

376698

18 FEB.



P/M

memoria descriptiva

376698

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B-28
SUBCLASE B

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

Que se solicita en España, por Diez Años, a favor de la firma FATMI ESPAÑOLA, S.A., de nacionalidad española, residente en COSLADA (Madrid), Carretera de San Fernando a Vicálvaro km. 4,2 por: " DISPOSITIVO HUMEDCEDOR DE LOS CANTOS DE PIEZAS CERAMICAS, PREVIO A LA OPERACION DE ESMALTADO ".

Se refiere ésta patente de introducción, conforme
sumenunciado indica, a un dispositivo mediante el cual
logramos el humedecido de los cantos de los azulejos a
base de una solución química adecuada, con preferencia

- 5.- glicerina-resinosa para evitar que el canto de las pie-
zas ceramicas, en la operación de esmaltado, se manchen
por las escurriduras normales de dicha operación, con
la particularidad de tener que aplicar después compli-
cados elementos para la limpieza o repasado de los mis-
10.- mos. Dicho dispositivo resulta desconocido en España,
pero se viene realizando en Italia por la firma SACMI.

Hemos podido deducir del párrafo anterior, que la
aplicación de dispositivos harto complicados mecanica-
mente para la limpieza de los cantos de los azulejos y
15.- la de los propios de rebafado de estos propios disposi-
tivos de limpieza para evitarles los embotamientos, re-
sultan demasiado complicados y muy costosos.

- Para evitar esta circunstancia y también eliminar el
desagradable efecto de que, como consecuencia de la ope-
20.- ración de esmaltado se manchen los cantos de los azulejos,

se ha ideado el empleo de dispositivos de la índole mencionada.

5.-

Para ello, se ha creado un dispositivo mediante el cual se logra aplicar, previamente, una pimprimación o humedecido de los cantos de la pieza a base de una solución química de la índole mencionada y con preferencia, compuesta de una solución de estearina y colofonia.

10.-

Es evidente que la colofonia, al tratarse de una materia resinosa insoluble a los líquidos, impide la solubilidad del esmalte y por tanto evita la homogenización de ambas materias relegando el baño o efectos de esmaltado, única y exclusivamente, a la superficie externa de la pieza cerámica.

15.-

La estearina, lógicamente, constituida como producto básico soluble de la colofonia, determinará el desprendimiento o volatización de esta para que, el canto del azulejo, quede completamente limpio.

20.-

Por tanto, dicho dispositivo está caracterizado por los siguientes elementos:



- 5.- .- una cubeta contenedora de la solución, en porcentajes adecuados, de los productos glicero-resinosos mencionados.
- 10.- .- una fuente termica perfectamente controlada para la fluidificación o licuación de la solución mencionada.
- 15.- .- un volante giratorio o totor, parcialmente embebido en dicha cubeta, abastecedor de la materia líquida empapable del humedecedor directo de la pieza en cuestión, y
- 20.- .- un humedecedor por contacto de los cantos de la pieza.

Una idea más amplia de las características del objeto, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a ésta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del mismo.

En los dibujos:

20.- Su única figura corresponde a la representación del

conjunto, seccionado según un plano vertical, parcialmente, según corte longitudinal del mismo.

Comentando las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos, se indica con -B- la bancada de soporte

5.- del conjunto sobre la que se dispone un soporte -2- especialmente formado por perfil en escuadra, reforzado por cuaderna y montado por la disposición regulable de un tornillo y correspondientes tuercas de bloqueo -3-, susceptibles de situarse a las alturas adecuadas de

10.- acuerdo con los desplazamientos transversales que le permite una ranura -2a- prevista en la base del soporte -2-.

15.- Este soporte, en el extremo superior, lleva montado un cabezal -21- en cuyo interior se establecen cojinetes -22- y mediante el cual se logra el montaje del eje motriz -6-.

20.- Dicho eje -6-, por el extremo exterior, cuenta con una polea -4- gripada por un esparrago radial -5- directamente conectable con el elemento motriz o con la cadena de transmisión que motive su funcionamiento. Por el extremo

interior, dicho eje -6-, comporta un volante de cal-
culado diámetro -7- montado con un casquillo de retén
y una tuerca de limitación -21-.

5.- Dicho disco o volante -7-, parcialmente, está bafia-
do en la solución glicero-resinosa -18- contenida en
la cubeta -16- que va montada en la cara interna del
soporte -2-.

10.- En el interior de dicha cubeta se ha dispuesto la
fuente térmica -17- constituida especialmente por un
juego de resistencias de inmersión que son controladas,
reguladas y coordinadas por el termostáto -19-.

15.- La cara exterior del disco -7- está en permanente
contacto con la periféria del humedecedor -13- de for-
ma que pueda recibir el empapado de la solución que
recoje el disco en su parcial penetración en la cubeta
-16-.

20.- El humedecedor en cuestión -13- que está integrado
por un disco de menor diámetro, estará constituido de
material térmico y al propio tiempo ligeramente compren-
sible para poder humedecer perfectamente, los cantos



de la pieza cerámica -14- que es transportada en línea de transporte -24-, precisamente a la altura del humedecedor -13-.

5.-

Dicho humedecedor -13-, está comprimido entre un par de soldanas o arandelas -11-, ensartado en un eje vertical -10- y bloqueado, inferiormente, por la tuerca -12-.

10.-

En el extremo superior de dicho eje, se prevé una cabeza -9- interiormente cojineteada -15- para facilitar las rotaciones locas del humedecedor -13- que logicamente, son provocadas por los contactos del volante impregnador -7-.

15.-

El mencionado cabezal -9- va comtado en una pletina -23- comprendida entre un par de regletas -23a- guiadas por un eje o pasador vertical -20a- que es bloqueado por las tuercas -20-. Este pasador -20a- va guiado en una ranura prevista en el acodamiento de una pletina -8- que es solidaria y perpendicular a la primera cabeza -1-.

20.-

Se comprenderá facilmente que los acercamientos

del volante -7- a la periferia del humedecedor -15-
vienen determinados por la propia regulación del so-
porte -2- que, simultaneamente, arrastrará el conjun-
to del humedecedor -13- que, independientemente, po-
5.- drá regular sus acercamientos o contactos con la pieza
ceramica -14- mediante su propia regulación en -2oa-
y acodamiento de -8-.

Es facil dedecir por el contenido de los comentarios
efectuados que, la solución que recoge el volante -7-
10.- pasa, por contacto, al humedecedor -13- y éste direc-
tamente al borde de los azulejos -14-. Decimos bordes
o cantos porque podrán disponerse, a un lado y otro
de la línea de transporte -24- para poder humedecer,
simultaneamente, dos bordes a la vez. Acto seguido,
15.- la pieza cerámica pasará a la esmaltadora.

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del
objeto, se hace constar a los efectos oportunos que
el mismo no es conocido en España, pero se viene fa-
bricando en Italia por la firma SACMI; no quedando
20.- limitado a los detalles exactos de ésta exposición,

sino que por el contrario, en él, se introducirán aquellas modificaciones que la práctica aconsejase siempre que no se alteren las características esenciales del invento, que se resumen en las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES

1ª " DISPOSITIVO HUMEDCEDOR DE LOS CANTOS DE PIEZAS CERAMICAS, PREVIO A LA OPERACION DE ESMALTADO ", esencialmente caracterizado al estar constituido por un

dispositivo impreganador de un disco humedecedor de los

10.-

cantos de azulejos por contacto con estos, el cual está parcialmente sumergido en una solución química adecuada, con preferencia, glicero-resinosa y contenida

en una cubeta donde, para su licuación, se ha previsto

una fuente termica.

una fuente termica.

15.-

2ª " DISPOSITIVO HUMEDCEDOR DE LOS CANTOS DE PIEZAS

CERAMICAS, PREVIO A LA OPERACION DE ESMALTADO ", conforme a la anterior reivindicación, caracterizado por

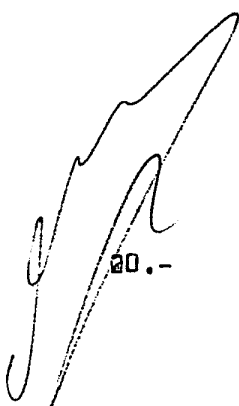
que el disco impreganador o volante de gran diámetro,

posicionalmente vertical respecto al conjunto, está

montado en un eje motriz guiado en una cabeza con co-

montado en un eje motriz guiado en una cabeza con co-

20.-



contacto del volante y montaje en un eje vertical facultado de un cabezal y cojinetes iguales a los mencionados y guiado en un soporte regulable que va montado en el acodamiento superior de una pletina soldada directamente al primer cabezal o cabezal del eje rotor, del volante.

5.-

5º " DISPOSITIVO HUMEDecedor DE LOS CANTOS DE PIEZAS CERAMICAS, PREVIO A LA OPERACION DE ESMALTADO ", conforme a la 1ª reivindicación, caracterizado porque la cubeta irá adosada a la cara externa del soporte.

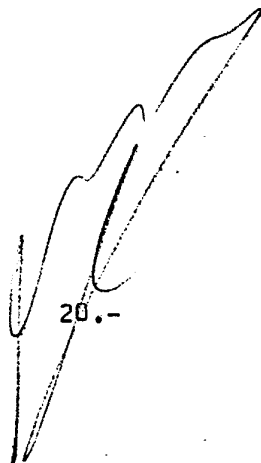
10.-

6º " DISPOSITIVO HUMEDecedor DE LOS CANTOS DE PIEZAS CERAMICAS, PREVIO A LA OPERACION DE ESMALTADO ", conforme a la 1ª y anterior reivindicación porque la solución en ella contenida se compondrá, esencialmente, de un 60% de estearina y de un 35 a un 40% de colofonia.

15.-

7º " DISPOSITIVO HUMEDecedor DE LOS CANTOS DE PIEZAS CERAMICAS, PREVIO A LA OPERACION DE ESMALTADO ", conforme a la 1ª y anterior reivindicación porque la fuente térmica para la licuación de dichos compuestos, es-

20.-



tan constituidas por un juego de resistencias de inmersión reguladas y controladas por un termostato situado en lugar conveniente de la cubeta.

5.- 8º "DISPOSITIVO HUMEDecedor DE LOS CANTOS DE PIEZAS CERAMICAS, PREVIO A LA OPERACION DE ESMALTADO".

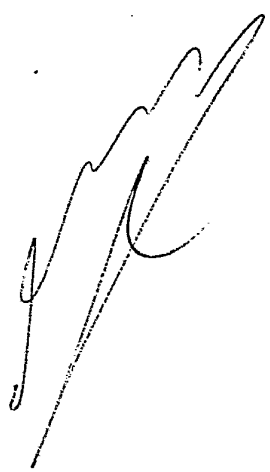
Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de doce hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y lámina de dibujos que la ilustra.

10.-

Madrid, 18 FEB. 1970

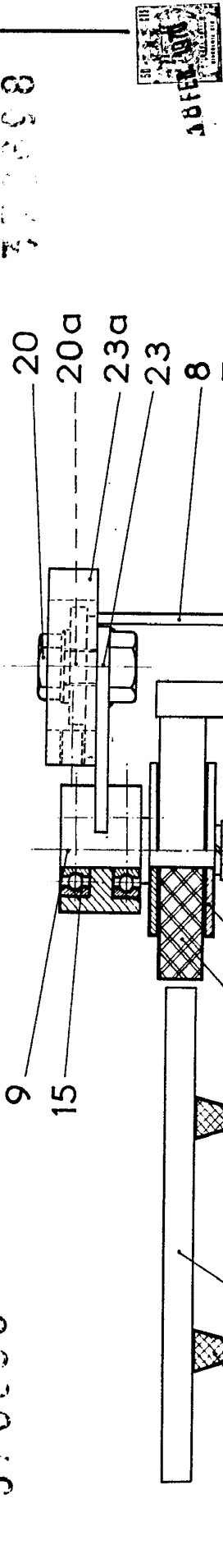
EL AGENTE OFICIAL.

A. L. DE LA HERRAN



376698

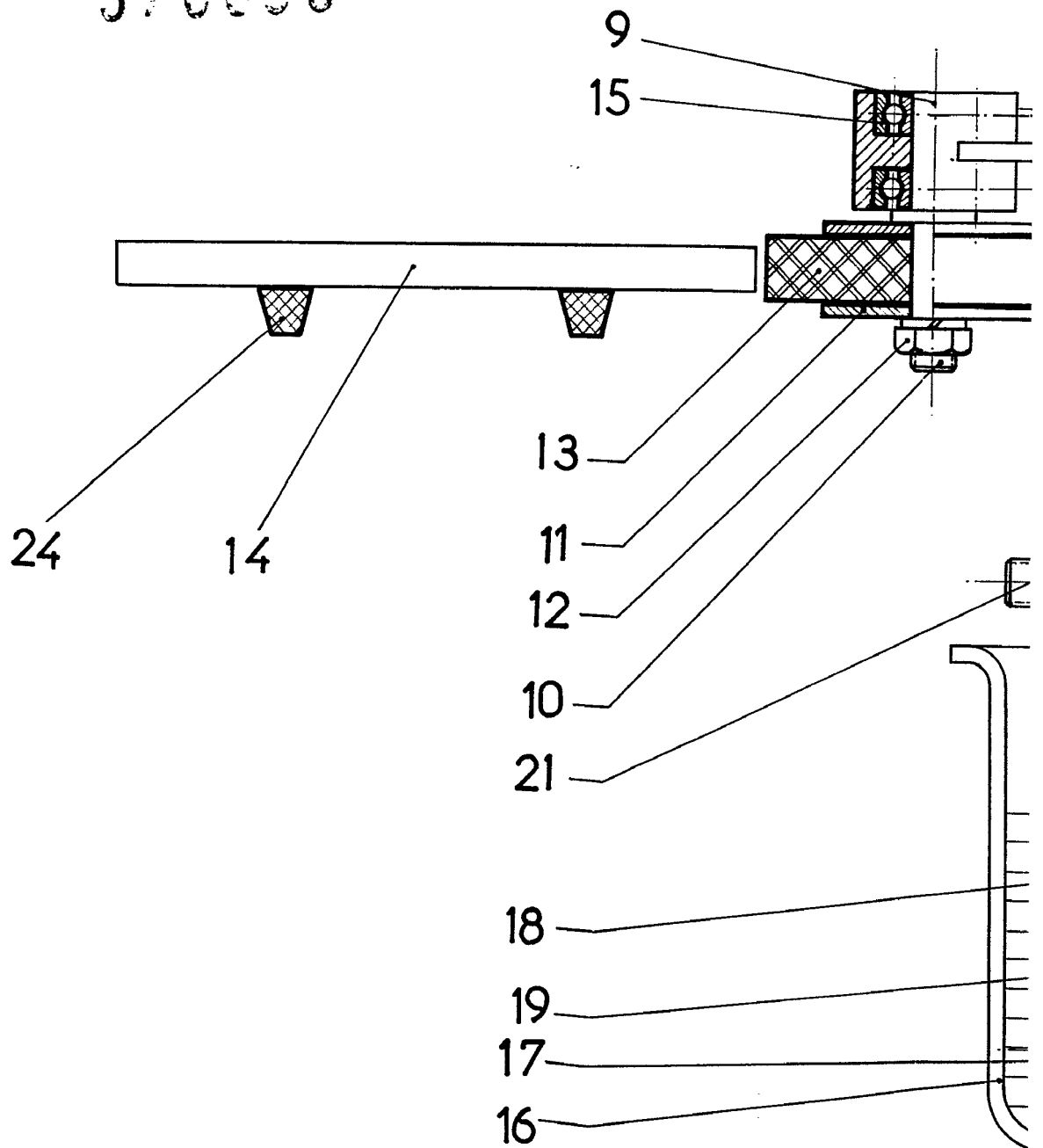
376698



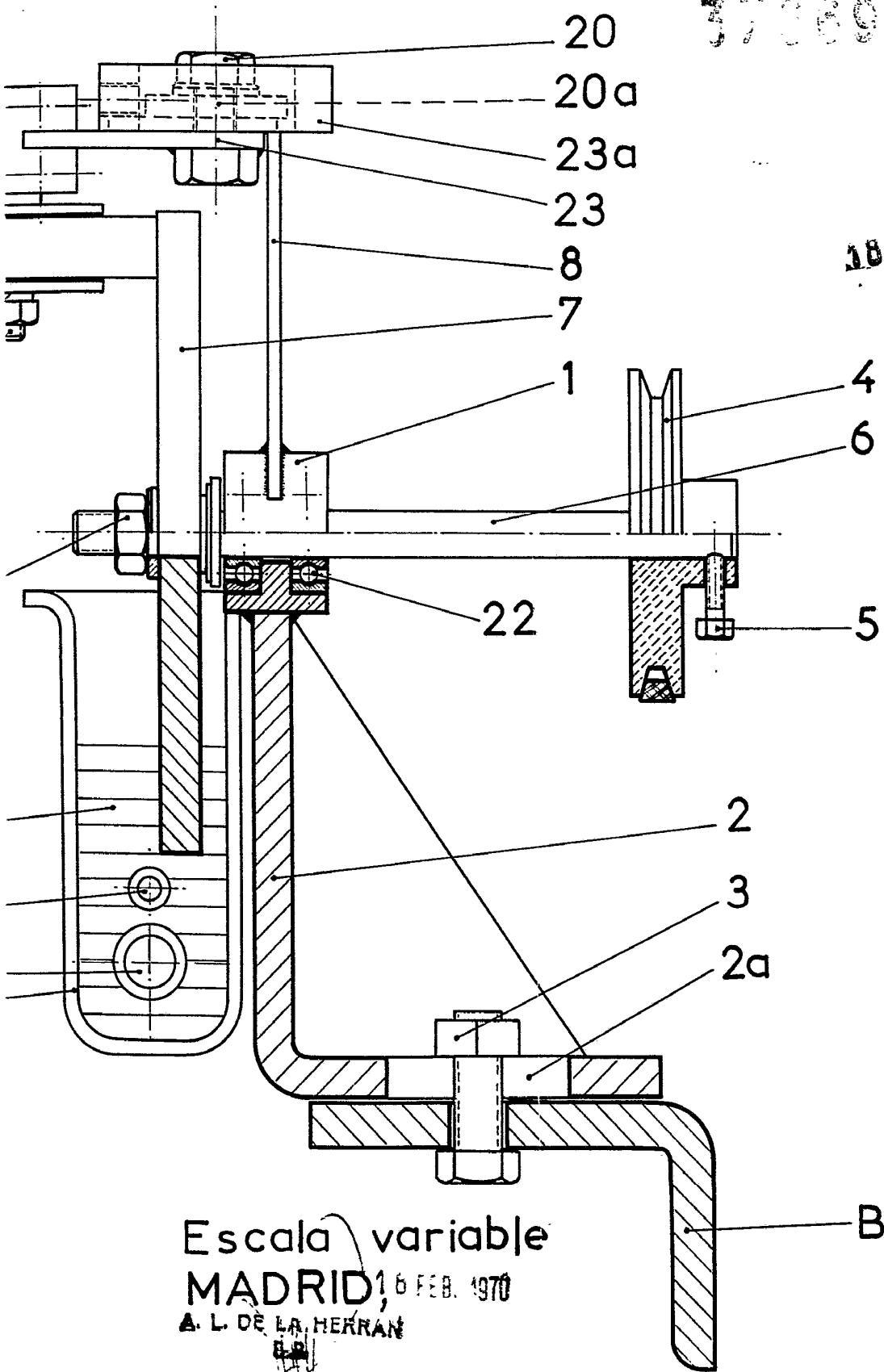
Escala variable
MADRID, 10 FEB. 1970
A. L. DE LA HERRAN

FATMI ESPAÑOLA, S.A.

376698



370608



16 FEB 1970
INSTRUMENTAL
SINGENETA S.A.

Escala variable
MADRID, 16 FEB. 1970
A. L. DE LA HERRAN