

24.627



APR 1970

24.627

377270

# memoria descriptiva

377270

SECRETARÍA
REGISTRACIÓN
CLASE <u>D 03</u>
SUBCLASE <u>d</u>

CLASE DE REGISTRO

PATENTE DE INVENCION

NOMBRE NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

Société Anonyme Adolphe Saurer

-Suiza-

RESIDENCIA Y DOMICILIO

9320 ARBON -Suiza-

OBJETO

Procedimiento para la formación de la calada en máquinas tejedoras.

Prioridad: Sol.pte.Suiza No. 7516/69 del día 16-5-1969.

377270



- 1.-

1970

1

El invento se refiere a un procedimiento para la formación de la calada en máquinas tejedoras,

5

Al tejer con los telares conocidos, los hilos de urdimbre se extienden entre sí mediante lizos, que se accionan por máquinas excéntricas, maquinillas o máquinas de Jacquard, alternativamente en por lo menos dos planos, que forman intersección entre sí en el canto de tope del tejido, entre los que se inserta el hilo de trama.

10

15

Esta forma conocida de la formación de la calada tiene distintos inconvenientes. Para una determinada abertura de calada, los lizos, que presentan distancias diferentes del canto de tope, tienen que recorrer caminos de longitud diferente, para formar una calada limpia. Por ello se producen, en los hilos de urdimbre, tensiones de diferente magnitud. El movimiento de los lizos, a causa de las aceleraciones relacionadas con ello, así como del guía-hilos, que oscila al compás de la formación de la calada, con el fin de reducir la tensión del hilo de urdimbre, es además un obstáculo para el aumento pretendido del número de revoluciones de las máquinas tejedoras.

20

25

El procedimiento según el invento, se propone la eliminación de estos inconvenientes. Esto se consigue porque los lizos, al comienzo de la formación de la calada, extienden los hilos de urdimbre en una calada superior y una inferior con pequeño ángulo de calada y porque para la prosecución de la formación de la calada, los hilos de urdimbre, por un dispositivo adicional, dispuesto entre el peine y los lizos, se extienden en un mayor ángulo de cala-

30

00972

377270



- 2. - 1970

1 da. Por ello puede reducirse considerablemente el recorrido de los lizos.

5 Para llevar a cabo el procedimiento se utiliza un dispositivo para la formación de la calada en máquinas tejedoras, que se caracteriza por varios miembros extendidos, dispuestos a intervalos uniformes a través de la anchura del tejido, que recorren en cada caso una parte coordinada de la anchura de tejido, de los que cada uno está apoyado giratoriamente alrededor de un eje perpendicular al plano de tejido, apoyado fuera de la calada de tejido, y ejecuta un movimiento giratorio regulado alrededor del eje, y presenta partes ascendentes a partir del centro de la calada hacia arriba y hacia abajo axialmente, que en la rotación de los miembros expansores hacen extenderse los hilos de urdimbre. Ventajosamente los hilos de urdimbre, por el dispositivo adicional, se extienden entre sí en una posición terminal, en la que, a partir del canto de tope en el tejido, están situados en cada caso en un plano de la calada superior y de la inferior.

20 En el dibujo se ilustra, a título de ejemplo, el objeto del invento.

25 La fig. 1 muestra en perspectiva y esquemáticamente, un miembro expansionador giratorio en un telar, en un momento del proceso de tejido, en que, por el movimiento de los lizos, se ha iniciado la formación de la calada.

La fig. 2 muestra el mismo miembro expansionador en el momento de haberse efectuado la formación de la calada.

30 Con 1 se designa una tira de tela tejida en la anchura del miembro expansionador, con 2 el canto de tope

377270



- 3.-

MAR 1970

1 de la tira de tela, con 3 una sección de una hoja de peine,  
con 4 y 5 hilos de urdimbre marginales de las caladas supe-  
rior, respectivamente inferior pertenecientes a 1. Un fuer-  
te alambre 6, uno de cuyos extremos está sujeto fijamente  
5 contra giro en una rueda dentada 7, apoyada en el bastidor  
de la máquina tejedora, que engrana con una barra dentada  
8, apoyada en el bastidor de la máquina tejedora e impulsa-  
da en vaivén por medios conocidos, no ilustrados, y cuyo  
otro extremo está apoyado giratoriamente en una placa de  
10 apoyo 9, fijada en el bastidor de la máquina tejedora, for-  
ma el miembro expansionador. El alambre 6 está enrollado  
de tal modo que, a partir de una punta 10, situada en el  
centro de la calada, primeramente transcurren dos trozos de  
alambre 11, 12, situados en un plano, hacia arriba y hacia  
15 abajo, a los que suceden trozos de alambre 13 y 14, que  
transcurren en forma de línea helicoidal, que pasan a tro-  
zos de alambre 15, 16 rectilíneos, horizontales. El miem-  
bro expansor, así constituido, está dispuesto entre el pei-  
ne 3 y los lizos 17, 18. Según la anchura de tejido, están  
20 dispuestos varios de tales miembros expansores a intervalos  
regulares unos al lado de otros, como se indica por los agu-  
jeros 19 en la placa de apoyo 9, en lo que cada miembro ex-  
pansor recorre en cada caso una parte coordinada de la an-  
chura de tejido, respectivamente la extensión radial de los  
25 miembros expansores es por lo menos tan grande como la mitad  
de la distancia de los miembros expansores entre sí.

El funcionamiento del dispositivo es como sigue:

Cuando los lizos 17, 18 al comienzo de la forma-  
ción de calada, han recorrido cierto trayecto, de modo que

30

10:973

377270



1970

1

la distancia "a" entre los ojetes, que forman los hilos de urdimbre de la calada superior y aquellos que forman los hilos de urdimbre de la calada inferior, es suficientemente grande, para que la punta 10 formada por los dos trozos de alambre 11, 12 sucesivos, superpuestos del alambre, pueda introducirse en la abertura de calada, que acaba de producirse, la propulsión maniobrada por la máquina de calada, respectivamente por la máquina Jacquard, por medio de una barra dentada 8, confiere a la rueda dentada 7 una rotación en el sentido de que la cuña, formada por los trozos de alambre 11, 12 y 13, 14, se inserte entre la calada superior y la inferior y por ello se expansionen los hilos de urdimbre, correspondientes a ello, hasta la apertura total de la calada. En esta posición se soportan los hilos de urdimbre por los trozos de alambre 15, 16 rectos, horizontales, cuya posición respecto al canto de tope es tal, que los hilos de urdimbre de la calada superior y aquellos de la calada inferior, están situados en cada caso en un plano. Después de la inserción de la trama se hace girar hacia atrás el miembro expansor 6 y también los lizos 17, 18 retornan a su posición de partida. Lo más tarde en la posición equilibrada de la calada ha alcanzado el miembro expansor 6 de nuevo su posición cero (fig. 1).

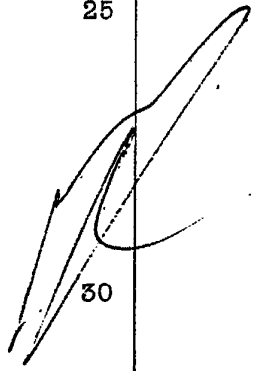
5

10

15

20

25



30

N O T A . -  
 = = = = =

377270



- 5. -

1970

1  
La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

5  
1.- Procedimiento para la formación de la calada en máquinas tejedoras, caracterizado porque los lizos, al comienzo de la formación de la calada, expansionan los hilos de urdimbre en una calada superior y una calada inferior con pequeño ángulo de calada, y porque para la prosecu-  
10 ción de la formación de la calada, los hilos de urdimbre, por un dispositivo dispuesto adicionalmente entre el peine y los lizos, se expansionan en un ángulo de calada mayor.

15  
2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque los hilos de urdimbre, por el dispositivo adicional, se expansionan en una posición terminal, en la que los mismos, a partir del canto de tope en el tejido, en cada caso están situados en un plano de la calada superior y de la calada inferior.

20  
3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el dispositivo adicional, inmediatamente después del comienzo de la formación de la calada, se impulsa por los lizos para la expansión de los hilos de urdimbre.

25  
4.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el dispositivo adicional alcanza su posición cero lo más tarde en la posición de equilibrio de la calada.  
30

10:072

377270



MAR 1970

1

5.- Procedimiento para la formación de la calada en máquinas tejedoras.

5

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, y se ilustra con el dibujo que se adjunta, cuyo texto consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

10

Madrid, a 7 MAR 1970.  
CARLOS ROEM  
*[Handwritten signature]*

15

20

25

30

377270



0111-1970

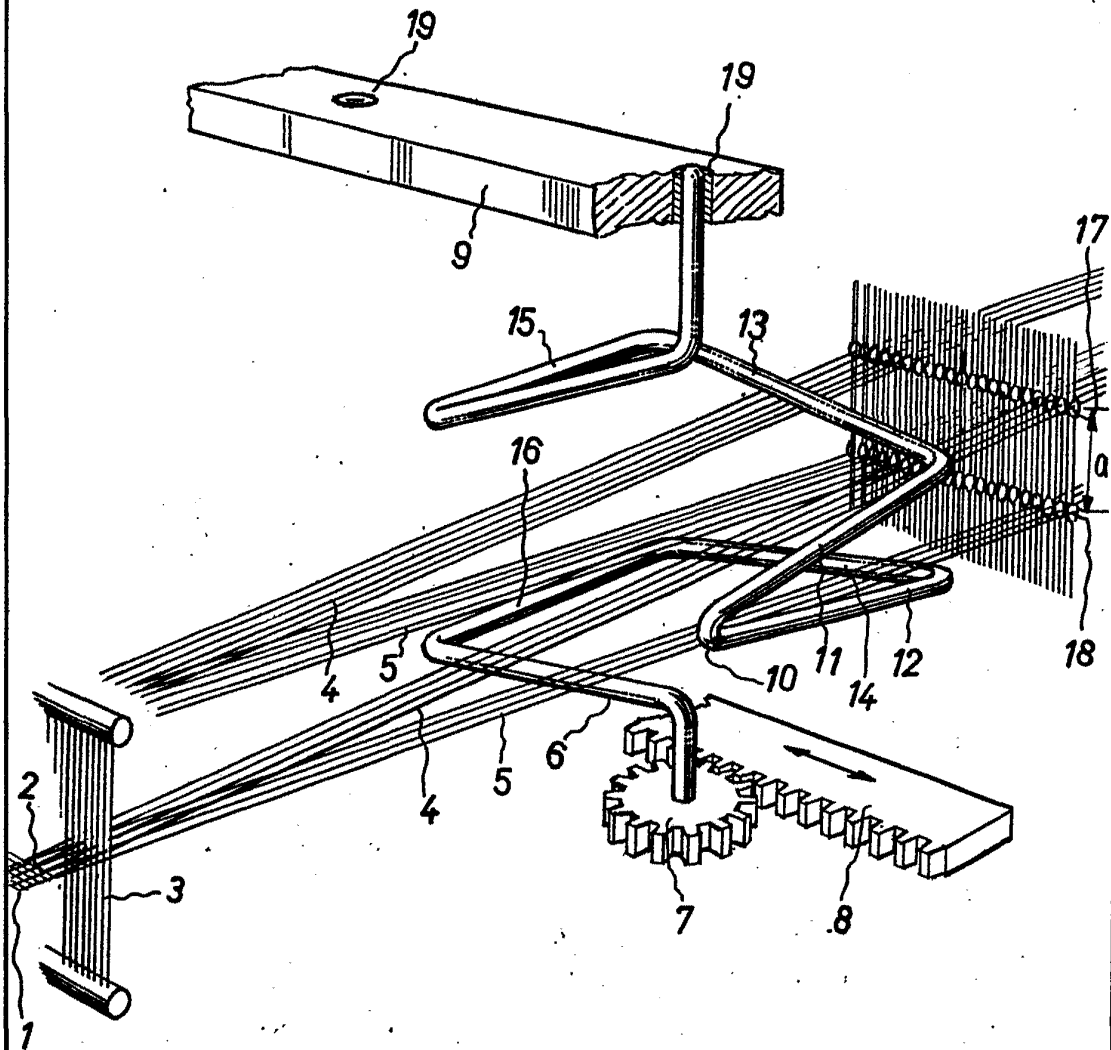


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB  
P. R.



377270

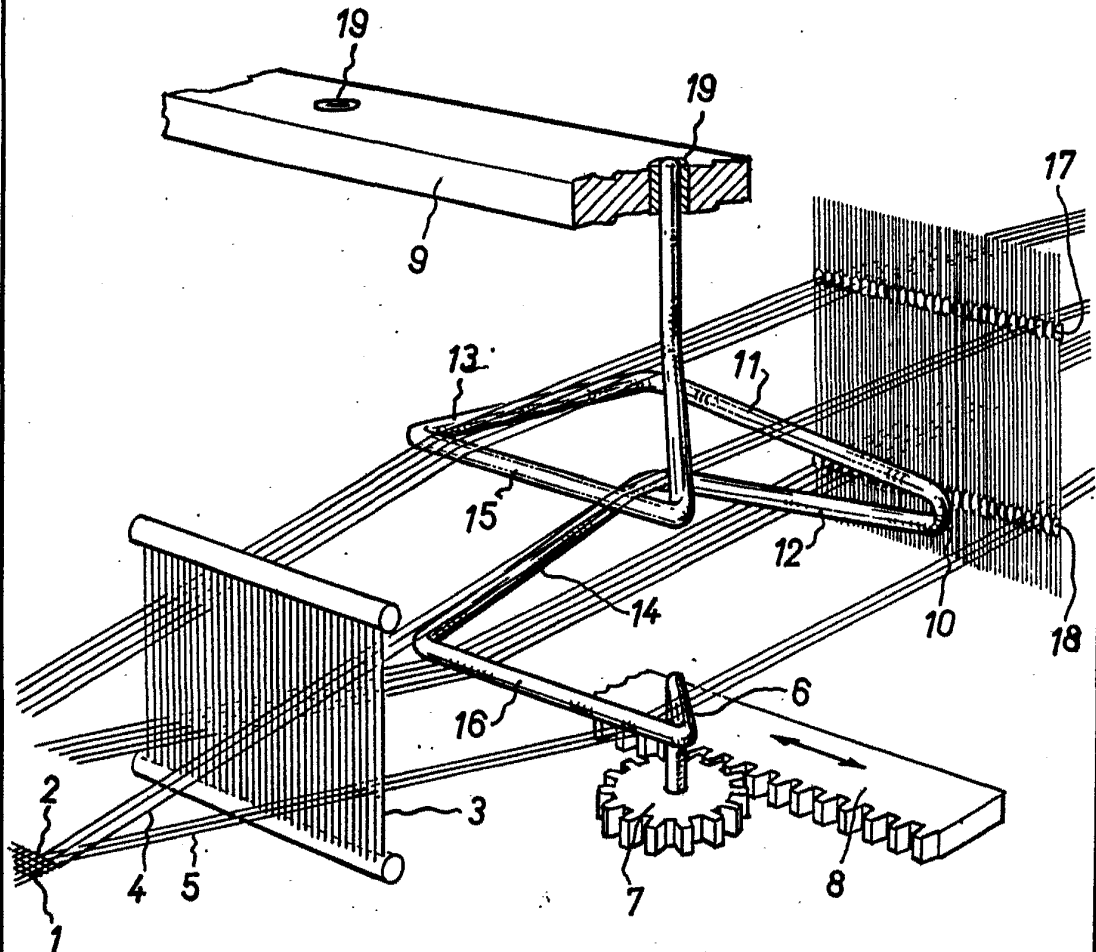


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB