

SECCION TECNICA		PATENTE DE INVENCION	
CLASIFICACION I.P.C.F. 8:76 Sp.			
CLASE	<u>E 05</u>	_____	_____
SUBCLASE	<u>G</u>	_____	_____



*Memoria Descriptiva*

sobre: **375415**

Perfeccionamientos en la construcción de  
puertas para compartimentos de seguridad.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

*Solicitante* UNION-KASSENTFABRIK AG., entidad suiza, residente en  
Albisriederstrasse 257, Zürich, Suiza.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

5. Los compartimentos de seguridad para guardar valores se disponen en grupos uno al lado del otro y uno en cima del otro formando paredes, poseyendo cada uno una puerta de compartimento que, según las dimensiones del mismo, pueden ser de distinto tamaño. Estas puertas deben

375415



- poseer una resistencia que sea suficiente para que una persona no autorizada por lo menos con medios sencillos y en poco tiempo no pueda tener acceso al contenido del compartimento de seguridad. Las puertas de los compartimentos de seguridad se han fabricado hasta ahora de hierro, y aluminio. Estos materiales, así como la mecanización necesaria para los herrajes y medios de sujeción necesarios representan unos factores de coste muy importantes a considerar en la producción en serie necesaria para grandes bloques de compartimentos de seguridad. Si por lo tanto se emplease un material más barato y mas facil de trabajar se podrian rebajar considerablemente los gastos de fabricación y si el material también fuese más ligero que el hasta ahora empleado, se podrian reducir considerablemente los gastos de transporte.

La invención tiene por cometido lograr de esta manera una simplificación y con ello una reducción de los costes. Aquí se ha de emplear material sintético contra cuya aplicación para esta finalidad existian hasta ahora prejuicios. Lo importante es, sin embargo, que el aspecto externo de una puerta de compartimento asi fabricada al igual que los materiales hasta ahora empleados, excluya desde un principio la posibilidad de un acceso violento al compartimento.

La invención se refiere, por lo tanto, a una puerta de compartimento de seguridad así como a un procedimiento para su fabricación. La puerta del compartimento de seguridad se compone de una placa base resistente a la flexión de un material sintético y como minimo de una capa de otro material unido por adhesión como mi



nimo con una superficie de la placa base.

- El procedimiento para la fabricación de la puerta del compartimento de seguridad se caracteriza, según la presente invención, porque una capa está dotada en una de sus superficies de adhesivos y a continuación esta superficie se une por adhesión con el material sintético de la placa base. En ventajoso desarrollo, se compone la placa base de un material sintético polímero, por ejemplo, de poliestireno resistente a los golpes o de cloruro de polivinilo siendo conveniente que la capa unida con la placa base sea una placa metálica, preferentemente de aluminio, acero inoxidable, cobre, bronce o metal noble. La capa unida con la placa base puede estar asimismo compuesta de madera o de un material sintético que se diferencie del material de la placa base, y la mencionada capa puede ser también una lámina.
- 5.
- 10.
- 15.

- En forma preferente ira la capa encolada sobre la placa base, o estará unida por un anclaje por conformación con la placa base. Durante el proceso de fabricación se puede aplicar para esta finalidad, bien un adhesivo como agente de adhesión, después de lo cual se oprimen la placa base y la capa una contra la otra o, en una ulterior forma de ejecución, se puede dotar una superficie de la capa con salientes o concavidades como medio de adhesión, después de lo cual se coloca la capa en un molde y a continuación se aplica material sintético en estado moldeable sobre la superficie de la capa dotada de los medios adhesivos y en el molde se moldea a la placa base. La formación de los salientes o profundizaciones
- 20.
- 25.
- 30.



- de anclaje se efectua convenientemente poniendo áspera o moleteando la placa formadora de la capa. Asimismo se puede dotar una placa formadora de la capa de elementos de anclaje que sobresalen del plano de la placa o dotar en los bordes de dobleces que sirven para el anclaje del material sintético de la placa base a aplicar a continuación. En la placa de material sintético misma se han dispuesto convenientemente los medios de sujeción para el cierre de la puerta y el eje de giro y la placa muestra preferentemente en la superficie interior un escote de curso vertical para un eje de giro que pase a través de varias alturas de puerta, así como taladros para el paso de la llave hacia la cerradura que se encuentra en la superficie interior. Ulteriores detalles y ventajas se desprenden de la descripción y de los dibujos en los cuales se ha representado, solamente como ejemplo, una forma de ejecución del objeto de la invención.
- 5.
  - 10.
  - 15.

Muestran:

20. la figura 1 una representación de la puerta del compartimento de seguridad;

la figura 2 la disposición de dos puertas de compartimento de seguridad una al lado de la otra en sección.

25. La puerta de compartimento de seguridad se compone de una placa base 1 de material sintético polímero resistente a los golpes, por ejemplo, poliestireno o PVC, en forma rectangular, cuya placa de material sintético lleva una capa 2 de metal, material sintético o madera
30. en forma de una placa o lámina que en el dibujo se ha



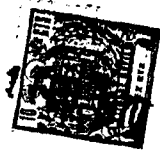
- representado roto en una esquina para mejor apreciación. Esta capa 2 se dispone como mínimo fija contra una superficie de la placa base 1. Para introducir la llave en la cerradura 3, sujeta en el lado trasero de la puerta, se han previsto aproximadamente a la mitad de la altura de la puerta unas perforaciones 4. En el lado trasero de la puerta se ha previsto, cerca de su lado estrecho y paralelo a éste, un escote de curso perpendicular y sección de media caña 5, que sirve para la recepción del eje de giro 6 que pasa en forma pasante a través de varias puertas simultáneamente y al cual esta sujeta giratoriamente la puerta mediante medios de sujeción 7 dispuestos en su lado trasero. El lado estrecho de la puerta, opuesta a este eje de giro 6, se puede convenientemente biselar ligeramente hacia dentro para que el borde exterior de la puerta, dispuesta directamente a continuación, lateralmente adyacente, tenga suficiente espacio para su giro (figura 2).
20. La puerta es aproximadamente de 1 cm de grosor y a pesar de estas dimensiones muy ligera lo que conduce al ahorro de peso deseado y además es de fácil fabricación.

N O T A

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.
30. También se hace constar que el invento corresponde a



- una solicitud de patente presentada en Suiza con el n.º. 421/69 de 14 de Enero de 1.969, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE PUERTAS PARA COMPARTIMENTOS DE SEGURIDAD; caracterizándose por lo siguiente:
5. 1.- Perfeccionamientos en la construcción de
10. puertas para compartimentos de seguridad, caracterizados porque se compone cada puerta de una placa base de material sintético resistente a la flexión, y como mínimo una capa unidad por adhesión a una de las superficies de la placa base, compuesta de otro material.
15. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la placa base se compone de un material sintético polímero.
20. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caracterizados porque la placa base se compone de cloro de polivinilo.
- 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caracterizados porque la placa base se compone de poliestireno resistente a los golpes.
25. 5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la capa unidad a la placa base es una placa de metal.
30. 6.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5, caracterizados porque la placa de metal se compone de aluminio, acero inoxidable, cobre, bronce o metal noble.



- 7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la capa unida con la placa base es una lámina.
5. 8.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la capa unida con la placa base es de madera.
10. 9.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la capa unida con la placa base se compone de un material sintético que es distinto al material de la placa base.
- 10.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la capa está adherida sobre la placa base.
15. 11.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la capa se une por un anclaje de forma con la placa base.
20. 12.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque para la fabricación de dichas puerta de compartimento la capa se dota sobre una de sus superficies de adhesivos, uniéndose a continuación esta superficie en forma adhesiva con la placa base de material sintético.
25. 13.- Perfeccionamientos según la reivindicación 12, caracterizados porque como adhesivo se aplica un aglutinante y a continuación se oprime la placa base contra la capa.
30. 14.- Perfeccionamientos según la reivindicación 12, caracterizados porque la superficie de la capa se dota de salientes o concavidades de anclaje como medios de adhesión y la capa se coloca en un molde y a con



tinuación se aplica el material sintético en estado moldeable sobre esta superficie de la capa dotada de medios de adhesión y en el molde se moldea la placa base.

5. 15.- Perfeccionamientos según la reivindicación 14, caracterizados porque una placa formadora de la capa se pone aspera o se moletea para formar los salientes o concavidades de anclaje.

10. 16.- Perfeccionamientos según la reivindicación 14, caracterizados porque la placa formadora de la capa, para la formación de los salientes de anclaje, se dota de elementos de anclaje o en los bordes de dobles.

15. 17.- Perfeccionamientos en la construcción de puertas para compartimentos de seguridad, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

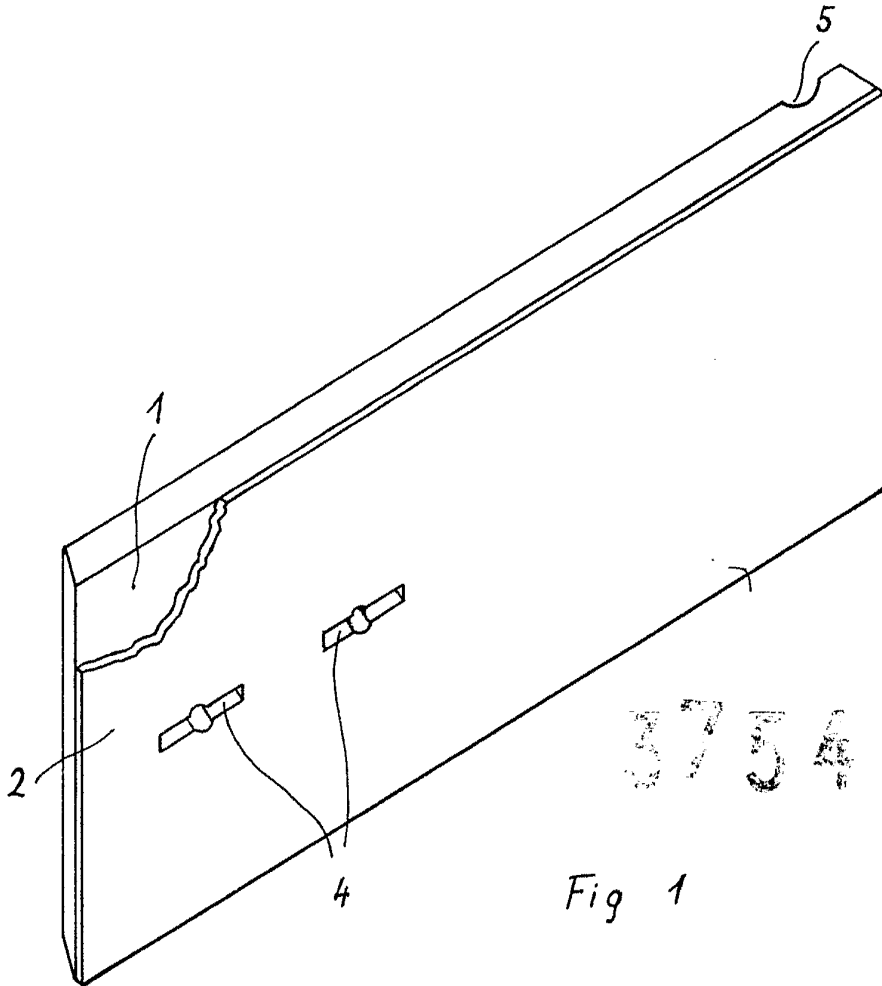
Madrid,

11 FEB. 1970

UNION-KASSENFABRIK AG.

LÓPEZ ACEBO Y MODEY  
F. o. Firmador: F. Hernández Ruiz

1 FEB 1970



375415

Fig 1

A large, handwritten signature or scribble, possibly in ink, located below the technical drawing. It consists of several overlapping loops and lines.

UNIVERSITY MICROFILMS INTL.

SERIALS ACQUISITION

375415

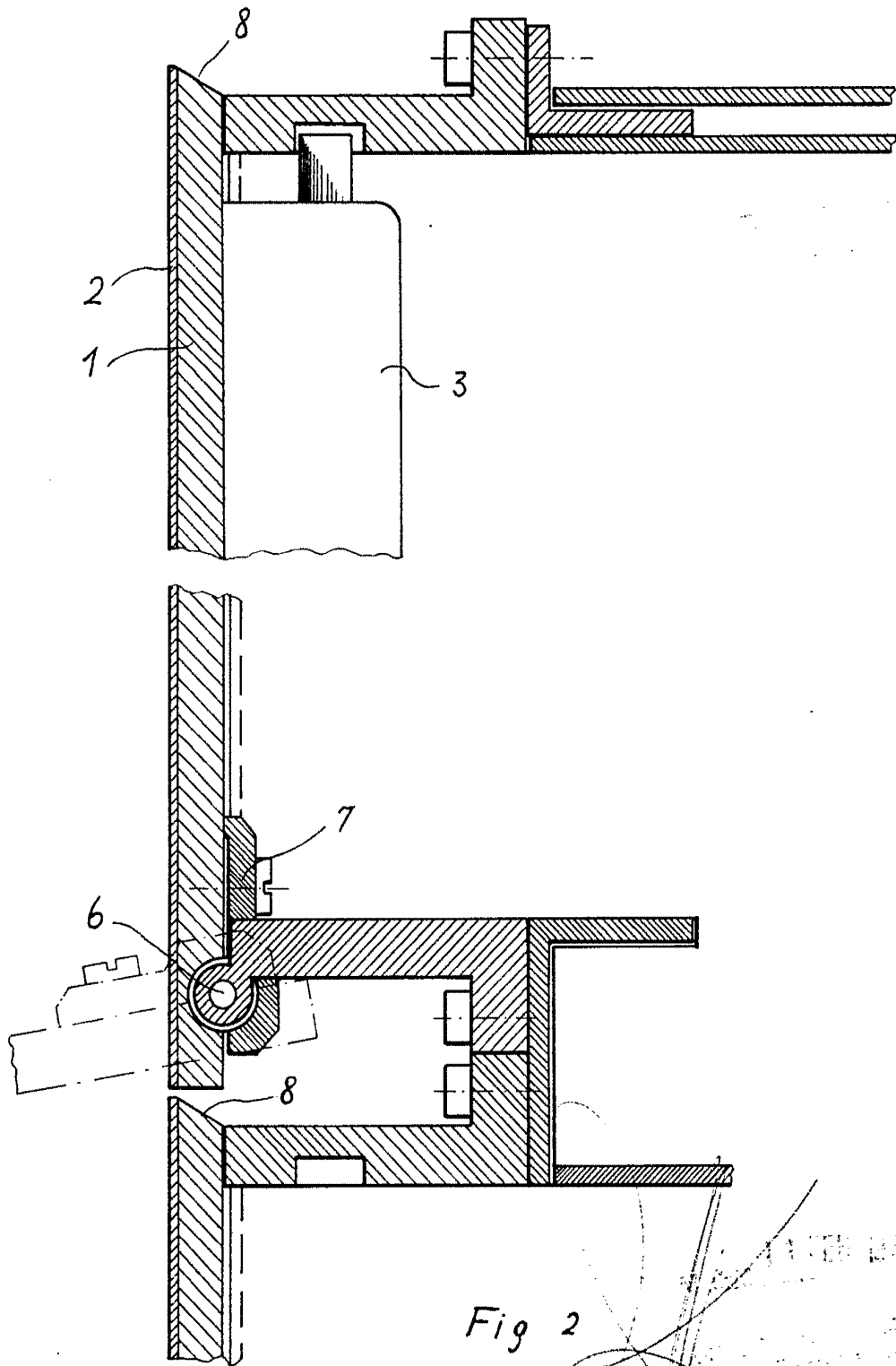


Fig 2

