

374503



memoria descriptiva

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A-47</u>
SUBCLASE <u>L</u>

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

Que se solicita en ESPAÑA, por VEINTE AÑOS,
a favor de Doña María del Pilar Quintana
Araujo, de nacionalidad española, resi-
dente en Varadero s/n SANTANDER, por:
"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA
LIMPIADORA Y / O ABRILLANTADORA Y SU EN
VASADO HERMETICO"

- o o o -

**POOR
QUALITY**

374503¹⁰



Se refiere esta invención conforme su enunciado indica a un procedimiento de obtención de paños o fragmento textiles de gamuza, felpa o similar impregnados de materia química duradera no volátil para el aprovechamiento continuo como medio de aplicación -
5.- directa, provisto constantemente del producto limpiador y / o abrillantador adecuado.

El resultado industrial de este invento, viene especialmente indicado para impregnar o empapar fragmento textiles de materia química limpiadora, especialmente adecuada para la limpieza de la carrocería de los vehículos, cristales o superficies pulidas espejadas.
10.-

Otra de las condiciones especiales del procedimiento es que dichos fragmentos se obtienen y protegen dentro de una envolvente sintética hermeticamente cerrada y susceptibles de mantenerse, por medio de cierre convencional, aislándolas del ambiente atmosférico exterior que provocaría su más rápida vaporización concretamente de la materia limpiadora empleada.
15.-
20.-



- Vistas las dificultades actuales de mantener,
- por ejemplo: limpio los cristales de un vehículo cuando llueve y la insuficiencia del limpiapara-brisas para este menester, como consecuencia de
- 5.- que el cristal se empaña (causa debida a la dife-rencia de temperatura -generalmente templada- am-biente en el interior del vehículo y la exterior), dicho fragmento, por frotación, prestará con todas las garantías la eficaz labor de mantener casi cons-tantemente, limpio y transparente el cristal.
- 10.- De igual manera y aún sin el riesgo de lluvia indicado, los cristales, o superficies abrillan-tadas adolecen, en particular las carrocerías de vehículos, de suciedad o empañamiento continuo por
- 15.- normal y periodicamente que limpiemos el coche; siempre tienden a acumular capas de empañamiento y pol-vo. Con el útil mentado susceptible de llevarse siempre al alcance de la mano, podemos limpiar y mantener durante largo tiempo, la limpieza absolu-
- 20.- ta de la misma, todo, comprendido en el mismo ele-



mento, gamuza y abrillantador.

Generalmente para la limpieza del coche se recu
rre a arduos lavados a base de agua y detergentes
que después, generalmente, se abrillantan con pro

5.- ductos de normal comercialización, envasados en -
frascos u otros recipientes que portamos indepen-
dientemente del frotador.

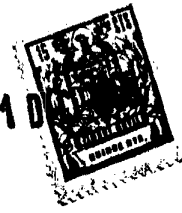
Con este procedimiento, se logra la fabricación
en serie de elementos frotadores de materia textil,
10.- gamuza o similar, felpa u otro, directamente im-

pregnables de materia química limpio-abrillantado
ra y perfectamente protegida por envolvente hermé
tica de tal forma que, con la materia impregnada,
podemos lograr la excelente limpieza de las super
15.- ficies mencionadas y durante un largo período, sin

recurrir a otras faenas de lavado manual o automá
tico, mantenerlas en excelentes condiciones.

Una de las características de dicho procedimien
to es el logro inicial de los fragmentos de materia
20.- textil los cuales serán sometidos, posteriormente

374503 110



distintas operaciones.

- 5.-
 - .- Una operación, simultánea, de rematado longitudinal de la banda continua.
 - .- Segunda operación de seccionado en porciones iguales de fragmentos textiles en tamaño y proporción determinada.
 - .- Una tercera operación de rematado y respunteado de los bordes transversales de dicho fragmento.
- 10.-
 - .- Su transporte a través de una cubeta de inmersión para el impregnado de las mismas con salida por efecto del mismo transporte.
 - .- Ecurrido y plegado del fragmento textil o paño.
 - .- Envasado de las mismas en mangas tubo-laminares de materia polivinílica o similar.
- 15.-
 - .- Soldadura termoplástica de cada una de las secciones para el cierre hermético del envase propiamente dicho.

- En una variante del procedimiento, dichos fragmentos textiles impregnados y empapados en materia
- 20.-
 - abrillantadora, se alojarán en bolsas facultadas

374503 1 DIC.



al menos de una boca, cuyos bordes internos enfrentados irán provistos de una solución adherente suficiente para mantener permanentemente cerrado el envase en cuestión.

- 5.- El desarrollo de dicho procedimiento se realiza conforme a los puntos indicados en cuanto a las características que iremos detallando:

- 10.- Partiendo de una urdimbre y trama compuesta de los elementos textiles deseables para la obtención de fragmentos, paños o similares de condiciones apropiadas, especialmente absorbentes y viscosas para evitar en su razonamiento cualquier arañazo o similar, siendo preferentemente adecuadas las de gamuza o felpa que se someten a un telar automático para obtención de una banda continua de ancho condicionado al propio del fragmento a obtener que, simultáneamente, a su salida, penetrará en las guías de unas rematadoras que ejecutan, en los bordes longitudinales de la banda, un respunteado de remate.
- 15.-
- 20.-

- 7 - 374503 10C



Seguidamente la banda, pasa a un puente de guillotina que por impactos controlados por un temporizador, determina el seccionado a igual medida de fragmentos de un mismo tamaño de dicha banda.

5.-

Los fragmentos obtenidos, siempre transportados por cintas continuas, pasan a una plataforma que origina un giro de 90° determinando que la posición de los fragmentos quedan en posición inversa al de su salida del telar de forma que, pasando a otras guías y rematadoras, son rematados los dos bordes del ancho, es decir, los correspondientes al corte.

10.-

Seguidamente dichos fragmentos por medio de una cinta de transporte sumergida en una cubeta

15.-

que contiene el producto químico abrillantador constituido por ejemplo, de una solución acuosa con un porcentaje determinado de siliconas y un estabilizador y antivolatigador que impregnará totalmente la misma y cuyo caudal se mantiene a

20.-

través de un dosificador que constante y paulati

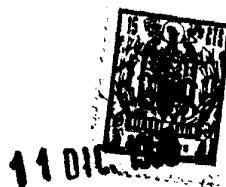


namente recarga la cubeta en cuestión debido al descenso de un nivel que actúa una válvula para recarga de la cubeta.

- 5.- Los fragmentos pasan a través de un par de rodillos superpuestos, a modo de los de laminación que con ligera presión, regulada por sensibles amortiguadores en los extremos, determina el autónomo y suficiente escurrido de la misma, cuyos residuos caen a un colector que los transvasa directamente al colector general.
- 10.-

- Seguidamente pasan a unas guías con entrada en forma de embudo y cañón aplanado que determina su plegado en dos mitades y otro siguiente en forma de abrazadera que lo dobla en sentido contrario de tal forma que el elemento debidamente reducido en dimensión es introducido en una manga o tubo laminar de materia sintética, con preferencia polietileno que posteriormente es cerrado por soldadura termoplástica, bien con carácter continuo o mediante elemento de este tipo de acción manual.
- 15.-
- 20.-

- 9 - 374503



Facultativamente el procedimiento podrá intercalarse la obtención independiente de bolsas de este tipo, facultadas en uno de sus bordes de una abertura que condiciona dos pestanas enfrentables en cuyas caras anteriores, se las ha dotado de una lámina adhesiva suficiente para mantener permanentemente cerrado el envase y aislado el apañío, extrayéndolo únicamente cuando es necesario emplearlo.

- 5.- Una vez descrita convenientemente la naturaleza del invento, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el contrario, en él, se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, alteren o modifiquen las características esenciales del invento que se resumen en las siguientes:
- 10.-
- 15.-

REIVINDICACIONES

20.-

1ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS"



- 5.- LOS TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUÍMICA LIMPIADORA Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMÉTICO", esencialmente caracterizado por la obtención continua y automática de fragmentos textiles, rematados e impregnados en una solución química de un producto limpiador y/o abrillantador de características antivolátiles y protegido, según el mismo procedimiento, de una envolvente sintético-polivinílica hermeticamente cerrada.
- LC.- 20.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUÍMICA LIMPIADORA Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMÉTICO", según la anterior reivindicación, caracterizado porque dichas envolventes, facultativamente, estarán acondicionadas de una abertura en uno de sus bordes, que, al efecto, faculta un par de pestañas por cuyas caras interiores se proveerán películas adherentes susceptibles de adherirse y mantener perfectamente cerrado el envase para evitar, por efectos externos, la vaporización del producto impregnado.
- 15.-
- 20.-



- 3^a.-- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
 TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIADORA
 Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO", carac
 terizado según la 1^a reivindicación porque dicho pro
 cedimiento consta de una primera fase en la que, por
 5.- telar, se consigue una banda de ancho continuo con
 rematado simultáneo por guiado previo de los bordes
 longitudinales de la misma.
- 4^a.-- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
 10.- TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIADORA
 Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO", se-
 gún la anterior reivindicación, por que dicha ban-
 da es seccionada en fragmentos iguales mediante -
 guillotina a puente transversal regulada por tem-
 15.- porizador automático.
- 5^a.-- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
 TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIADORA
 Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO", se-
 gún la anterior reivindicación, porque los fragmen
 20.- tos son girados en 90° según una plataforma de ro-



tación regulada.

5.- 6ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIADORA
Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO", se-
gún la anterior reivindicación caracterizado porque
los fragmentos, en posición transversal, son guia-
dos y sometidos a rematadora continua para remata-
do de sus bordes anchos o de corte, propiamente di-
chos.

10.- 7ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIADORA
Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO", se-
gún cualquiera de las anteriores reivindicaciones,
porque el transporte de los fragmentos se realiza
de forma continua y por cintas y rodillos de esta
índole.

15.- 8ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIADORA
Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO", se-
gún la 6ª reivindicación, caracterizado, porque los
20.-

- 13 - 374503 11 DIC



Fragmentos pasan a través de una cubeta contenedo
ra de la solución química limpiadora, mediante cin
ta de transporte sumergida, empapándose en un gra
do de humedad adecuado posteriormente controlado.

5.- 9a.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS

TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIADORA
Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO", se

gún la anterior reivindicación, caracterizado por
que dicho controlador lo establecen un par de ro-

10.- dillos superpuestos de amortiguación controlada,
con resorte al extremo, que determina el escurrido
proporcional de los fragmentos textiles,

10a.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIA

15.- DORA Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO",

caracterizado según la anterior reivindicación por
que los residuos del escurrido son colectados por

tamiz que filtra el mismo reincorporándolos al de
pósito general.

20.- 11a.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS

37450311 DIC.



5.- TOS TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIA
DORA Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO",
según la 9ª reivindicación, caracterizado porque
dicha cubeta se recarga automaticamente, mediante
control de nivel que establece en el descenso el
vacío de una válvula y la apertura de paso de un
dosificador que descarga cantidades proporcionales
al agotamiento determinado del caudal de la cubeta.

10.- 12ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
TOS TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIA
DORA Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO",
que se caracteriza de conformidad con la reivindi-
cación 10ª, porque los fragmentos después del es-
currido, pasan a través de un par de guías con en-
trada de embudo y cañón plano que determina su
15.- plegado a lo ancho y seguidamente por tope fron-
tal el plegado en sentido contrario de tal forma
que el conjunto queda suficientemente reducido.

20.- 13ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS
TOS TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIA

374503 11 DIC.



DCRA Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO";

según la 1ª y 2ª y anterior reivindicación porque dichos elementos se alojan en envolvente polivini-
licas de protección, herméticas o practicables con posterior cierre facultado.

5.-

14ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FRAGMENTOS TEXTILES IMPREGNADOS EN MATERIA QUIMICA LIMPIADORA Y / O ABRILLANTADORA Y SU ENVASADO HERMETICO"

Según se describe y reivindica en la presente

10.-

memoria que consta de quince hojas mecanografiadas por una sola de sus caras.

MADRID,

11 DIC. 1969

EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LA HERRAN
P. P.