

376950

26 F



376950

SECCION	1
CLASIFICACION	
CLASE	A 43
SUBCLASE	B

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de una Patente de Invención, por  
veinte años en España, a favor de DON LUIS  
CASTELL PUCHOL, residente en ELCHE (Alican  
te), Concepción Arenal, 58 -A C-, de nacio  
nalidad española,

por:

" PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE COMPLEMENTOS  
PARA CALZADOS "

-----



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención concierne, como su enunciado indica, a un procedimiento de fabricación de complementos para calzados, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración, indeformabilidad, estética y economía.

Los principios de la Invención, recaen sobre las siguientes fases operativas:

Estos complementos para calzados o similares, se producen a base de gomas frías de distinta composición química, bien sean naturales, de recuperación o sintéticas.

Previamente se preparan unos moldes en los que se producen los dibujos ya diseñados y que se sitúan en una máquina de vulcanizar.

Dichos moldes se rellenan de la goma antes citada, procediéndose a la vulcanización, a temperatura y tiempo adecuado, colocándose previamente en los moldes unos soportes a base de planchas de cuerson ó papel, entre las dos partes de la máquina de vulcanizar.

Conseguida la vulcanización las piezas se retiran, procediéndose a su recortado.

Dichas piezas así preparadas se calientan y se modelan mecánica-



mente por medio de unas pinzas o tenazas que presenta unas mordazas en estructura de media caña.

Seguidamente, se colocan trabillas apropiadas mediante la aplicación de máquinas de grapar.

35 La última operación consiste en el forrado de la pieza.

Estos adornos tienen una especial aplicación en calzados de goma.

40 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes.

45 1ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE COMPLEMENTOS PARA CALZADOS, caracterizado esencialmente porque la primera fase operativa, consiste en la elección de gomas frías, de diversa composición química, depositándose una carga de dicho producto en unos elementos de moldeo, los que presentan los correspondientes relieves previamente diseñados, 50 disponiéndose los moldes en una máquina de vulcanizar, realizándose el vulcanizado y situándose una plancha de papel prensado o de cuero artificial, que actuara de soporte interior del complemento a fabricar, al que confiere la necesaria rigidez, retirándose las piezas una vez vulcanizadas, las que se calientan a una temperatura apropiada, durante un tiempo conveniente, y se moldean mediante unas tenazas articuladas, las que presentan en sus cabezas, unas mordazas de estructura de media caña, disponiéndose la colocación de unas trabillas apropiadas para su posterior fijación, por intermedio de una máquina de grapar, siendo la última operación a realizar, el forrado 55 apropiado de las piezas. 60



376950 26 FEB 1970



2ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE COMPLEMENTOS PARA CALZADOS.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina.

Madrid, 26 FEB. 1970