

376604

PATENTE DE INVENCION

=====

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A23</u>
SUBCLASE <u>9</u>



Memoria Descriptiva

sobre:

376604

PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA DEPOSITAR UNA MASA PASTOSA EN
FORMA DE BANDA CONTINUA O DISCONTINUA SOBRE UNA SUPERFICIE.

=====

Solicitante: D. Manuel Gimenez Martinez y D. Luis Gimenez Martinez,
ambos de nacionalidad española, residente en: Genova,
nº 15 -ZARAGOZA-

=====

La presente Invención se refiere a perfec-
cionamientos en máquinas para depositar una masa
pastosa en forma de banda continua o discontinua so-
bre una superficie, especialmente aplicable para la
elaboración de productos alimenticios de varias ca-



pas, tales como galletas, basquillos rellenos, productos de pastelería en general.

5. Los perfeccionamientos de la invención permiten depositar las sucesivas capas que componen los productos de pastelería indicados, de una forma automática, reduciendo el tiempo empleado así como la mano de obra necesaria.

10. De acuerdo con la invención, la masa a distribuir se dispone en una tolva o recinto, cuyo fondo está constituido por una cinta sinfin encargada de desplazar dicha masa hacia la boca de salida, la cual se halla cerrada parcialmente por un cilindro giratorio, tangente a la cinta por su extremo anterior, con superficie externa capaz de arrastrar a la masa pastosa, la cual sale adherida al cilindro en toda su superficie, en forma de banda, cuyo espesor lo limita una compuerta dispuesta en la boca de salida. Para despegar la masa del cilindro, se dispone una cuchilla tangente al mismo por su parte inferior, haciendo que la masa desprendida caiga por su peso sobre la superficie descada.

15. Para cuando se desee que la masa a distribuir lo sea en forma intermitente y no continua, la compuerta sube y baja intermitentemente, cortando la salida de la masa, y con ello interrumpiendo la continuidad de la masa pastosa en forma de banda.

20. Así, esta máquina permite obtener bandas continuas o discontinuas de la materia pastosa que se desea distribuir. Esta materia pastosa puede caer direc-

25.
30.



5. tamente sobre la capa inferior correspondiente componente del producto a obtener, capa que puede estar situada en otra cinta sinfin cuya velocidad está regulada de acuerdo con la velocidad del cilindro extractor de la materia pastosa.

10. La constitución y funcionamiento, así como las ventajas de los perfeccionamientos de la invención, se comprenderán mas facilmente con la siguiente descripción hecha con referencia al dibujo adjunto, en el cual se muestra una forma de realización dada a título de ejemplo no limitativo.

15. En dicho dibujo, en el cual se muestra la máquina en sección vertical, con 2 se indica un depósito o tolva, cuyo fondo está constituido por una cinta sinfin 3 encargada de desplazar a la masa pastosa 1 hacia la boca de salida 11. La abertura de salida 11 se halla parcialmente cerrada por un cilindro giratorio 10 tangente a la parte anterior de la cinta sinfin 3, de modo que la masa 1 arrastrada por la cinta se halla en continuo contacto con el cilindro 10. La superficie externa del cilindro 10 es de tal naturaleza que arrastra a la masa pastosa 1 que apoya sobre el mismo, saliendo por la abertura 11 en forma de banda 5 de anchura dependiente de la dimensión de la citada abertura, la cual se gradua mediante desplazamiento de la compuerta 12.

20. El desprendimiento de la banda de material pastoso 5 del cilindro 10 se consigue mediante una cuchilla 9 que es tangente a dicho cilindro por su parte inferior, cuchilla que se halla impulsada hacia

25.

30.



16 FEB. 1970

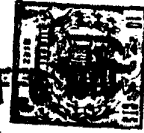
5. el cilindro mediante el resorte 8, con lo cual el material en forma de banda cae sobre las porciones 6 que constituiran la capa inferior del producto a obtener y que se hallan dispuestas en una cinta transportadora 7. La velocidad de la cinta transportadora 7 se regula de acuerdo con la velocidad de salida de la banda de material pastoso 5. La banda 5 puede salir en forma intermitente.

10. Esta disposición permite, mediante el número de máquinas necesarias, obtener un producto formado por un número de capas variables, depositadas en la forma que se desee, ya que es suficiente disponer el material de las capas inferiores en las primeras máquinas, es decir que para depositar una nueva capa sobre la banda 5 que recubre las porciones 6, sería suficiente una
15. instalación como la descrita dispuesta a continuación de ésta.

- N O T A -

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita, Patente de Invención, por
25. 20 años en España, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA DEPOSITAR UNA MASA PASTOSA EN FORMA DE BANDA CONTINUA O DISCONTINUA SOBRE UNA SUPERFICIE; caracterizándose por lo siguiente:

30. 1ª.- Perfeccionamientos en máquinas para de-



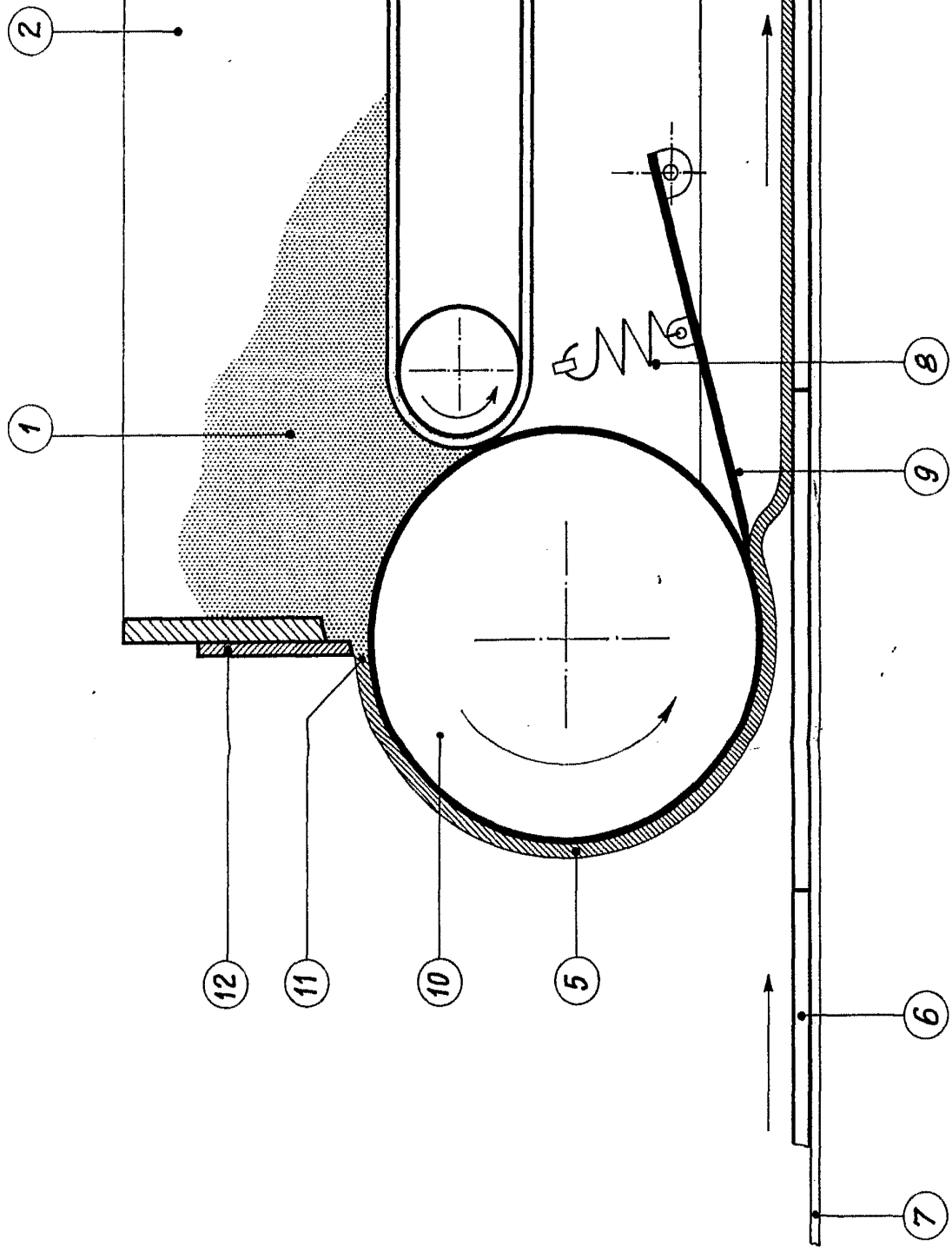
- positar una masa pastosa en forma de banda continua o discontinua sobre una superficie, especialmente aplicable para la elaboraci3n de productos alimenticios de varias capas, caracterizados porque la masa a distribuir se dispone en una tolva o recinto, cuyo fondo est1 constituido por una cinta sinfin encargada de desplazar dicha masa hacia la boca de salida, la cual se halla cerrada parcialmente por un cilindro giratorio, tangente a la cinta por su extremo anterior, con su superficie externa capaz de arrastrar a la masa pastosa, la cual sale adherida al cilindro en toda su superficie en forma de banda, cuyo espesor lo limita una compuerta dispuesta en la boca de salida, porque se dispone una cuchilla tangente al cilindro por su parte inferior, encargada de desprender la banda de material pastoso que cae sobre la superficie deseada.
- 5.
- 10.
- 15.

- 2a.- Perfeccionamientos en m1quinas para depositar una masa pastosa en forma de banda continua o discontinua sobre una superficie, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.
- 20.

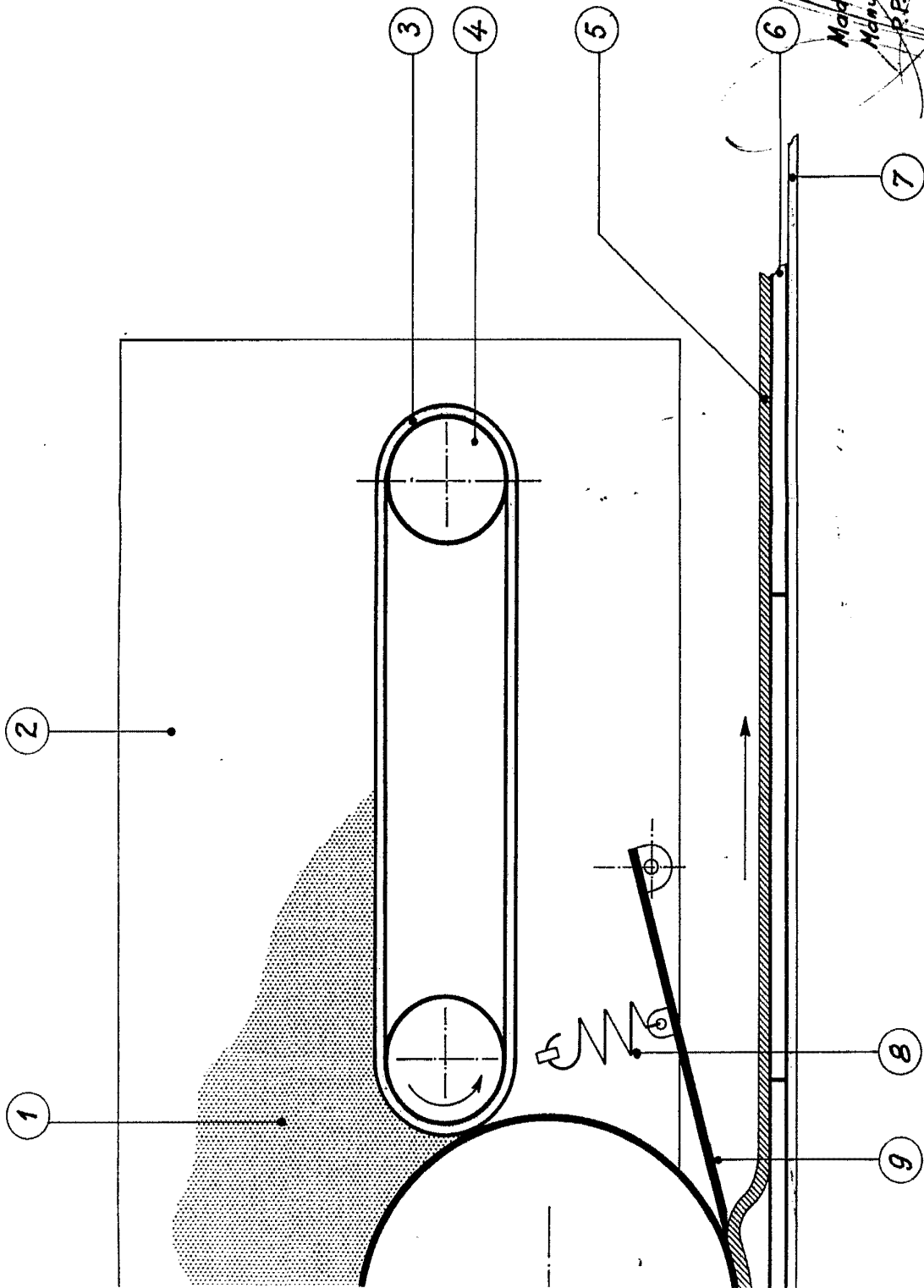
Esta memoria consta de 5 hojas escritas a m1quina por una sola cara.

Madrid, 16 FEB. 1970
MANUEL GIMENEZ MARTINEZ
LUIS GIMENEZ MARTINEZ

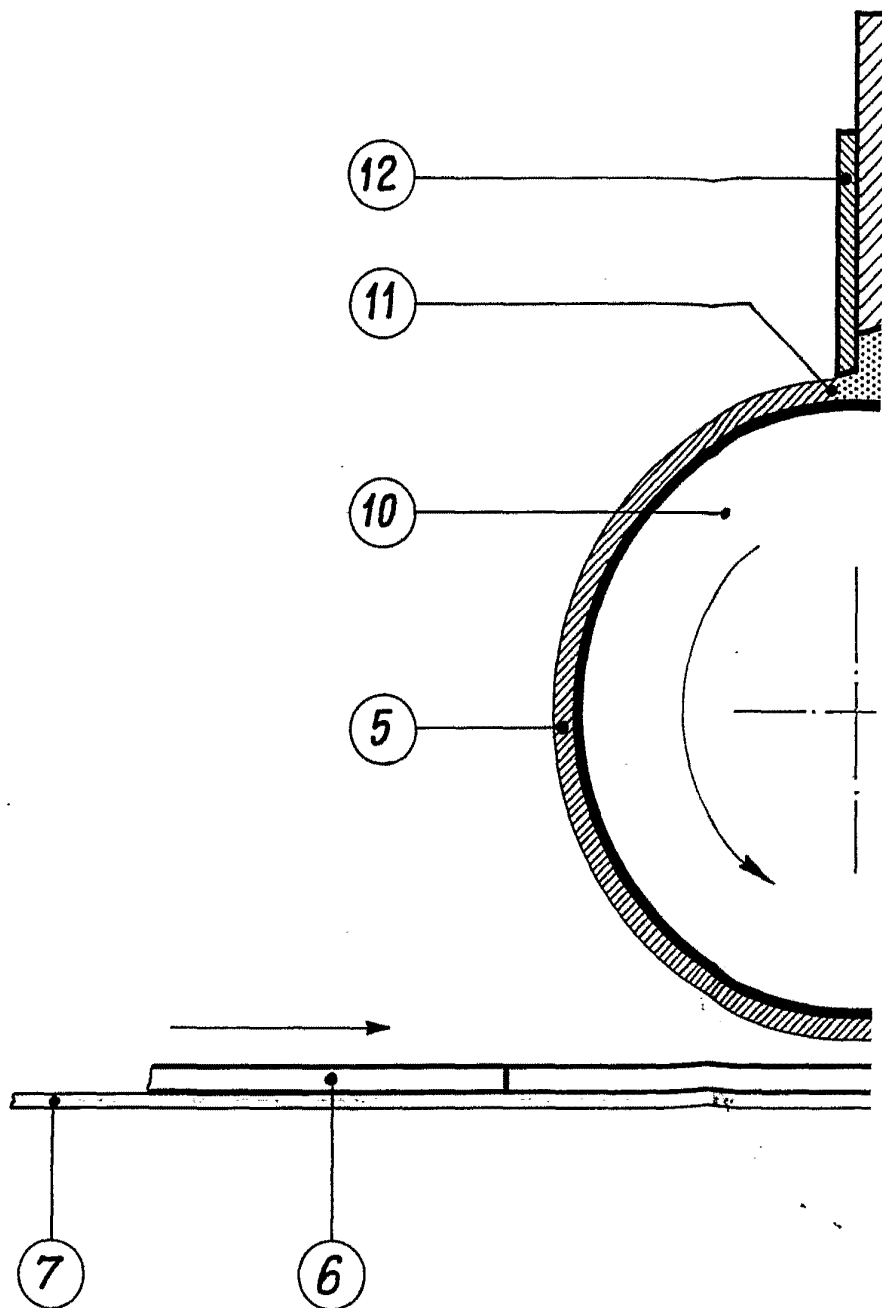
„ GOMEZ ACEBO Y MODA
n.º p. Firmado: F. Hern1ndez Ruiz

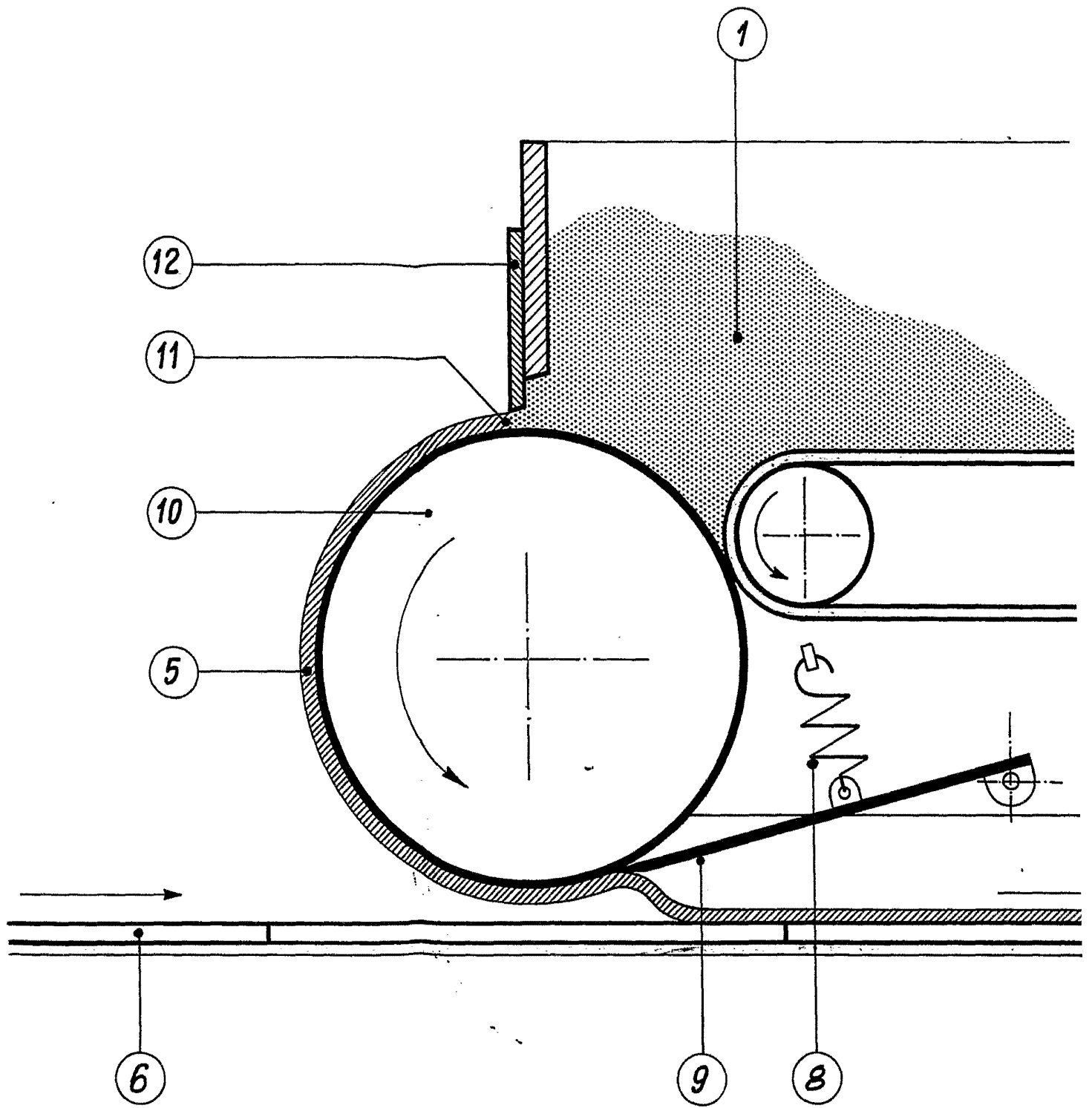


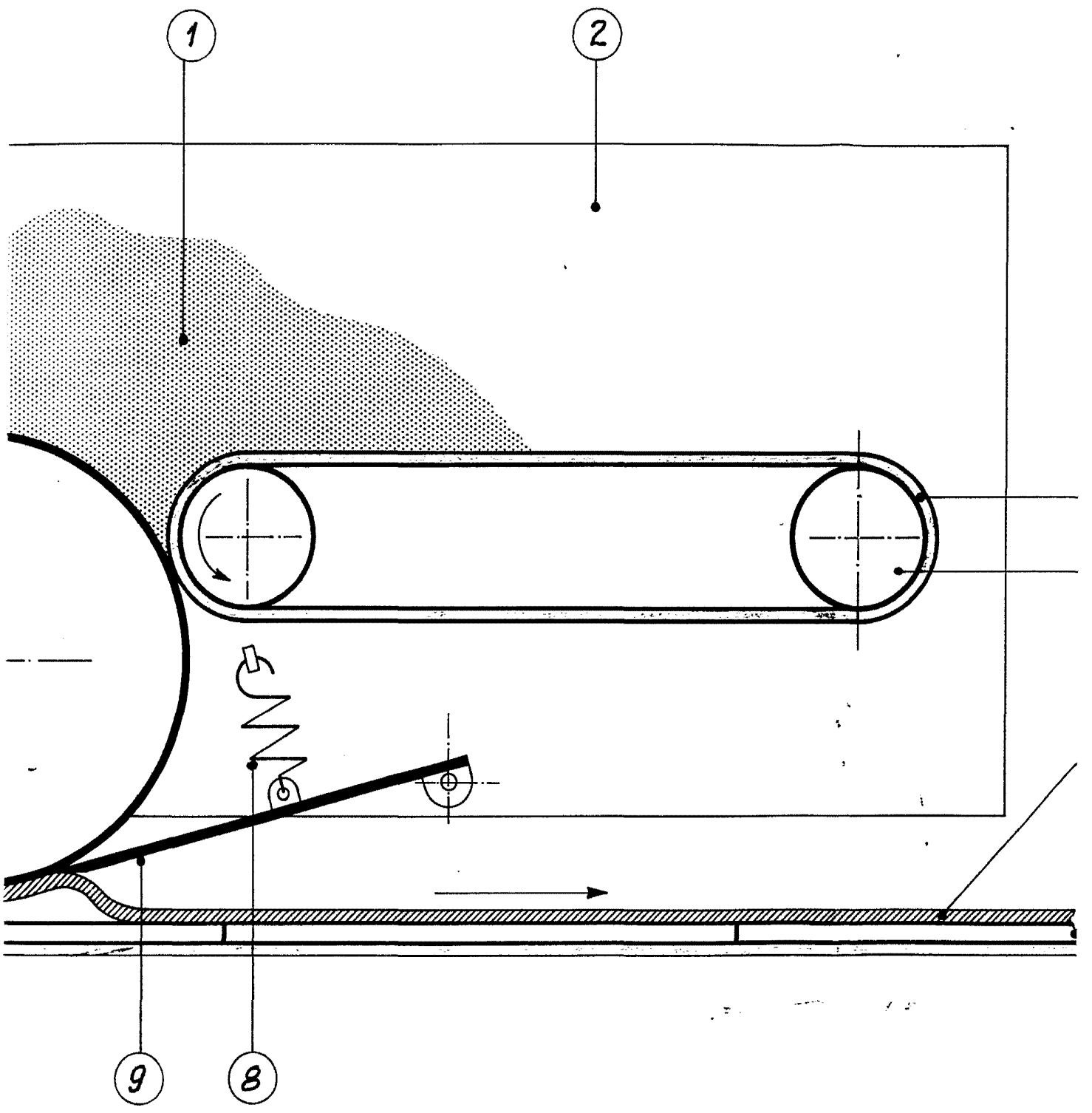
110007 01100001



16 FEB 1948
 Madrid
 Manuel y Luis Gimenez Martinez
 P.R.
 A. GONZALEZ MARTINEZ
 W.P. Bureau, U.S.A.

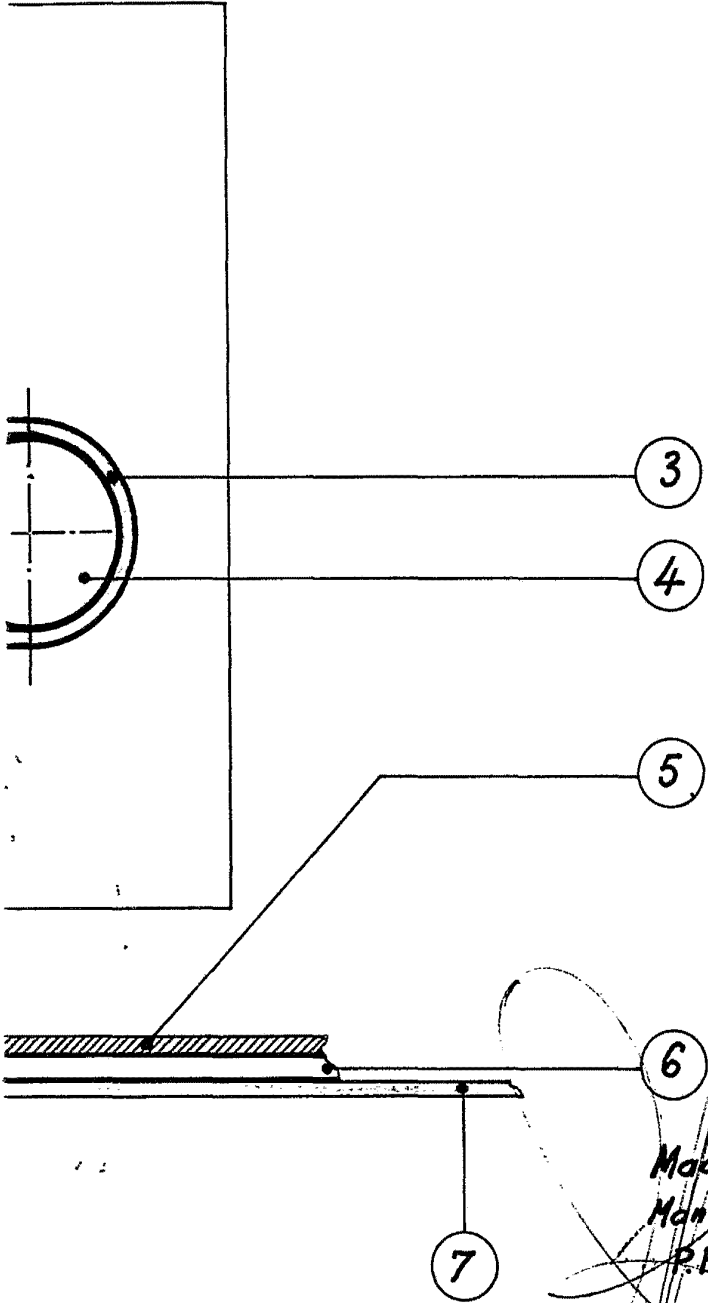








ESCALA
VAIENL



16 FEB. 1970

Madrid
Manuel y Luis Gimenez Martinez
P.P.

L. GOMEZ ACEBO Y CIA S.A.
D. p. Firmador: F. Hernández E