

375755

22 E



P/N

memoria descriptiva

375755

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE B-28
SUBCLASE B

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

Que se solicita en España, por Diez Años, a favor de la Firma FATMI ESPAÑOLA, S.A., de nacionalidad española, residente en COSLADA (Madrid), Carretera de San Fernando a Vicálvaro km. 4,2 por: " ESMALTADORA CON DISCO MULTIPLE DE GOTEADO PARA ESMALTADO DE AZULEJOS Y PIEZAS CERAMICAS PLANAS".

POOR  
QUALITY

375755

Se refiere ésta patente de introducción, conforme indica su enunciado, a una esmaltadora de funcionamiento automático y ciclo continuo, de las de cabina, y esmaltado por riego impulsado según un distribuidor integrado de elementos múltiples, en cabina cerrada, la cual, es desconocida en España, pero se viene fabricando en Italia por la firma SACMI.

5.-

10.-

Una de las grandes ventajas de dicha esmaltadora, aparte de realizar todo su cometido automáticamente, es la posibilidad de establecer un riego sincronizado de efecto directo sobre la superficie del azulejo que, desplazado, es susceptible de ser bañado por esta disposición.

15.-

Otra ventaja de la máquina, es que el riego se produce con carácter múltiple de forma que, en él, podrán intervenir uno o más colores combinados, pero sí esencialmente dispuesto para lograr que la proyección del esmalte en su aspersión por el giro constante a que está sometido el distribuidor, sea uniforme, homogéneo nítido y perfectamente repartido en toda la superficie a esmaltar

20.-

de la pieza cerámica.

375755

Es evidente que la esmaltadora produce un beneficio considerable en el ramo de la maquinaria para el tratamiento de las piezas cerámicas y a los efectos consta, principalmente de:

- 5.- .- Una cabina de configuración adecuada, con preferencia vertiente en sus planos superiores y comportadora de un soporte que sirve de guía al conducto, a través del cual, se suministra el esmalte al distribuidor de disco o goteador mencionado.
- 10.- .- un disco distribuidor compuesto de multiples planos, unos frontales limitadores de la aspersion y otros centrales, paralelos que constituyen aspas de aspersion uniforme del esmalte que penetra axialmente en ellos.
- 15.- .- un bloque cónico de poleas múltiples, en distintos diámetros que, en relación contra igualmente múltiple, permiten que la correa pueda establecerse en la disposición adecuada y lograr la revolución idónea del disco distribuidor de goteo.
- 20.- .- una banda de transporte para el traslado de los



azulejos que pasan por el extremo inferior de la cabina, para esmaltarlos.

- 5.- un colector de residuos situado en un plano inmediatamente debajo de la cinta de transporte, facultado de un sumidero para evacuarlo a un recipiente definitivo.

Una idea más amplia de las características del invento, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a ésta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del mismo:

10.-

En los dibujos:

15.-

La figura 1ª.- Corresponde a una vista en sección según un plano vertical de la máquina esmaltadora en conjunto.

La figura 2ª.- Es una vista en alzado frontal de la misma.

20.-

La figura 3ª.- Es una vista en sección según un plano vertical del disco múltiple distribuidor o goteador.

La figura 4ª.- Es una vista en alzado de dicho disco.

Comentando las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos, se indica mediante el número -1- el cuerpo de la cabina, siendo -2- un soporte establecido en su extremo superior a través del cual se establece el paso del conducto de suministro -3- del esmalte, el cual, incide axialmente en la cabeza de montaje -17- del disco múltiple de goteo, montado directamente sobre el muñón -4- solidario del eje de giro de dicho disco, señalado con el número -5-.

Dicho eje está facultado de una cabeza de poleas trapezoidales múltiples en distintos diámetros -6- la cual por medio de una correa trapezoidal -27- conecta con el cabezal -26- también de cabeza múltiple y directamente vinculado al motor que determina sus revoluciones y que va soportado por la armadura -25- adosada a la cabina -1-.

Esta disposición permite que obtengamos por multiplicación o desmultiplicación las revoluciones adecuadas

del disco distribuidor -17-.

5.- El eje -5- va montado en una par de cojinetas -7- y -8- y estos sobre unos soportes -9- y -10- que estan dispuestos en la bancada -11-, susceptible de desplazarse para establecer el punto exacto de goteo respecto del azulejo -15-, que es transportado por la correa -13-.

10.- El disco distribuidor -17- está facultado perpendicularmente de unos prisioneros -24- sobre los que se establece el montaje de los discos -21- y -23- exteriores y los interiores -22- emparedados por estos, con ligera y proporcional o no, separación entre sí, determinada por unos calzos, roldanas o separadores de cualquier forma -18-, montados sobre los prisioneros, formando el grupo por bloqueo de las tuercas -19- y -20-,  
15.- respectivamente.

En dicho grupo se establece un paso axial -A- en el que se introduce el extremo inferior de la conducción -3- para suministro del esmalte.

20.- Cuando el motor es accionado y por tanto el eje -5-

- 7 - 375755

22 ENE.



imprime el giro del bloque de discos, el esmalte, a través de cuyas múltiples paredes se establece la aspersión del mismo, cae goteando uniforme y continuamente en la superficie vista o enfrentada del azulejo -15-.

5.- Los residuos que lógicamente se producen en la operación, son colectados en un recipiente -14-, situado inmediatamente debajo de las correas de transporte, el cual cuenta con un sumidero -16- para su evacuación a otro depósito para su aprovechamiento.

10.- Lógicamente, las aspersiones del esmalte, quedan limitadas a las dimensiones de la cabina que impide toda expansión exterior.

La entrada axial -A- de dicho disco, presenta una guarnición o junta de estanqueidad -25a- para evitar

15.- las fugas del esmalte.

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del invento, se hace constar a los efectos del artículo 70 de la vigente Ley sobre Propiedad Industrial que el objeto no es conocido en España, pero sí en Ita-

20.- lia donde se viene fabricando por la firma SACMI, y

el mismo, no quedando limitado a los detalles exactos expuestos, sino que seran susceptibles de introducirse, en el, las mejoras que se consideren oportunas, sin alterar el concepto esencial del mismo que queda resumido en las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES

1ª "ESMALTADORA CON DISCO MULTIPLE DE GOTEO PARA ESMALTADO DE AZULEJOS Y PIEZAS CERAMICAS PLANAS", esencialmente caracterizada al estar constituida por una cabina de esmaltado en la que se ha facultado un soporte para el conducto de suministro del líquido y, en cuyo interior, se ha dispuesto de un bloque distribuidor de discos multiples para esmaltado por goteo de azulejos que discurren, desplazados por cinta de transporte, en un plano inferior y el cual es accionado por un eje solidarizado a un cabezal cónico de multiples pasos de polea, a su vez, actuado, por un elemento motriz previsto al efecto.

10.-

15.-

2ª "ESMALTADORA CON DISCO MULTIPLE DE GOTEO PARA ESMALTADO DE AZULEJOS Y PIEZAS CERAMICAS PLANAS", de

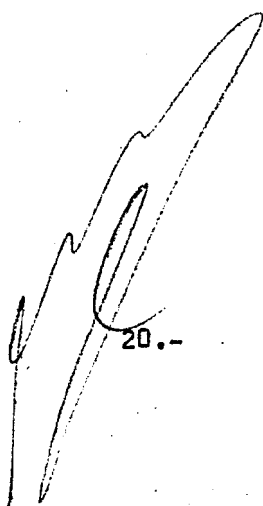
20.-



conformidad con la anterior reivindicación, caracterizada porque el eje en cuestión va montado sobre un juego de cojinetes soportados en sendos soportes y estos, en una bancada; todo exterior a la cabina, susceptible de regular o establecer el desplazamiento del grupo para perfecta orientación del disco respecto de la línea transporte de azulejos a esmaltar.

5.- 3ª " ESMALTADORA CON DISCO MULTIPLE DE GOTEO PARA ESMALTADO DE AZULEJOS Y PIEZAS CERAMICAS PLANAS", de conformidad con la 1ª reivindicación, porque el cabezal de poleas está conectado a otro, por medio de correa de transmisión, solidario del eje rotor y mediante los cuales, según la posición de la correa, se puede establecer la multiplicación o desmultiplicación de revoluciones del disco distribuidor.

10.- 4ª "ESMALTADORA CON DISCO MULTIPLE DE GOTEO PARA ESMALTADO DE AZULEJOS Y PIEZAS CERAMICAS PLANAS", conforme a la 1ª y última reivindicación, caracterizado porque dicho grupo de goteo está compuesto de múltiples discos paralelos, convenientemente separados entre sí



20.-

22 ENE.



- 10 -

375755

por calzos intermedios y, limitados exteriormente, por otros discos de mayor diámetro, todos montados en prisioneros solidarios de un elemento de soporte.

5.-

5ª "ESMALTADORA CON DISCO MULTIPLE DE GOTEO PARA ESMALTADO DE AZULEJOS Y PIEZAS CERAMICAS PLANAS", conforme a la reivindicación anterior caracterizada, porque dicho bloque de discos multiples, se ajusta por el lado opuesto a un muñón fijo o solidarizado con el eje que lo acciona y facultado, al efecto, de un paso axial para

10.-

entrada de la conducción de suministro de esmalte que, por la acción de la rotación, distribuye por aspersión, fumigación o goteo, sobre la superficie de los azulejos desplazados debajo de él.

15.-

6ª "ESMALTADORA CON DISCO MULTIPLE DE GOTEO PARA ESMALTADO DE AZULEJOS Y PIEZAS CERAMICAS PLANAS", conforme a la 1ª y anterior reivindicación, caracterizada porque debajo de la cinta de transporte se establece un depósito colector de residuos, facultado de un sumidero para su evacuación directa a otro recipiente.

20.-

7ª "ESMALTADORA CON DISCO MULTIPLE DE GOTEO PARA ESMAL-

TADO DE AZULEJOS Y PIEZAS CERAMICAS PLANAS".

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de once hojas, mecanografiadas por una sóla de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustran.

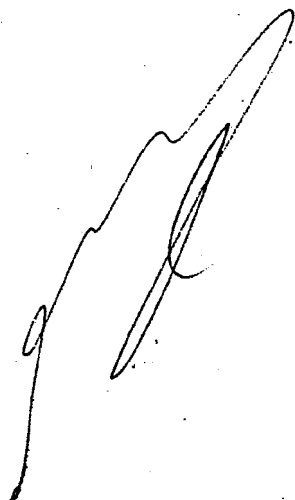
5.-

Madrid,

22 ENE. 1970

EL AGENTE OFICIAL.

A. L. DE LA HERRAN



37.35

Fig. 2a

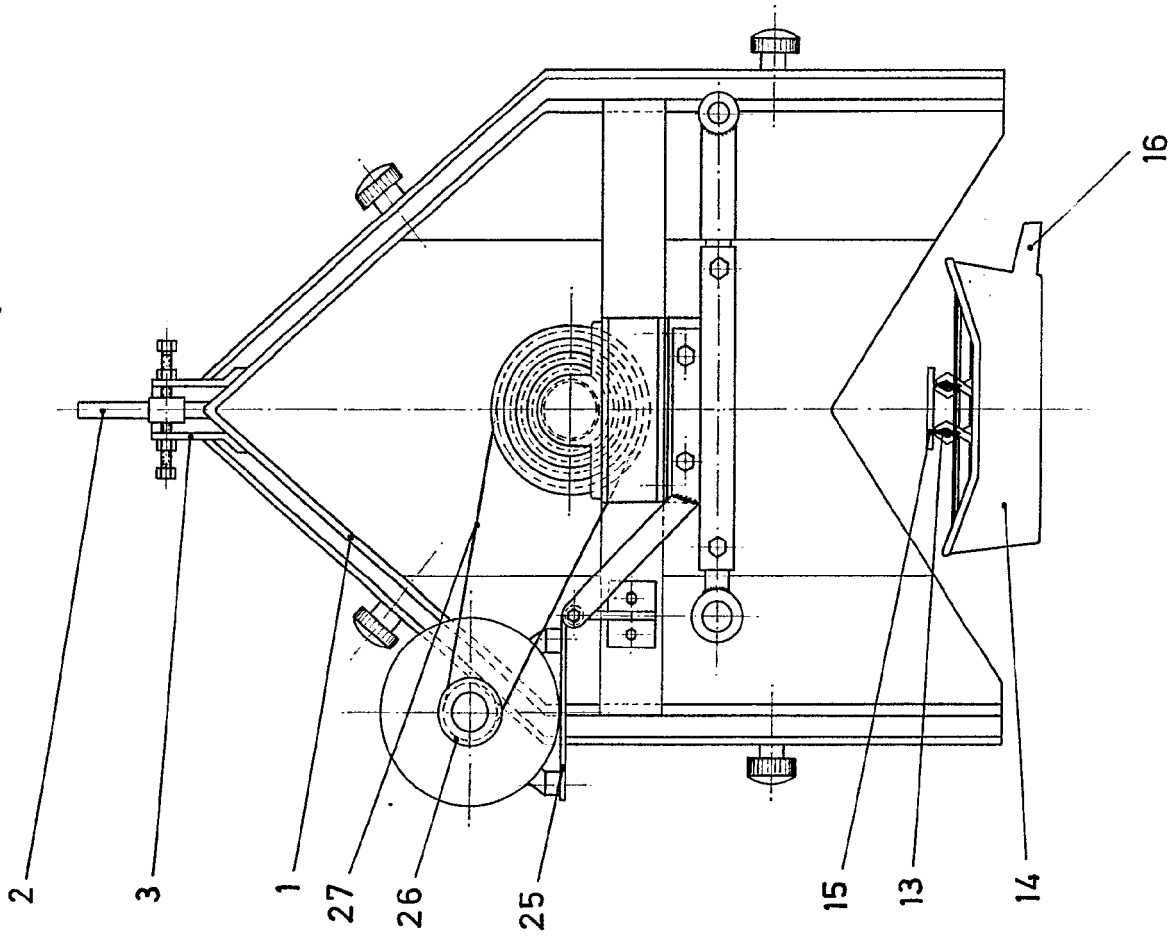
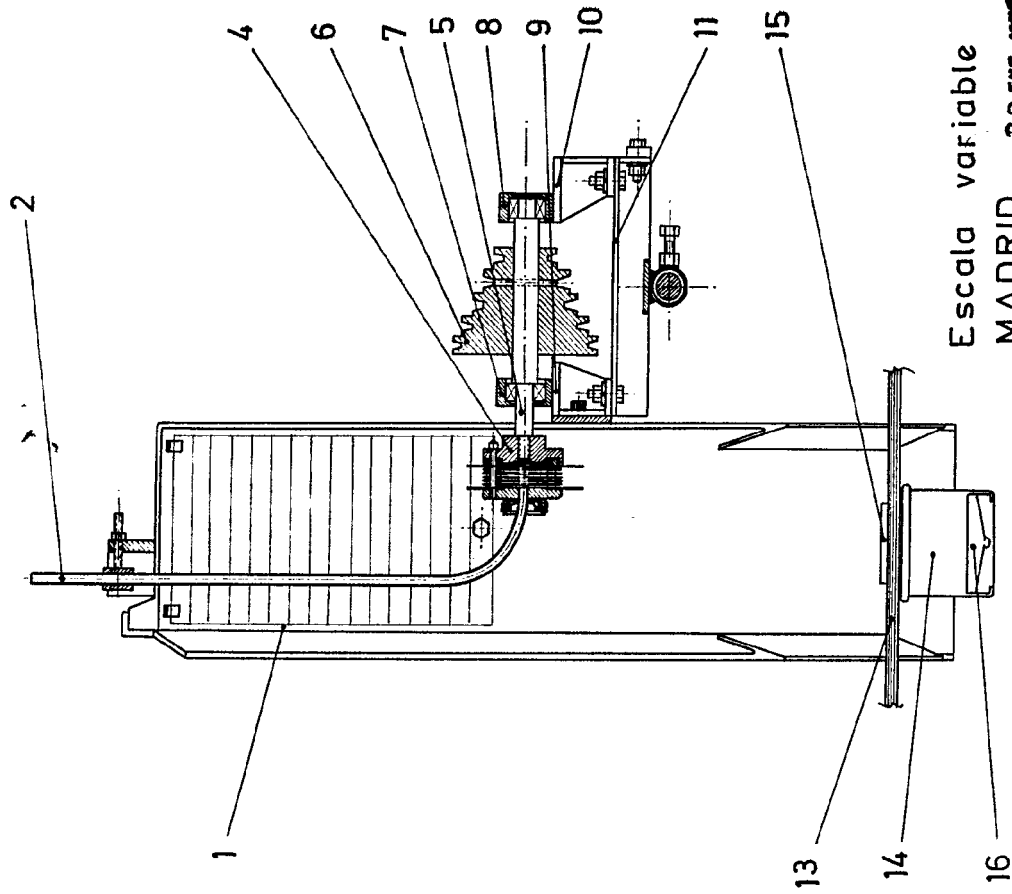
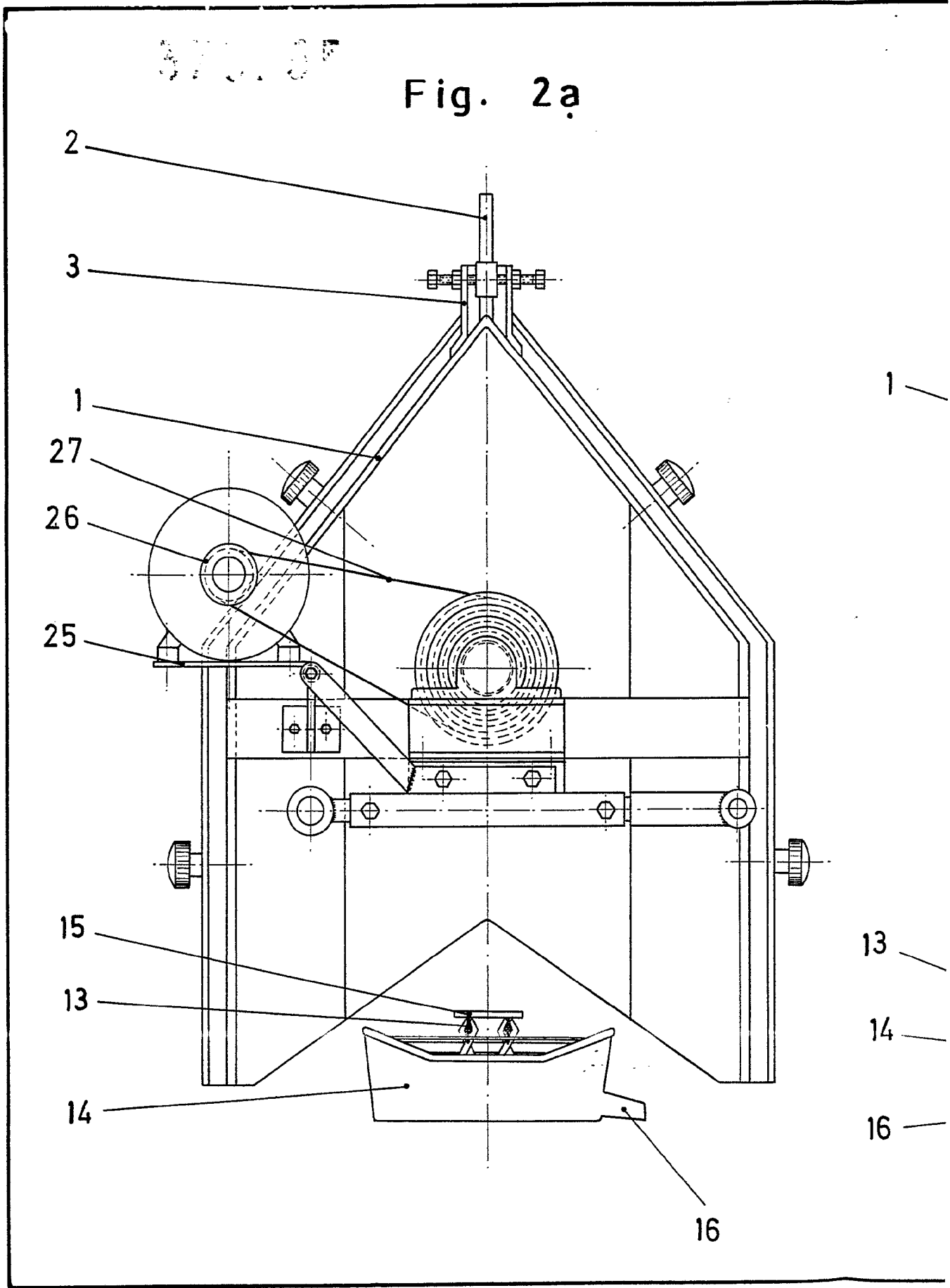


Fig. 1a



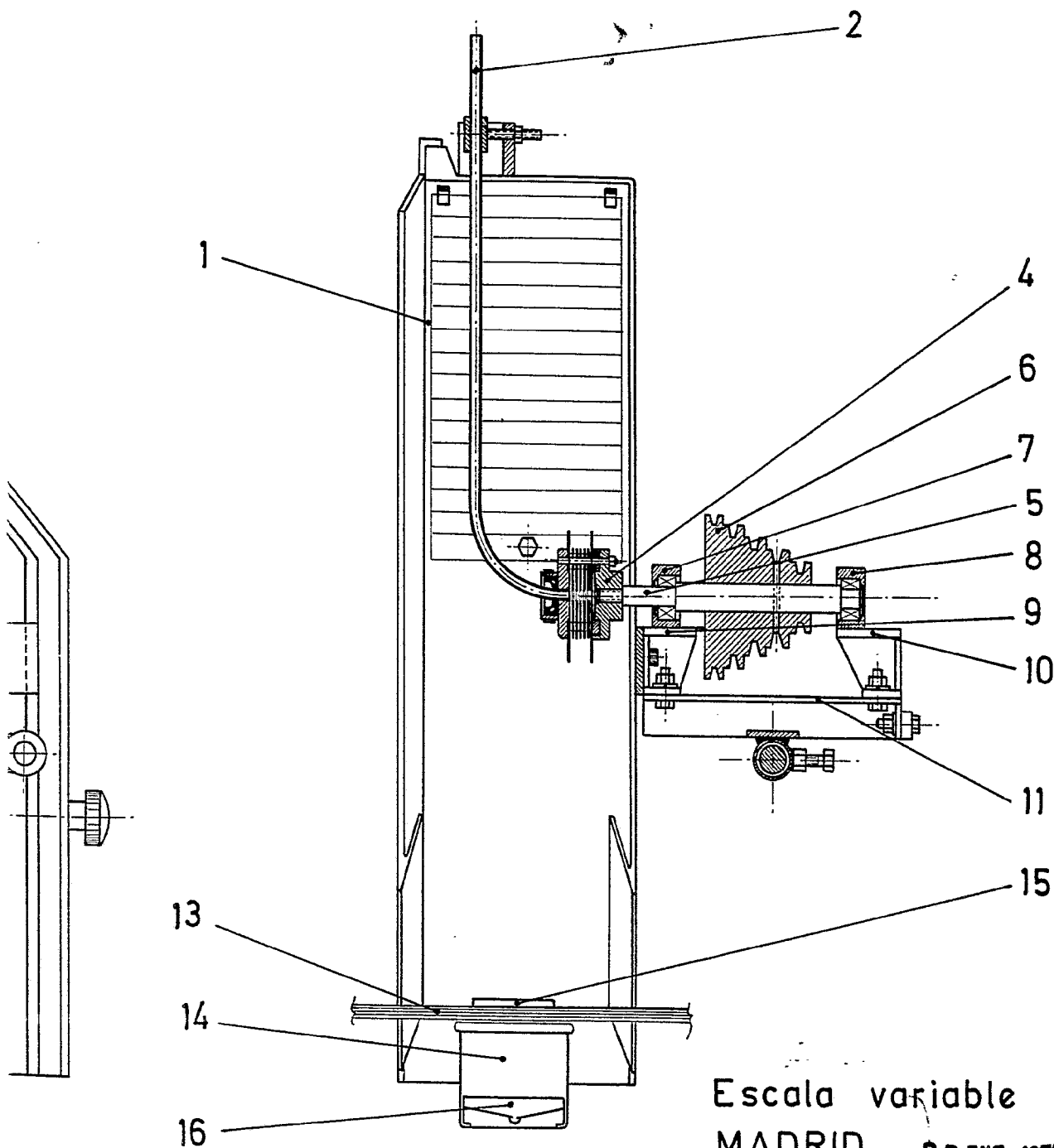
Escala variable  
MADRID, 22 ENE. 1976  
A. L. DE LA HERRAN  
P.R.

Fig. 2a



378733

Fig. 1a



Escala variable  
MADRID, 22 ENE. 1970  
A. L. DE LA HERRAN

R.P.  
44

