

377200

PATENTE DE INTRODUCCION

5320.01.12 E.I.

377200

CLAS	801	C
SUBCLAS	H	



Memoria Descriptiva

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE HILADORAS

Solicitante: OFFICINE NAZIONALI BREVETTI DE ANGELI S.A.S., entidad italiana, residente en Via del Guado, 30, DESIO, MILAN, Italia.

Como es sabido, las hiladoras de torsión empleadas principalmente para hilos metálicos, están construidas con uno ó más rotores colocados normalmente horizontales y presentando cada uno varias bobinas sujetas externamente a ellos.



Estos rotores están constituidos esencialmente de un grueso tubo central que mediante cojinetes se apoya sobre dos espaldaras y que lleva a su vez, aplicados unos soportes que sostienen las bobinas mediante contrapuntos rotantes.

5.

Estas formas de realización presentan por tanto el inconveniente de una circunferencia operativa de las bobinas necesariamente grandes a causa de su soporte central y de los hilos que pasan paralela y externamente a él, en el espacio comprendido entre las bobinas y el mismo tubo; de donde resulta una fuerte inercia a la puesta en marcha y grandes pérdidas de ventilación durante el movimiento.

10.

A fin de reducir éstos inconvenientes de una manera sensible y de obtener una hiladora de menor peso y mayor velocidad que ofrezca además una facilidad notable de emhebradura de los hilos que se desenvuelven de las bobinas, se ha ideado la hiladora objeto de la presente invención.

15.

Los adjuntos diseños, dados unicamente a título de ejemplo no exhaustivo, muestran una forma de realización de la hiladora según la invención. La figura 1 presenta una vista lateral esquemática parcialmente seccionada y en la figura 2 en sección transversal según el plano X-X de la figura 1.

20.

25.

Como puede verse en el diseño, la hiladora en objeto comprende tres serie de bobinas B, B', B'', a 120 gramos entre sí aproximadas lo más posible al eje Y-Y del rotor R, en cuanto que están sostenidas por sostenes externos S. en forma de vigas longitudi

30.



5. nales que tienen preferentemente una sección de sector circular con los vertices formados por los lados rectilíneos, mirando hacia el interior de la hiladora (como en la figura 2) en forma de disminuir la resistencia del aire sobre el cerco de las bobinas B, B', B'', y las consiguientes pérdidas de potencia, reducidas de esta manera en un 30 %. Dado el reducido diámetro de los aparatos, la inercia del rotor R se reduce a la menor posible con ventaja tanto al arranque como a la parada que conviene, como se sabe, que se realice con pocos segundos.

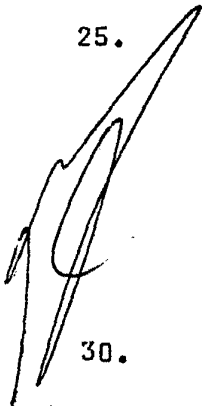
10.

15. En la figura 1 está indicado con líneas discontinuas el recorrido de los hilos F que se desenrollan de las bobinas B, B', B'', que, como se observará, se hace al exterior del rotor R con la consiguiente máxima facilidad de emhebrado y por tanto con una disminución de los tiempos pasivos durante la carga.

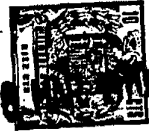
- N O T A -

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de Patente de Introducción por 10 años, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE HILADORAS, caracterizándose por lo siguiente:

1.-Perfeccionamientos en la construcción de hiladoras, caracterizados porque se dota de un

25. 

30.



rotor que comprende tres vigas paralelas de soporte de una serie de bobinas; estando sujetas dichas vigas a cercos situados en la extremidad del rotor y desarrollándose los hilos de las bobinas por el exterior de las vigas.

5. 2.-Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque las vigas de soporte de las bobinas se colocan espaciadas a 120 grados entre si, al igual que las tres series de bobinas entre dos vigas casi en contacto de cerco con las otras dos, de tal manera que resulten también aproximadas al máximo al eje de rotación del rotor.

10. 3.-Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2 caracterizados porque las vigas de soporte de las bobinas tienen sección de sector circular con el vértice formado por los lados rectilíneos mirando hacia el eje de rotación del rotor.

15. 4.-Perfeccionamientos en la construcción de hadoras, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

20. Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 6 MAR. 1970

OFFICINE NAZIONALI BREVETTI
DE ANGELI S.A.S.

J. GOMEZ ACEBO Y MODEY
Firmador F. Hernández Ruiz

377200

377200



ES
V

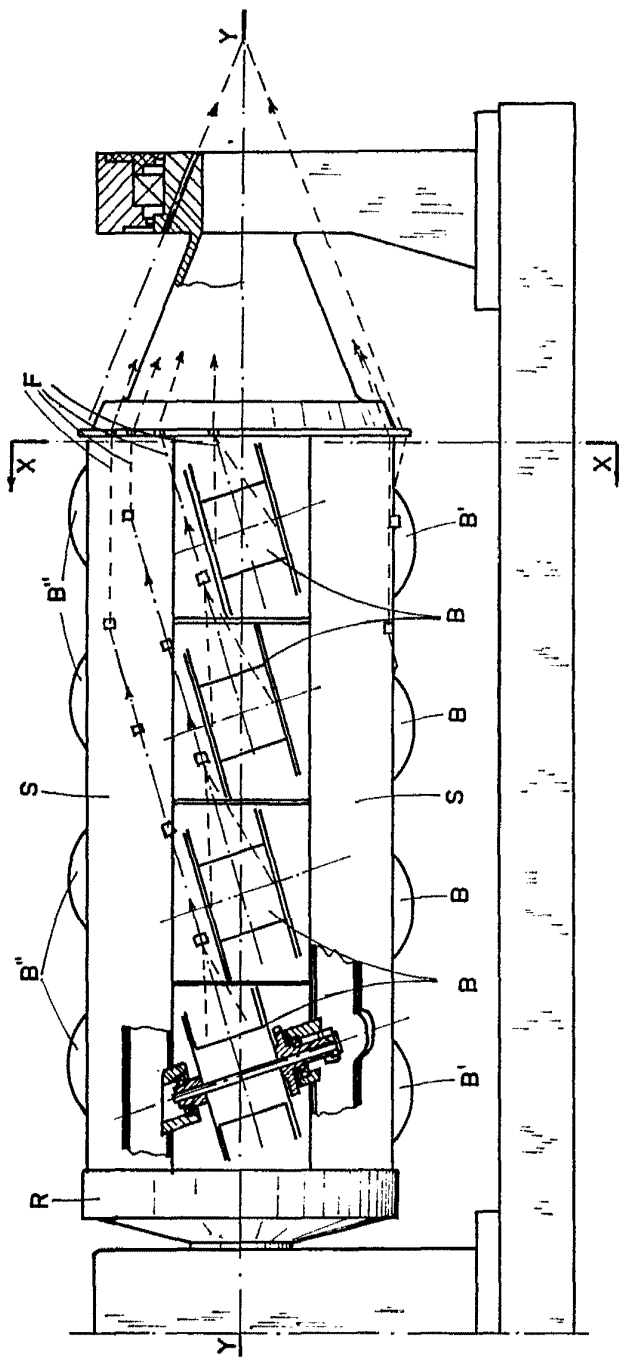


FIG. 1

Handwritten signature and a stamp that reads "DIP. AGRIC. 1930".

377200

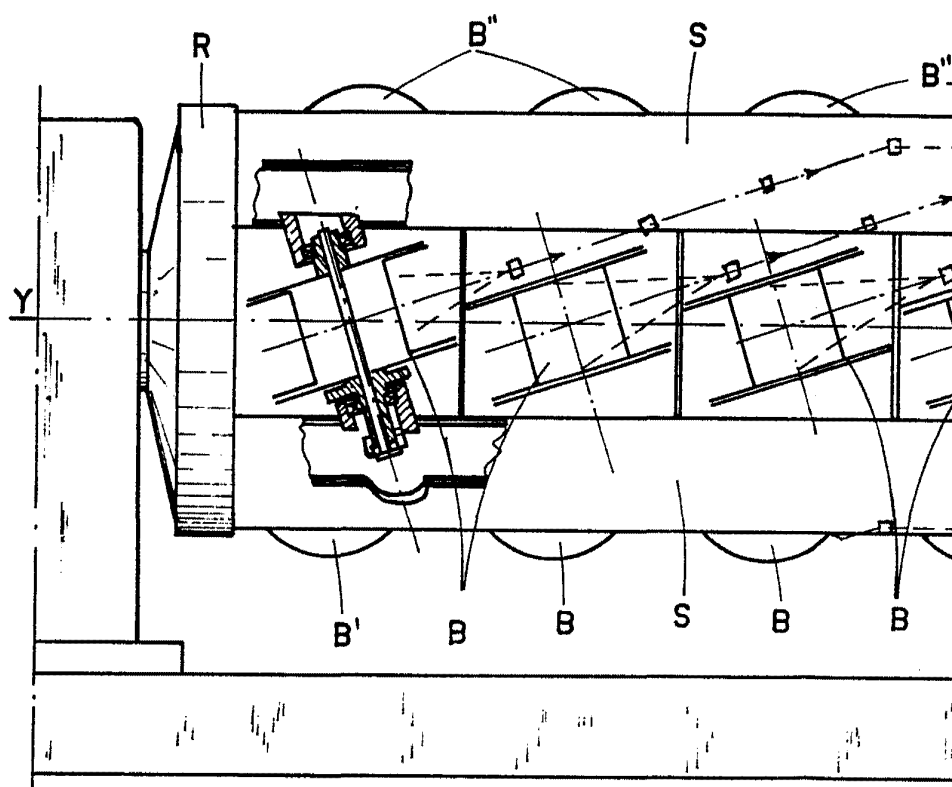
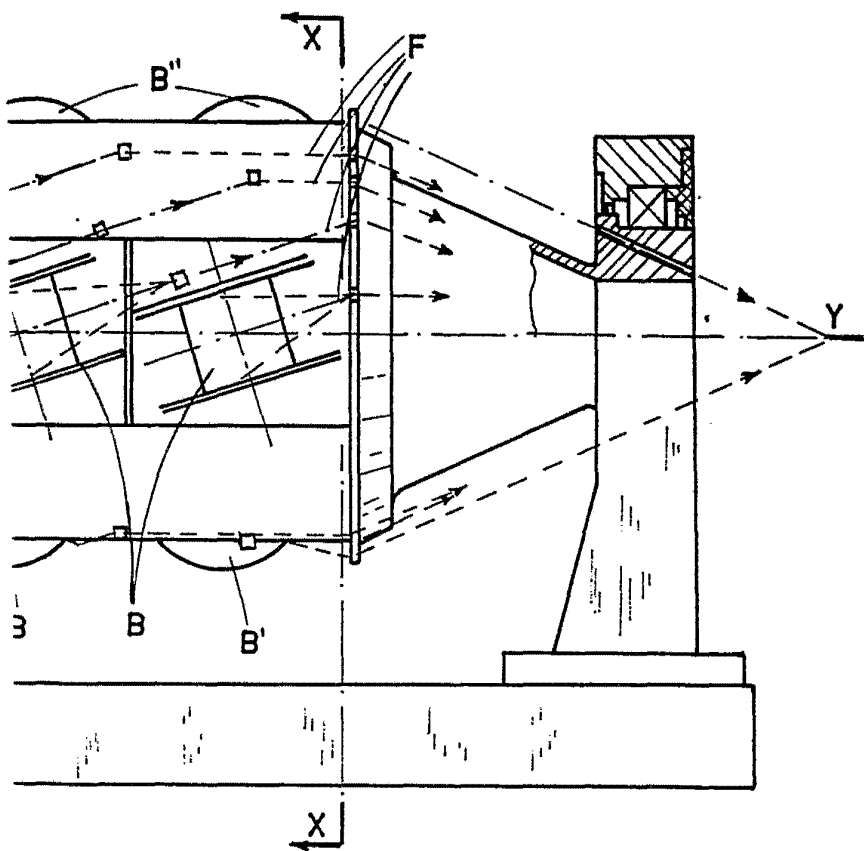


FIG. 1

377209

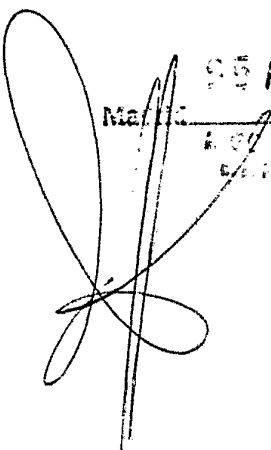


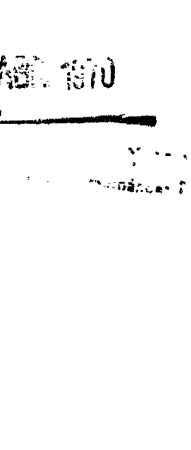
ESCALA
VARIABLE



3. 1

95 ABR 1970

Ma. J. C. 

E. C. 

377200 25



ESCALA
VARIABLE

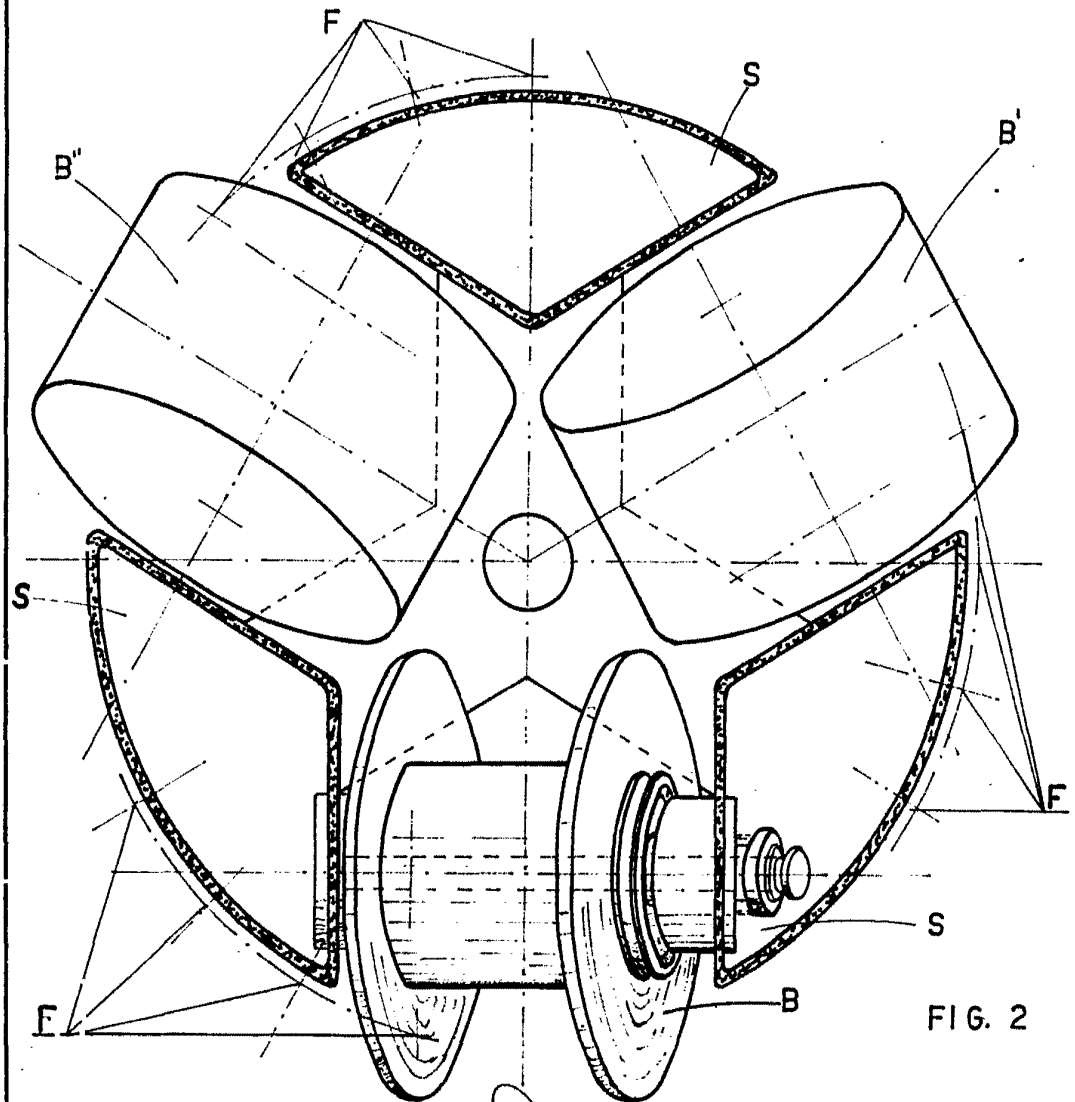


FIG. 2

1970

Ma. 111

A. GO...
B. P. ...