



10 FEB. 1937

376429

376429

SECCION
CLASIFICACION
GRUPO <u>D-06</u>
SUBCLASE <u>N</u>

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de:

FIBRABELLA, S. A.

entidad de nacionalidad española, domici-  
liada en Barcelona, Vía Layetana, núm. 33,  
relativa a:

"PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE LAMINAS  
PARA TAPIZADO DECORATIVO"

=====

376429



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para obtención de láminas para tapizado decorativo, siendo la propiedad más destacada del producto resultante su larga duración debida a sus cualidades de inalterabilidad bajo la acción de las humedades y de los agentes corrosivos, por lo que su utilización es factible con carácter general y muy especialmente en casos especialmente expuestos a la influencia del agua o de los mencionados agentes. - - - - -

5.           El referido procedimiento se caracteriza por el hecho de partirse de un soporte a base de materiales del tipo que comprenden los tejidos de algodón, lino, yute, fibras sintéticas, rafia de polipropileno, rafia de papel, rafia de nylon, el papel y análogos, cuyo soporte es doblado por una
10.           hoja de papel decorativo, sobre el cual se dispone una capa adhesiva de polipropileno atáctico modificado, refinado y estabilizado por medio de ciertos productos aditivos, eventualmente coloreados para conferir tonalidad de fondo en orden a proporcionar mayor contraste decorativo al fondo, siendo potestativamente agregada sobre la capa adhesiva una
15.           tela de rafia de polipropileno de colores diversos y con efectos de ligamentos, que se combinan visualmente con el fondo de papel decorativo. - - - - -

20.           Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que

25.

376439



sigue, la cual, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberá ser considerada como desprovista de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. - - - - -

5. El procedimiento de referencia, dentro de su línea ejecutiva, permite un margen de variaciones que afectan a la estructura del producto final. Esencialmente, el proceso de fabricación, tiene lugar como sigue: partiendo de un soporte en tejido de algodón, lino, yute, fibras sintéticas,
10. rafia de polipropileno, rafia de papel, rafia de nylon y análogos, o bien en lámina de papel y similares, se procede al doblado del propio soporte por medio de una hoja de papel decorativo del que se fabrica para fijar en las paredes. - -  
Sobre el mencionado papel decorativo, se dispone una
15. capa adhesiva de polipropileno atáctico debidamente modificado, refinado y estabilizado, con el concurso de determinados aditivos. La citada capa adhesiva podrá ser coloreada para conferirle tonalidades de fondo que destaquen la vistosidad del producto compuesto. - - - - -
20. Encima del anterior conjunto se dispone una tela de rafia de polipropileno de colores diversos y presentando tipos de ligamentos que permitan lograr múltiples efectos decorativos. Dicha tela de rafia será transparente para facilitar la visión del fondo de papel decorativo. - - - - -
25. El doblado del soporte inicial se efectúa a través de sistemas industriales conocidos, a saber: por disolución, para lo cual se disuelve el polipropileno atáctico, se purifica y estabiliza; por emulsión, en cuyo caso el polipropileno atáctico se disuelve, purifica, estabiliza y dispersa,

376429

10 FEB.



formando una emulsión acuosa; y por fusión, en que dicho poli propileno atáctico se funde, depura, estabiliza y aplica a temperaturas comprendidas entre 80 y 140°C. - - - - -

- 5. El artículo logrado por el presente procedimiento, posee resistencia a los ácidos, bases, álcalis, lejías, etc., es impermeable y antihigroscópico, es aislante y no conductor, resiste repetidos lavados, de modo que las manchas no son absorbidas, por lo que la materia sólida de las mismas se deposita encima del tejido sin tener reactividad con el mismo, adheriendo únicamente por simple evaporación del disolvente, diluyente o emulsión en que se encuentren, siendo finalmente lavables con facilidad. - - - - -
- 10.

- 15. La tela externa en rafia de polipropileno aporta gran resistencia a la abrasión, únicamente superada por el poliester, por lo que el tejido doblado o laminado adquiere cualidades poco comunes. - - - - -

- 20. El empleo del producto de referencia es especialmente indicado para realizar tapizados de vehículos, muebles, para mentos, etc., en cuyos casos, se logran además de las propiedades mecánicas antes descritas, sorprendentes efectos decorativos, tanto por los dibujos como por los coloridos conseguidos por la combinación de los elementos que integran aquel producto, cuyos efectos son acentuados por la transparencia de las capas o elementos exteriores del conjunto. - - - - -
- 25.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la expe-

376429 FEB.



riencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

- 5. Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 10. 1.- Procedimiento para obtención de láminas para tapizado decorativo, caracterizado por el hecho de partirse de un soporte a base de materiales del tipo que comprenden los tejidos de algodón, lino, yute, fibras sintéticas, rafia de polipropileno, rafia de papel, rafia de nylon, el papel y análogos, cuyo soporte es doblado por una hoja de papel decorativo, sobre el cual se dispone una capa adhesiva de polipropileno atáctico modificado, refinado y estabilizado por medio de ciertos productos aditivos, eventualmente coloreados para conferir tonalidad de fondo, en orden a proporcionar mayor contraste decorativo al fondo de papel, siendo potestativamente agregada sobre la capa adhesiva una
- 15. tela de rafia de polipropileno transparente y de colores diversos y con efectos de ligamentos que se combinan visualmente con el referido fondo. - - - - -
- 20.

2.- "PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE LAMINAS PARA TAPIZADO DECORATIVO". - - - - -

376429

10 FEB



Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

MADRID, 10 FEB. 1970  
P. A. M. CURELL SUÑOL

A handwritten signature in cursive script, corresponding to the typed name P. A. M. Curell Suñol.