

374649

P.- 43.609

Z

Memoria descriptiva



SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE E-04

SUBCLASE F

para solicitar PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a nombre de HUNTER DOUGLAS

entidad / ~~de nacionalidad~~ holandesa

con domicilio en Piekstraat 2, Rotterdam, Holanda

por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE PANELES"
(Clase Internacional E04f)



La presente invención se refiere a una construcción de paneles compuestos de un número de soportes con órganos de sujeción del panel, formadores como mínimo de tres lugares de sustentación y de paneles longitudinales elásticamente deformables que se encuentran en un ángulo con relación al plano a través del soporte y tienen una sección marginal libre con la que sobresalen de los órganos de sujeción.

La construcción de paneles según la presente invención tiene un número de ventajas. Permite, entre otras, una fabricación más económica y sencilla y al mismo tiempo un montaje y desmontaje sencillo. Especialmente esto último es extraordinariamente importante ya que esta construcción de paneles se emplea en muchos casos allí donde para los recintos detrás de la construcción se necesita una gran accesibilidad. En estos recintos se encuentran frecuentemente varios sistemas de tuberías y conductos, así como instalaciones de calefacción o de refrigeración.

Según la presente invención se forman los órganos de sujeción de los paneles como mínimo por tres órganos de sustentación, de los cuales cada uno sobresale individualmente del soporte, habiéndose ejecutado como mínimo un órgano de sustentación como órgano de engrane y de enclavamiento, y cada panel está provisto de uno o varios perfiles para cooperar, mediante engrane, con los órganos de engrane y de enclavamiento.

Esta invención simplifica la introducción de los paneles entre los órganos de sustentación y reduce el pandeo de los paneles antes de su engrane. Según una

16.12.69



forma de ejecución preferente según la presente invención se encuentran cada vez tres órganos de sustentación alternativamente en uno y otro lado del panel correspondiente con una distancia entre si en la dirección de inserción del panel. Una forma de ejecución de estas permite una forma sencilla para el panel.

Una ejecución especialmente ventajosa y estéticamente favorable según la invención tiene paneles con una mayor resistencia y se caracteriza porque como mínimo un borde longitudinal de cada panel tiene un perfil interrumpido en forma de V que forma el perfil que coopera con el órgano de engrane y enclavamiento, habiéndose ejecutado el órgano de engrane y de enclavamiento así como los demás órganos de sustentación como piezas sobresalientes y formándose el órgano de engrane y de enclavamiento por un órgano de sustentación dispuesto en la mayoría de los casos hacia el lado interior. Aquí se compone el soporte de un material de pared delgada y los órganos de sustentación son para cada panel componentes de dos partes del soporte sobresalientes que se encuentran en un plano y formen una prolongación de uno de los brazos de un soporte perfilado en forma de U o sustancialmente en forma de U.

Dentro del margen de la invención caben varias variantes, especialmente también variaciones en la forma de los paneles. Así puede componerse un panel de una parte central en forma de placa componiéndose los perfiles del borde longitudinal de varias partes que se pueden unir entre si en una u otra forma con la parte central individual. Para los paneles así como para los so-

16.12.69



portes se puede emplear una gran cantidad de materiales pero preferentemente se emplea para ambas partes banda de aluminio pre-barnizada. La banda de aluminio tiene la ventaja de una fabricación económica y sencilla mediante laminación perfilada. Con un material de estos y esta forma de fabricación se logra la gran ventaja de que las distintas ejecuciones de los soportes según la presente invención se pueden fabricar en un solo proceso de producción, es decir, los soportes como una pieza individual continua para la recepción de un gran número de paneles o el soporte como pieza individual para uno o solo pocos paneles, o el soporte como pieza individual que actúa conjuntamente con una viga soporte ininterrumpida y que con relación a esta viga soporte se puede desplazar y en especial se puede graduar. En todos estos casos se fabrica un soporte ininterrumpidamente y la diferencia se forma solo mediante el cortado a la longitud deseada.

En el dibujo se representan ejemplos de ejecución de la invención de los que se desprenden ulteriores características de la invención

La figura 1, muestra en perspectiva una vista parcial de una ejecución de techo según la presente invención.

La figura 2, muestra una vista lateral de una sección del soporte y dos paneles en estado montado.

La figura 3, muestra una vista lateral izquierda de la disposición según la figura 2.

Las figuras 4, 5, 6, 7 y 8, muestran otras formas de ejecución según la presente invención en vistas

16.12.69



laterales esquemáticas con una pieza de sustentación y un panel.

5 La construcción del panel 1 según la invención se compone de un número de soportes de sustentación 2 dispuestos a distancia entre sí que están dotados de partes 6 y 7 sobresalientes en parejas. Estas partes sobresalientes poseen un número de órganos de sustentación 8, 9, 10, 12, 13, 16, 17, 18, 21, 22 y 24 habiéndose -
10 realizado como mínimo un órgano de sustentación 8, 17, 18, 22 y 24 como órgano de engrane y de enclavamiento.

Los órganos de engrane y enclavamiento poseen un lado de entrada y tienen en el otro lado un escote o un recinto de recepción. Cada panel 3 posee como mínimo un perfil o acodamiento 4, 11, 15, 19, 20, 23 y 25
15 que al introducir el panel correspondiente entra en el recinto entre las partes sobresalientes 6 y 7 en el lado de entrada del órgano de engrane y enclavamiento y después engrana total o parcialmente en el escote detrás del órgano de engrane y enclavamiento. Se deforma aquí
20 elasticamente en forma pasajera el panel en las proximidades de estos perfiles y después de engranar asume de nuevo su forma original.

Los órganos de sustentación 9, 10, 12, 13, 16, 18 y 21 que no sirven como órganos de engrane y enclavamiento sirven para fijar el panel. Esto se realiza -
25 preferentemente sin tensión alguna, es decir, que los órganos de sustentación tocan justamente o no tocan el panel. Sin embargo cae dentro de la invención disponer los órganos de sustentación y los órganos de engrane y enclavamiento de manera que por los órganos de susten-
30

16.12.69



tación se ejerza una ligera presión sobre el panel. En ambos casos se logra una recepción libre de oscilaciones del panel.

5 Como se aprecia en los dibujos es el montaje y desmontaje de los paneles muy sencillo. Para la introducción es suficiente insertar el panel en el recinto 5 entre los dos pares sobresalientes 6 y 7 y empujar - hasta que el perfilado engrane en el órgano de engrane y de enclavamiento. El desmontaje de los paneles se efectúa tirando de los paneles perpendicularmente hacia abajo con lo cual se extrae el perfil del escote pasando por encima del órgano de engrane y de enclavamiento.

10 Las formas de ejecución de las figuras 2 y 5 se diferencian principalmente por otro perfilado de los paneles y con ello un variación relacionada con la forma del recinto de recepción 5. Especialmente la forma de ejecución del panel según la figura 2 posee grandes ventajas, ya que el perfilado en forma de V, que se prolonga a través de toda la longitud del panel de una gran rigidez, es visualmente bonito y además simplifica el engrane y desengrane. Preferentemente se forman los dos bordes del panel con este perfil y esto en direcciones opuestas. En estas dos formas de ejecución se realizan además de los órganos de engrane y de enclavamiento los demás órganos de sustentación asimismo como partes sobresalientes.

25 En la forma de ejecución según la figura 4 se han realizado estos órganos de sustentación 12 y 13 sin embargo como lados de las partes sobresalientes 6 y 7 y por el contrario el perfil 3 se ha dotado además del per

30
16.12.69



U 7 D

5 filado de engrane 11 también de perfilado 14. Estas per-
filaciones 14 apoyan el panel contra los órganos de sus-
tentación. También en esta forma de ejecución son los
perfilados 14 así como los perfilados 11 simétricos en-
tre sí.

10 En las formas de ejecución según las figuras
2, 4 y 5 forman los órganos de sustentación interiores
los órganos de engrane y enclavamiento. En la forma de
ejecución según la figura 6 se forma el órgano de engra-
ne y enclavamiento 17 por el órgano de sustentación cen-
tral que a reducida distancia está limitado a ambos lados
por los órganos de sustentación 16 y 18. En esta figura
tiene el panel 3 un tercer perfilado imaginario 20 que
esté dibujado a trazos interrumpidos para señalar que,
15 según la presente invención, se tiene la posibilidad de
emplear dos órganos de sustentación como órganos de en-
grane y enclavamiento.

20 En las figuras 7 y 8 se han realizado los órga-
nos de sustentación más hacia fuera 22 y 24 como órganos
de engrane y enclavamiento. El órgano de sustentación 21
y el órgano de sustentación 22 pueden aquí considerarse
esencialmente como órganos de sustentación habiéndose
dispuesto un escote para el engrane del perfilado 23 -
del panel 3. La forma de ejecución según la figura 8 va-
25 ría de las formas de ejecución anteriores en que el per-
filado 25 no engrana totalmente sino solo parcialmente
detrás del órgano de engrane y enclavamiento, como se
aprecia en la figura esto es debido a que el órgano de
engrane y enclavamiento 24 encaja en el escote del per-
30 filado 25. También una cooperación de esta clase entre

16.12.69



el órgano de engrane y enclavamiento y el peril es objeto de la invención.

La invención se puede aplicar preferentemente para revestimientos de muros, paredes y de techos así como también sobre tejados, techados, etc.

Los perfilados de los paneles se pueden realizar según la presente invención también como deformaciones locales manteniéndose la ventaja del montaje y desmontaje sencillo, pero queda la desventaja de que la selección de los puntos de sujeción en las vigas depende de la disposición de los perfilados o acodamientos en los paneles. Por otra parte es justamente un acodamiento continuo del perfilado practico de realización sencilla y económica.

La figura 3 es una vista lateral de un soporte. Este soporte es, en sección asimétrica. Según la presente invención puede mostrar el soporte sin embargo también otras formas, por ejemplo, en sección una U ó V simétrica o un perfil en forma de L ó T.

Los soportes 2 pueden estar también compuestos como se ha representado en la figura 1, de piezas sueltas 26 que llevan, cada vez uno o varios paneles 3.

Estas piezas soporte 26 están dispuestas sobre una viga 27 y se pueden desplazar con relación a esta viga de manera que se puede graduar la distancia entre las láminas o grupos de láminas llevadas por estas piezas de soporte 26.

La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Holanda, el 18 de Diciembre de 1.968, bajo el N° 6818898 se acoge a los beneficios del Artículo 51

16.12.69

del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

17



REIVINDICACIONES

5 Los puntos de invención propia y nueva, que se presenten para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10 1.- Perfeccionamientos en la construcción de paneles, especialmente para el revestimiento de paredes y techos que muestran un número de soportes con órganos de sustentación del panel formadores como mínimo de tres lugares de sustentación y de paneles longitudinales elásticamente deformables que se encuentran en un ángulo con relación al plano a través del soporte y tienen una sección marginal libre con la que sobresalen de los órganos de sustentación, caracterizadas porque los órganos de sujeción de los paneles se forman como mínimo por tres órganos de sustentación de los cuales cada uno sobresale individualmente de la viga, habiéndose ejecutado como mínimo un órgano de sustentación como órgano de engrane y enclavamiento y cada panel está provisto de al menos un perfil capaz de cooperar, mediante engrane con los órganos de engrane y de enclavamiento.

15 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los citados órganos de sustentación están dispuestos en número de tres alternativa-



mente en uno y otro lado del panel correspondiente y a distancia entre sí.

5 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el citado órgano de engrane y enclavamiento tiene una parte sobresaliente con un lado de entrada y con un escote, dispuesto detrás capaz de recibir una parte de un perfilado del panel.

10 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los demás órganos de sustentación también están formados como piezas sobresalientes y el órgano de engrane y enclavamiento esta formado por el órgano de sustentación desarrollado sustancialmente más corto.

15 5.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque al menos un borde longitudinal de cada panel tiene un perfilado continuo en forma de V que forma el perfilado que coopera con el órgano de engrane y enclavamiento.

20 6.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el soporte está construido de material de pared delgada, sustancialmente de metal y porque los órganos de sustentación de cada panel son partes de dos partes del soporte sobresaliente.

25 7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 6, caracterizados porque las dos partes sobresalientes del soporte están en un plano y la continuación de uno de los brazos forma un perfil de viga sustancialmente en forma de U.

30 8.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el soporte está construido de material de pared delgada, sustancialmente de metal y porque los órganos de sustentación de cada panel son partes de dos partes del soporte sobresaliente.

16.12.69

374649



dicaciones anteriores, caracterizados porque cada soporte está construido como pieza individual capaz de desplazarse y especialmente graduarse sobre una viga soporte, desarrollándose la viga soporte para la recepción de varios soportes desplazables.

5

9.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el soporte está constituido de un material de pared delgada y en su totalidad muestra un perfil en forma de U o V, continuando como mínimo uno de los brazos del perfil en un número de parejas de partes sobresalientes que están dotados en lados dirigidos uno hacia el otro de las partes de cada par con un total de tres órganos de sustentación, de los cuales como mínimo uno tiene un lado de entrada y un escote que se encuentra detrás.

10

15

10.- Perfeccionamientos en la construcción de paneles.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

20

Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

17 DIC. 1969

Madrid,

P.A.

Alberto de Elizaburu
 Jr Padern *Arria*

16.12.69

MSG

374649

374349

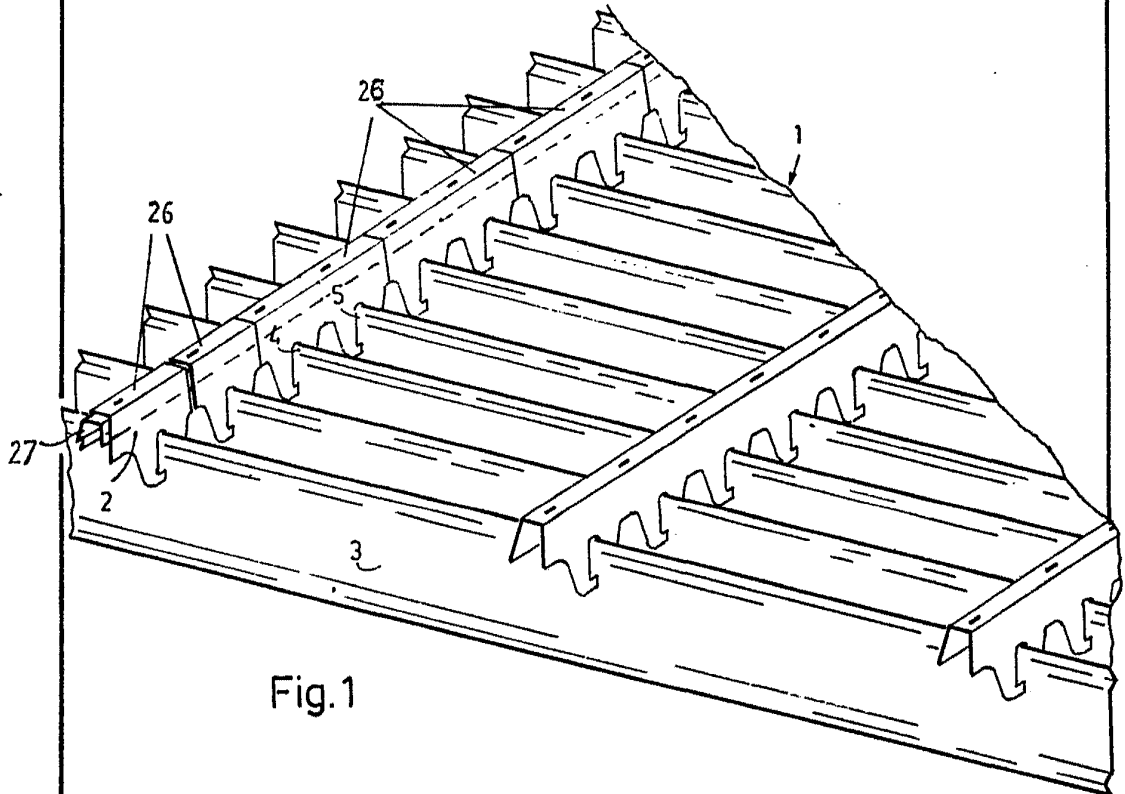


Fig. 1

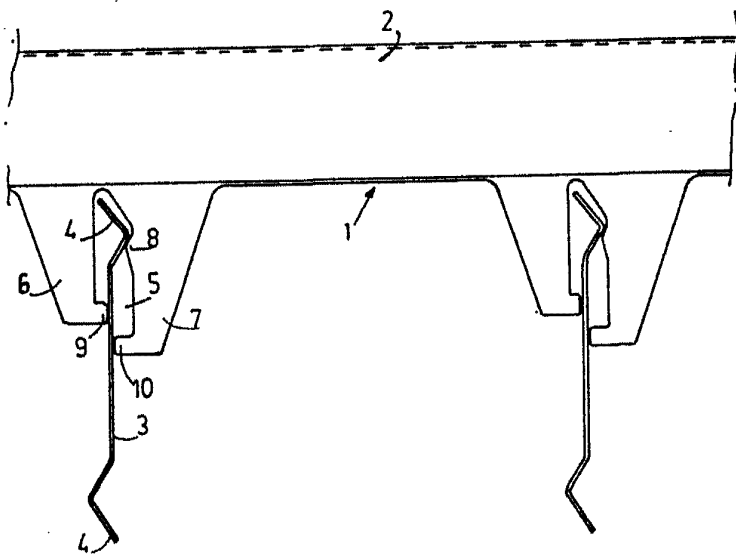


Fig. 2

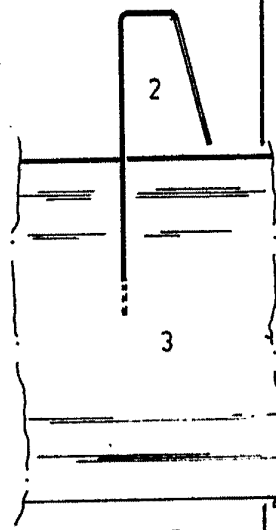


Fig. 3

Alberto de Elzaburu
Por Poder.

374649

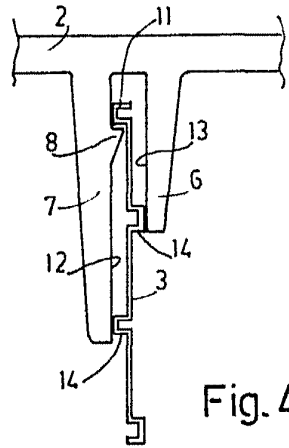


Fig. 4

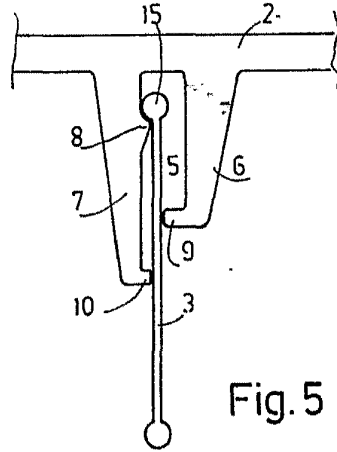


Fig. 5

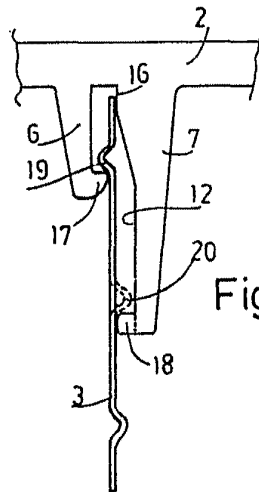


Fig. 6

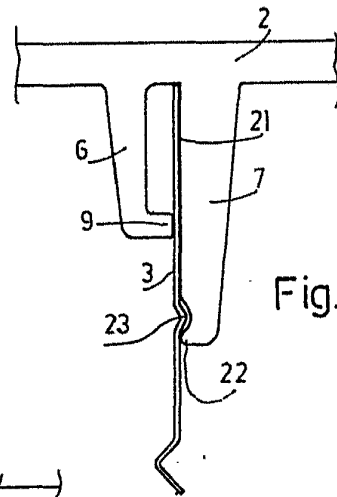


Fig. 7

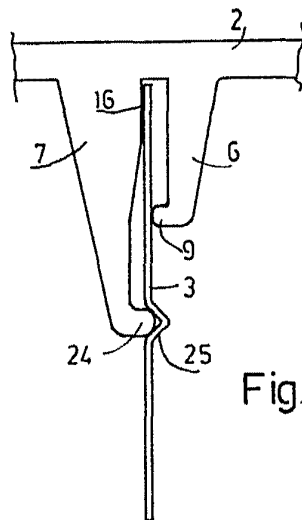


Fig. 8

Alberto de Elzaburu
Por Poder