

376853

13



P.- 43.930

7705 P

376853

SECCION TECNICA
CLASE NACIONAL P.C.
CLASE <u>H.01</u>
SUBCLASE <u>B</u>

Memoria descriptiva

para solicitar PATENTE DE INVENCION EN ESPAÑA **por** 20 **años**

a nombre de AMP INCORPORATED

entidad / de nacionalidad ~~de nacionalidad~~ norteamericana

con domicilio en Eisenhower Boulevard, Harrisburg, Pensilvania, Estados Unidos de América.

por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TERMINALES ELECTRICOS HEMBRA"

(Clase Internacional H01r)

376853

J/0000

24



Este invento, de Roydon William Merry, se refiere a los terminales hembra para un alojamiento aislante, y a los conectadores eléctricos.

5 Un terminal hembra, de acuerdo con este invento, incluye una parte receptora de clavijas, tubular en general, que tiene una lengüeta elástica arqueada hacia el interior, y extendida a lo largo de la parte receptora, estando la lengüeta elástica formada de un costado de la parte receptora, con un extremo integral con dicha parte, y estando el otro extremo libre y sobresaliendo hacia
10 el exterior de la parte receptora.

Preferiblemente, la lengüeta elástica se hace de un costado de la parte receptora, de tal manera que se forma una abertura de perímetro cerrado que se extiende longitudinalmente, y la parte del extremo libre de la lengüeta elástica sobresale al exterior a través de esa abertura. Una lengüeta elástica se forma con ventaja desde
15 los costados opuestos de la parte receptora.

Un conectador eléctrico, de acuerdo con el
20 invento, comprende un alojamiento aislante que tiene al menos un conducto pasante formado con una parte intermedia de sección transversal reducida, y un terminal hembra tal como arriba se le ha definido, dispuesto en el conducto, con la parte receptora de clavijas retenida en la parte de sección reducida, y la parte del extremo libre de
25 la lengüeta elástica aplicada a un costado del conducto, en una parte de sección transversal no reducida.

Este invento incluye una conexión que comprende un conectador de este invento, que tiene una clavija recibida en un correspondiente terminal hembra.
30

376853

Este invento se describirá, por vía de ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La Figura 1 es una vista en perspectiva de un terminal hembra recalcado al extremo de un hilo;



5

La Figura 2 es una vista en corte tomada por las líneas II-II, siendo visibles solamente algunas partes;

10

La Figura 3 es un alzado lateral, parcialmente en corte, del terminal hembra de la Figura 1, recibido en un conducto de un alojamiento aislante; y

La Figura 4 es una vista en planta, parcialmente en corte, del alojamiento de la Figura 3, estando una clavija recibida en el terminal hembra.

15

El terminal hembra de la Figura 1 comprende una parte 1 receptora de clavijas, tubular en general, de un extremo de la cual se extiende un par de orejetas de recalcar 2 y 3, espaciadas en sentido longitudinal, para recalcarlas a un extremo de un hilo 4. Desde costados opuestos de la parte receptora 1 y hacia el interior de la misma, se han punzonado las lengüetas elásticas laterales 5, y un extremo de cada lengüeta es integral con la parte receptora 1, junto al extremo cercano a las orejetas 2 y 3. Las lengüetas elásticas se extienden longitudinalmente respecto a la parte receptora 1, y existe un ligero huelgo entre los costados de las lengüetas elásticas 5 y las aberturas de los costados a que corresponden. Las lengüetas elásticas 5 van de tal modo arqueadas hacia el interior de la parte receptora 1, entre los extremos de aquellas, que, en reposo, la mínima distancia entre ellas es menor que el diámetro de una clavija 7 que se va a recibir.

25

30

376853



La parte del extremo libre de cada lengüeta elástica ⁵ va inclinada al revés, para delimitar un gancho 6, que sobresale al exterior de la parte receptora 1, a través de la abertura del costado desde el que se recortó la lengüeta. Un tope 8 (Figura 3) va punzonado hacia el exterior de la zona de transición entre la parte receptora 1 y la orejeta 2. El terminal hembra se hace convenientemente de latón, por recorte y estampado, seguido del enrollamiento hacia arriba de los costados, cada uno hacia el otro, para formar la parte receptora 1.

El terminal hembra es recibido en un conducto 9 de un bloque de conector 10 (Figura 3). El conducto 9 tiene una parte intermedia 11 de diámetro reducido, dimensionada para recibir a la parte 1 receptora del terminal hembra. Una pared extrema de la parte 11 de diámetro reducido, va inclinada alejándose del extremo inmediato del conducto 9, para formar un resalto anular 12, y la otra va inclinada análogamente, pero socavada para formar una acanaladura anular 13. En servicio, las orejetas 2 y 3 de un terminal hembra van recalcadas a un extremo de un hilo 4, y el terminal se desplaza hacia el interior del correspondiente conducto 9, llevando delante la parte receptora 1, desde el extremo inmediato al resalto 12. Cuando se desplaza al terminal hembra dentro del conducto 9, los ganchos 6 son empujados hacia el interior de la parte receptora 1 por los resaltos 12, pero una vez que la parte receptora 1 se ha desplazado más allá de la parte reducida 11 del conducto, los ganchos 6 muellejean hacia fuera, de modo que las partes de las lengüetas 5 adyacentes a los ganchos 6 alcanzan los costados del conducto 9

376853

13 JU



5 en una parte de diámetro no reducido, por delante de
la acanaladura 13, reteniendo así holgadamente al ter
minal hembra en el conducto. El movimiento de este
terminal en el interior de dicho conducto viene limi
tado por alcanzar el tope 8 y el resalto 12. Cuando
una clavija de contacto 7 (Figura 4) se desplaza en
el interior del conducto 9 hacia la parte receptora 1,
bajo una fuerza de introducción relativamente modera
da, el terminal hembra se mueve hacia atrás y hacia el
10 exterior del conducto 9, hasta que los ganchos 6 se
alojan en la acanaladura 13. Las lengüetas 5 son empu
jadas entonces en cada extremo, para que ejerzan una
elevada presión de contacto entre la clavija y el ter
minal hembra, al subsiguiente movimiento de la clavi
15 ja 7 en el interior de la parte receptora 1.

La presente solicitud, que corresponde a
la presentada en los Estados Unidos de América, el 27
de Febrero de 1.969, bajo el número 802.807, se acoge
a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto
20 sobre Propiedad Industrial.

REIVINDICACIONES

25
Los puntos de invención propia y nueva que
se presentan para que sean objeto de esta solicitud
de Patente de Invención en España, por VEINTE años,
30 son los siguientes:

6-6-72

ly.

376853

13



5 1. - Perfeccionamientos introducidos en los
terminales eléctricos hembra que incluyen una parte
receptora de clavijas, tubular en general, que tiene
al menos una lengüeta elástica arqueada hacia el inte-
rior y extendida longitudinalmente en la parte recepto-
ra, siendo la lengüeta elástica integral por un extre-
mo con el costado de la parte receptora, y siendo li-
bre el otro extremo; caracterizados porque la lengüe-
ta elástica está configurada con una extensión que so-
bresa al exterior de la parte receptora.

10 2. - Perfeccionamientos conforme a la rei-
vindicación 1, caracterizados porque la extensión sobre
sale a través de una abertura practicada en el costado
de la parte receptora al formar la lengüeta elástica.

15 3. - Perfeccionamientos introducidos en los
conectores eléctricos que comprenden un alojamiento
aislante que tiene al menos un conducto pasante con una
parte intermedia de sección transversal reducida y un
terminal hembra, caracterizados porque el terminal hem-
bra es conforme a las reivindicaciones 1 ó 2, y la par-
te de cuerpo receptora, queda retenida en la parte de
sección reducida del conducto, con la parte extrema li-
bre de la lengüeta alcanzando una pared lateral del
conducto, en una parte de sección no reducida.

25 4. - Perfeccionamientos introducidos en las
conexiones de conectores eléctricos y clavijas de con-
tacto, caracterizados porque el conector es conforme
a la reivindicación 3, y la clavija es recibida en una
correspondiente parte receptora, con la extensión al-
canzando una pared extrema de la parte de sección redu-
cida.

[Handwritten signature]

376853

13 JUN



cida del conducto.

5.- Perfeccionamientos introducidos en los terminales eléctricos hembra.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña, y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

13 JUN. 1972

Madrid,

P.A.

Alberto de Elzaburu

Por Poder.

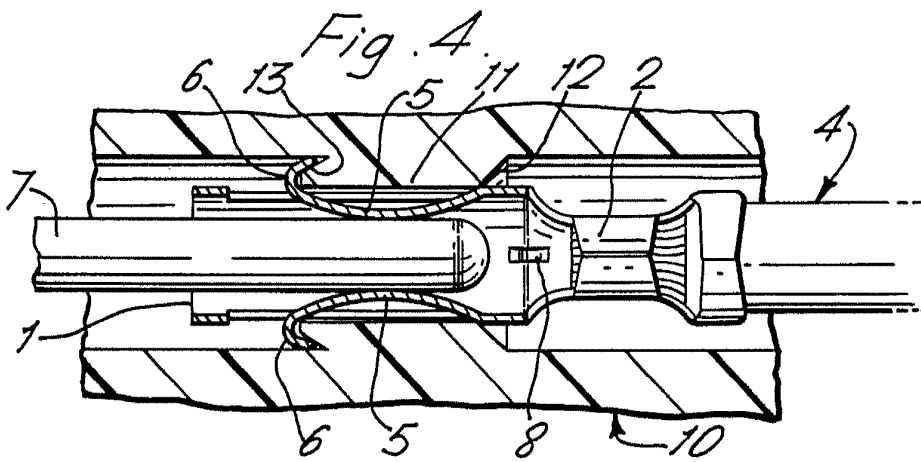
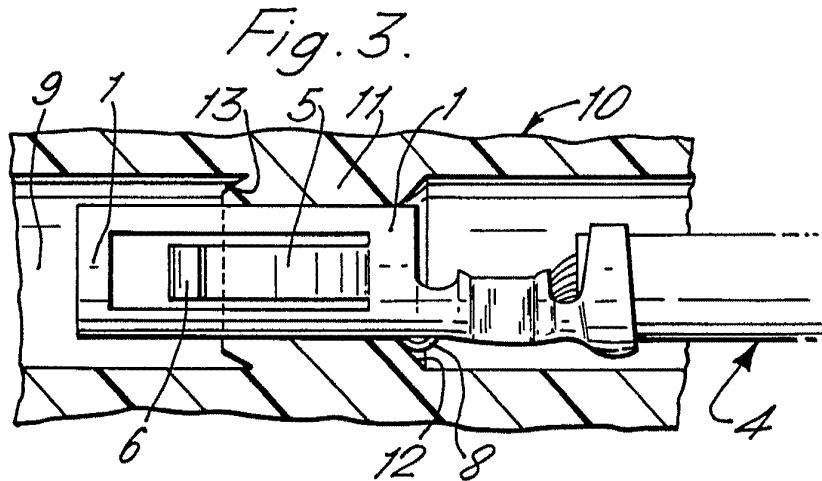
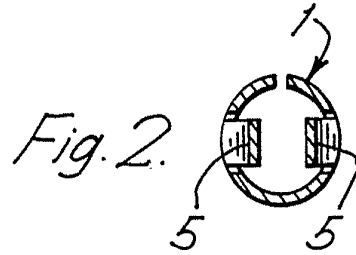
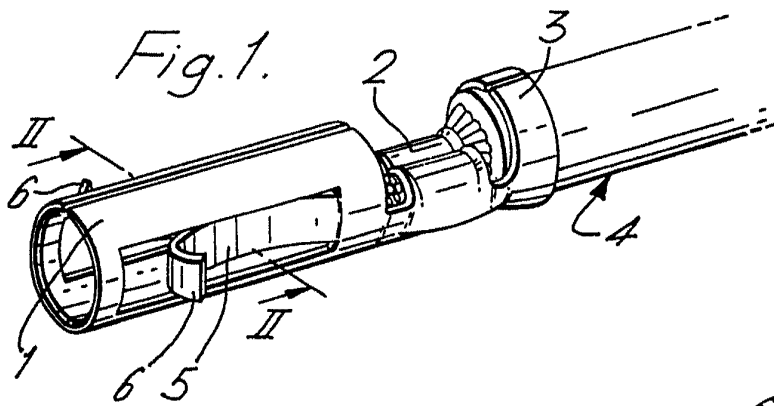
10

6-6-72

LFG/.

14

-7-



Alderic C. [Signature]
For Patent