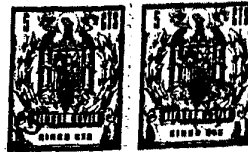


375211



ENE. 7

ENE.

375211

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 05</u> _____
SUBCLASE <u>C</u> _____

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención, por veinte años, para España y sus Pesesiones, por

MAQUINA PARA EXTENDER ADHESIVO, ESPECIALMENTE UN CEMENTO FUNDIDO, SOBRE BANDAS DE CREMALLERA Y SIMILARES.

Solicitante : D. Walter ULLRICH
Nacionalidad : Alemana
Residencia : Kälberau (Alemania)
Domicilio : Auweg 64.

POOR
QUALITY

375211

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a un mecanismo para extender una o más tiras de adhesivo, especialmente cemento fundido o similar, sobre piezas en forma de cinta, y en especial, bandas de cremallera o similares.

5

Ya se conoce un mecanismo para extender cemento o adhesivo fundido sobre suelas de zapato o piezas similares, que constaba de un recipiente de reserva para el adhesivo, de un rodillo portador y de un órgano de apriete para las partes que han de cementarse en el rodillo portador, de manera que el recipiente de reserva estaba

10

configurado como un recipiente de fusión calentable con fondo en forma de tolva y una boquilla de aporte en la que se asienta el rodillo portador, y bajo este rodillo se apoya un órgano de apriete que puede descender para la introducción de piezas que han de ser sometidas a tratamiento. Este mecanismo garantiza una aportación uniforme del cemento o adhesivo fundido en forma de una cinta de la misma anchura que la que corresponde al rodillo de aportación.

15

La función del invento es, pues, la de perfeccionar tal mecanismo de aportación de adhesivo de manera que con la misma máquina puede extenderse incluso varias tiras de adherente sobre una pieza, como por ejemplo, dos tiras de adhesivo sobre una cinta de cremallera, provista de adhesivo, por tanto, en las dos márgenes.

20

Para resolver este problema, en el mecanismo de extensión del adhesivo se halla el rodillo de aporte por lo menos con dos ruedas dispuestas a cierta distancia entre sí y el órgano de apriete intercambiable, con ruedas de apriete que se hacen enderezar junto con las de aportación, rodillos, o similar.

25

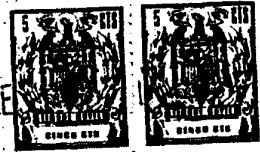
Es ventajoso conformar las ruedas o rodillos de apriete y de aportación como componentes independientes, de manera que pueden intercambiarse y variar su distancia relativa.

30

Mediante una alimentación especial, adecuada, a la pieza que

375211

7. ENE



1570

ha de recubrirse, como por ejemplo la banda de cremallera, se puede facilitar considerablemente el proceso de recubrimiento.

35

Mediante la utilización de los órganos de presión y de aportación, según la invención, es posible, con una máquina de aportación para cemento o adherente fundido, extender simultáneamente durante una pasada, dos cintas de adherente en los bordes de una banda de cremallera prefabricada. Como los órganos de apriete y de aportación son intercambiables y desplazables, también es posible conseguir diferentes distancias de cintas para diferentes anchuras de cremallera, o aportar también solamente una tira sobre otra pieza. Mediante el intercambio de los órganos de apriete se pueden extender simultáneamente, de esta manera, aún más tiras de adherente. Obsérvese que en esta memoria se emplea el término de "cintas" o "bandas" de adherente aplicándolo a la superficie longitudinal impregnada.

40

45

Para mejor comprensión de esta memoria se acompañan los dibujos adjuntos, que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, de los varios que caben en el cuadro general de la invención sin que éste se altere. En tales dibujos:

50

La fig. 1 es una vista frontal de la máquina.

La fig. 2 es una vista lateral de la misma.

La fig. 3 es una representación, ampliada, de los órganos de aportación para el recubrimiento doble de tiras con adhesivo.

55

La fig. 4 es la misma representación de la fig. 3 para la extensión de una sola tira.

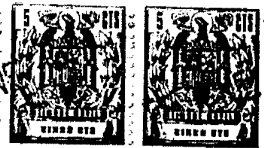
La fig. 5 es una vista superior, sobre una guía.

60

De acuerdo con la invención referida a tales dibujos, sobre lo que se explica esta memoria, en una caja 1, que por ejemplo mediante una placa base 2 se halla montada en una mesa (no representada) se halla, en la parte superior, un recipiente de fusión 3 (en la fig. 1 rayado) el cual presenta un fondo 4 en forma de embudo, que pasa a una boquilla de salida 5. En la parte del fondo se

-4-

375211 7 EN

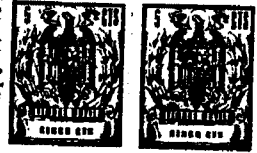


65 encuentran un par de cartuchos calefactores así como un rodillo agitador que se extiende en toda la longitud del recipiente y que cuida de que el adhesivo líquido del recipiente esté siempre en circulación para evitar la sedimentación y endurecimiento del mismo en las paredes.

70 En la boquilla de salida, en un canal de paso que se estrecha hacia abajo, va montada una válvula de cierre en forma de grifó giratorio 7, la cual se ha de accionar mediante una palanca basculante (8). En la parte inferior de la boquilla de salida, ésta se halla ahuecada en forma circular, alojándose allí un rodillo aportador de impregnado, el cual consta de dos ruedas de apirtación 11, 12 a ambos lados de un disco intermedio 13. Las ruedas de aportación van sobre un eje 15. Convenientemente han de accionarse 75 ambas. Las citadas ruedas van dentadas y orilladas en su contorno (fogs. 3 y 4) para poder formar una capa fina y uniforme. Dichas ruedas son intercambiables y pueden colocarse a otras anchuras. Asimismo, el disco intermedio 13 es intercambiable para poder 80 modificar la distancia entre tales ruedas. El disco intermedio 13 conviene que esté confirmado excéntricamente y en el interior de la boquilla tiene el mismo contorno que las ruedas citadas, de manera que quede cerrada la ranura de la boquilla incluso en la sección central. En la parte inferior que se encuentra en el exterior, 85 salta atrás este disco intermedio respecto a las ruedas 11 y 12. Para evitar el giro de dicho disco intermedio excéntrico 13, se adapta un resalte 16 en una chapa 17 separadora, la cual sirve al mismo tiempo para ajustar el espesor de la capa de adhesivo que extiendan las ruedas 11 y 12 a partir de la boquilla.

90 Bajo dicho rodillo de aportación de adhesivo 10 se dispone un órgano de apriete 20 que se asienta sobre un eje 21 que se halla apoyado en un casquillo de cojinete 22. El accionamiento del órgano de apriete se efectúa a través de una rueda de cadenas (no visible), un eje y a través de las ruedas dentadas 26, 27 y 28 con

37521:1



1970

95

transmisión sobre el eje 21 de apriete (fig.1). Dichas ruedas se hallan aseguradas contra giro radial mediante cuñas, y contra el desplazamiento axial mediante anillos apropiados (tipo Seeger o similar) apoyándose en una palanca basculante 29 que oscila alrededor del eje 26; dicha palanca está conformada como horquilla y tiene una barra de tracción y de presión 30. Esta barra se eleva y desciende mediante un pedal (no representado) para mover los órganos de apriete desde y hasta las ruedas aportadoras fijas. Mediante dichos anillos de ajuste, por ejemplo 31, se limita en ambas direcciones dicho movimiento de elevación y descenso de la barra 30.

100

105

El órgano de presión o apriete consta de las ruedas de apriete (23-24) y de una pieza central estrechada 25. Convenientemente dichas piezas se construyen de una pieza giratoria y son individualmente intercambiables. Naturalmente, las piezas aisladas pueden diseñarse de manera que compongan un juego.

110

Antes de extender el adhesivo, los anillos de ajuste 31 y 32 de la barra de elevación 30 se ajustan de manera que las ruedas de apriete 23-24 al accionar el pedal, agarren justamente la parte más delgada de la pieza a impregnar transportándola bajo presión contra las ruedas de aportación. Para introducir las cremalleras se utiliza una guía de mesa 35 (fig. 1) que es empujada sobre el casquillo del cojinete 22. En la fig. 5 se muestra una realización ventajosa. Esta consta de dos placas 36 cada una con un canal lateral de guía 37-38. Estas dos placas están apoyadas en una placa portadora 39 pudiendo variarse la distancia relativa entre ellas lo cual se efectúa aflojando y apretando un tornillo de mano 40 (fig.1) para así poder ajustar la anchura de la guía sobre las bandas de cremallera.

115

120

125

Axilmente, la guía con su casquillo de cojinete 42 se ajusta en el casquillo correspondiente 22 de manera que las bandas de cremalleras pasen justamente bajo las ruedas de aportación. Radial-

375211



mente la guía se inclina en un ángulo de unos 30º como se ve en la fig. 1. Para la fijación de la guía se prevé un tornillo 43 de apriete.

130

En la guía citada va también fijado un puente 45 (fig.I) con un orificio largo en el que se introducen una junto a otra, dos varillas con saliente de retención 46 que impiden que los extremos de la cremallera, flexibles, sean arrastrados por el adhesivo fuertemente adherente, de las ruedas aportadoras, a la caja de la válvula.

135

Si en una pieza sólo ha de extenderse una tira de adhesivo, entonces sólo necesita cambiarse el órgano de apriete, y precisamente, con respecto a un rodillo de rueda única 50 (fig.4). Si este rodillo está compuesto de varias piezas sueltas sólo necesita separarse una pieza de apriete, es decir, una rueda de apriete, y preferentemente la que se halla en el interior 24. Para el aporte de una banda o tira única, se cambia también, preferentemente, la guía 35. En la mayoría de los casos basta quitar sencillamente el canal guía 38.

140

145

Con la máquina según la invención pueden extenderse simultáneamente varias tiras de adhesivo paralelas, cuando los órganos de apriete y aporte presentan el número correspondiente de ruedas de aprieta y aportación.

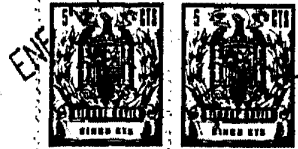
150

Como especial ventaja mencionaremos que los órganos de apriete, por lo menos las ruedas de apriete o presión, se han de fabricar de material elástico sin adhesivo, como caucho de silicona o similares. También es posible conformar los accionamientos y apoyos para los órganos de apriete de manera que dichos útiles puedan cambiarse por otros órganos con otras finalidades.

155

En la presente invención caben cuantas variantes de realización sean posibles, sin que se altere la esencia de la misma pudiéndose realizar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños apropiados, sin limitación.

375211



160 NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar
que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo conte-
nido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

165 1 - Máquina para extender adhesivo, especialmente un cemento
fundido, sobre bandas de cremallera y similares, caracterizada por
constar de un depósito de reserva para el adhesivo, de un rodillo
de aportación del mismo, así como de un órgano de presión o apriete
para las piezas a impregnar; siendo el recipiente de reserva,
apto para la fusión del adhesivo, teniendo un fondo con perfil de
170 tolva o embudo, y poseyendo una horquilla a la salida, en la que
se dispone el rodillo aportador de impregnado, y bajo éste se sitúa
el órgano de apriete o presión, que puede descender para la
introducción de la pieza a tratar; y dicho rodillo de aportación
de impregnado tiene por lo menos dos ruedas aportadoras, dispuestas
a distancia predeterminada; y el órgano de presión o apriete, que
175 es intercambiable, tiene ruedas de presión o apriete que se alí-
nean con las ruedas de aportación antes citadas.

180 2 - Máquina, según reivindicación 1ª caracterizada porque el
rodillo aportador de impregnado adhesivo consta de dos ruedas de
aportación debidamente accionadas, y de un disco intermedio fijo
engre ambas, que se apoya excéntricamente entre las mismas de
manera que su superficie periférica esté unida en el lado de la bo-
quilla con las superficies periféricas de las ruedas aportadoras
superiores.

185 3 - Máquina, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizada por-
que en la boquilla de salida se dispone una placa separadora que
con un saliente al efecto, se adapta y detiene al antes citado
disco intermedio.

4 - Máquina, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizada

375211



190

porque la misma dispone de una guía con cañales laterales, desplazables entre sí, y parcialmente separables, que se hallan dispuestos en posición por efecto de las herramientas de aportación de adhesivo antes citadas.

195

5 - Máquina, según reivindicación 4 caracterizada porque en la guía antes mencionadas, van fijadas unas varillas con un saliente de retención, que pasan a través de la ranura existente entre los útiles de aportación de adhesivo.

200

6 - Máquina, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizada porque los órganos de aportación o ruedas de aportación, son de un material elástico, sin adhesivo, tal como caucho de silicona o similar.

205

7 - MAQUINA PARA EXTENDER ADHESIVO, ESPECIALMENTE UN CEMENTO FUNDIDO, SOBRE BANDAS DE CREMALLERA Y SIMILARES.

Todo según se describe en esta memoria que consta de ocho hojas foliadas y escritas por una cara con doscientas cinco líneas y dibujos anexos.

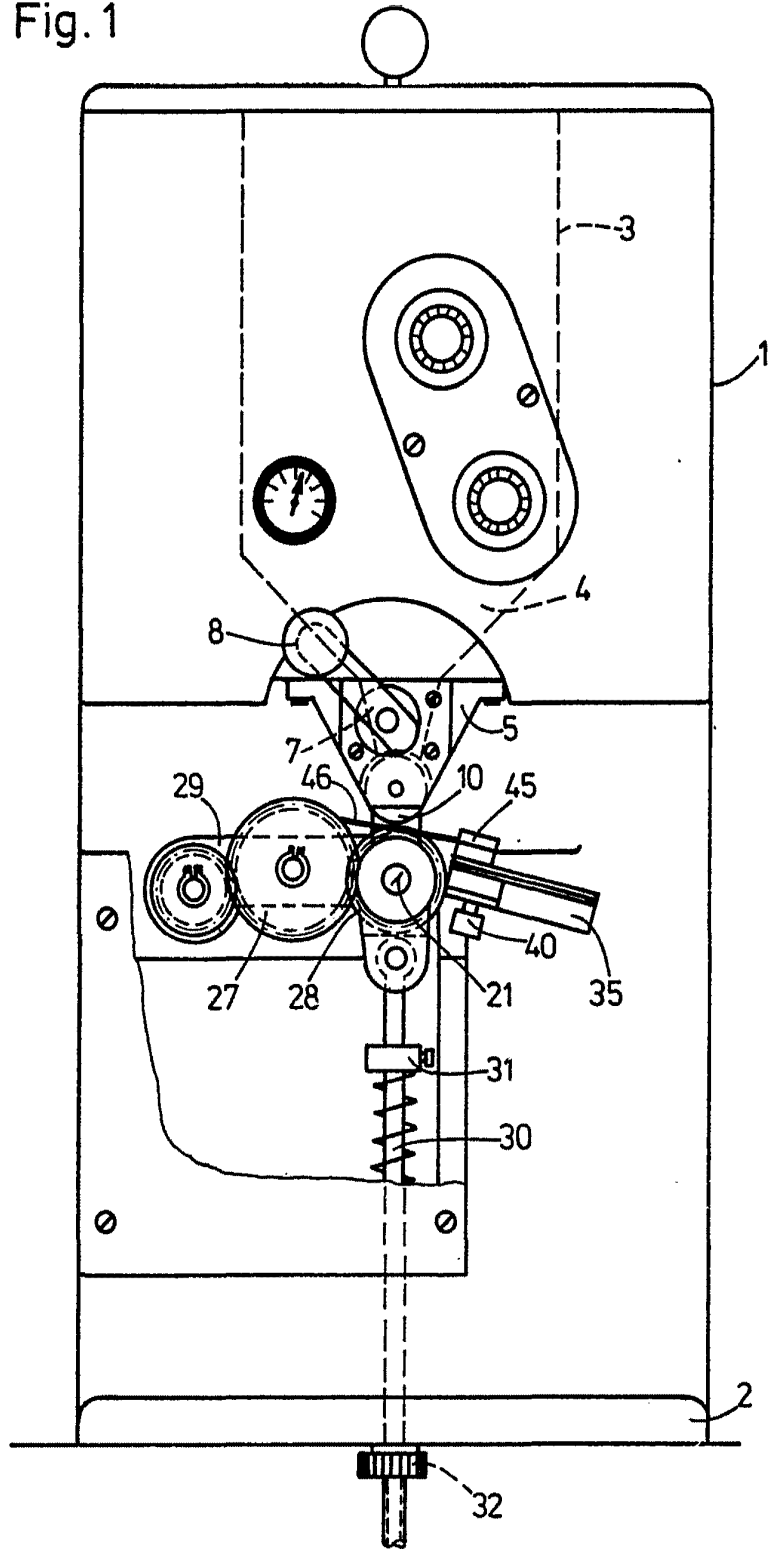
Madrid 7 enero 1970
p.a.

375211

WALTER ULRICH

J/07A/dc 3

Fig. 1



MADRID Enero 1970

ESCALA VARIABLE

Fig. 3

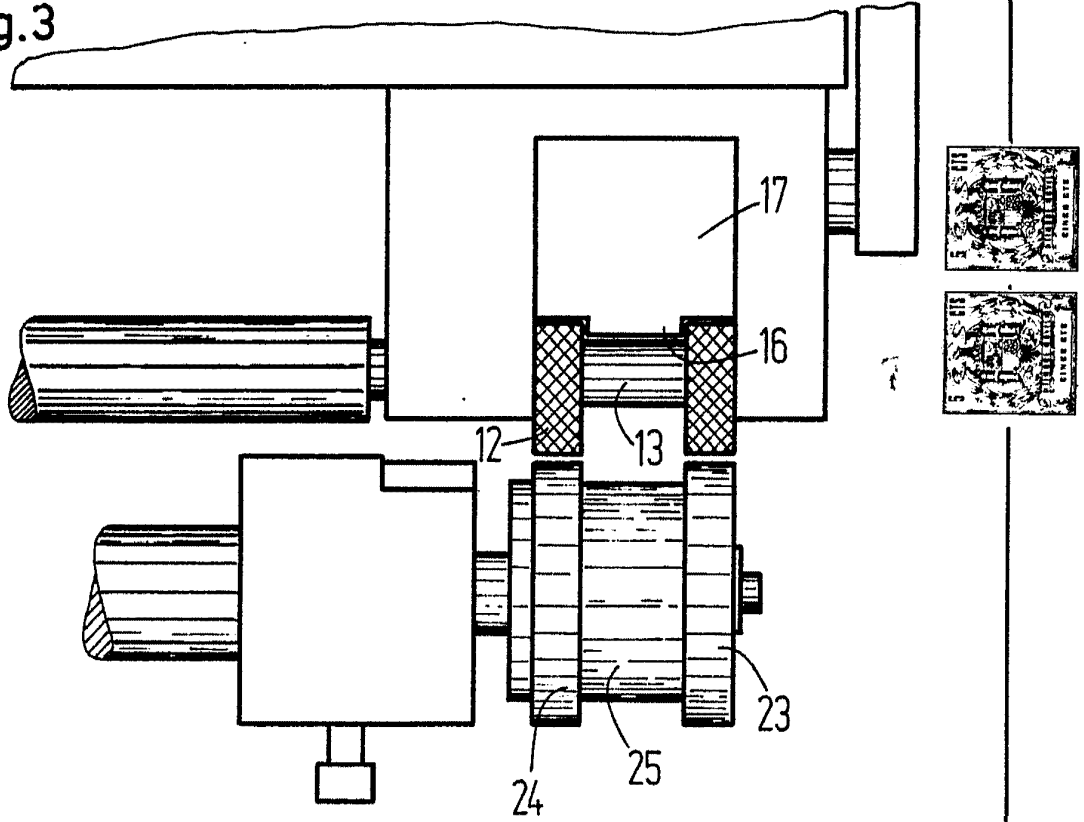
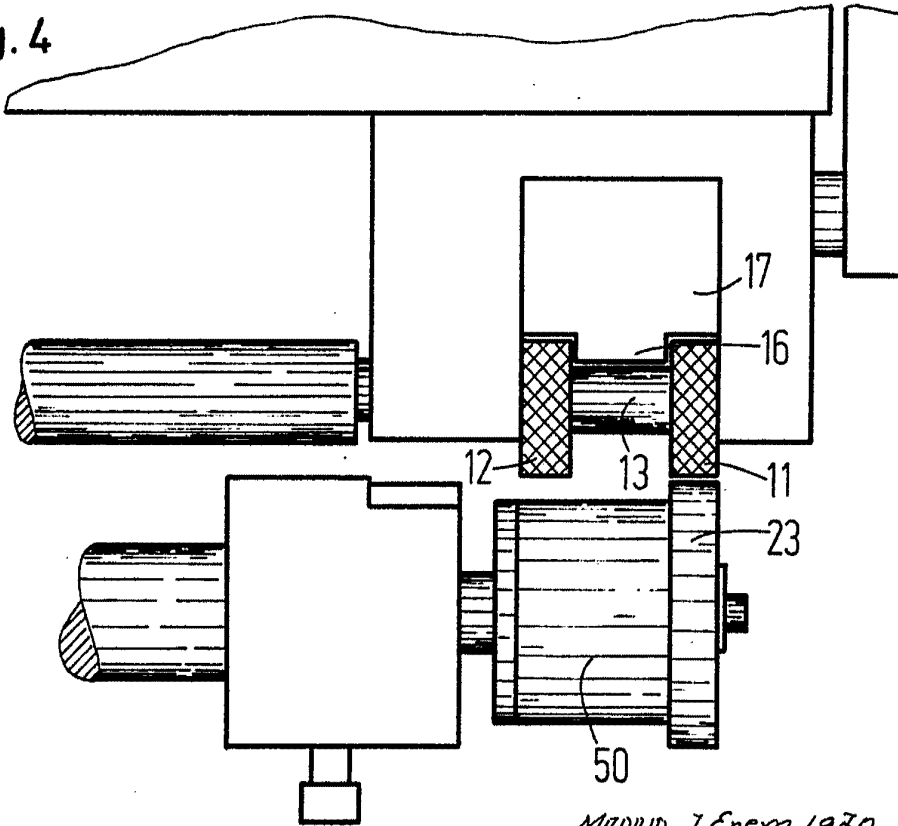


Fig. 4



MADRID 7 Enero 1970

A handwritten signature, likely of the inventor Walter Ullrich, is written in the bottom right corner of the drawing.

ESCALA VARIABLE

375211

WALTER ULLBRICH

Foja 3 de 3

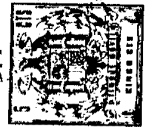


Fig. 5

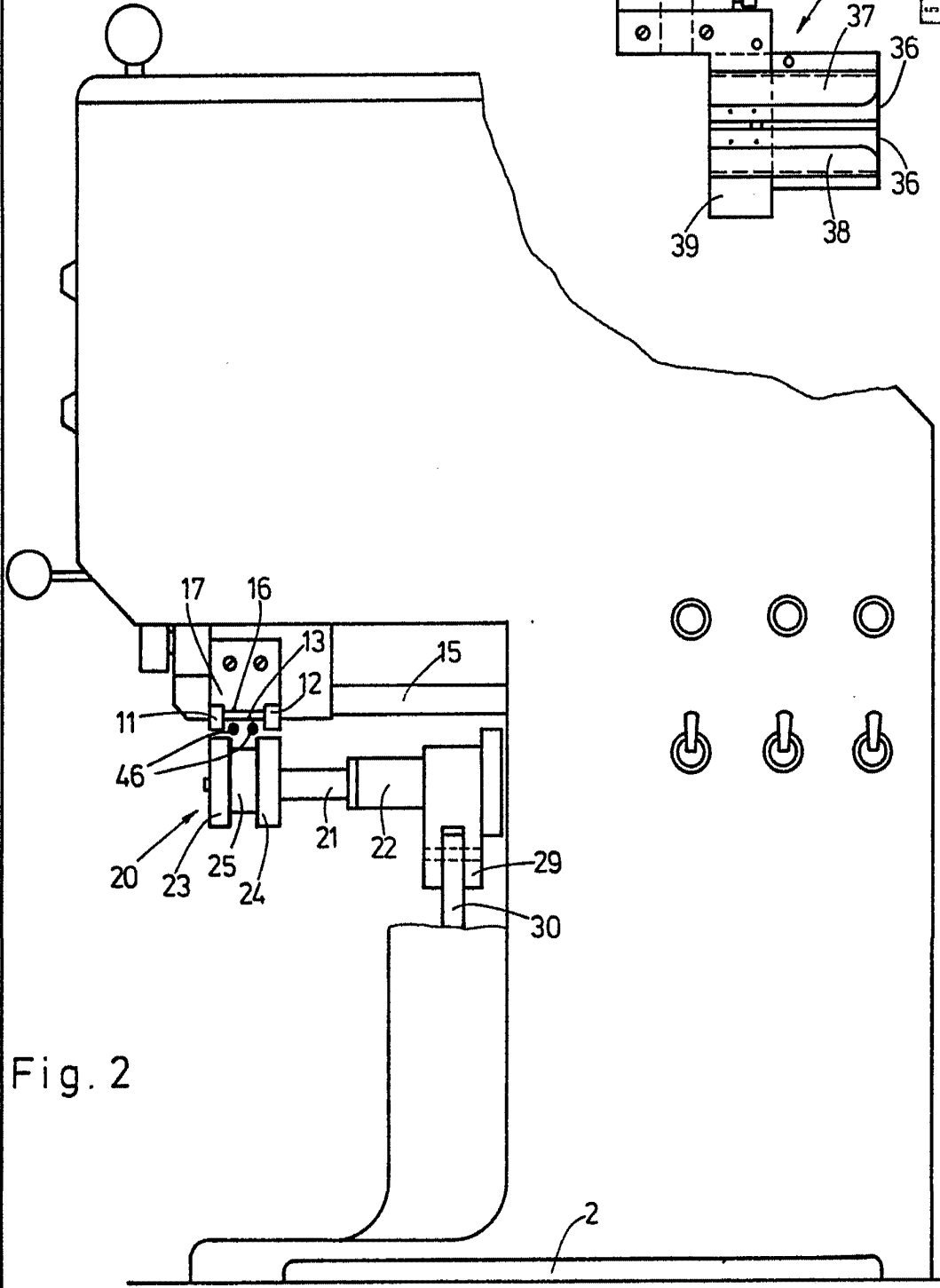
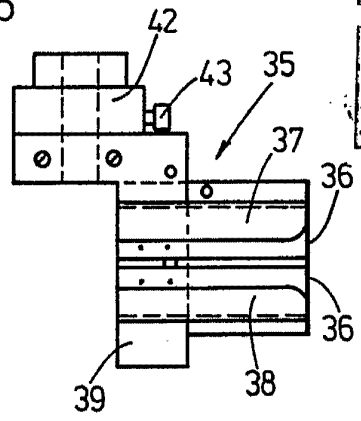


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

MADRID 7 Enero 1979