

376178



E04B1/32

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E-06</u> _____
SUBCLASE <u>B</u> _____

PATENTE DE INVENCION

per V E I N T E años

a favor de D. Julio Valladares Ibarreche

de nacionalidad española

residente en MADRID.- Cte. Zorita, 37

por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION
DE PORTICOS METALICOS".-



La Patente de Invencion objeto de la presente memoria se refiere como su titulo indica, a un nuevo sistema para la realizacion de porticos metalicos, preferentemente partiendo de perfiles en doble T, que supone una gran mejora sobre todo lo conocido en sistemas de construccion metalica ya que con su aplicacion, se consigue un gran aprovechamiento de material, simplificandose a la vez la construccion por el ahorro de tiempo que supone su simplificacion con una mayor resistencia e incluso una mejora estetica de la obra, en el punto de union de la columna con el perfil dintel, punto donde se encuentra la novedad.

Consiste esencialmente la presente invencion en separar el ala de la columna, en su extremidad superior dejando el alma completa y haciendo lo mismo con el perfil del dintel, cortando el trozo sobrante del ala de la primera que pasa a suplementar la superior del ala del dintel ocupandose los lugares que han quedado vacios con triangulos del mismo material, del mismo espesor del alma y que se fijan por soldadura, pudiendo poner posteriormente un nervio rigidizador en la bisectriz del angulo determinado.

Para la mejor comprension del invento que se preconiza se acompaña una hoja de planos en la que en cinco figuras, se detalla suficientemente la constitucion y disposicion de sus elementos componentes en un ejemplo de realizacion practica no limitativo.

Las figuras primera a quinta tratan de aclarar el proceso constructivo aplicado a un ejemplo general y la quinta es una vista en perspectiva del mismo ejemplo en



el que se han proyectado exteriormente las piezas a insertar y soldar posteriormente.

La numeracion que acompaña a las figuras tiene el mismo significado para todas ellas siendo este el siguiente

- 5.-
 - 1.- Alma de la columna.
 - 2.- Ala de la misma.
 - 3.- Porcion de ala sobrante.
 - 4.- Alma del dintel.
 - 5.- Ala del dintel.
- 10.-
 - 6 y 7.- Suplementos triangulares.
 - 8.- Nervadura rigidizadora.

- 15.-

El proceso explicado en las figuras 1 a 4, consiste en separar el ala de la columna (1) en su extremo interior segun (2) en su lado interno sobre cuyo bisel (9) ya dispone del angulo de la cubierta. Se practica operacion analoga en la viga conformadora del dintel (4), acoplando la porcion de ala (3) sobrante de (2) sobre la parte (9) suplementando asi la de (4). El alma de la viga (4) se habra cortado con el circulo determinado por la nueva posicion del ala (2). Despues de esta operacion habran quedado dos huecos triangulares (6) y (7) los cuales se rellenan con placas metalicas de forma correspondiente soldadas y del mismo espesor del alma de los perfiles. Posteriormente se suelda una nervadura rigidizadora (8), para dar aun mas resistencia al conjunto.
- 20.-
- 25.-

Seran independientes del onjeto de la presente memoria, los materiales, forma, colores y dimensiones y en general todo cuanto no altere cambie o modifique la esencialidad de la invención.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de



de esta Patente de Invencion, se hace constar que las características esenciales sobre las que han de recaer la concesion de la misma, estan comprendidas en las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES

- 10.- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construccion de porticos metalicos, caracterizados por comprender la union entre dos perfiles metalicos en doble T uno de ellos vertical o columna y el otro conformador del dintel lo cual, se realiza por el procedimiento de separar el ala interior de la columna en su extremo superior un pequeño angulo, realizandose la operacion analoga con el perfil del dintel cuya alma se corta con el mismo angulo de la prolongacion del ala separada de la columna, disponiendose la parte sobrante de dicha ala, soldada en el extremo superior de la columna, la cual ya se ha previsto cortada con el angulo de la cubierta.

- 20.- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construccion de porticos metalicos, caracterizados por comprender segun reivindicacion anterior, dos huecos o vaciados triangulares que se rellenan con otras tantas piezas de forma correspondiente, soldadas del mismo espesor y material que el alma de los perfiles empleados. El completo aprovechamiento del material, la gran resistencia que se consigue con este procedimiento e incluso la inmejorable estetica de la union son las principales cualidades del sistema.

25.-

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE PORTICOS METALICOS.

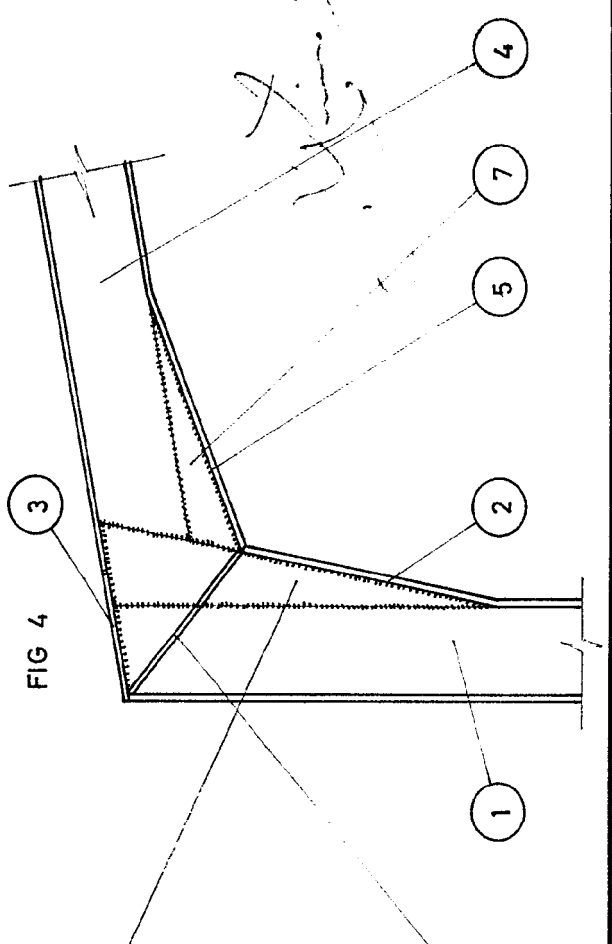
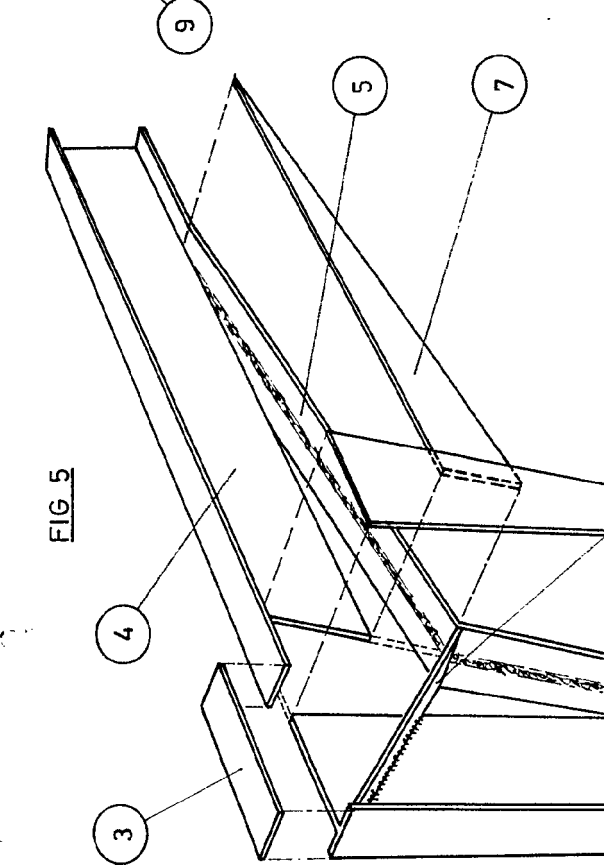
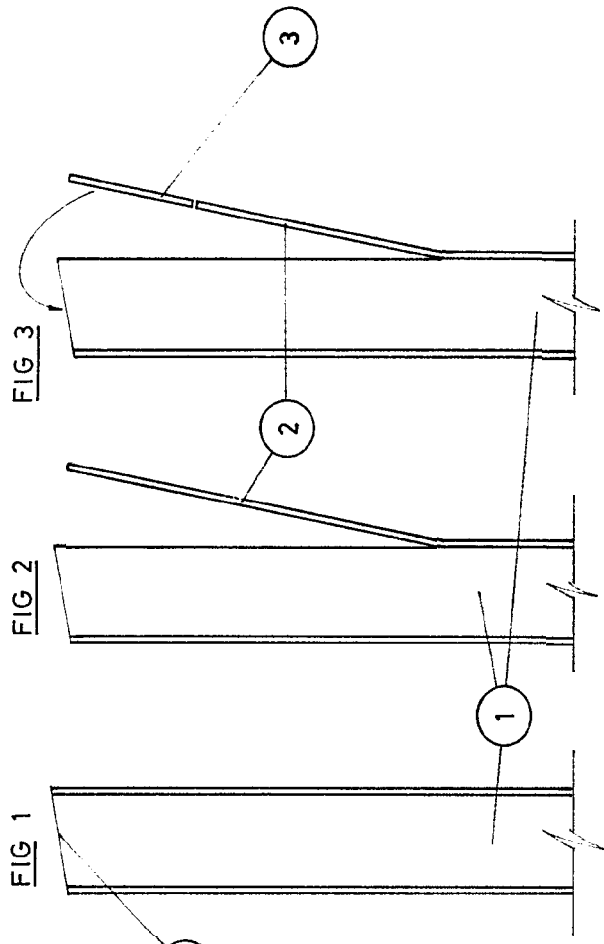
- 5 -

376178



Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de CINCO hojas escritas a maquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 3 de Febrero de 1.970



ESCALA VARIABLE

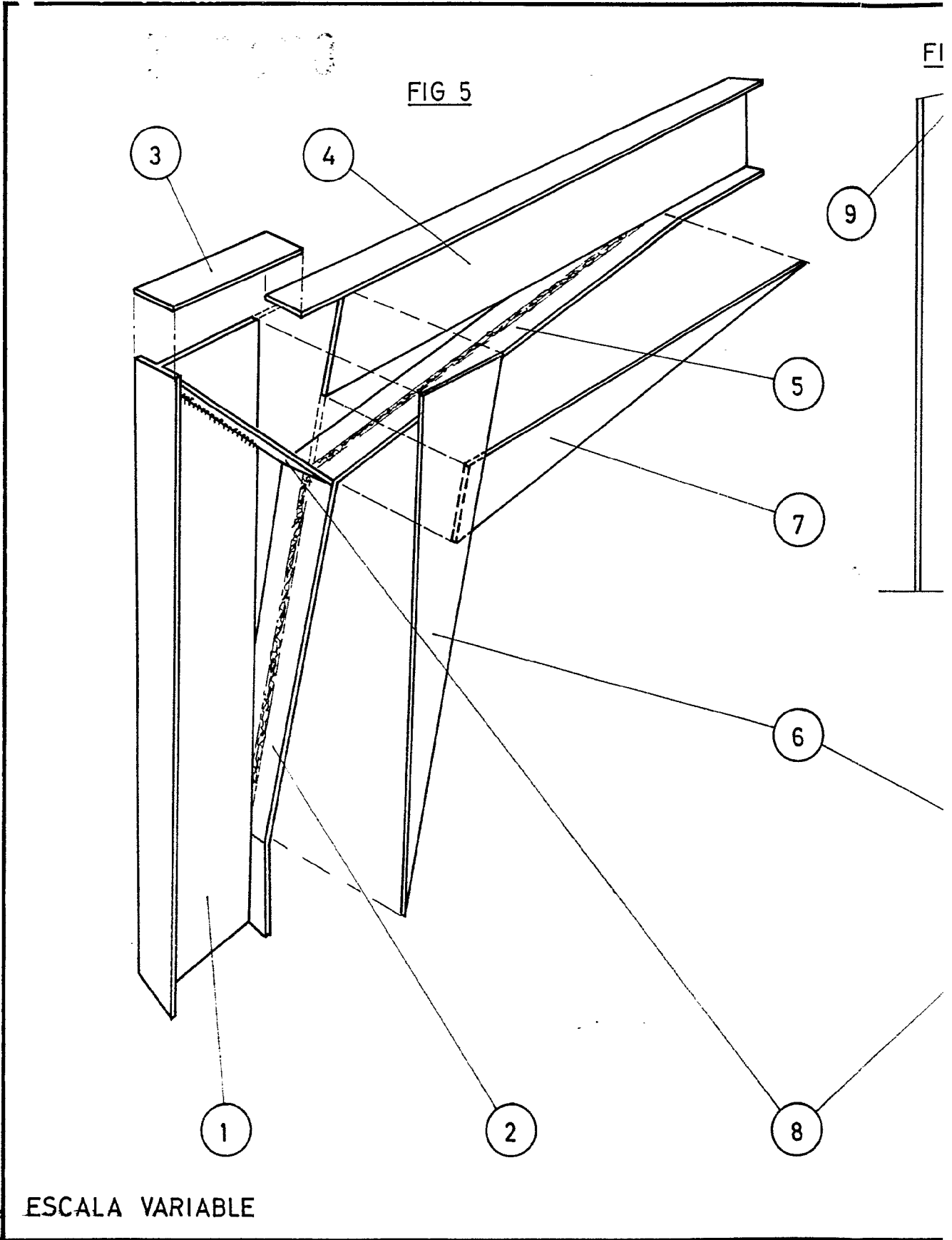


FIG 1

FIG 2

FIG 3

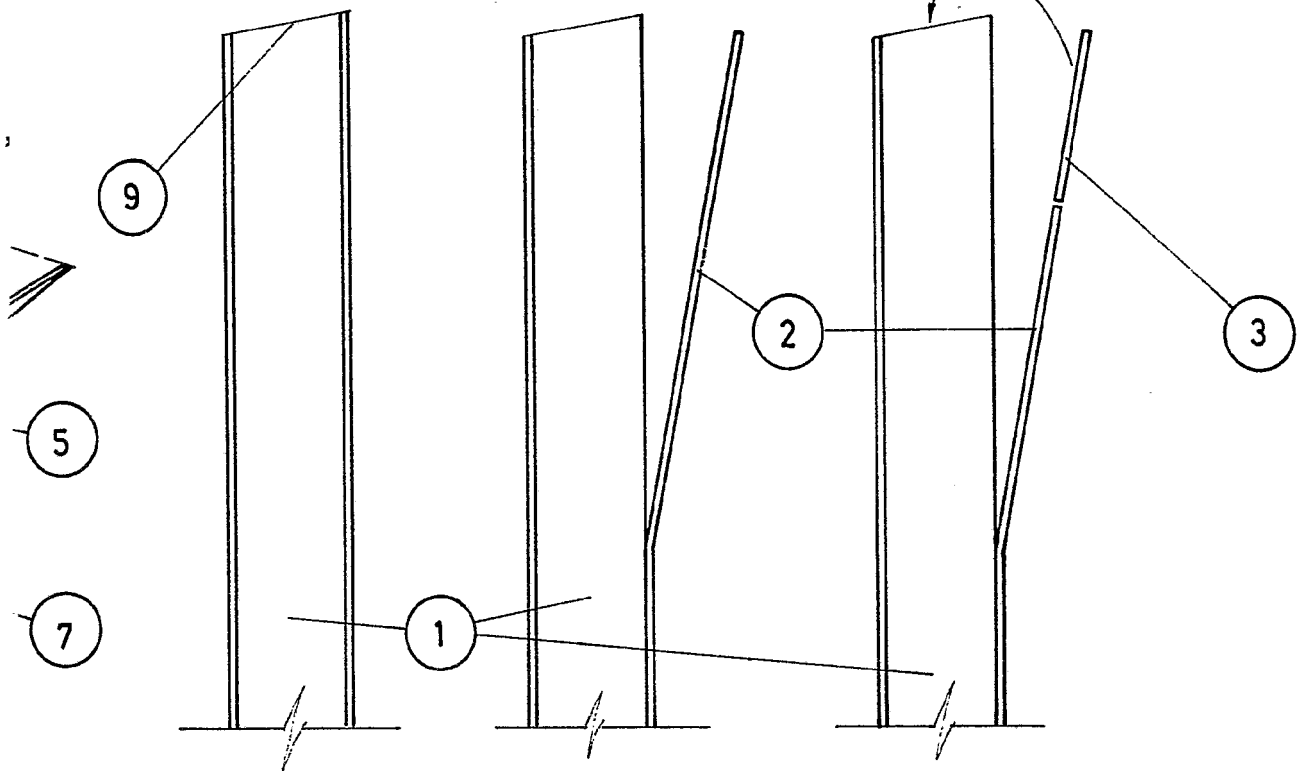


FIG 4

