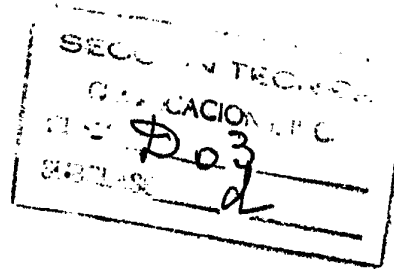
377271



MAR 1970

24.628

memoria descriptiva 377271



CLASE DE REGISTRO

PATENTE DE INVENCION

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

SOCIETE ANONYME ADOLPHE SAURER

-Suiza-

RESIDENCIA Y DOMICILIO

9320 ARBON -Suiza-

OBJETO

Dispositivo para la formación de calada en máquinas tejedoras.

Prioridad Sol.pte.Suiza No. 7516/69 del día 16-5-1969.



377271

- 1.-

1 El invento se refiere a un dispositivo para la formación de calada en máquinas tejedoras.

5 Al tejer con los telares conocidos, los hilos de urdimbre se extienden entre sí mediante lizos, que se accionan por máquinas excéntricas, maquinitas o máquinas de Jacquard, alternativamente en por lo menos dos planos, que forman intersección entre sí en el canto de tope del tejido, entre los que se inserta el hilo de trama.

10 Esta forma conocida de la formación de la calada tiene distintos inconvenientes. Para una determinada abertura de calada, los lizos, que presentan distancias diferentes del canto de tope, tienen que recorrer caminos de longitud diferente, para formar una calada limpia. Por
15 ello se producen, en los hilos de urdimbre, tensiones de diferente magnitud. El movimiento de los lizos, a causa de las aceleraciones relacionadas con ello, así como del guía-hilos, que oscila al compás de la formación de la calada, con el fin de reducir la tensión del hilo de urdimbre,
20 es además un obstáculo para el aumento pretendido del número de revoluciones de las máquinas tejedoras.

25 El dispositivo según el invento, se propone la eliminación de estos inconvenientes. Esto se consigue porque los lizos, al comienzo de la formación de la calada, extienden los hilos de urdimbre en una calada superior y una inferior con pequeño ángulo de calada y porque para la prosecución de la formación de la calada, los hilos de urdimbre, por un dispositivo adicional, dispuesto entre el
30



1 peine y los lizos, se extienden en un mayor ángulo de calada. Por ello puede reducirse considerablemente el recorrido de los lizos.

5 El dispositivo para la formación de la calada en máquinas tejedoras, se caracteriza por varios miembros extendedores, dispuestos a intervalos uniformes a través de la anchura del tejido, que recorren en cada caso una parte coordinada de la anchura de tejido, de los que cada uno está apoyado giratoriamente alrededor de un eje perpendicular
10 al plano de tejido, apoyado fuera de la calada de tejido, y ejecuta un movimiento giratorio regulado alrededor del eje, y presenta partes ascendentes a partir del centro de la calada hacia arriba y hacia abajo axialmente, que en la
15 rotación de los miembros expansores hacen extenderse los hilos de urdimbre. Ventajosamente los hilos de urdimbre, por el dispositivo adicional, se extienden entre sí en una posición terminal, en la que, a partir del canto de tope en el tejido, están situados en cada caso en un plano de la calada superior y de la inferior.

20 En el dibujo se ilustra, a título de ejemplo, el objeto del invento.

La fig. 1 muestra en perspectiva y esquemáticamente, un miembro expansionador giratorio en un telar, en un
25 momento del proceso de tejido, en que, por el movimiento de los lizos, se ha iniciado la formación de la calada.

La fig. 2 muestra el mismo miembro expansionador en el momento de haberse efectuado la formación de la calada.



MAR 1970

377271

- 3.-

1
5
10
15
20
25
30

Con 1 se designa una tira de tela tejida en la anchura del miembro expansionador, con 2 el canto de tope de la tira de tela, con 3 una sección de una hoja de peine, con 4 y 5 hilos de urdimbre marginales de las caladas superior, respectivamente inferior, pertenecientes a 1. Un fuerte alambre 6, uno de cuyos extremos está sujeto fijamente contra giro en una rueda dentada 7, apoyada en el bastidor de la máquina tejedora, que engrana con una barra dentada 8, apoyada en el bastidor de la máquina tejedora e impulsada en vaivén por medios conocidos, no ilustrados, y cuyo otro extremo está apoyado giratoriamente en una placa de apoyo 9, fijada en el bastidor de la máquina tejedora, forma el miembro expansionador. El alambre 6 está enrollado de tal modo que, a partir de una punta 10, situada en el centro de la calada, primeramente transcurren dos trozos de alambre 11, 12, situados en un plano, hacia arriba y hacia abajo, a los que suceden trozos de alambre 13 y 14, que transcurren en forma de línea helicoidal, que pasan a trozos de alambre 15, 16 rectilíneos, horizontales. El miembro expansor, así constituido, está dispuesto entre el peine 3 y los lizos 17, 18. Según la anchura de tejido, están dispuestos varios de tales miembros expansores a intervalos regulares unos al lado de otros, como se indica por los agujeros 19 en la placa de apoyo 9, en lo que cada miembro expansor recorre en cada caso una parte coordinada de la anchura de tejido, respectivamente la extensión radial de los miembros expansores es por lo menos tan grande

377271



377271

- 4. -

MAR 1970

1

como la mitad de la distancia de los miembros expansores entre sí.

El funcionamiento del dispositivo es como sigue:

5

Cuando los lizos 17, 18 al comienzo de la formación de calada, han recorrido cierto trayecto, de modo que la distancia "a" entre los ojetes que forman los hilos de urdimbre de la calada superior y aquellos que forman los hilos de urdimbre de la calada inferior, son suficientemente grandes, para que la punta 10 formada por los dos trozos de alambre 11, 12 sucesivos, superpuestos del alambre, pueda introducirse en la abertura de calada, que acaba de producirse, la propulsión maniobrada por la máquina de calada, respectivamente por la máquina Jacquard, por medio de una barra dentada 8, confiere a la rueda dentada 7 una rotación en el sentido de que la cuña, formada por los trozos de alambre 11, 12 y 13, 14, se inserte entre la calada superior y la inferior y por ello se expansionen los hilos de urdimbre, correspondientes a ello, hasta la apertura total de la calada. En esta posición se soportan los hilos de urdimbre por los trozos de alambres 15, 16 rectos, horizontales, cuya posición respecto al canto de tope es tal, que los hilos de urdimbre de la calada superior y aquellos de la calada inferior, están situados en cada caso en un plano. Después de la inserción de la trama se hace girar hacia atrás el miembro expansor 6 y también los lizos 17, 18 retornan a su posición de partida. Lo más tarde en la posición equilibrada de la calada ha alcanzado el miembro expan

10

15

20

25

30

377271



- 5.-

1970

1 sor 6 de nuevo su posición cero (fig. 1)

=====

5

N O T A . -

=====

10

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

15

1.- Dispositivo para la formación de calada en máquinas tejedoras, caracterizado por varios miembros expansores, dispuestos sobre la anchura de tejido a intervalos regulares, que recorren en cada caso una parte coordinada de la anchura de tejido, de los que cada uno está apoyado giratoriamente alrededor de un eje, perpendicular al plano de tejido, apoyada fuera de la calada, y ejecuta un movimiento rotativo maniobrado alrededor del eje, así como presenta partes, que suben axialmente desde el centro de la calada hacia arriba y hacia abajo, que durante la rotación de los miembros expansores, hacen expansionarse entre sí los hilos de urdimbre.

20

25

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque los miembros expansores consisten en alambre.

30

3.- Dispositivo según la reivindicación 2, caracterizado porque el alambre de cada miembro expansor, en el



1970

377271

- 6.-

1 centro de la calada, forma una punta, a partir de la cual
están adosados en fila trozos de alambre que transcurren
helicoidalmente de modo opuesto, que pasan en transición a
5 trozos de alambre rectilíneos, horizontales, por los que
los hilos de urdimbre se sostienen expansionados en cada
caso en un plano, en la posición final.

4.- Dispositivo para la formación de calada en
máquinas tejedoras.

10 Según se describe y reivindica en la presente me-
moria descriptiva y se ilustra con el dibujo que se acompa-
ña, y cuyo texto consta de seis hojas foliadas, escritas a
máquina por una sola de sus caras.

15

Madrid, a 27 MAR 1970
CARLOS ROEB

20

25

30

377271

370

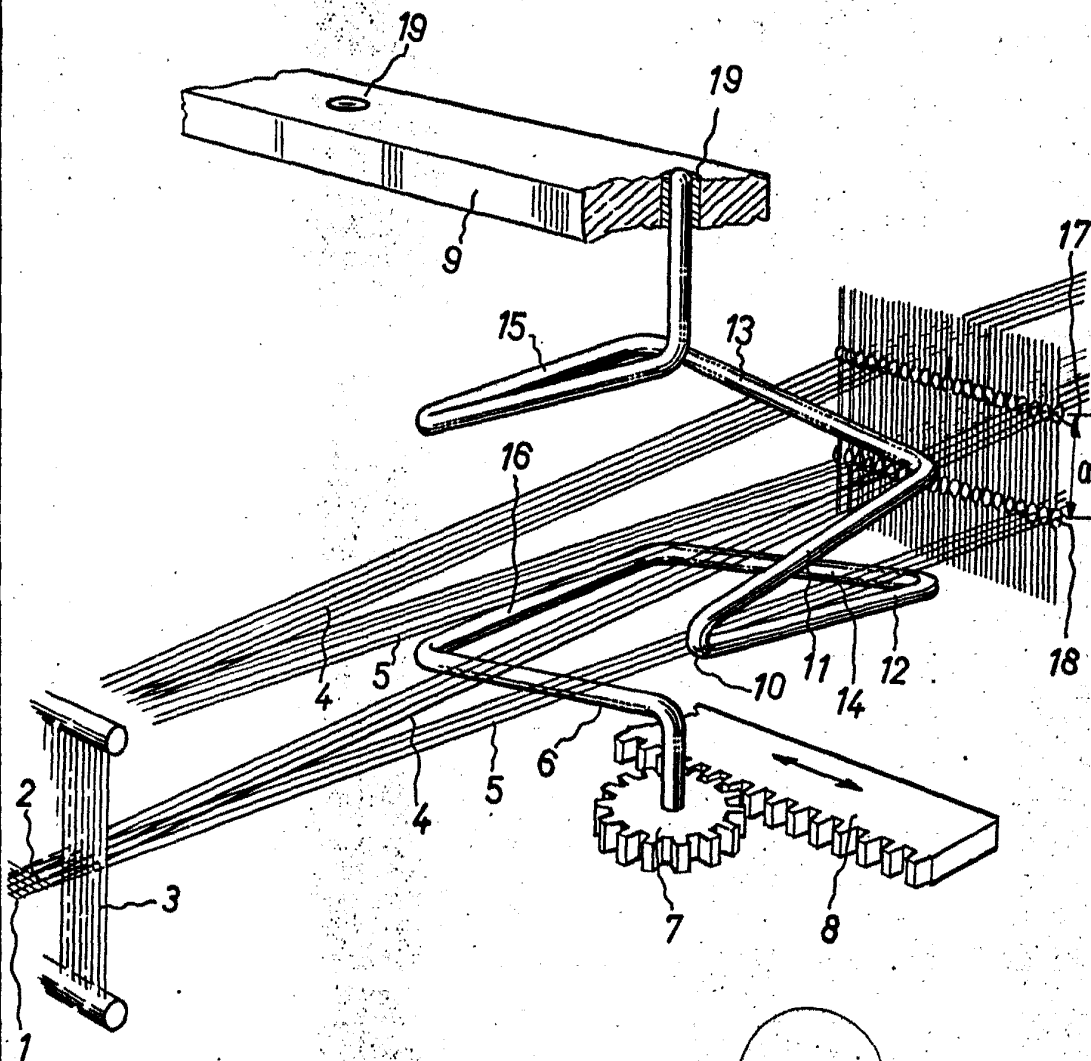


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

DE CARLOS ROEB

377271

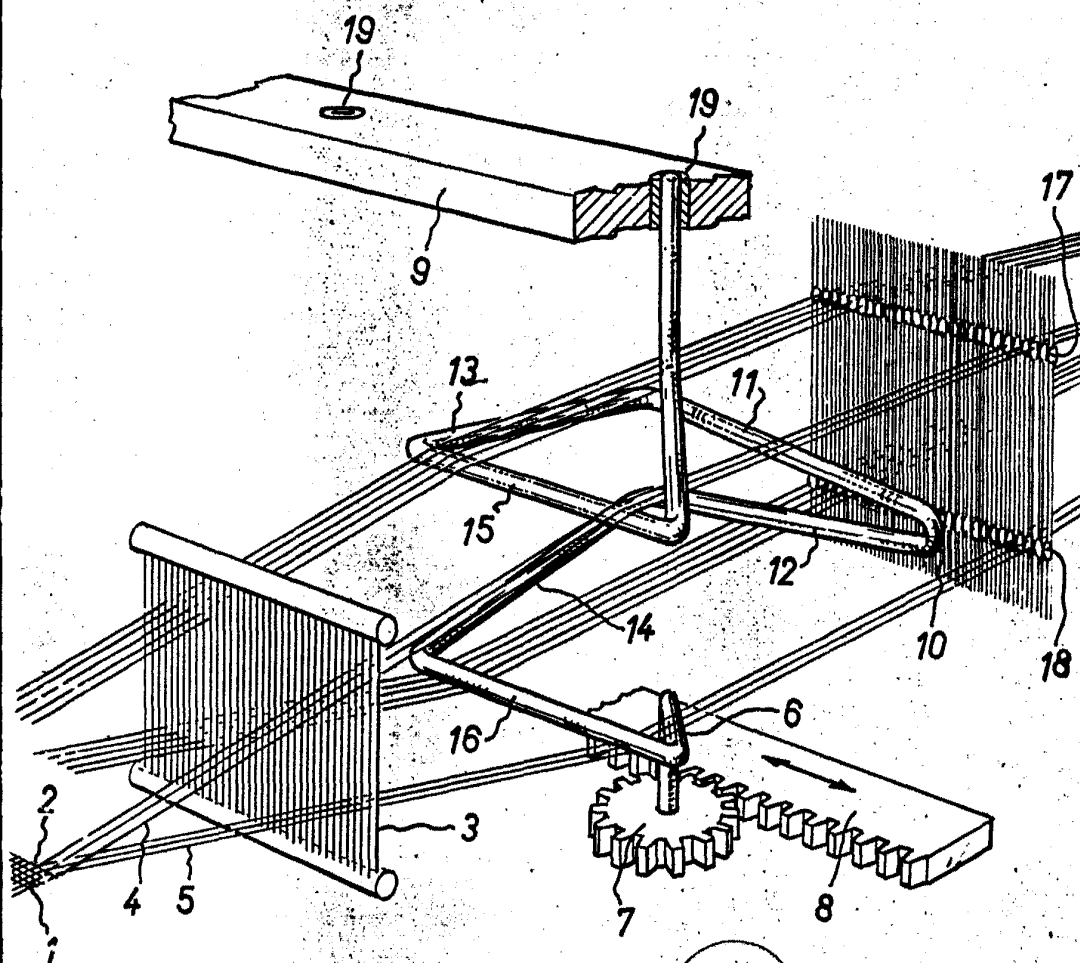


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

BOOR
QUALITY