

375628 19 E



SSCC
CLASE B02
SUBCLASE C

EXPEDIENTE: PATENTE DE INVENCION

Titular: FRANCISCO SEGUI Y CIA, S.A.

Nacionalidad: Española

Domicilio: ALCOY (Alicante) - Plaza Ganzalo Cantó, 1

Objeto: "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LOS PROCESOS MOLTURADORES DE ACEITUNAS Y SIMILARES"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 A lo largo de la presente Memoria Descriptiva se aborda la exposición de las características esenciales de unos perfeccionamientos aportados a los procesos molturadores de aceitunas y similares, por cuyas evidentes cualidades funcionales justifican ampliamente la solicitud, a favor de la entidad titular, del expediente del privilegio de exclusividad concedido por la vigente Ley de la Propiedad Industrial, para su explotación en España.

10

Las características reunidas en nuestros perfeccionamientos están orientadas a la consecución de



15

un proceso de molturación, mediante el cual pueda obtenerse un elevado índice de producción, en comparación con los procedimientos usuales, al tiempo que esta producción pueda distinguirse por su calidad.

20

Pero no son éstos los únicos objetivos logrados, aunque por sí solos constituyan un avance técnico de marcada importancia, ya que, además, se ha atendido al empleo más racional de los diferentes órganos componentes del molturador o triturador logrado, tanto para evitar desgastes anormales que repercutieran sobre la calidad del género procesado, como para conseguir una larga y efectiva vida de la máquina en cuestión.

25

Con el fin de proporcionar una amplia información sobre los puntos esenciales de los perfeccionamientos aportados, en los planos adjuntos se recogen diferentes ilustraciones gráficas de su naturaleza. Ahora bien, dichas ilustraciones tienen carácter informativo y, por ello, deben ser consideradas en su más amplio sentido y, en modo alguno, como límite del alcance del expediente, que sólo corresponde determinar a la Ley de la Propiedad Industrial.

30

35

La figura 1ª de los mencionados planos corresponde a la representación en alzado y planta del rodete molturador, provisto de sus martillos de triturado. En la figura 2ª se recoge, también en dos vistas en alzado y planta respectivamente, la representación del disco estriado que se aloja en el fondo de la cámara de triturado. La figura 3ª muestra el aspecto de uno de los martillos trituradores y, finalmente en la figura 4ª - segunda hoja de nuestros planos- se observa

40

375628

- 3 -



el montaje de los elementos mencionados junto con otros que coadyuvan eficazmente a su función.

45 Concretando nuestra descripción al contenido de las precitadas figuras apreciamos, señalado con -1-, el rodete molturador en cuya periferia, se distribuyen, regularmente espaciados, una pluralidad de brazos -2- que no se encuentran situados en un mismo plano vertical, sino en planos paralelos -vease la vista en alzado
50 de la figura 1ª- es decir defasados entre sí por pares diametralmente opuestos. Cada uno de los brazos recibe en su extremo libre, mediante introducción por rosca, el vástago -3- de un martillo cilíndrico -4-, el cual permanece fijo en su posición por la inclusión de la
55 tuerca -5- que permite su fácil montaje y desmontaje así como la regulación de la altura del rodillo -4-, con la finalidad expuesta más adelante.

El mencionado rodete queda montado en el extremo de un eje -6-, encargado de comunicarle su giro
60 y encerrado en la cámara -7-, de trazado circular, conformada por los laterales de la máquina -8- y -9- y la crilla envolvente -10-. Dicha criba, referida a los laterales -8- y -9- está dotada de movimiento circular, que efectúa en sentido inverso al del rodete -1-.

65 La entrada del género a la cámara -6- se efectúa por el lateral -8-, a través del conducto -11- conectado a éste y para completar la disposición de la cámara de molturado, frente a esta entrada y solidario de la superficie interior del lateral -9- queda emplazado un disco -12-, dotado de un amplio orificio cen-
70



tral, por el que pasa el eje -6- del rodete -1-, y de una superficie de trabajo -13- surcado por una pluralidad de estrias -14- dispuestas radialmente.

75 El funcionamiento del triturador se produce de la siguiente manera: una vez repleta la cámara -7- de género, se pone en movimiento el rodete -1-, al mismo tiempo que lo hace, en sentido contrario, la criba -10-. El rápido desplazamiento de los martillos cilíndricos -4- y su acción sobre la criba -10- y el disco estriado -12-, provoca el molturado del producto tratado, que paulatinamente irá saliendo al exterior a través de los orificios de la criba con gran facilidad y con la medida determinada por esta, que puede variarse con sólo proceder a la sustitución de la misma. Como los
80 rodillos -4- ocupan toda la extensión de la criba, gracias a su disposición defasada, esta se aprovecha al máximo y, en resumen, produce una absorción de potencia mucho menor que la normal.

85 Naturalmente, a medida que la máquina trabaja se produce un desgaste de sus partes móviles, pero con una clara ventaja con respecto a los procedimientos usuales. En efecto, la criba se desgasta por igual en toda su superficie merced a su propio movimiento, en contra de lo que ocurre con las cribas estáticas normales y
90 con mucha más duración que éstas. El desgaste también afecta a los martillos cilíndricos -4-, que al trabajar con todas sus superficies y aristas disminuyen paulatinamente de tamaño y se separan de la criba -10-, pero la colaboración de las tuercas -5- actuando sobre los vástagos roscados -3-, permite su regulación adecuadas tantas
95
100



- 5 375628

veces como sea preciso, hasta el total desgaste de los martillos. Llegada esta circunstancia, fácilmente se procede al cambio de los martillos por otros nuevos.

105 Suficientemente descrita la naturaleza, funcionamiento y utilidad de nuestros perfeccionamientos, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea alterada su esencialidad, contenida en la siguiente

110 N O T A
= = = =

Los puntos que se reivindican en la presente Patente de Invención, son:

115 12.- Perfeccionamientos aportados a los procesos molturadores de aceitunas y similares, consistentes en la disposición de un rodete giratorio dotado de brazos dispuestos diametralmente dos a dos en planos verticales contiguos, esto es, defasados entre sí, cuyos brazos comportan en sus extremos, mediante rosca, sendos martillos cilíndricos de altura graduable, a tenor de su desgaste en los procesos de molturación, quedando dicho rodete en el interior de una cámara de molturación conformada por la propia máquina y dotada de una criba circular envolvente y recambiable, que dispone de movimiento giratorio en sentido inverso al del

120 rodete, produciéndose la entrada de género por el lateral exterior de la máquina, frente al cual, en el interior de la cámara y solidario de la superficie interior del otro lateral, se encuentra un disco de periferia inclinada y estriada, produciéndose la molturación por

125



130

el concurso de las superficies y aristas de los martillos cilíndricos sobre la criba giratoria y el disco estriado, consiguiéndose mayor calidad de molturación y un desgaste racional y uniforme de todos los elementos molturadores que, además son fácilmente sustituibles.

135

Y

29.- "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LOS PROCESOS MOLTURADORES DE ACEITUNAS Y SIMILARES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto, para su mejor comprensión.

140

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 141 líneas.

Valencia, a 17 de Enero de 1970

Por autorización de los interesados.

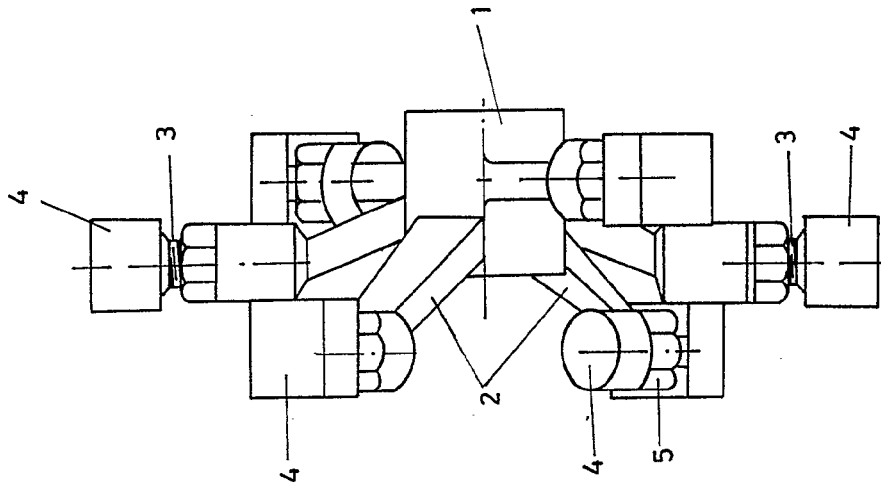


FIG. 1

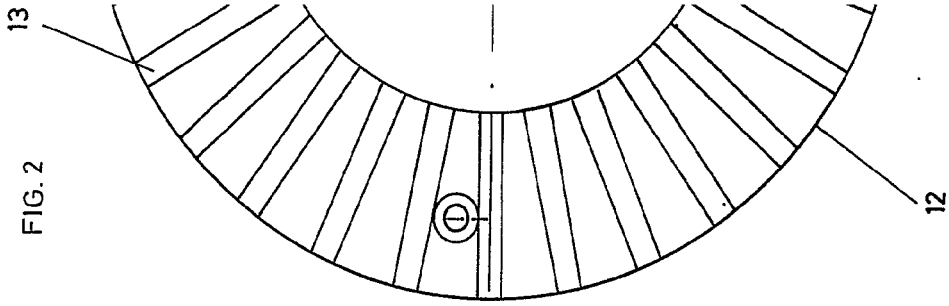
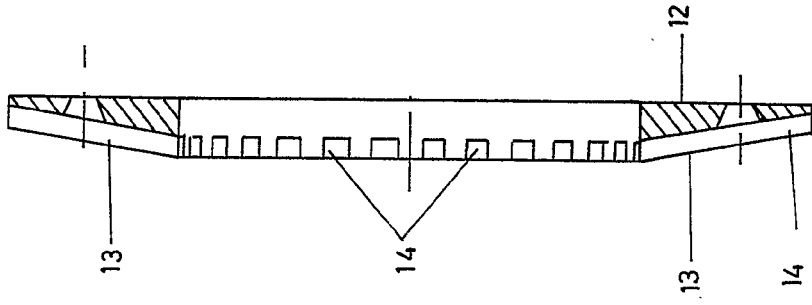
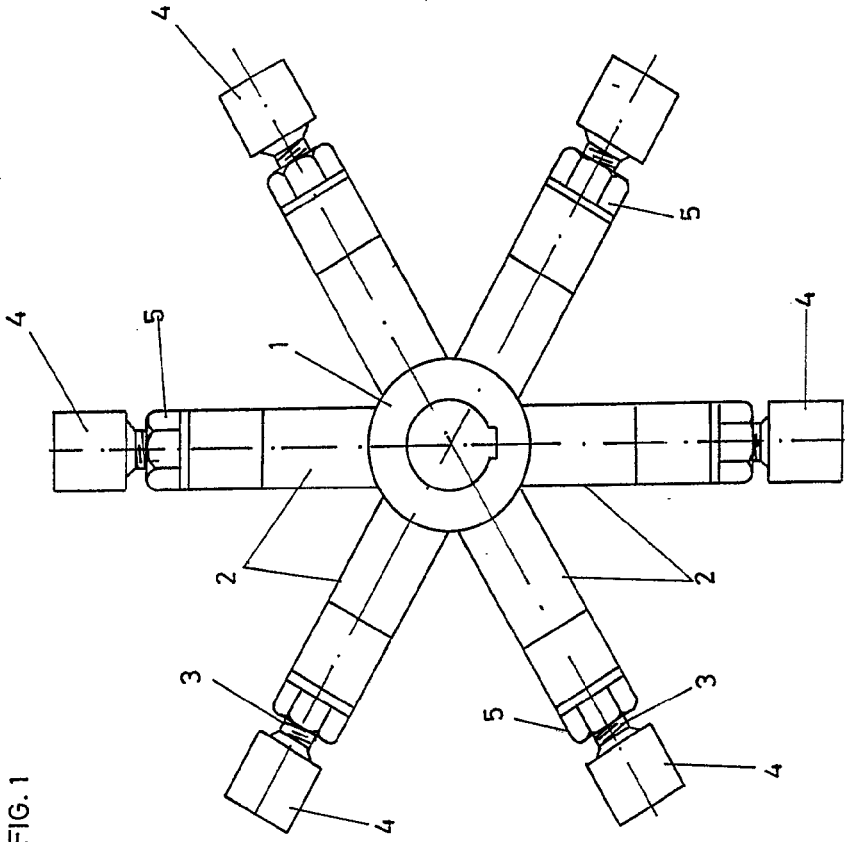
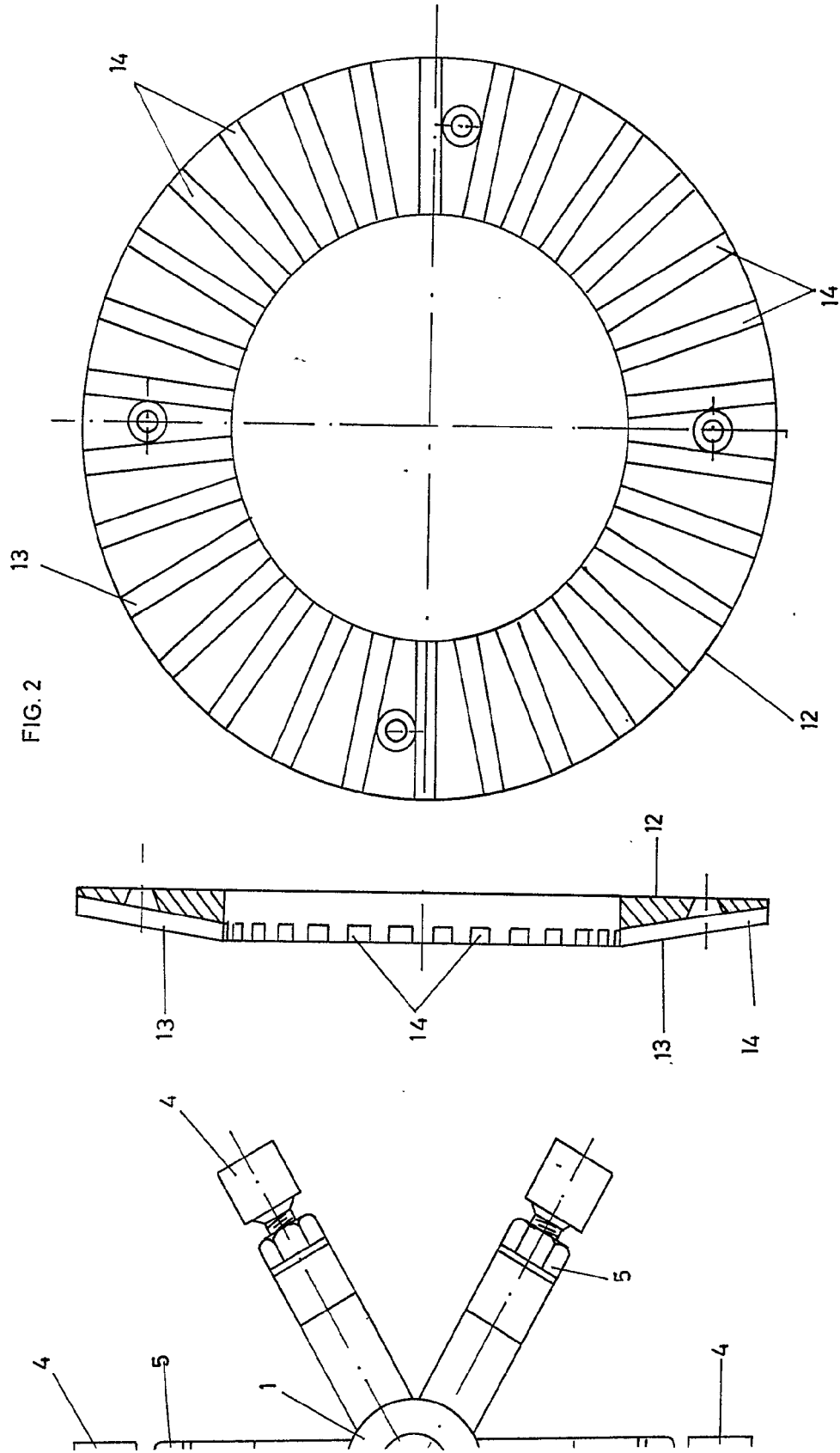


FIG. 2



escala variable
valencia enero 1970
P. a.
Juan...

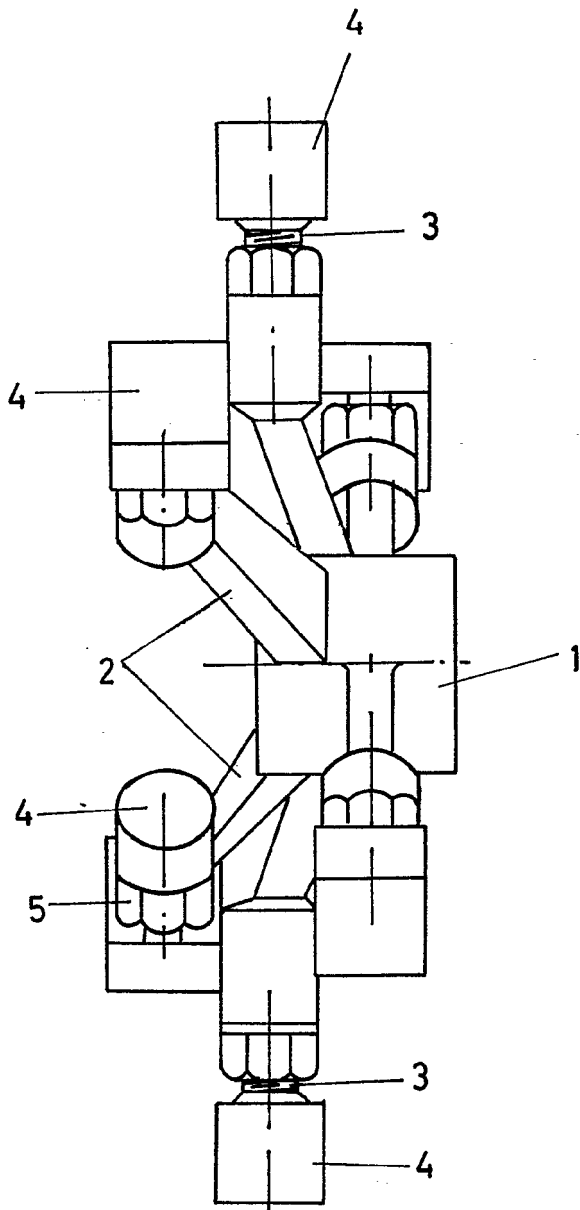
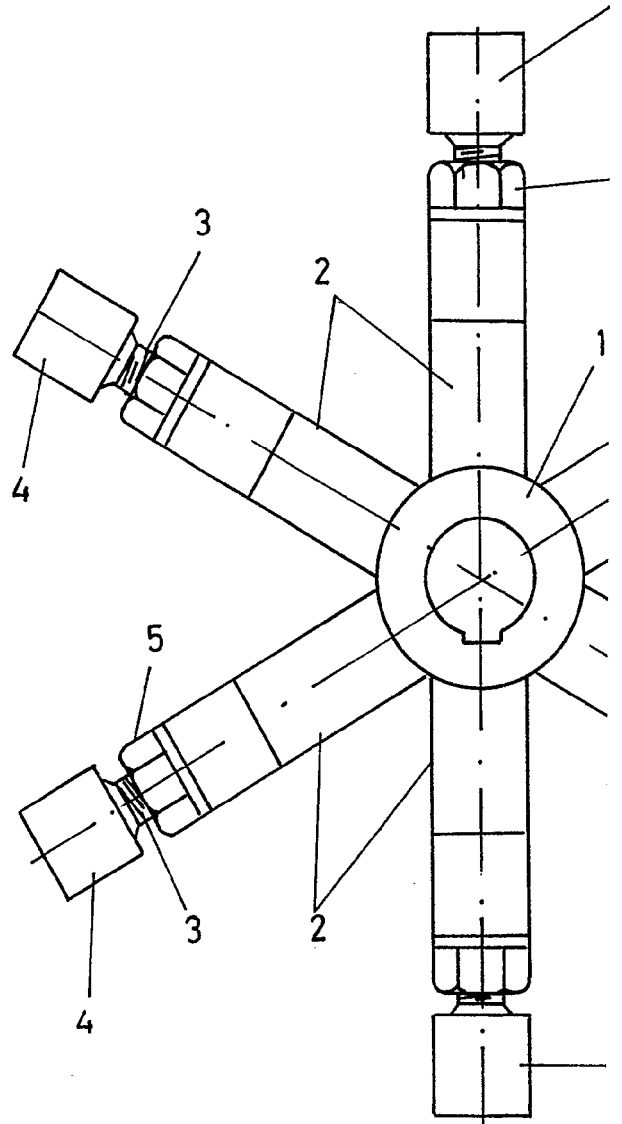


FIG. 1



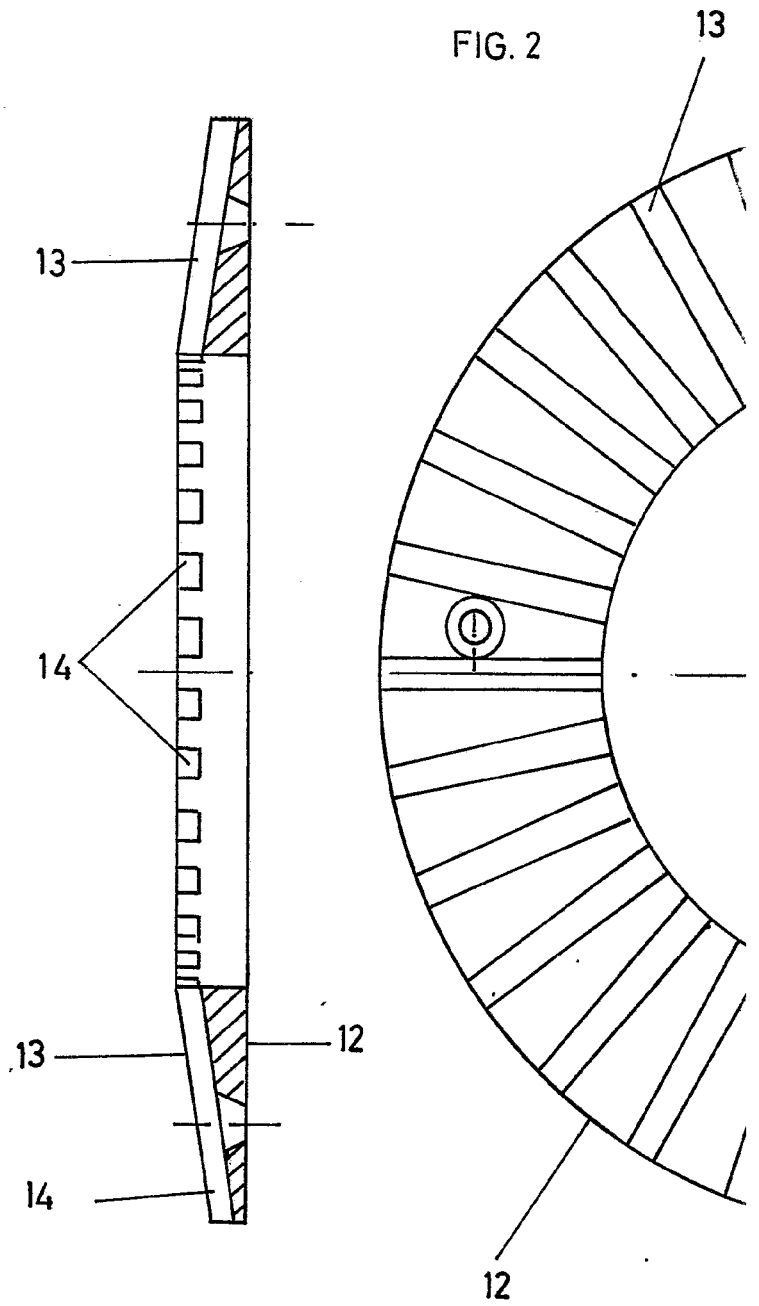
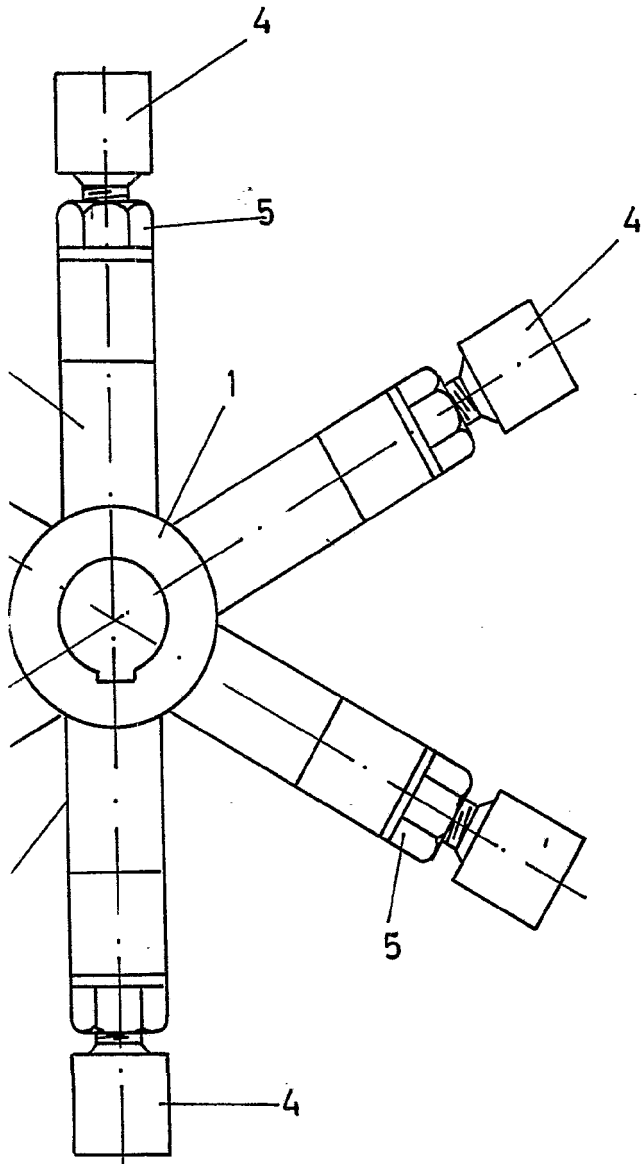
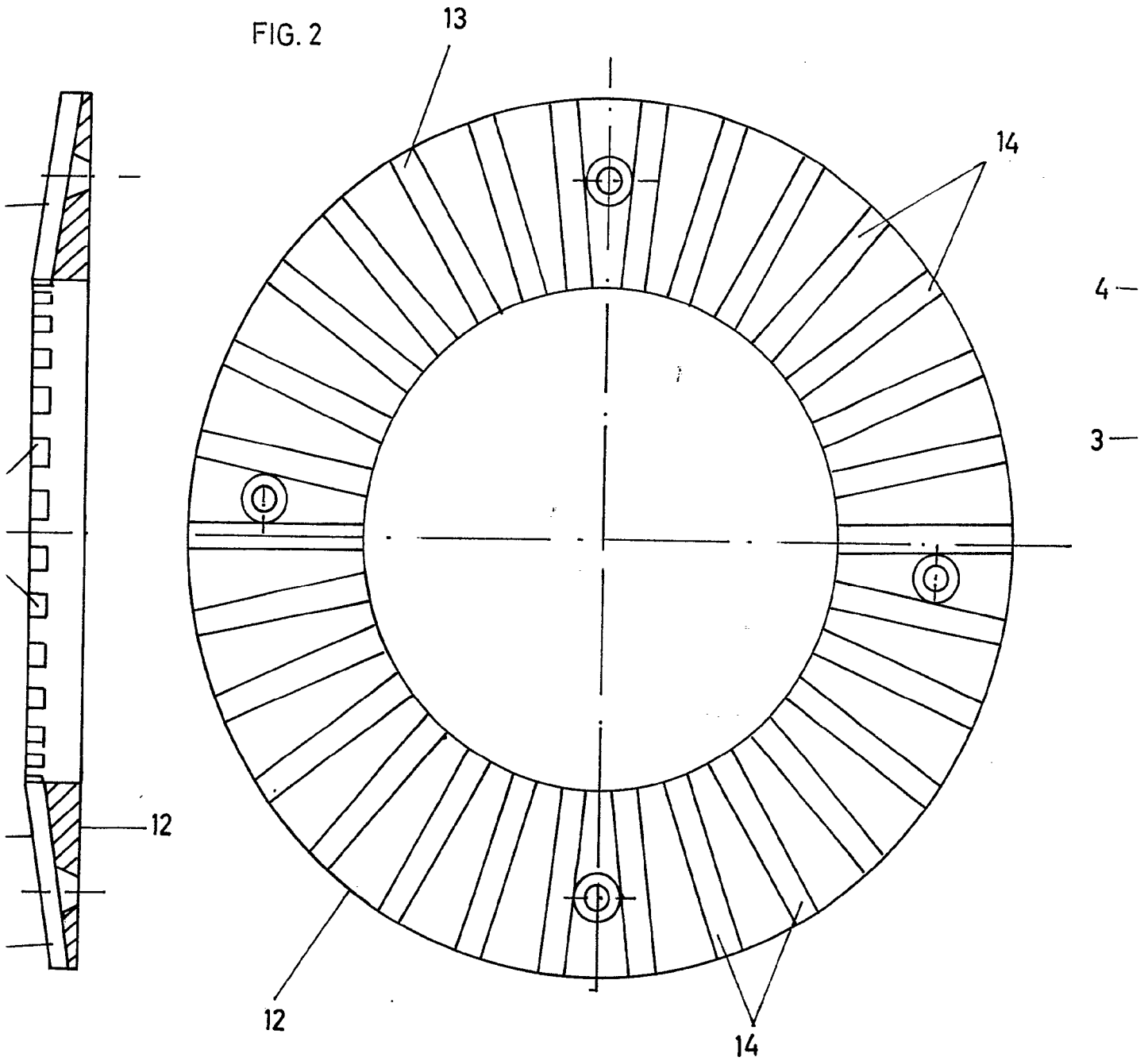


FIG. 2



esca
valenc
p. a.

371008

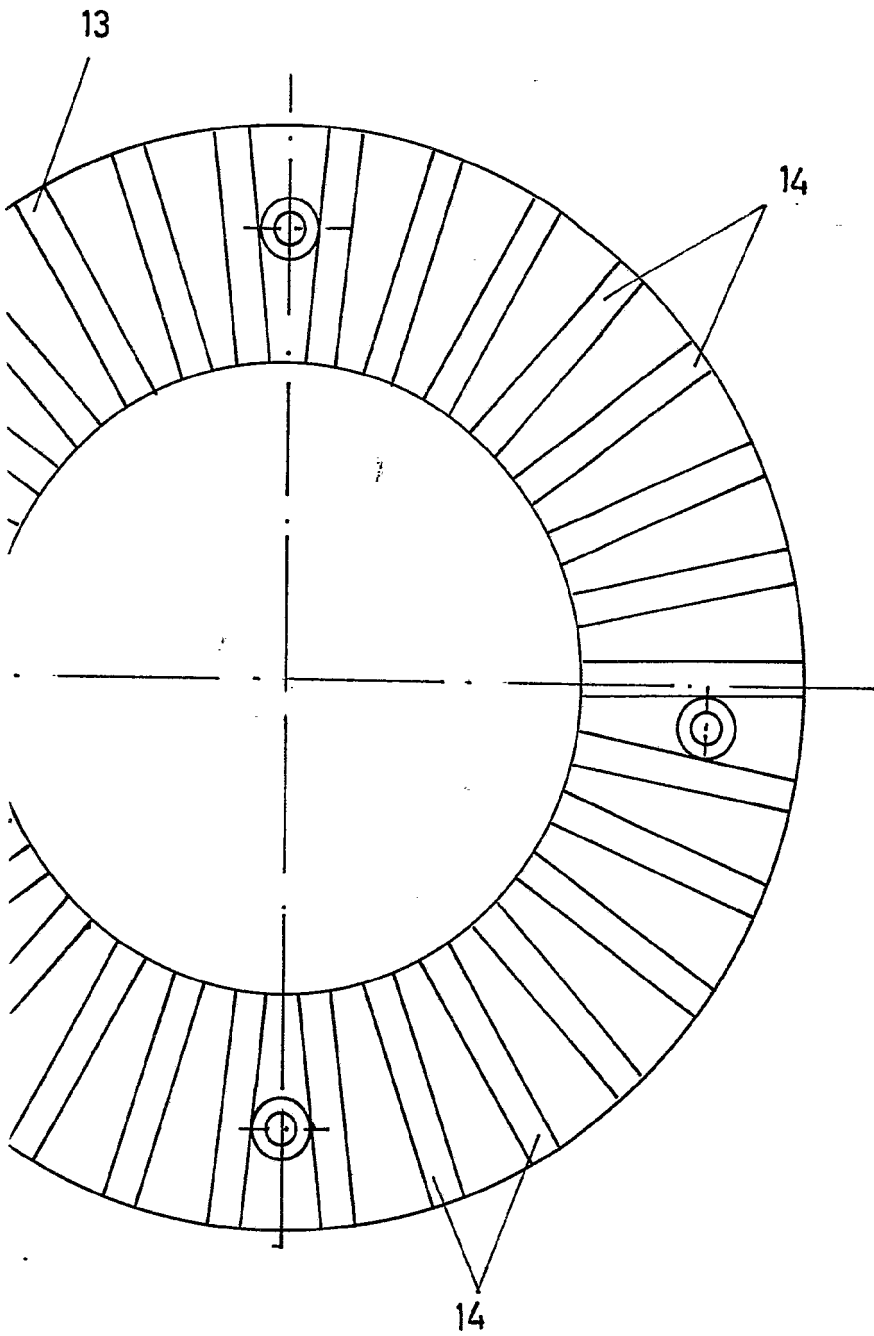
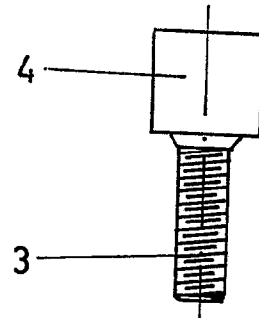


FIG. 3

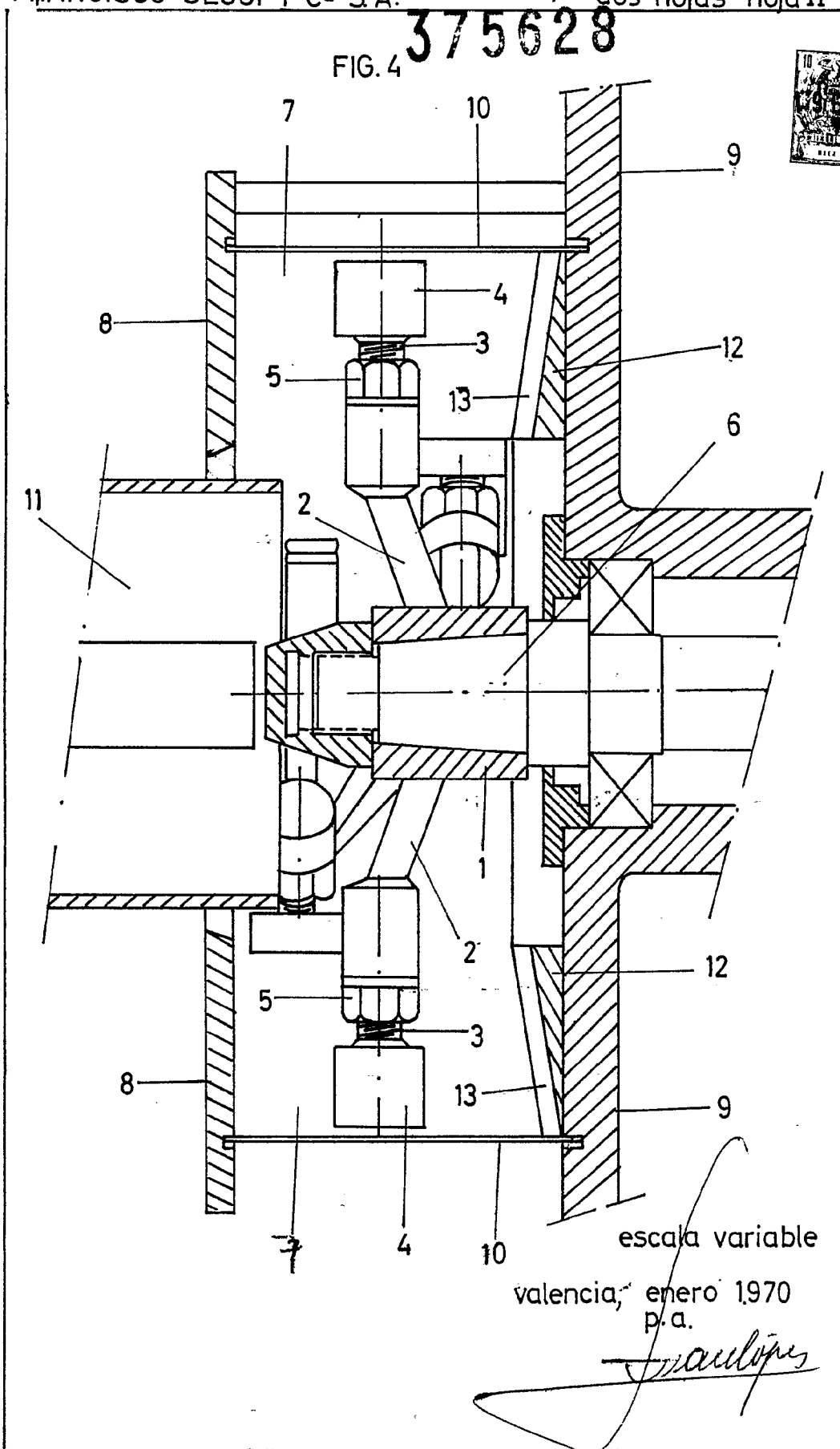


escala variable
valencia enero 1970
p. a.

Juanlope

375628

FIG. 4



escala variable

valencia, enero 1970
p. a.

Maulló