



10 MAR

377244

377244

SECCION TECNICA
CLASIFICACION P.C.
CLASE <u>B.65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

VITRI ELECTRO-METALURGICA S.A.

entidad de nacionalidad española, domici-
liada en Barcelona, calle Mallorca, núm.
244, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA
LA TRASLACION DE UN CUERPO EN EL INTERIOR
DE UN TUBO"

=====



377244

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los mecanismos para la traslación de un cuerpo en el interior de un tubo, especialmente aptos para casos

5. de aplicación en productos de perfumería, cosmética, farmacéuticos, droguería y similares, los cuales productos presentan consistencia cerosa y son objeto de administración por frote, de manera que al tener lugar el empleo del producto, se hace emerger el mismo del elemento tubular envolvente, mientras que al no ser empleado se le mantiene introducido en dicho elemento. - - - - -

15. Corrientemente se emplean mecanismos del tipo de referencia para tubos de barritas pintalabios y otros productos análogos, tratándose por medio de este invento, la aportación de ciertas mejoras en la estructuración de dichos mecanismos. - - - - -

20. Los perfeccionamientos en cuestión se caracterizan por el hecho de que el vehículo para el desplazamiento del producto, consiste en un receptáculo cilíndrico con dos pivotes exteriores diametralmente opuestos, más unas estrías axiales interiores y un orificio en el centro de su fondo, el cual receptáculo se aloja en un soporte tubular dotado de dos hendiduras longitudinales, también en oposición diametral, las cuales no alcanzan los extremos del soporte excepto una de ellas que lo hace por el extremo superior, teniendo dichas

25.



377244

7 MAR

- hendiduras, junto a aquel extremo superior, una entalla lateral, presentando el mismo soporte una zona inferior en resalte exterior dotado de estriás antideslizantes, y un reborde saliente en el extremo superior, habiendo además
5. una pieza tubular cilíndrica dispuesta alrededor del soporte tubular, entre la zona estriada y el reborde saliente citados, que le sirven de elemento de retención, dotada de dos ranuras helicoidales interiores opuestas diametralmente y en las que penetran los pivotes del referido receptáculo,
 10. tras haber pasado por las hendiduras del soporte tubular, quedando eventualmente protegido el anterior conjunto por una funda rígida que lo recubre excepto en la zona inferior saliente y estriada del soporte tubular, todo ello de manera que reteniendo a mano la pieza tubular exterior y girando con la otra el soporte tubular por medio
 15. de su zona estriada, se provoca una acción combinada que establece el desplazamiento del receptáculo portador del producto según un movimiento longitudinal en hélice, como consecuencia del empuje giratorio de sus pivotes por medio
 20. de las hendiduras del soporte tubular, y del guiado helicoidal de las ranuras de la pieza tubular inamovible e igualmente en el sentido inverso para reintegro del producto al interior del mecanismo. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa, visto en planta por la parte superior, el conjunto formado por el soporte tubular y el

377244



receptáculo para un producto. - - - - -

Figura 2, es una vista en sección diametral, según una línea II-II de la figura anterior. - - - - -

Figura 3, es una vista parcial, en sección diametral, de la pieza tubular exterior del mecanismo. - - - - -

Figura 4, representa, en sección diametral, un conjunto análogo al de la figura 2, desprovisto de receptáculo interior y dotado de pieza tubular exterior. - - - - -

Figura 5, representa el mecanismo de referencia, parcialmente seccionado en sentido diametral, provisto de un producto objeto de administración. - - - - -

Figura 6, corresponde a una sección de la figura anterior por una línea VI-VI. - - - - -

El mecanismo en cuestión consta esencialmente de un receptáculo interior 1 para un producto 2 en forma de barra, de un soporte tubular 3 y de una pieza tubular exterior 4. - - - - -

El receptáculo 1 es un cuerpo tubular cilíndrico formado de contorno 5 y base 6, presentando dos pivotes exteriores 7 en oposición diametral, unas estrías axiales interiores 8 y un orificio 9 en el centro de la base 6. - - -

El soporte tubular 3 se compone de una parte tubular cilíndrica 10, de una base 11, de una zona inferior en resalte exterior con estrías axiales 12 de carácter antideslizante, y de un reborde periférico saliente 13. La citada parte tubular. Este soporte 3 posee en la parte tubular 10, dos hendiduras axiales 14 y 15 opuestas diametralmente, con extremos cerrados, excepto la segunda de ellas que tiene extremo superior abierto; ambas hendiduras 14 y 15 poseen una

377244



entalla lateral 16 junto al extremo superior. - - - - -

La pieza tubular 4 es lisa y presenta únicamente dos ranuras helicoidales interiores 17 opuestas diametralmente.

La relación entre los elementos antes descritos es

- 5. como sigue. El producto 2 en forma de barrita penetra parcialmente en el receptáculo 1 donde queda retenido a fricción y por medio de las estrías 8; el orificio 9 permite la eventual extracción del producto, por lo menos la porción residual tras haberse agotado la parte útil saliente del receptáculo. - - - - -

El citado receptáculo 1 se halla introducido en el soporte tubular 3, de modo que sus pivotes 7 atraviesan las hendiduras 14 y 15 del soporte, con facultad para desplazamiento en toda la longitud de las mismas. - - - - -

- 15. La pieza tubular exterior 4 queda ensamblada para su retención alrededor del soporte tubular 3, por medio de las partes extremas salientes de este último, o sea la zona estriada 12 y el reborde 13, con facultad de giro del soporte 3 dentro de la pieza 4. - - - - -

- 20. Eventualmente, el mecanismo será protegido por medio de una funda rígida a modo de capuchón que penetra por la parte superior y alcanza hasta el inicio de la zona estriada 12. La funda citada y dicha zona estriada 12 podrán presentar igual o distinto valor diametral. - - - - -

- 25. Los diversos elementos mencionados, se realizarán en materiales de cierta elasticidad, tal como metales en lámina delgada o resinas sintéticas; eventualmente, dichos elementos, especialmente la pieza exterior 4, podrán poseer un recubrimiento metálico o de otra índole, con carácter

377244 MAR.



decorativo. La referida elasticidad es necesaria para facilitar el ensamble de los elementos en cuestión, o sea el del receptáculo 1 dentro del soporte 3, y la pieza 4 alrededor del mismo soporte 3. - - - - -

5. El funcionamiento del mecanismo tiene lugar como se indica a continuación. En la posición inoperante, el receptáculo 1 se halla situado en el fondo del soporte 3, permitiendo que el producto 2 quede totalmente albergado en el propio soporte. - - - - -

10. Para hacer emerger dicho producto 2 permitiendo su empleo, mientras con una mano se retiene el mecanismo mediante sujeción de su pieza tubular exterior 4, con la otra mano se imprime un giro al soporte 3 por su parte inferior estriada 12. Esta acción determina en primer lugar un

15. efecto de giro del receptáculo 1 al ser arrastrados sus pivotes 7 por dicho soporte 3, combinado con un efecto de traslación determinado por la pieza exterior 4, debido a que sus ranuras helicoidales 17 guían los pivotes 7 en igual sentido de las ranuras. Como resultado, el receptáculo 1 se desplaza giratoriamente desde el extremo inferior al superior del mecanismo, en la medida deseada en cada caso, haciendo que el producto 2 rebase dicho extremo superior y permitiendo su utilización mediante frote. - -

20. El mismo accionamiento practicado en sentido inverso, produce el retroceso giratorio del receptáculo 1 para reintegrar el producto 2 al interior del mecanismo. - - - - -

25. Cuando el receptáculo 1 es situado en la máxima posición saliente del producto 2, es factible mantenerlo en reposo estable, al hacer que los pivotes 7 penetren en las entallas laterales 16 de las hendiduras 14 y 15, impidiendo

30.

377244



7 MAR 1927

su retroceso. - - - - -

5. Las propiedades inéditas del presente mecanismo, estriban en la disposición de ensamble de sus elementos componentes, en el efecto retenedor de la ranura de uno de los elementos y en el efecto de desplazamiento de la ranura helicoidal de otro, y también en la estructuración cilíndrica de la pieza exterior 4, con ranura helicoidal en vez de la tradicional plaquita metálica arrollada. - - - - -

10. El presente mecanismo es esencialmente idóneo para la administración de productos diversos, tales como pintalabios, sombreadores para la piel, cosméticos en general, desodorantes, colonias sólidas, ceras para muebles, limpiacristales, y otros. - - - - -

15. Descritas convenientemente las características de la invención se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

20.

N O T A

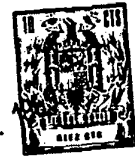
Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

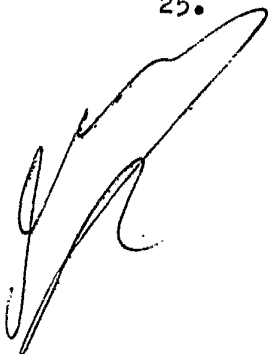
1.- Perfeccionamientos en los mecanismos para la traslación de un cuerpo en el interior de un tubo, caracterizados por el hecho de que el vehículo para el desplazamiento del cuerpo, consiste en un receptáculo cilíndrico con

25.

377244 7 MAR.



- dos pivotes exteriores diametralmente opuestos, más unas estrías axiales interiores y un orificio central en su base, el cual receptáculo se aloja en un soporte tubular de dos hendiduras longitudinales, también en oposición diametral, las cuales no alcanzan los extremos del soporte excepto una de ellas que lo hace por el extremo superior, teniendo dichas hendiduras una entalla lateral junto al extremo superior, presentando el mismo soporte una zona inferior en resalte periférico dotado de estrías antideslizantes y un reborde saliente alrededor del extremo superior, habiendo además una pieza tubular cilíndrica dispuesta alrededor del soporte tubular, entre la zona estriada y el reborde saliente citados, que le sirven de medios para retención, dotada de dos ranuras helicoidales interiores opuestas diametralmente y en las que penetran los pivotes del referido receptáculo tras haber pasado por las hendiduras del soporte tubular, quedando eventualmente protegido el interior conjunto por una funda rígida que lo recubre excepto por la zona estriada del soporte tubular, de modo que las expresadas piezas se obtienen en materiales sustancialmente rígidos, dotados de cierta elasticidad para para el mutuo ensamble, y susceptibles de recubrimientos de tipo decorativo, todo ello de manera que reteniendo con una mano la pieza exterior y girando con la otra mano el soporte tubular por su zona estriada, se provoca una acción combinada que por una parte determina el giro del receptáculo al ser arrastrados sus pivotes por el citado soporte tubular, y por la otra realiza el desplazamiento axial del mismo receptáculo por guiado mediante las ranuras de la pieza
- 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.



377244

7 MAR 1970



exterior, con lo que aquel receptáculo se desplaza en hélice a lo largo del soporte en cuestión, en uno u otro sentido, con facultad de retención en la posición saliente del producto por introducción de los mencionados pivotes en las entallas laterales de las hendiduras del soporte tubular. - - - - -

5.

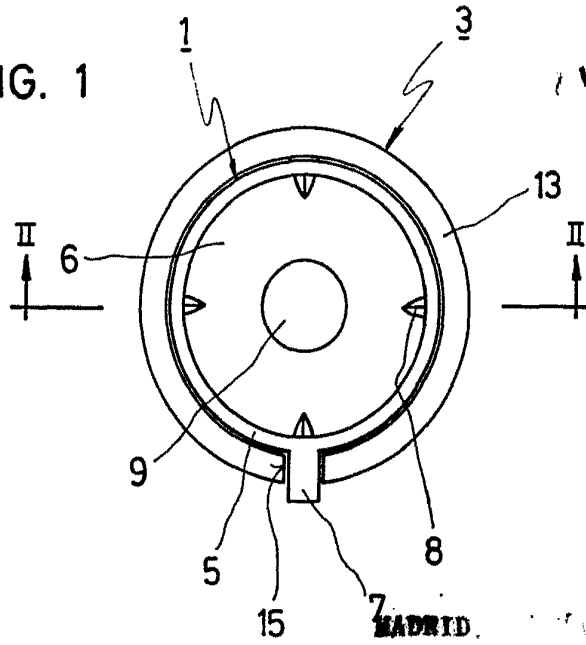
2.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA LA TRASLACION DE UN CUERPO EN EL INTERIOR DE UN TUBO". - - -

10. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de seis figuras que la ilustran.

MADRID, 7 MAR. 1970

P. A. M. CURELL SUÑOL

FIG. 1



MADRID, 1970

P. A. M. C. I. P.

FIG. 2

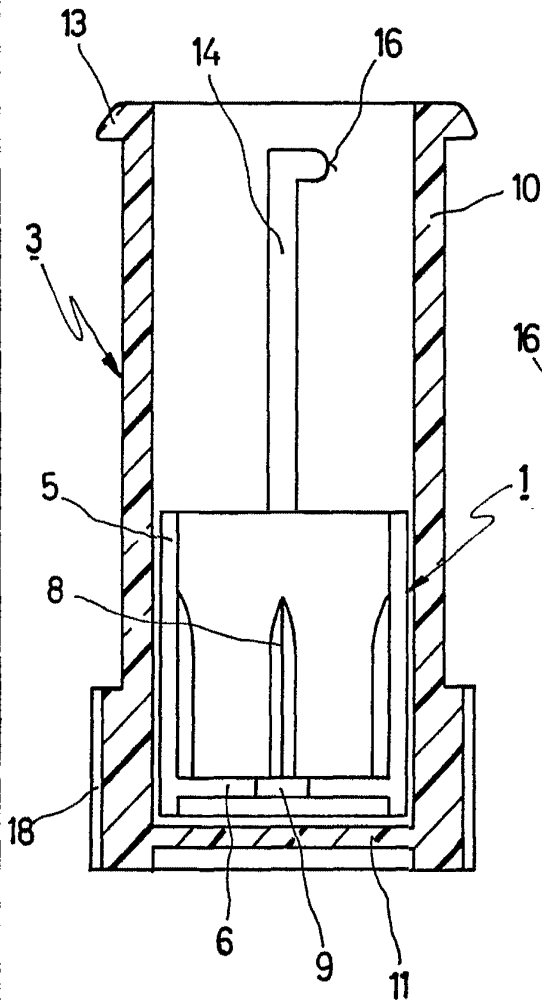


FIG. 3

