



30

375635

375635

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>D 04</u>
SUBCLASE <u>b</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que,
 por veinte años, se solicita a favor de la "TRABAL, S.A.",
 de nacionalidad española, residente en MATARO (Barcelona),
 Carretera de Barcelona, s/nº, -----

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE SELECTORES DE
 JACKS EN MÁQUINAS CIRCULARES DE GÉNERO DE PUNTO".

=====

10.

El objeto de la presente Patente de Invención se
 refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de se-
 lectores de jacks en máquinas circulares de género de punto

POOR
QUALITY

375635

30



- que presentan la novedad de que la selección de los selectores de jacks se efectúa rápidamente por medio de la introducción en el mismo de una llave dentada que sus crestas y valles, previamente determinadas según la o no emergencia de los jacks y de acuerdo con el dibujo del género de punto a obtener, selecciona, automáticamente, a dichos jacks logrando un reglaje inmediato de los jacks convenientes y variando éste, según nuevo dibujo del género de punto a realizar con solo extraer la llave del interior del selector y colocar otra de valles y crestas distintos según la pauta del nuevo trabajo y reposo de los jacks.
- 5.
- 10.

- En la actualidad este reglaje es complicado y además muy laborioso debiéndose invertir una gran cantidad de tiempo, cual preparación retrasa la producción del tejido a obtener, ya que mientras se efectúa dicho reglaje la máquina está parada.
- 15.

Téngase presente que en una máquina circular de tejer género de punto hay un gran número de selectores.

- Por tanto, según los presentes perfeccionamientos, mientras la máquina trabaja, ya se prepara en el taller la llave con el nuevo dentado según el diseño del nuevo tejido que tenga que realizarse en una nueva fase de trabajo, por lo que sin pérdida de tiempo en el preciso instante en que se ha hecho el último metro del tejido que se estaba confeccionando, se retira la llave que gobernaba el selector durante aquel trabajo y se sustituye por la nueva con el nuevo dentado correspondiente al nuevo dibujo a efectuar, y así el nuevo trabajo se inicia inmediatamente, sin pérdida alguna de tiempo.
- 20.
- 25.

- Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de
- 30.

375635

30



ejemplo, no limitativo, de los perfeccionamientos objeto de la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

5. En la figura 1, se representa parcialmente en sección un selector de jacks construido según estos perfeccionamientos.
- En la figura 2, dos de dichos selectores vistos en planta superior, uno de ellos parcialmente en sección.
10. En la figura 3, es una sección por la línea de corte III - III de la figura 2 del mismo selector.
- En la figura 4, una sección por la línea IV - IV de la figura 3.
- En la figura 5, es una sección por V - V de la figura 3.
15. Y en la figura 6, es un detalle, a mayor escala, del extremo de un muelle y su garfio vinculados a los selectores de jacks.
- Consiste la invención en que el selector de jacks está mandado por una llave (1) que se introduce en la abertura axial (2) que para tal fin tiene practicado el bombín interno (3) del cilindro (4) y dientes (5) de cual llave al emerger por la ranura longitudinal (2) se enfrentan a la parte trasera de los jacks (6) del selector haciéndolos emerger de su posición de reposo.
- 20.
25. El bombín (3) del selector de jacks (4) está constituido por dos medias barras (7 y 8) con su medio cabezal y pedestal, las cuales se enfrentan y unen entre sí dejando entre ambas una doble abertura longitudinal (2), por la que una de ellas emerge el borde de la llave con los dentados (5) de trabajo que seleccionan los jacks selectores (6) empujándolos hacia fuera de su posición de reposo.
- 30.

375635

30-0



5. Los medios pedestales (9 y 10) del bombín (3), se unen a una base cilíndrica (11) de unión total que presenta en su borde superior los tetones (35 y 36) situados, diametralmente, que son los topes separadores de los bordes longitudinales de las dos partes enfrentadas (7 y 8) determinativos de las aberturas longitudinales (2) del bombín (3).

10. La base cilíndrica (11) de unión total de las dos partes (7 y 8) del selector está unida a los medios pedestales (9 y 10) por medios oportunos tales como unos tornillos (12) roscados a los correspondientes orificios con fileteado helicoidal interno de la base (11) y que se introducen, sus prolongaciones en los orificios roscados (13) de cada medio pedestal (9 y 10) del bombín (3).

15. Los medios cabezales (14 y 15) del bombín (3) están reunidos y afianzados por un aro (16) al igual como en los pedestales (9 y 10).

20. En el aro (16) de unión entre sí de las medias testas (14 y 15) del bombín (3) hay una valona (17) que se apoya en el borde (18) de la base del cilindro (4) del selector y ello permite que el pedestal (11) del bombín (3) quede sin tocar el fondo del cilindro (4).

25. En la boca (18) del cilindro (4) en el que está introducido el bombín (3), hay atornillada una tapa (19) que impide que pueda emerger, fortuitamente, el bombín (3) al extraer la llave (1) de su interior y además su orificio central (20) de menor diámetro que la cabeza (14 y 15) del bombín (3) presenta dos muescas radiales (21 y 22) en dos puntos opuestos y tienen por misión la de determinar la posición de desengatillado de la llave (1) introducida en el bombín (3) para permitir su extracción.

30. Los muelles tensores (24) de los jacks selectores (6)

375635

30



5. estan unidos a los mismos no directamente por uno de sus extremos, sino por medio de un pequeño garfio (25) con cabezal (26) que puede girar dentro de la cavidad axil estrangulada (27) del extremo del aludido muelle (24), por lo que este cabezal (26) tiene facultad de giro sobre sí mismo y por tanto sin producirse tensiones de rotura del extremo del muelle.

10. El bombín (3) llevará en su pedestal interno señalizadores de su posición que se verán desde el exterior a través de la oportuna mirilla inclusive con lente (28).

15. Cuando así convenga en los dos bordes opuestos de la llave laminar habrán dos juegos de dientes distintos (5) para dos selecciones de trabajo diferente, con lo que sadando la llave y girándola sobre sí misma en un giro de 180 grados y volviéndola a introducir se cambia la selección, con la misma llave aunque trabajando entonces con su dentado del lado opuesto.

20. El cilindro-base (11) del bombín (3) presenta unas muescas (29) en las que se introduce, parcialmente, una bola (30) alojada en un orificio radial (31) del cilindro (4) y empujada por el oportuno muelle (32) y es mantenedora, temporal, de posición, del bombín (3) en el interior del cilindro (4).

25. En la misma base (9 y 10) del bombín (3) hay un tetón perpendicular (33) correspondiente a la superficie alojada en el cilindro (4), el cual en una posición del bombín (3) en relación con dicho cilindro (4), actúa de anulador de los jacks seleccionados del tambor de la máquina, permitiendo ello que uno de los bordes longitudinales de la llave (1) introducida en el bombín y emergentes por sus ranuras, no tenga que utilizarse como anulados y por tanto ambos ~~bordes de la llave~~ son útiles, para dos clases diferentes de

30.

375635

30 DI



selección.

5. El cabezal de la llave (1) presenta una señalización adecuada, tal como una muesca (34) que indica una de las posiciones del bombín (3) en relación con el cilindro (4).

10. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, caracterizados por el hecho de que el selector de jacks está mandado por una llave que se introduce en la abertura axil que para tal fin tiene parcticado el bombín interno del cilindro y los dientes de cual llave al ermeger por la ranura longitudinal se enfrentan a la parte trasera de los jacks del selector haciéndolos emerger de su posición de reposo.

20. 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según la anterior reivindicación, en los que el bombín del selector de jacks está constituido por dos medias barras con su medio cabezal y pedestal las cuales se enfrentan y unen entre sí dejando entre ambas una doble abertura longi-

7

375635

30



tudinal, por la que una de ellas emerge el borde de la llave con los dentados de trabajo que seleccionan los jacks selectores, empujándolos hacia fuera de su posición de reposo.

5. 3a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que los medios pedestales del bombín, se unen a una base cilíndrica de unión total que presenta en su borde superior los tetones situados, diametralmente, que son los topes separadores de los bordes longitudinales de las dos partes enfrentadas determinativos de las aberturas longitudinales del bombín.

10. 4a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que la base cilíndrica de unión total de las dos partes del selector está unida a los medios pedestales por medios oportunos tales como unos tornillos roscados a los correspondientes orificios con fileteado helicoidal interno de la base y que se introducen, sus prolongaciones en los orificios roscados de cada medio pedestal del bombín.

15. 5a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que los medios cabezales del bombín están reunidos y afianzados por un arco al igual como en los pedestales.

20. 6a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que en el arco de unión entre sí de las medias testas del bombín hay una valona que se apoya en el borde de la boca del cilindro del

375635

30



selector y ello permite que el pedestal del bombín quede sin tocar el fondo del cilindro.

5. 7^a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que en la boca del cilindro en el que está introducido el bombín, hay atornillada una tapa que impide que pueda emerger, fortuitamente, el bombín al extraer la llave de su interior y además su orificio central de menor diámetro que la cabeza del bombín presenta dos muescas radiales en dos puntos opuestos y tienen por misión la de determinar la posición de desengatillado de la llave introducida en el bombín para permitir su extracción.

10. 8^a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que los muelles tensores de los jacks selectores están unidos a los mismos no directamente por uno de sus extremos, sino por medio de un pequeño garfio con cabezal que puede girar dentro de la cavidad axial estrangulada del extremo del aludido muelle, por lo que este cabezal tiene facultad de giro sobre sí mismo y por tanto sin producirse tensiones de rotura del extremo del muelle.

15. 9^a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que el bombín llevará en su pedestal interno señalizadores de su posición que se verán desde el exterior a través de la oportuna mirilla inclusive con lente.

20. 10^a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto,

375635

30



5. según las anteriores reivindicaciones, en los que cuando así convenga en los dos, bordes opuestos de la llave laminar habrán dos juegos de dientes distintos para dos selecciones de trabajo diferente, con lo que sacando la llave y girándola sobre sí misma en un giro de 180 grados y volviéndola a introducir se cambia la selección, con la misma llave aunque trabajando entonces con su dentado del lado opuesto.
10. 11a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que el cilindro-base del bombín presenta unas muescas en las que se introduce, parcialmente, una bola alojada en un orificio radial del cilindro y empujada por el oportuno muelle y es
15. 12a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que en la misma base del bombín hay un tetón perpendicular correspondiente a la superficie alojada en el cilindro, el cual en una posición del bombín en relación con dicho cilindro, actúa de anulador de los jacks seleccionados del tambor de la máquina, permitiendo ello que uno de los bordes longitudinales de la llave introducida en el bombín y emergentes por sus ranuras, no tenga que utilizarse como anulador y por tanto ambos bordes de la llave son útiles, para dos clases diferentes de selección.
20. 13a.- Perfeccionamientos en la construcción de selectores de jacks en máquinas circulares de género de punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que el cabe-
- 25.
- 30.

375635



zal de la llave presenta una señalización adecuada, tal como una muesca que indica una de las posiciones del bombín en relación con el cilindro.

5. 14a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE SELECTORES DE JACKS EN MAQUINAS CIRCULARES DE GENERO DE PUNTO.

10. Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de diez hojas foliadas y escritas por una sola de sus caras y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a treinta de Diciembre de mil novecientos sesenta y nueve.

P.A.,

Antonio Aricha
P. P.

FIG. 1

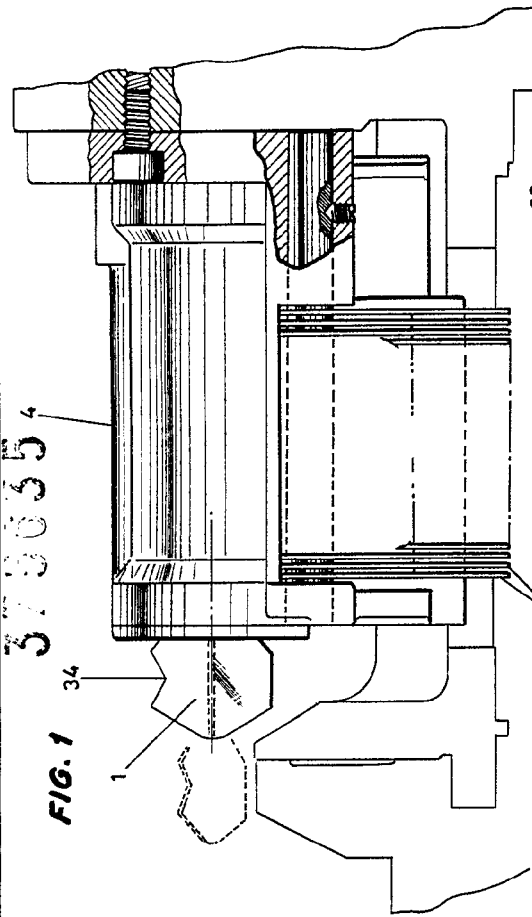


FIG. 2

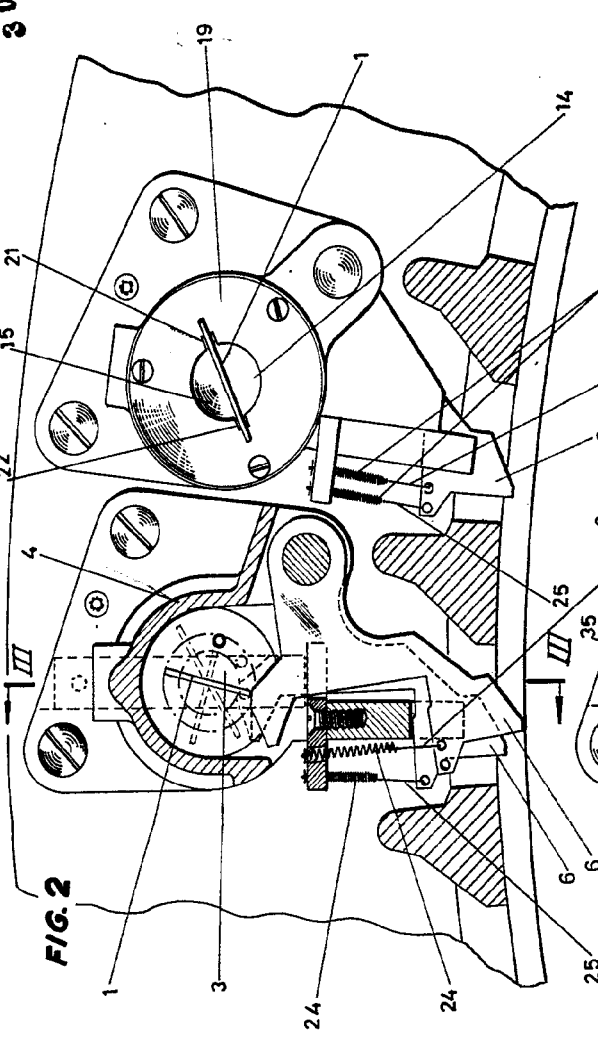


FIG. 3

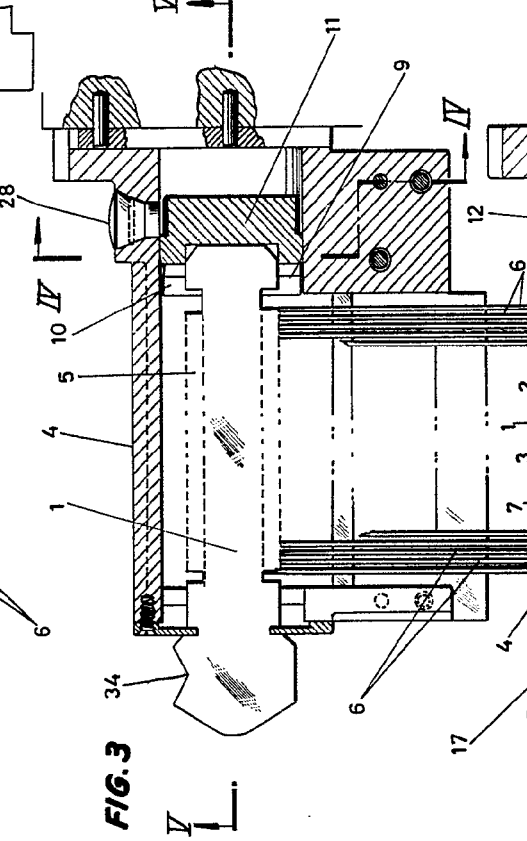


FIG. 4

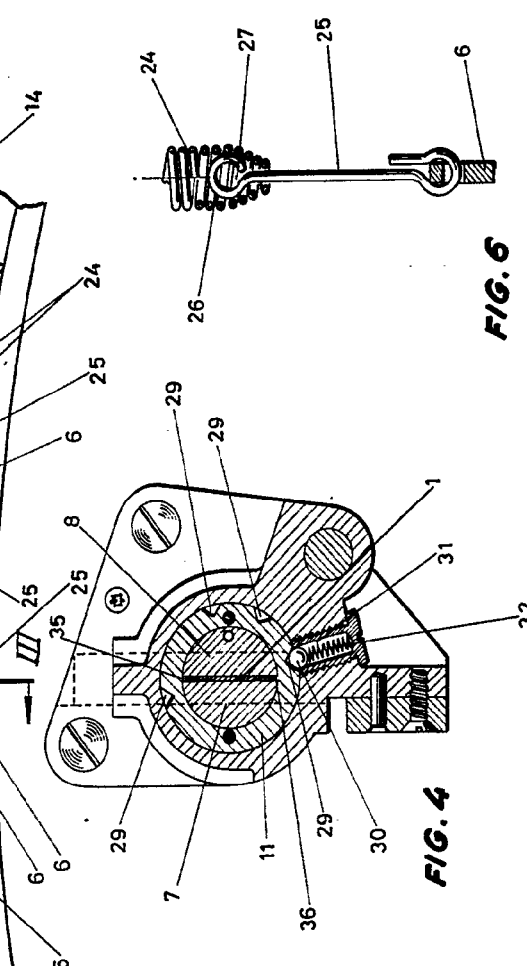
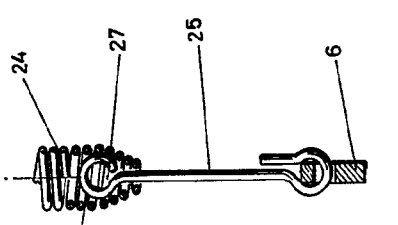


FIG. 6



Barcelona para Madrid, 30 Diciembre de 1969.

P. A. Antonio Trabala P. P.

375035
375035

FIG. 1

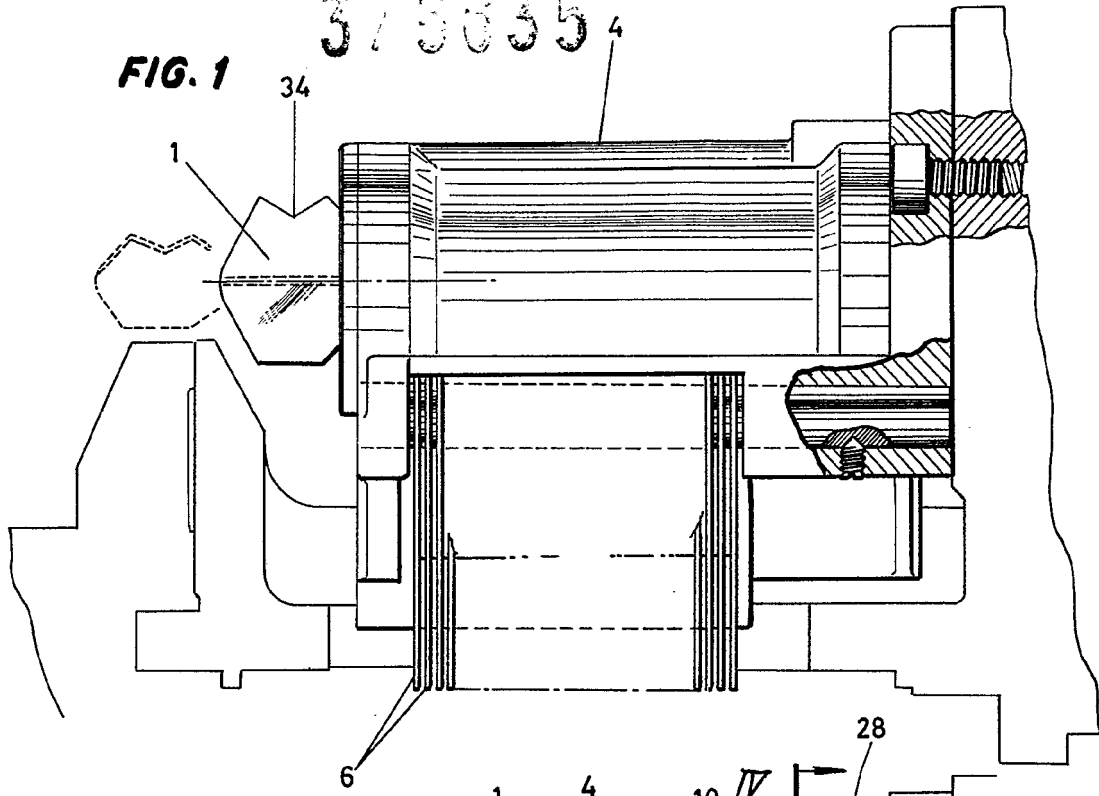


FIG. 2

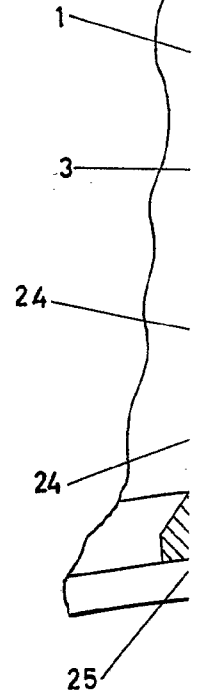


FIG. 3

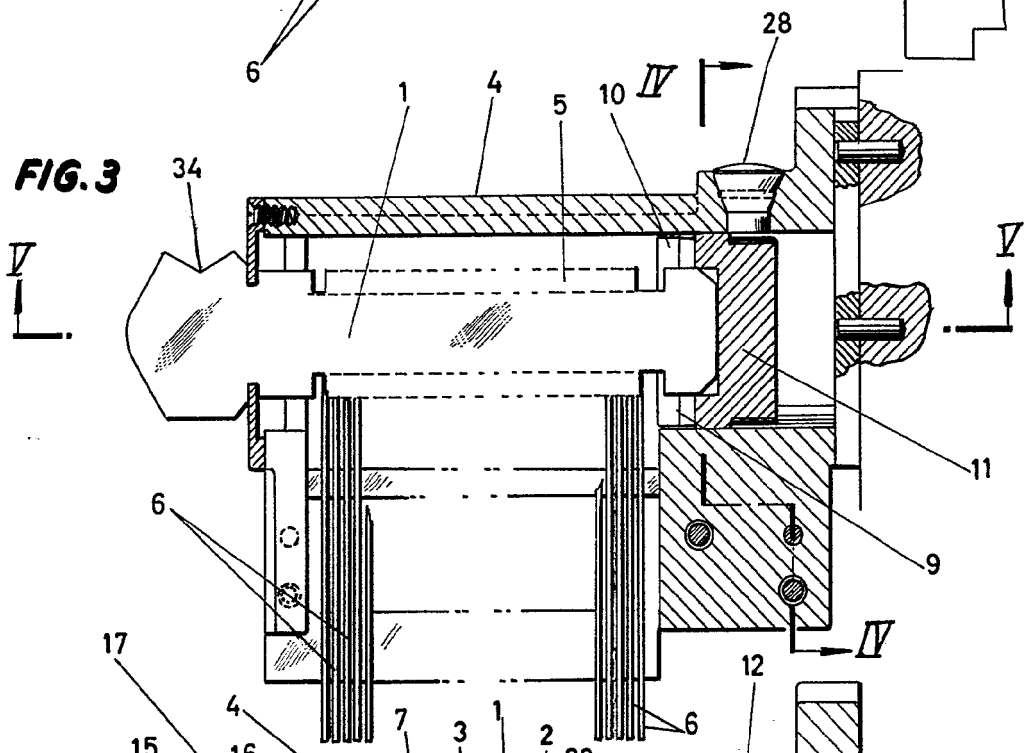
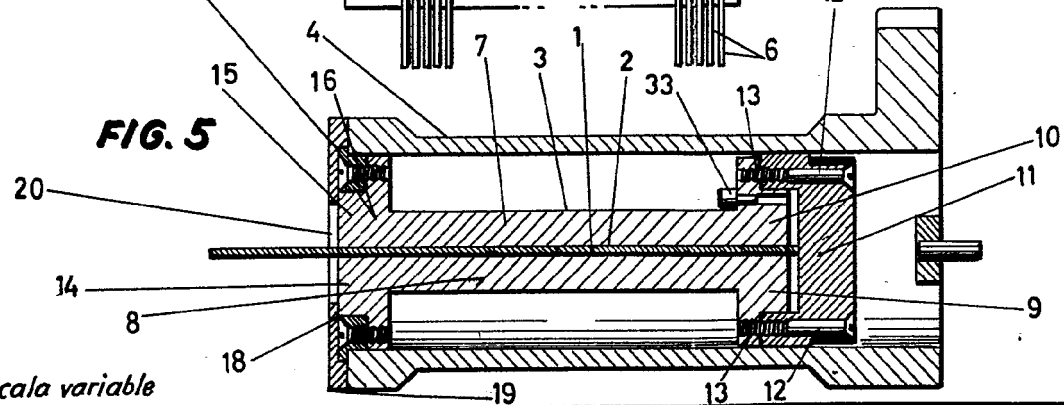


FIG. 5



Escala variable

375635 375635



FIG. 2

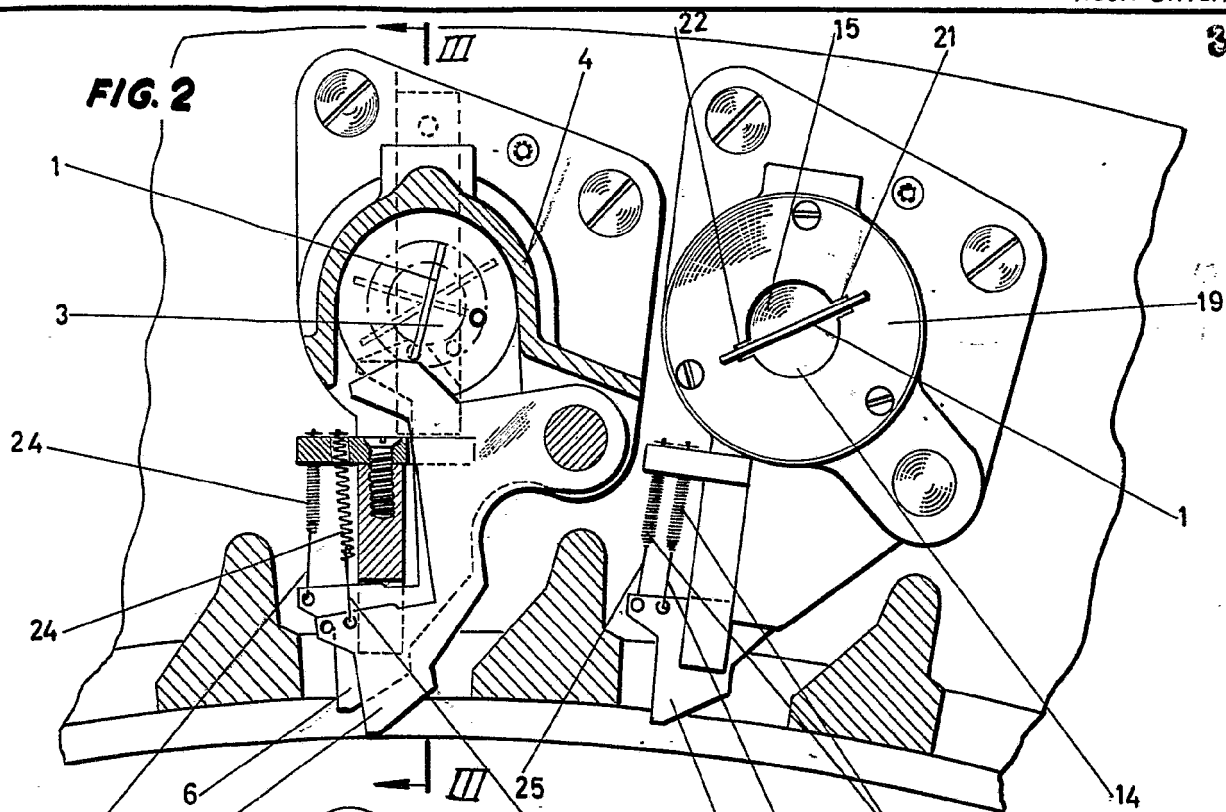


FIG. 4

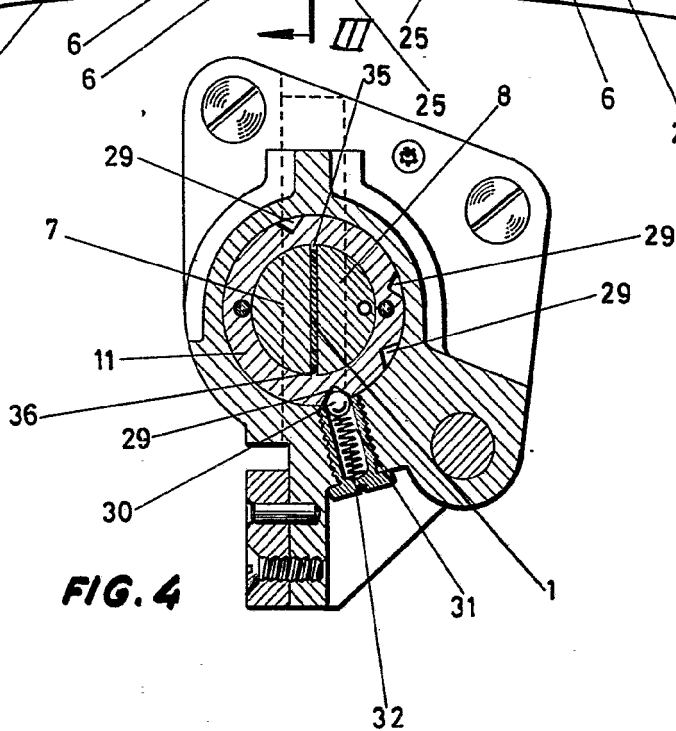
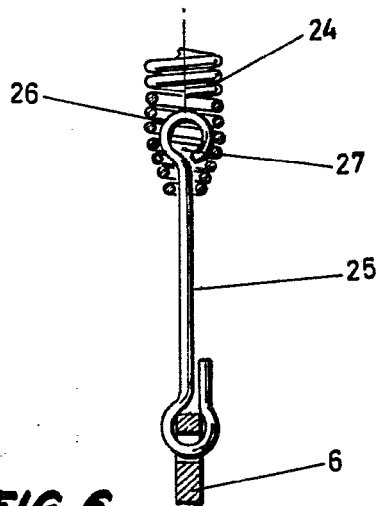


FIG. 6



Barcelona para
Madrid, 30 Diciembre de 1969.

p.a.

Antonio Aricha
P. P.