

374775



374775

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>H-01</u>
SUBCLASE <u>B</u>

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONECTADORES ", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A., con sede en VALLS (Tarragona)-, Avda.Generalísimo, 6 y cuyo inventor es D. RAMON BARBAT MIRACLE, de nacionalidad española, quien ha hecho cesión de sus derechos sobre esta Patente a la entidad solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de conectadores, los cuales modifican sustancialmente cuanto a este respecto se ha dado a conocer hasta la fecha, obteniéndose con la aplicación de los mencionados perfeccionamientos unos conectadores con ventajosos

5

POOR
QUALITY

374775



efectos de retención y adaptación al alojamiento que los contiene, sin que ello implique complicadas operaciones a incluir en el proceso de fabricación.

5 La propia sencillez del resultado final obtenido y la consecución de los fines primordiales del conector, cuales son perfecta adaptación al alojamiento que lo contiene y una mejor retención en el mismo y la imposibilidad de rotación, hacen de él un tipo único y de características muy apreciadas por los usuarios de terminales y conectores.

10

 La descripción detallada que se da a continuación, proporciona una idea más clara de la presente Patente, que, al ser considerada con las hojas de dibujos que se acompañan en las que se representa a modo de ejemplo, un caso de realización práctica de carácter ilustrativo, pero sin limitación de ninguna especie.

15

 El conector a obtener según los preconizados perfeccionamientos, se caracteriza porque en una sola y simultánea operación de troquelado-estampado se obtiene el cuerpo laminar basilar 11, de material conductor, dotado en lo que ha de ser la parte anterior de la embocadura, de dos encastes

20

 12, construídos en la simultánea operación de troquelado-estampado, en cuya operación y perteneciente

25

374775

20



a la estampa solidaria al troquel se produce un corte 13, a modo de ventana rectangular no total, quedando el apéndice interno 4, que tal corte determina fijado al resto del cuerpo basilar en que se constituye por una de sus aristas menores, precisamente la más cercana a los encastes 12 de la embocadura, quedando tal apéndice 4, dispuesto según su eje mayor situado sobre el ideal eje geométrico del cuerpo basilar 1. La estampa produce en el apéndice 14 un ligero alejamiento del ideal plano geométrico que contiene el fondo del cuerpo basilar 11, apéndice que se dispone a funcional efecto de retención en el alojamiento que lo ha de contener.

En otra siguiente y última operación, de doblado, se establece la fijación de la parte posterior del terminal por acción prensora de las alas 15, sobre el extremo del terminal desnudo del cable, sujetando las alas 16 inmediatamente posteriores el anterior extremo final de revestido dieléctrico del cable.

Como puede apreciarse en la figura 1, los encastes 12 ofrecen un funcional efecto limitador de avance, contra el tope 20 interior, del alojamiento 21.

Se consigue con la práctica de tales encastes

374775

20



5 en el extremo anterior del conector, ofrecer una más pronta recepción del terminal macho a introducir, por permitir tal encaje acercarse a éste muy sensiblemente hacia la embocadura del terminal como se puede apreciar en la figura 4, construcción que permite al mismo cuerpo robustecer el tope 20 de retención al avance, ya que el espacio negativo respecto al uso de la figura 3 correspondiente a los convencionales conectores se transforma en positivo o utilizable en el objeto de los perfeccionamientos que se preconizan, y cuyo alcance queda grafiado relevantemente con un simple examen comparativo entre la figura 3, realizaciones clásicas y la figura 4, realización según los presentes perfeccionamientos.

15 La figura 5 es una vista en planta del conector de la figura 2 con un detalle de la vista en perspectiva de la parte anterior de la embocadura del terminal.

20 Descritos suficientemente en qué consisten los presentes perfeccionamientos, en correspondencia con los diseños que se acompañan, se comprende que podrán introducirse en los mismos cualesquiera modificaciones de detalles se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo fin se
25 declaran de novedad y propia invención de D. RAMON

374775



BARBAT MIRACIE, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

5 1ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE
CONECTADORES ", caracterizados porque en una, en
sí conocida, sola y simultánea operación de troque-
lado-estampado se obtiene el conformado del cuerpo
basilar laminar, de material conductor eléctricamente,
10 dotándolo junto a la arista de lo que ha de ser la
embocadura o parte anterior del terminal de sendos
encastes, a modo de ventanas sensiblemente rectan-
gulares, con uno de sus bordes no materializado,
por estar sobre la ideal línea geométrica de la
arista de la parte anterior del cuerpo laminar ba-
15 silar.

 2ª - Perfeccionamientos en la construcción de
conectores, según la anterior reivindicación,
caracterizados porque en una siguiente operación
a la de preforma plana conferida por el troquel-
20 estampa, se procede al doblado de la pieza laminar,
quedando funcional y operativamente dispuestas los
encastes a modo de ventanas en libre y continuo
acceso, respecto a la superficie lateral del cuerpo
terminal en que se construyen, quedando precisamente
25 el borde, enfrentado al ideal no materializado si-
tuado sobre la arista anterior de lo que ha de cons-



374775

tituir la embocadura del terminal, doblado en forma cóncava o convexa, a efectos coadyuvantes de su función limitadora.

5 3ª - Perfeccionamientos en la construcción de conectadores, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la anchura del encaste a modo de ventana, así como la curvatura del plano cóncavo o convexo, que determinará la profundidad de encaje, de la doblez de tal encaste, es función de las di-
10 mensiones del tope retenedor del alojamiento en que introduzca, determinando esta construcción la imposibilidad de rotación del terminal dentro del alojamiento.

15 4ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONECTADORES ".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dos planos que la ilustran.

MADRID, 20 DIC. 1969
MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES,
S/A.,
P.A.,

J. J. MORGADES Y GRANER

P. P.

Edo. 11.º del Carmen Moradas

374775



374775

20

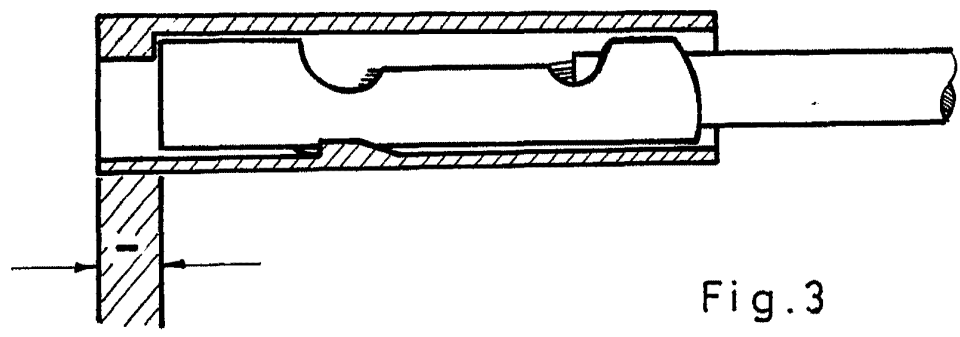


Fig. 3

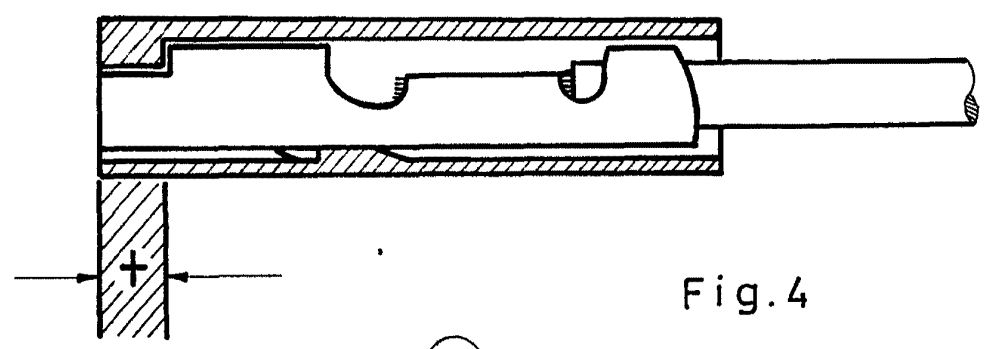


Fig. 4

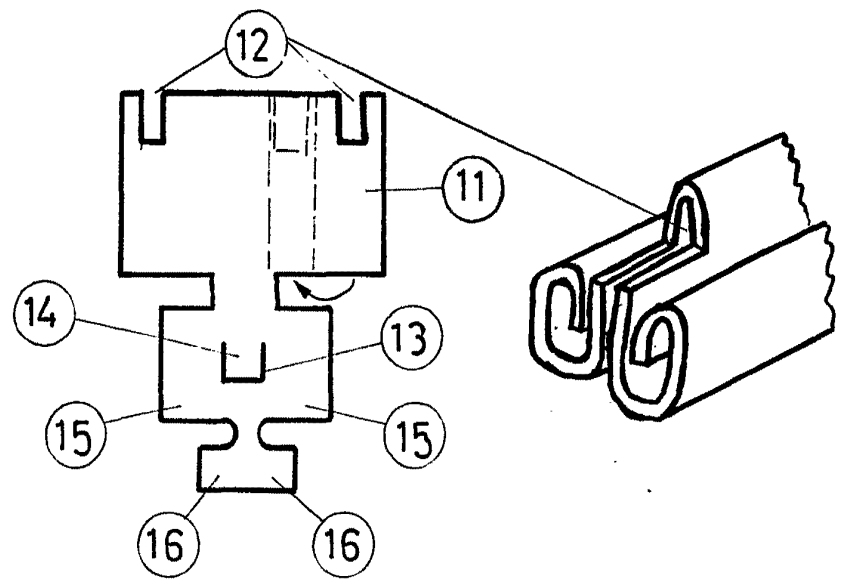


Fig. 1

MADRID 20 DIC. 1969
p. a. J. Mergades y Graner
p. p.

ESCALA VARIABLE



374775

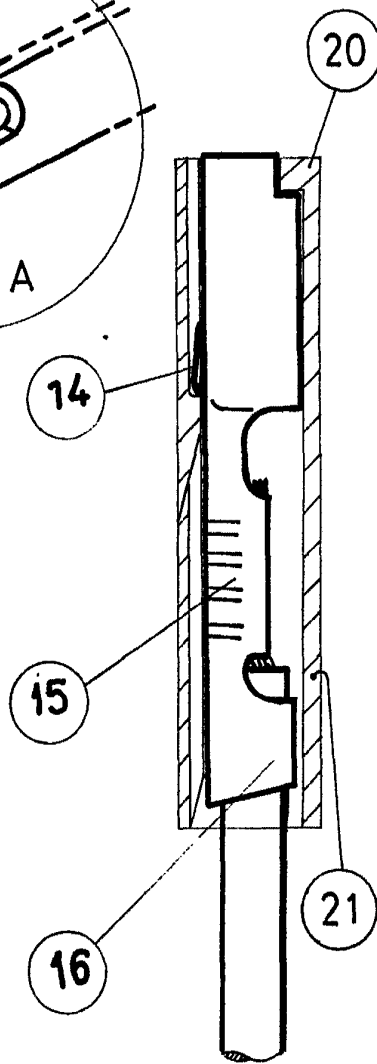
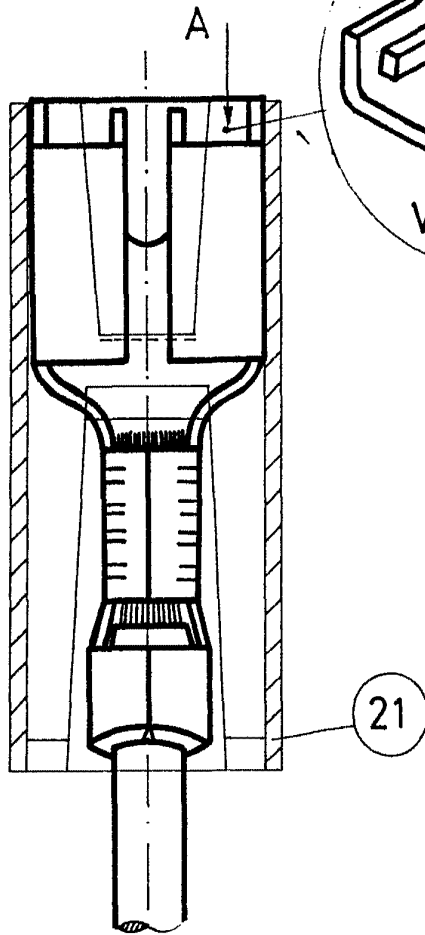


Fig. 2

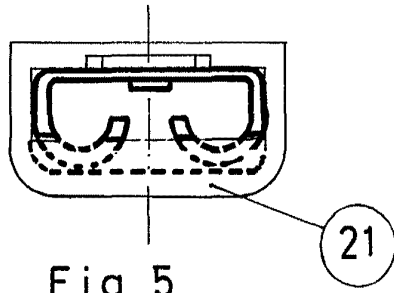


Fig. 5

MADRID 20 DIC. 1969
p.a. J.J. Morgades y Graner
P.P.

ESCALA VARIABLE