



14 JUN 1972

SECCION TECNICA
CLASIFICACION
CLASE B-21
SUBCLASE B

376768

No. 376.768

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

Solicitante: MORGARDSHAMMAR AB

Residencia: MORGARDSHAMMAR, Suecia.

Enunciado: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN GUIAS DE LAMINADORES".

Prioridad: de la solicitud de patente sueca No. 2423/69 del 21 de febrero de 1969.

MJ/S

376768



1 El presente invento se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en guías de laminadores para el ajuste del material a laminar en perfecta alineación con un surco de cilindro laminador.

5 Un problema importante respecto al diseño de las guías de laminador previamente conocidas consisten en que ocupan demasiado espacio, principalmente en el sentido lateral. Este problema ha sido ahora solucionado, en gran parte gracias a la realización de acuerdo con el presente invento.

10 Con arreglo al presente invento la guía de laminador está caracterizada porque consiste en un cuerpo central de guía de laminador y en una cajita parcialmente cerrada de forma asimétrica, que permite ajustar la guía de laminador en la proximidad inmediata de la cuña de laminación de un cilindro de trabajo adecuado. De esta manera, se obtiene una utilización mucho mejor de la anchura del cilindro. Además, esta cajita puede ajustarse de tal manera que puede desarmarse y situarse en otra posición a 180° respecto a la posición anterior. El cuerpo de guía central de laminador puede además desplazarse en el interior de la cajita de modo que pueda ajustarse de manera continua en cualquier posición deseada. Esto tiene una gran importancia puesto que se evitan así los posicionamientos y los cambios de la barra de apoyo situada por debajo, que se necesitaban anteriormente, en cuya barra está anclada la placa de base dividida de la guía de laminador. Como es sabido, esta base dividida de guía de laminador tiene la gran ventaja de que se pueden realizar ligeros movimientos laterales exactos de la guía de laminador sin tener que desarmar la placa de base propiamente dicha.

15

20

25

30

376768

14



1 Se describirá en lo que sigue un modo de realización del presente invento con referencia a los dibujos adjuntos en los cuales:

5 La Figura 1 es una vista lateral de una guía de laminador y de una placa de base, y

Las Figuras 2 y 3 son vistas terminales del mismo dispositivo.

10 El cuerpo central 1 de la guía de laminador puede ajustarse de manera continua en cualquier posición deseada con relación al cilindro de trabajo adecuado por medio del tornillo de reglaje 2, y la sujeción correspondiente en esta posición deseada se realiza por medio del tornillo de fijación 3. En el interior del cuerpo central de la guía de laminador, se hallan dos muelles de placa 4 montados de manera giratoria en unos cojinetes alrededor de su centro aproximado. En la extremidad frontal de los muelles, unos rodillos de guía 5 están montados de manera giratoria en unos cojinetes para guiar el material a laminar entre los rodillos durante la operación de laminación. Además, 20 unas guías de entrada desarmables que tienen la forma de dos mitades de guía (no representadas) están dispuestas en la caja de guía. Dichos muelles de placa han sido además provistos de unas ranuras (no representadas) para suministrar el refrigerante y la grasa. Para el reglaje de las 25 guías de laminador existe un balancín 6.

30 La cajita 7 tiene la forma de una U y está provista de surcos 8, tanto en su parte superior como en su parte inferior, estando dichos surcos destinados a alinearse con un surco correspondiente 9 del cuerpo central 1 de guía de laminador asegurando así el ajuste continuo de éste en la

POOR
QUALITY



376768

1 cajita.

5 En la parte superior de la cajita están el tornillo de fijación 3 mencionado más arriba que penetra en dicho surco 9 lateralmente y que realiza la fijación del cuerpo central de guía de laminador sujeto en él, así como dicho tornillo 2 que se aplica axialmente para el reglaje del cuerpo de guía de laminador en la posición deseada según la manera en la que se cambia el diámetro del cilindro de trabajo.

10 La parte de la cajita que forma la placa de base 10 está provista de un dispositivo de anclaje 11 dispuesto simétricamente en el fondo. Esto permite la fijación de la cajita en la placa de base 12, 13 de la guía de laminador, situada debajo de la cajita. Esta placa de base de la guía
15 de laminador está dividida de tal manera que la parte inferior 12 pueda desplazarse y sujetarse en una ranura 14 en forma de cola de milano, delante de los cilindros. En esta parte inferior 12 está sujeta una parte superior 13 cuyos movimientos están limitados en una dirección transversal. Esta parte superior sirve como placa de montaje para
20 la cajita mencionada más arriba que está sujeta en ella por medio de los tornillos 15 que se introducen por la parte inferior. La parte superior 13 está mantenida en su posición con relación a la parte inferior 12 por medio de
25 una guía en forma de cola de milano constituida por un surco 16 realizado en el fondo de la placa de montaje y por medio de un saliente 17 que se adapta en este surco en la parte inferior. Gracias a esta base de guía dividida, pueden realizarse ligeros movimientos laterales exactos de la
30 guía de laminador sin tener que desarmar la base propiamente



376768

1

te dicha.

En resumen la Patente de invención que se solicita deberá recaer en las siguientes reivindicaciones.

5

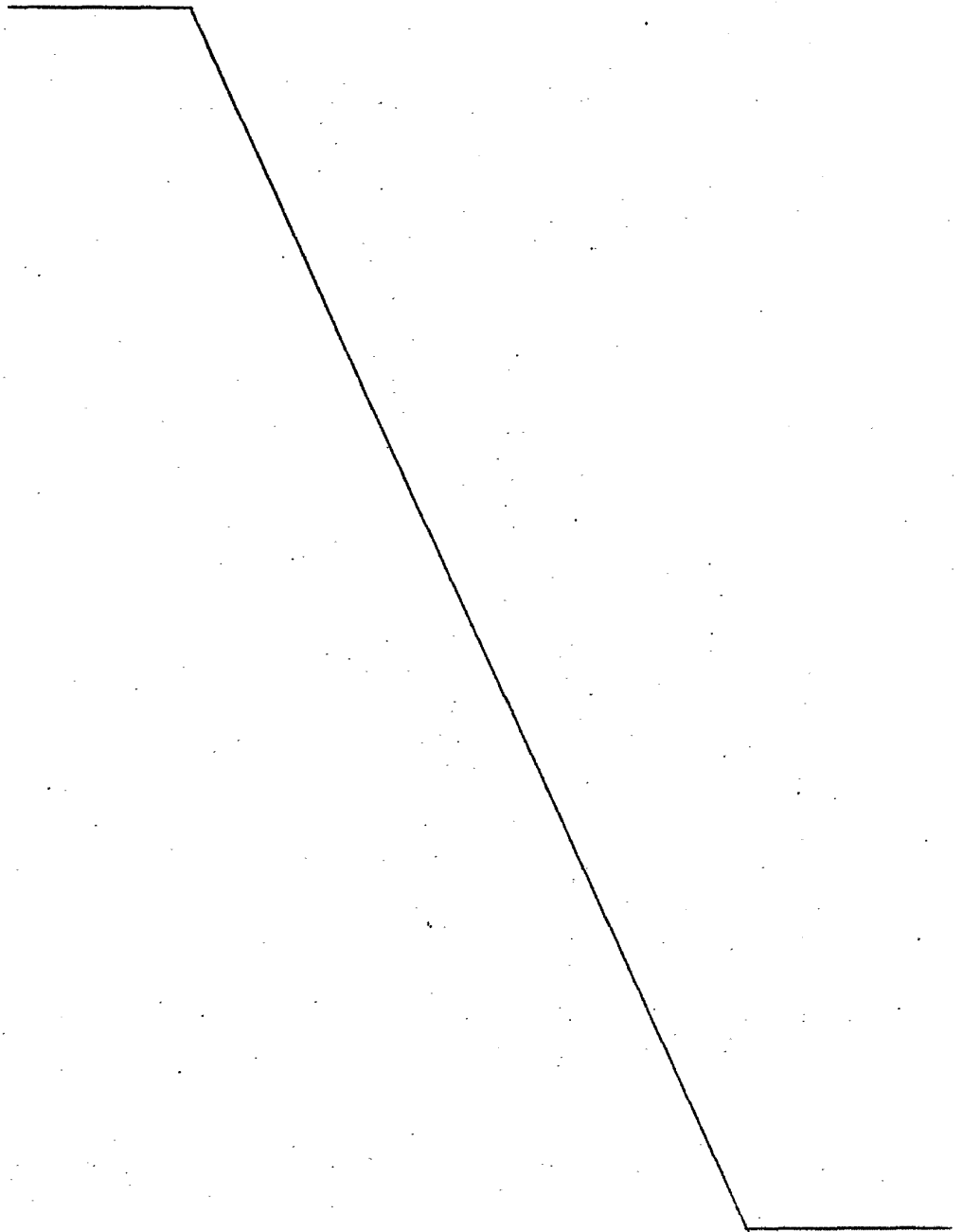
10

15

20

25

30



376768



1

REIVINDICACIONES

5

10

1.- Perfeccionamientos introducidos en guías de laminadores que incluyen un cuerpo central de guía de laminador con una cajita conectada en él que tiene una forma no simétrica y parcialmente cerrada, estando el cuerpo de guía de laminador dispuesto de manera móvil en el interior de la cajita de manera que pueda ajustarse de modo continuo en cualquier posición deseada, caracterizados dichos perfeccionamientos porque la cajita (7) puede ajustarse de tal manera que pueda desplazarse y sujetarse en dos posiciones, a 180º aproximadamente la una respecto a la otra, lo que permite ajustar la guía de laminador en la proximidad inmediata de la cuña de laminación de un cilindro de trabajo adecuado.

15

20

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque un lado de la cajita (7), forma una placa de base (10) anclada en una base de guía de laminador (12, 13) por medio de un dispositivo de anclaje de forma simétrica (11) que permite que se haga girar la cajita 180º aproximadamente y que permite anclarla de nuevo en la base subyacente de la guía de laminador.

25

30

3.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN GUIAS DE LAMINADORES".

376768



1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de siete páginas
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 20 Febrero 1970

BERNARDO KINGRIA
P.P.

10

15

20

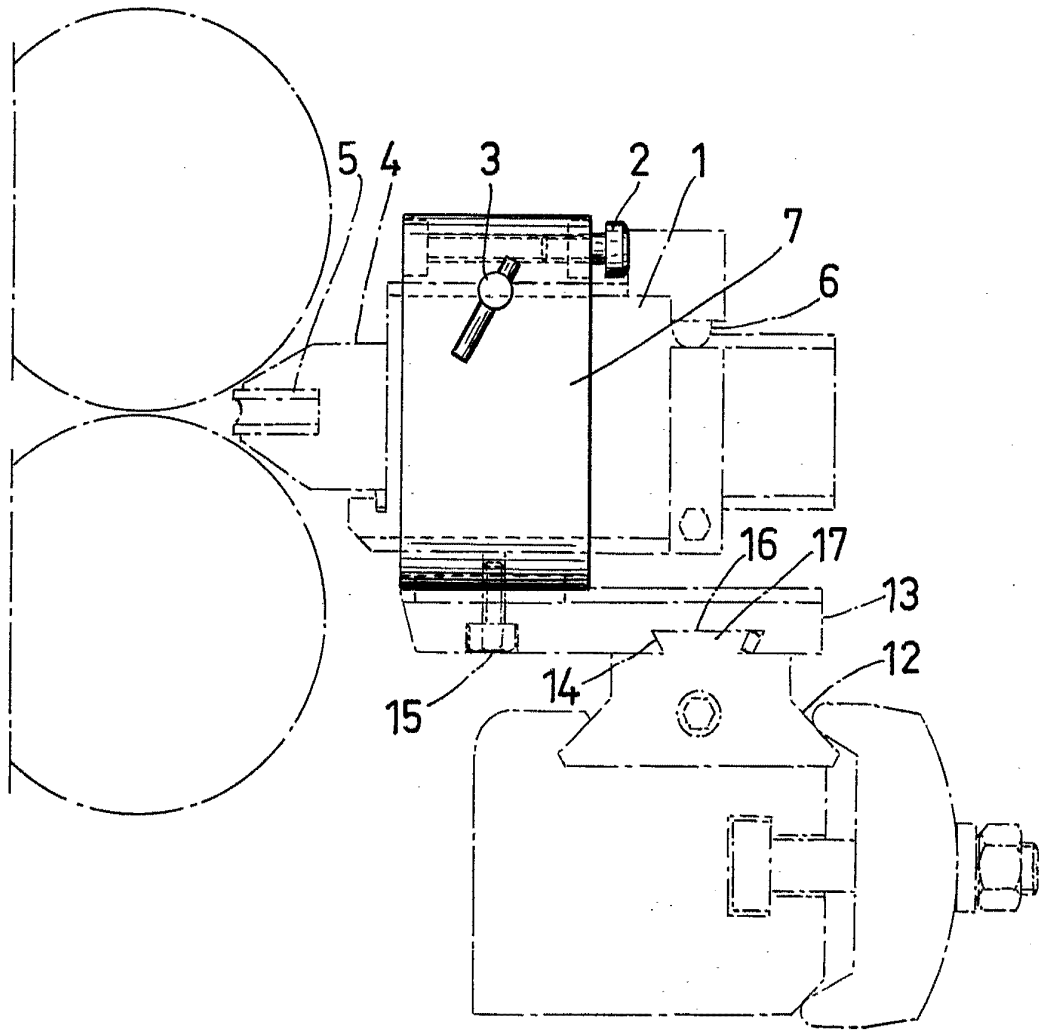
25

30

376768



FIG.1

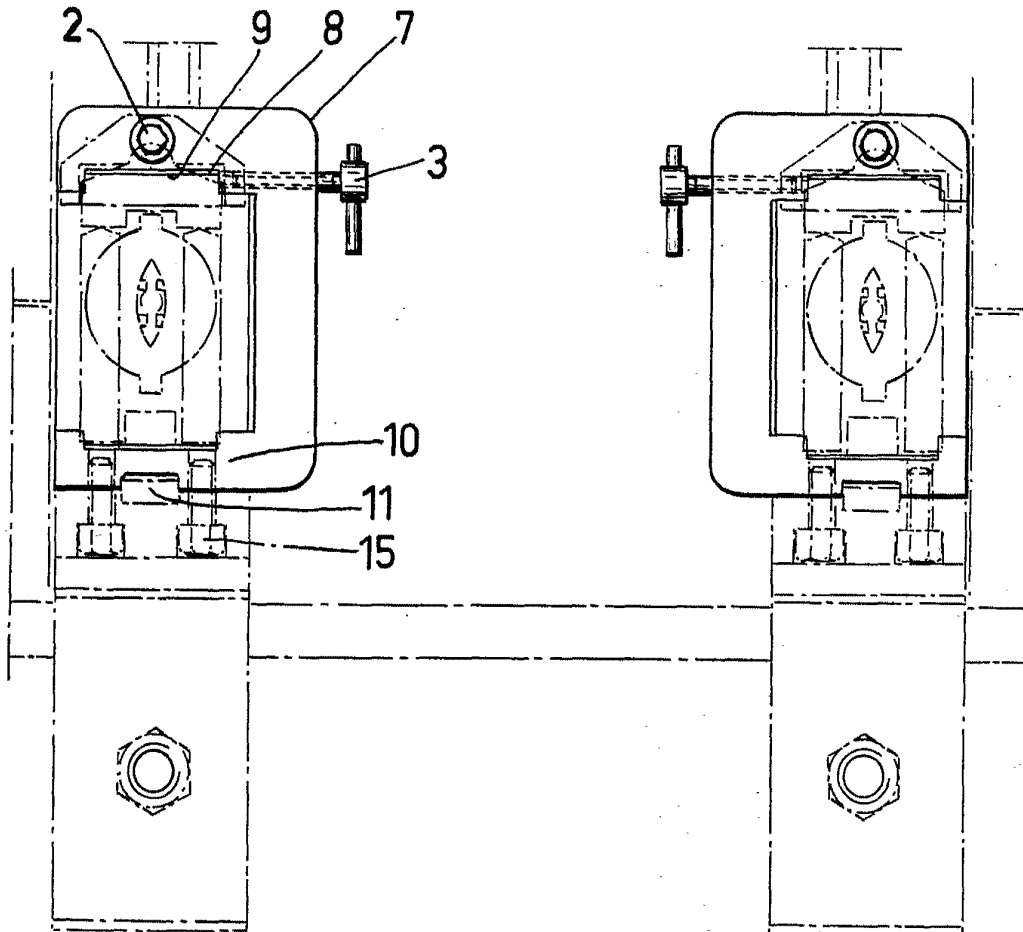


ESCALA VARIABLE
MADRID, 20 DE febrero DE 1970
BERNARDO UNGRIN
P. P.

376708



FIG.2

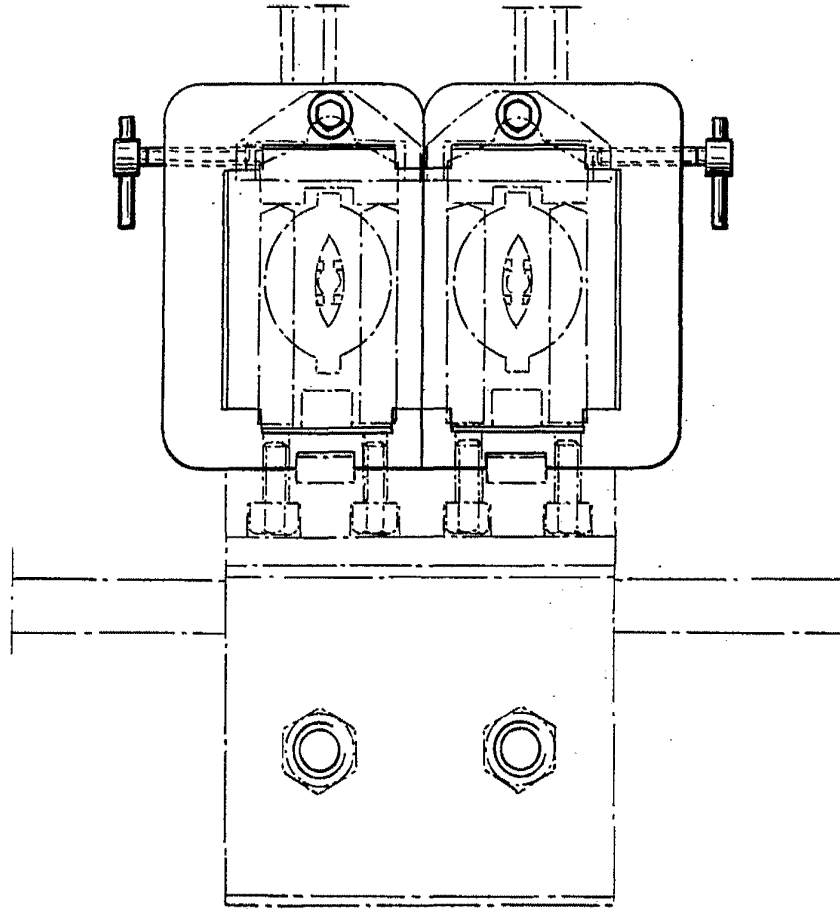


ESCALA VARIABLE
MADRID, 20 DE febrero DE 19 70
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Bernardo Ungria".

20 FEB 1970
CINCO CEE

FIG.3



ESCALA VARIABLE
MADRID, 20 DE febrero DE 19 70
BERNARDO UNGRÍA
P. P.