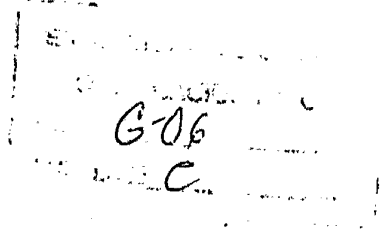


374420 100



374420



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

Solicitante: SVENSKA DATAREGISTER AB.

Residencia: Tritonvågen 9, SOLNA, Suecia.

Enunciado: "DISPOSITIVO PARA LLEVAR A ACOPLAMIENTO AL MENOS UNO DE LOS DOS TOTALIZADORES, MONTADOS EN UN EJE DE TOTALIZADORES, CON LOS ORGANOS DE ACCIONAMIENTO DE LOS TOTALIZADORES".

Prioridad: de la solicitud de patente sueca No. 17.741/68 del 23 de diciembre de 1968.



1

El presente invento hace referencia a un dispositivo para llevar a acoplamiento al menos uno de los dos totalizadores, montados en un eje de totalizadores, con los órganos de accionamiento de los totalizadores.

5

Con el dispositivo, que a continuación se describe como un ejemplo de ejecución del presente invento, se intenta cumplir con las exigencias más altas para conseguir un guiado rápido y seguro de totalizadores en una máquina de oficina, como por ejemplo, una caja registradora. Con el dispositivo según el invento, se consigue este guiado de totalizadores de una manera sencilla, rápida y segura empleando el mínimo de piezas posibles.

10

15

El dispositivo según el invento está especialmente apropiado para ser empleado en una máquina con un número pequeño de totalizadores en cada eje, preferentemente con dos. Sin embargo, el número de ejes de totalizadores puede variar y sólo está limitado esencialmente por el espacio que haya disponible en la máquina.

20

Un dispositivo conocido para el guiado de totalizadores consta de dos dispositivos, que trabajan independientemente el uno del otro, de los cuales el uno es accionado después de pulsar una tecla, que representa un totalizador determinado, para asentar el eje del totalizador en el cual éste y otro u otros totalizadores

25

374420



1 están montados lateralmente de forma que el totalizador
elegido para ser seleccionado es alineado con los órga-
nos de accionamiento. El otro dispositivo es activado
después, con lo cual el eje de totalizadores con el to-
5 totalizador elegido para selección, es desplazado perpen-
dicularmente contra los órganos de accionamiento para
llevar al totalizador a acoplamiento con éstos.

 Con este conocido dispositivo hay que dispo-
ner de un tiempo relativamente grande del ciclo op.
10 de la máquina, puesto que uno de los dispositivos que
forma parte de este conocido dispositivo tiene que ser
asentado y efectuar su trabajo antes que el otro de los
dispositivos entrantes en el conocido dispositivo pue-
da ser asentado y efectue su trabajo. Estos dos dispo-
15 sitivos trabajan por consiguiente independientemente el
uno del otro y requieren un gran número de piezas para
que sus mecanismos constituyentes funcionen satisfacto-
riamente.

 Con el dispositivo según el presente invento
20 se eliminan los inconvenientes propios de otros disposi-
tivos conocidos anteriormente para el guiado de totali-
zadores. De acuerdo con esto, el invento se refiere a
un dispositivo de la clase indicada en el preámbulo de
la reivindicación 1 y las características del invento
25 se infieren por las partes características de las rei-

374420



10

1

vindicaciones.

Una exposición de la forma de realización del invento va a ser ahora descrita en relación con los dibujos adjuntos en los que:

5

La fig. 1 es una vista en perspectiva de ciertos órganos comprendidos en el dispositivo según el invento.

10

La fig. 2 es una vista frontal tomada esencialmente a lo largo de la línea 2-2 en la fig. 1, con lo cual se muestran los órganos ocultos en esta última figura.

La fig. 3 es una vista de costado tomada a lo largo de la línea 3-3 en la fig. 2.

15

En la fig. 1 se muestran principalmente los dispositivos que efectúan la elevación y depresión del eje de totalizadores 2, acercándolo o separándolo de las cremalleras respectivamente, mientras que en las figuras 2 y 3 se muestran principalmente los dispositivos que ejecutan el desplazamiento lateral del eje de totalizadores 2.

20

25

En la parte de transacción del teclado de la máquina hay dos teclas 4 y 6 dispuestas para poder ser pulsadas y seleccionar uno de los dos totalizadores I y II apoyados giratoriamente en el eje de totalizadores 2 para ser engranados con las cremalleras totalizadores 8a

374420



1 durante las operaciones de acumulación, de lectura o de
 reposición en ceros. Las demás teclas en la parte de
 transacción del teclado de la máquina, como por ejemplo,
 las teclas de subtotal y total, así como las teclas en
 5 la parte de importes no han sido ilustradas puesto que
 no son de interés para la comprensión del presente in-
 vento.

En la parte de transacción de la máquina hay
 dos platinas acopladoras 10 y 12 que están guiadas para
 10 movimiento vertical en la máquina en los ejes 14 y 16,
 fijos en la máquina. En el canto superior de cada plati-
 na 10 y 12 hay montada una colisa de programación 18
 y 20 con movimiento horizontal.

La parte superior de las colisas de programa-
 15 ción 18 y 20 está provista de salientes en forma de dien-
 tes 18a-d 20a-d. Las colisas de programación 18 y 20
 están guiadas a lo largo de su movimiento horizontal
 por ranuras (12a, solo se muestra una en la fig.) y sa-
 lientes (12b, sólo se muestra uno en la fig.) en las
 20 platinas acopladoras 10 y 12. Entre las platinas acopla-
 doras 10 y 12 y en sus caras externas hay arandelas (22
 y 24, sólo se muestran dos), las cuales guían a las co-
 lisas de programación a lo largo de sus movimientos ho-
 rizontales, así como en los ejes, 14, 16 y 26 hay monta-
 25 dos anillos (14a, 16a y 26a, sólo se muestran tres) que

374420



1 mantienen a las platinas acopladoras en una posición lateral determinada.

 Los dientes de las colisas 18 y 20 están dispuestos para que puedan ser influidos por las teclas 4 y 5
6, cada una de ellas representa, por ej. un tipo especial de mercancía.

 Las tijas 4a y 6a de las teclas 4 y 6 se extienden sobre las platinas acopladoras 10 y 12 y con ello tienen la posibilidad de influir sobre las colisas de programación 18 y/o 20. Las platinas acopladoras 10 y 12 están tensadas hacia arriba en la fig. por resortes, uno de los cuales, el 28, se muestra en la figura. Uno de los extremos del resorte 28 está enganchado a un eje 30, fijo en la máquina, y el otro a un saliente 12e de la platina acopladora 12.
10
15

 En la ranura de las platinas acopladoras 10 y 12 están articulados los eslabones acopladores 32 y 34. En las ranuras 32a y 34a de los eslabones acopladores 32 y 34 hay dispuesto un eje 36 que, de la forma descrita abajo, coopera con el eje 2 común para los dos totalizadores de mercancías I y II.
20

 El eje 2 está fijo a dos plaquetas 38 y 40 (véase también fig. 2), que pueden desplazarse verticalmente y están montadas en los gabletes 42 y 44, fijos en la máquina. Cada una de las plaquetas 38 y 40 está pro-
25

374420



10

1 vista de dos rodillos 38a, b y 40a, b. Entre cada par
de rodillos 38a, b y 40a, b hay dispuesta una leva 46,
48. Las levas 46 y 48 están fijadas a un eje 50 que
5 tiene apoyo giratorio en los gabletes 42 y 44. El eje
50 está acoplado al eje 36, vía un brazo 52, fijo tan-
to al eje 36 como al eje 50.

Si durante un ciclo operatorio una o las dos
platinas acopladoras 10 y 12 son mantenidas en su posi-
ción inferior, viene su correspondiente eslabón acopla-
10 dor o eslabones acopladores 32 y 34 durante una fase
posterior del ciclo operatorio a influir sobre las re-
glillas acopladoras 54 y 56, ubicadas debajo de aquellos.
Las reglillas acopladoras 54 y 56 están apoyadas en cas-
quillos-cojinetes divisibles 58a, 58b, 60a, 60b, monta-
15 dos en los ejes 58 y 60, fijos en la máquina.

Durante cada ciclo operatorio las reglillas
acopladoras 54 y 56 reciben un movimiento longitudinal
de vaivén. En la reglilla acopladora 54 tiene apoyo gi-
ratorio un brazo seguileva 62 provisto de un rodillo
20 62a. El rodillo 62a descansa contra la periferia de le-
va 64. La leva 64 está montada en el árbol pal. 66 de
la máquina. Un resorte tensor 68, enganchado en la má-
quina y en la reglilla acopladora 54 asegura que el ro-
dillo 62a quede constantemente apoyado contra la perife-
25 ria de la leva 64.

374420



10

1

En la reglilla acopladora 56 tiene apoyo giratorio un brazo seguileva 70 provisto de un rodillo 70a, apoyado contra la periferia de la leva 72. La leva 72 está montada en el árbol pal. 66 de la máquina. Un resorte tensor 74 enganchado en la máquina y en la reglilla acopladora 56 asegura que el rodillo 70a quede constantemente apoyado contra la periferia de la leva 72.

5

10

Tanto el seguileva 62 como el seguileva 70 están montados con movimiento giratorio en un eje 76, fijo en la máquina.

15

Un saliente 54a de forma angular en la reglilla acopladora 54 puede influir sobre el eslabón acoplador 32 siempre y cuando éste último haya tomado su posición inferior, y un saliente 56a de forma angular en la reglilla acopladora 56 está dispuesto para influir sobre el eslabón acoplador 34 si éste ha tomado su posición inferior.

20

Las reglillas acopladoras 54 y 56 reciben un movimiento longitudinal, independientemente la una de la otra, en momentos distintos durante el ciclo operativo.

25

La reglilla acopladora 54 obtiene un desplazamiento hacia la izquierda en la fig. 1, justamente antes de que los órganos de accionamiento de la máquina,

374420

10 DIC



1 es decir, las cremalleras 8, empiezan su movimiento
de acumulación, y la reglilla acopladora 56 obtiene igual-
mente un movimiento longitudinal hacia la izquierda jus-
to antes de que las cremalleras empiecen su movimiento
5 de reposición en ceros.

Una reglilla 78 sirve para reponer el eje de
totalizadores 2 inmediatamente después de que las cre-
malleras 8 efectuaron el movimiento de reposición en ce-
ros así como también inmediatamente después de que las
10 cremalleras efectuaron el movimiento de acumulación, si
uno de sus totalizadores I o II, durante los movimien-
tos de reposición o acumulación estaban en posición ele-
vada y en engrane con las cremalleras 8.

15 La reglilla 78, por medio de un saliente 78a,
influye sobre el eje 36 haciendolo girar en sentido le-
vógiro, con lo cual el eje de totalizadores 2 es des-
plazado hacia abajo hasta su posición inferior. La re-
glilla 78 recibe un movimiento de vaivén dos veces du-
rante cada ciclo operatorio mediante el brazo seguile-
20 va 80, que tiene apoyo giratorio en la reglilla 78. El
brazo seguileva 80 está provisto de un rodillo 80a que
descansa en la periferia exterior de la leva 82. La le-
va 82 está fija al árbol pal. 66.

25 El seguileva 80 tiene apoyo giratorio en el
eje 76.

374420



1

Al final de cada ciclo operatorio las platinas acopladoras 10 y 12 son arrastradas hacia abajo, a través de sus salientes 10c y 12c, tensándose así los resortes (sólo se muestra el resorte 28) por una varilla 84, montada en la prolongación del brazo seguileva 86, que tiene apoyo basculante en un eje 88, fijo en la máquina.

5

10

El seguileva 86 está provisto, en su extremo opuesto a la varilla 84, de un rodillo 86a que descansa sobre la periferia exterior de la leva 90. Inmediatamente después de que ha comenzado el ciclo siguiente, mediante depresión de una de las teclas 4 o 6, gira la leva 90 de forma que su parte baja viene a colocarse inmediatamente debajo del rodillo 86a. De este modo la varilla 84 liberta las platinas acopladoras 10 y 12, pero solo la platina 10 o 12, cuyos dientes de la colisa de programación 18 o 20 no son influidos por ninguna tecla deprimida, efectúa un movimiento hacia arriba arrastrada por la fuerza de los resortes 28. La fig. 1 muestra las posiciones de los dispositivos inmediatamente después que la tecla 6 ha sido pulsada comenzando así el ciclo operatorio de la máquina.

15

20

25

El árbol pal. 66 se encuentra girado en sentido dextrógiro aproximadamente unos 10° de su pos. de casa y la platina acopladora 10 queda retenida en su

374420



10

1 posición inferior, lo cual quiere decir que el eje de
totalizadores 2^{va} a ser llevado hacia las cremalleras
8 durante el movimiento de acumulación de éstas.

5 En el extremo de las colisas de programación
18 y 20, a la derecha según fig. 1, hay practicadas unas
aberturas, de las cuales se muestra una, 12d. Un eje 92
está apoyado en uno de sus extremos, 94 en la fig.,
para un movimiento horizontal (perpendicular al eje 2)
en la máquina y en el otro extremo coopera con un dis-
10 positivo (no mostrado) que puede ser asentado en una
de tres posiciones distintas con lo cual en la primera
posición las colisas de programación 18 y 20 son lleva-
das hacia la izquierda (en la fig. 1) en donde sus dien-
tes, que representan el programa de reposición en ceros,
15 pueden ser influidos por una de las teclas 4 o 6 duran-
te una operación de reposición en ceros. Cuando el dis-
positivo últimamente citado adopta la segunda posición,
las colisas de programación 18 y 20 son llevadas hacia
la derecha (en la fig. 1) con lo cual sus dientes, que
20 representan el programa de lectura, se colocan exacta-
mente debajo de las teclas 4 y 6. Cuando el dispositi-
vo adopta la tercera posición, las colisas de progra-
mación se colocan en una posición intermedia, la cual
se muestra en la fig. 1, con lo cual los dientes de las
25 colisas de programación, que representan el programa de

374420



1

acumulación se colocan inmediatamente debajo de las teclas 4 y 6. Como el dispositivo para desplazamiento longitudinal de las colisas de programación 18 y 20 no constituye una parte del presente invento, no es necesario una descripción más detallada.

5

10

Inmediatamente a la izquierda de las platinas acopladoras 10 y 12, en fig. 1, hay una reglilla 96 que después de pulsar la tecla 4 recibe un desplazamiento longitudinal horizontal que en la elevación siguiente del eje de totalizadores 2, el totalizador I es acoplado con las cremalleras 8 o que después de pulsar la tecla 6 recibe un desplazamiento horizontal más corto que el últimamente citado, con lo cual en la elevación siguiente del eje de totalizadores 2, el totalizador II es acoplado con las cremalleras 8.

15

20

La reglilla 96, por medio de sus aberturas 96a y 96b, está montada en los ejes 105 y 107 para un movimiento longitudinal horizontal, y en su posición de casa está tensada hacia la izquierda (fig. 3) por el resorte 98, enganchado al pivote 99 del gablete 44 y a la reglilla 96. Para que la reglilla 96 no pueda desplazarse lateralmente, es guiada por los arillos 100, 102, y 104 montados en los ejes 105 y 107, fijos al gablete 44, así como por los arillos 106 y 108 montados en el eje 110, fijo al gablete 44. El eje 110 está alo-

25

374420



1

5

10

15

20

25

jado en una abertura oblonga 96h en la reglilla 96.

La reglilla 96 recibe un movimiento longitudinal hacia la derecha en la fig. 3, tensando así el resorte 98 desde una leva 112, fija al árbol pal. 66. La leva 112 coopera con el rodillo 114a del brazo seguileva 114. El brazo seguileva 114, que en 116 tiene apoyo basculante en el gablete 44, está en su extremo opuesto al rodillo 114a, también apoyado con movimiento basculante en un eslabón 118, que mediante su ranura 118a es guiado para un movimiento horizontal de vaivén en un eje 120 fijo al gablete 44 y provisto de los arillos 122 y 124. Alrededor de un eje 130 fijo al gablete 44 y provisto de los arillos 126 y 128, tiene apoyo basculante el brazo 132. El brazo 132 está provisto en uno de sus extremos de un pivote 134, que se aloja en una ranura 118b del eslabón 118, y en el otro extremo de un pivote 136 que queda apoyado contra un saliente 96c en la regilla 96.

El saliente 96d en la reglilla 96 es para cooperar con la tija 6a al pulsar la tecla 6. Cuando es pulsada la tecla 6, se inicia un ciclo operatorio, con lo cual el árbol pal. 66 gira en sentido dextrógiro lo que hace que la reglilla 96, mediante el brazo seguileva 114, eslabón 118 y brazo 132, recibe del resorte 98 un corto movimiento hacia la izquierda hasta que el sa-

374420



1 liente 96d topa contra la tija 6a. Sin embargo, al de-
primir la tecla 4, y después que el árbol pal. 66 ha
girado unos 12º, viene la reglilla 96, arrastrada por
5 el resorte 98, a completar todo su movimiento hacia la
izquierda.

 En una parte dirigida hacia abajo, 96e, de la
reglilla 96 hay dos salientes angulares 96f y 96g, que
en sus extremos inferiores en la figura, tienen cantos
oblicuos vueltos el uno contra el otro (véase especial-
10 mente la fig. 2). Los salientes 138a, y 138b del brazo
138, que está atornillado al eje de totalizadores 2,
están destinados para cooperar con los salientes angu-
lares 96f y 96g de la forma que se infiere por la si-
guiente descripción: Cuando la máquina se encuentra en
15 la posición de casa suponemos que las ruedas del totali-
zador II están exactamente debajo de las cremalleras to-
talizadoras 8a.

 Al deprimir la tecla 6 empieza un ciclo de ope-
ración y el árbol pal. 66 comienza a girar en sentido
20 dextrógiro. Aproximadamente a los 10º de giro del árbol
pal. 66, los dispositivos según el invento toman las
posiciones que se muestran en las figuras. Un poco des-
pués de los 10º de giro, el rodillo 114a toma contacto
con la parte baja de la leva 112, debido a la fuerza del
25 resorte 98, y la regilla 96 se desplaza hacia la izquier-

374420

10 DIC.



1 da un pequeño recorrido, antes de que el saliente 96d
tope contra la tija 6a. Debido a que la reglilla 96
solo se desplaza un pequeño trecho, el canto inferior
oblicuo del saliente angular 96g viene a colocarse en-
5 cima del saliente 138a del brazo 138. Sin embargo, en
sentido horizontal el canto inferior oblicuo del sa-
liente angular 96g viene a quedar desplazado en rela-
ción al brazo 138 (véase fig. 2).

10 En la siguiente elevación del eje de totali-
zadores 2 hacia las cremalleras 8 durante una operación
de reposición en ceros o/y durante una operación de acu-
mulación, cuya elevación se realiza por medio de los dis-
positivos descritos y mostrados anteriormente en el
frente de la figura 1, el eje de totalizadores será ele-
15 vado verticalmente sin que ninguno de los cantos obli-
cuos en los salientes angulares 96g o 96f influyan sobre
los salientes 138a, 138b, con lo cual las ruedas del to-
talizador II son llevadas a engrane con las cremalleras
totalizadoras 8a.

20 Cuando el totalizador II ha sido repuesto en
ceros, leído o ha recibido información, lo cual depende
de la posición en sentido horizontal en que las colisas
de programación 18 y 20 son asentadas antes de que se
inicie el ciclo operatorio, es desacoplado de las crema-
25 lleras totalizadoras 8a, es decir es llevado verticalmen-

374420



1 te hacia abajo en la fig. 2 por los dispositivos mostrados en la fig. 1 (entre otros la reglilla 78).

5 Si en algún momento, durante otro ciclo operativo, se desea llevar al totalizador I a acoplamiento con las cremalleras totalizadoras 8a, hay que pulsar la
10 tecla 4, con lo cual el árbol pal. 66 después de girar unos 120° liberta, por medio de los dispositivos descritos anteriormente, la reglilla 96 para efectuar un movimiento hacia la izquierda, en la figura 3. Como la reglilla 96 no está provista de ningún saliente inmediatamente a la derecha de la tija 4a, la reglilla será llevada a su posición extrema izquierda. Allí, el saliente 96f se encontrará encima del saliente 138b mientras que el saliente 96g se encontrará fuera de la carrera del saliente 138a, cuando el eje de totalizadores 2 es elevado hacia las cremalleras 8.

15 En la siguiente elevación del eje de totalizadores 2, por los dispositivos mostrados en el frente de la fig. 1, el saliente 138b resbalará oblicuamente hacia arriba contra el canto inferior oblicuo del saliente 96f, con lo cual el eje de totalizadores 2 recibirá un movimiento ascendente oblicuo hacia la derecha en la fig 2, y hará que, cuando el movimiento haya terminado, las ruedas del totalizador I se encontrarán engranadas con las
20 cremalleras totalizadoras 8a.
25

374420



1 Una vez que el eje de totalizadores 2 ha sido
repuesto verticalmente a su posición inferior, después
que las cremalleras totalizadoras 8a han influido sobre
5 las ruedas del totalizador I de alguna de las formas
citadas arriba, es posible volver a deprimir, por ejemplo
la tecla 4 e iniciar un nuevo ciclo operatorio, con lo
cual el eje de totalizadores 2 obtendrá un movimiento
vertical ascendente de forma que el totalizador I será
llevado a acoplamiento con las cremalleras totalizado-
10 ras 8a. De esta forma, el saliente 138b no será influi-
do por el saliente 96f, puesto que éstos dos salientes
ya habian recibido sus posiciones, durante el ciclo ope-
ratorio anterior, posiciones que en sentido horizontal,
en la fig. 2, están separadas, la una de la otra. El sa-
15 liente 138a tampoco podrá ser influido por el saliente
96g, puesto que están, en la fig. 3, separados horizon-
talmente el uno del otro.

 En cambio si se pulsa la tecla 6 después de un
ciclo operatorio donde el totalizador I estaba acoplado
20 con las cremalleras totalizadoras 8a, el saliente 96d,
y con esto la reglilla 96, vendrán a desplazarse sola-
mente un tramo muy corto después que el nuevo ciclo ope-
ratorio ha comenzado, con lo cual el saliente 96g se en-
contrará exactamente encima del saliente 138a. Después
25 cuando el eje de totalizadores 2 es elevado, el saliente

374420



10 DIC 1965

1 138a vendrá a resbalar a lo largo del canto oblicuo inferior del saliente 96g, con lo cual el eje de totalizadores será llevado oblicuamente hacia arriba de modo que el totalizador II entrará en engrane con las cremalleras 8.

5 Antes hemos descrito y en los dibujos ha sido mostrado de qué manera un eje de totalizadores con dos totalizadores puede ser llevado a acoplamiento con las cremalleras por medio de los dispositivos según el presente invento. Sin embargo, es evidente que se pueda montar más de un eje de totalizadores en una máquina con lo cual habrá que disponer para cada eje de totalizadores suplementario, entre otras cosas, de varias
10 platinas acopladoras con sus correspondientes órganos, de otra reglilla, parecida a la reglilla 96 y de un brazo, idéntico al brazo 138. También será posible disponer de más de dos totalizadores en un mismo eje, para lo cual habrá que disponer del correspondiente número de salientes angulares semejantes a 96f y g en la reglilla 96 y
15 de la correspondiente cantidad de salientes semejantes a 138a y b en el brazo 138. En este último caso los cantos oblicuos de los salientes angulares en la reglilla 96 tendrán que tener distintas inclinaciones en relación con el eje de totalizadores para que después del asentamiento de la reglilla 96 a una de las dos posiciones,
20
25

374420



10 DIC

1 donde uno de los salientes de la reglilla se encuentra
exactamente encima de uno de los salientes del brazo,
el totalizador que ha de ser llevado a acoplamiento con
5 las cremalleras obtiene, al elevarse el eje de totali-
zadores, un movimiento ascendente oblicuo y en un ángulo
con las cremalleras distinto a aquél en el cual otro
de los totalizadores podría desplazarse si fuese lle-
vado a acoplamiento con las cremalleras. Además cada
10 canto oblicuo de los salientes en la reglilla 96, en su
parte vuelta hacia los órganos de accionamiento, tiene
que estar conformado con un saliente tope para impedir
que el brazo, que influye sobre el canto oblicuo, y con
ello sobre el eje de totalizadores, reciba un movimien-
to lateral demasiado largo, lo cual podía hacer que un
15 totalizador erróneo fuese seleccionado y llevado a aco-
plamiento con los órganos de accionamiento. Por consi-
guiente se puede comprender que el invento no está li-
mitado al modelo de ejecución descrito arriba e ilustra-
do en los dibujos anexos, sino únicamente por la exten-
20 sión de las reivindicaciones adjuntas.

NOVEDAD DE LA INVENCION

Habiendo descrito el invento considérase
como una novedad y, por lo tanto, reclamamos como de
nuestra propiedad lo contenido en las siguientes cláu-
25 sulas.

374420



1 oblicua de uno de los primeros órganos conductores de
forma que el eje de totalizadores simultáneamente y
como consecuencia del desplazamiento hacia los órganos
de accionamiento de los totalizadores, obtiene un des-
5 plazamiento con lo cual el totalizador últimamente ci-
tado es alineado y llevado a acoplamiento con los órga-
nos de accionamiento de los totalizadores.

2. Dispositivo según la reivindicación
1, caracterizado por el hecho de que los primeros ór-
10 ganos conductores (96f, 96g) están dispuestos en un ór-
gano de tienza (96) con movimiento de vaivén provisto
de un saliente (96d) que palpa el órgano selector acti-
vado (6), con lo cual asienta los órganos conductores
en una posición correspondiente al órgano selector acti-
15 vado.

3. Dispositivo según las reivindicacio-
nes 1 ó 2 por el cual la cantidad de totalizadores (I,
II) es dos, caracterizado por dos primeros órganos con-
ductores (96f, 96g) que tienen las partes oblicuas vuel-
20 tas la una contra la otra y por dos salientes (138a,
138b) dispuestos en el órgano (138) que coopera con el
eje de totalizadores (2), uno de estos salientes (138a)
es influido por la parte oblicua de uno de los órganos
conductores (4, 6) ha sido accionado y donde el otro
25 (138b) es influido por la parte oblicua del otro (96f)

374420



1 de los primeros órganos conductores después que el otro
(4) de los órganos selectores (4, 6) ha sido accionado.

5 4. Dispositivo según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado por el hecho de que el órgano
de tintera (96) está provisto de un saliente (96d) que
cuando el órgano de tintera recibe un movimiento longi-
tudinal es detenido por uno de los órganos selectores
10 (6) después que éste ha sido accionado, con lo cual uno
(96g) de los primeros órganos conductores viene a co-
locarse frente a uno de los salientes (138a) y después
que el otro órgano selector (4) ha sido accionado, el
órgano de tintera obtiene un movimiento longitudinal li-
bre, con lo que el otro (96f) de los primeros órganos
conductores viene a colocarse enfrente del otro salien-
15 te (138b).

5. Dispositivo según una de las reivin-
dicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de
que el órgano (138) que coopera con el eje de totali-
zadores (2) está fijo a uno de los extremos del eje
20 de totalizadores.

6. Se reivindica por último como objeto
sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que
se solicita: "DISPOSITIVO PARA LLEVAR A ACOPLAMIENTO AL
MENOS UNO DE LOS DOS TOTALIZADORES, MONTADOS EN UN EJE
25 DE TOTALIZADORES, CON LOS ORGANOS DE ACCIONAMIENTO DE -

374620

10 DIC 1969

1 LOS TOTALIZADORES".

5 Todo conforme queda descrito y reivindicado
en la presente Memoria descriptiva, que consta de veintitrés páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 10 de diciembre de 1969

BERNARDO UNGRIA

p.p.



10

15

20

25

374420

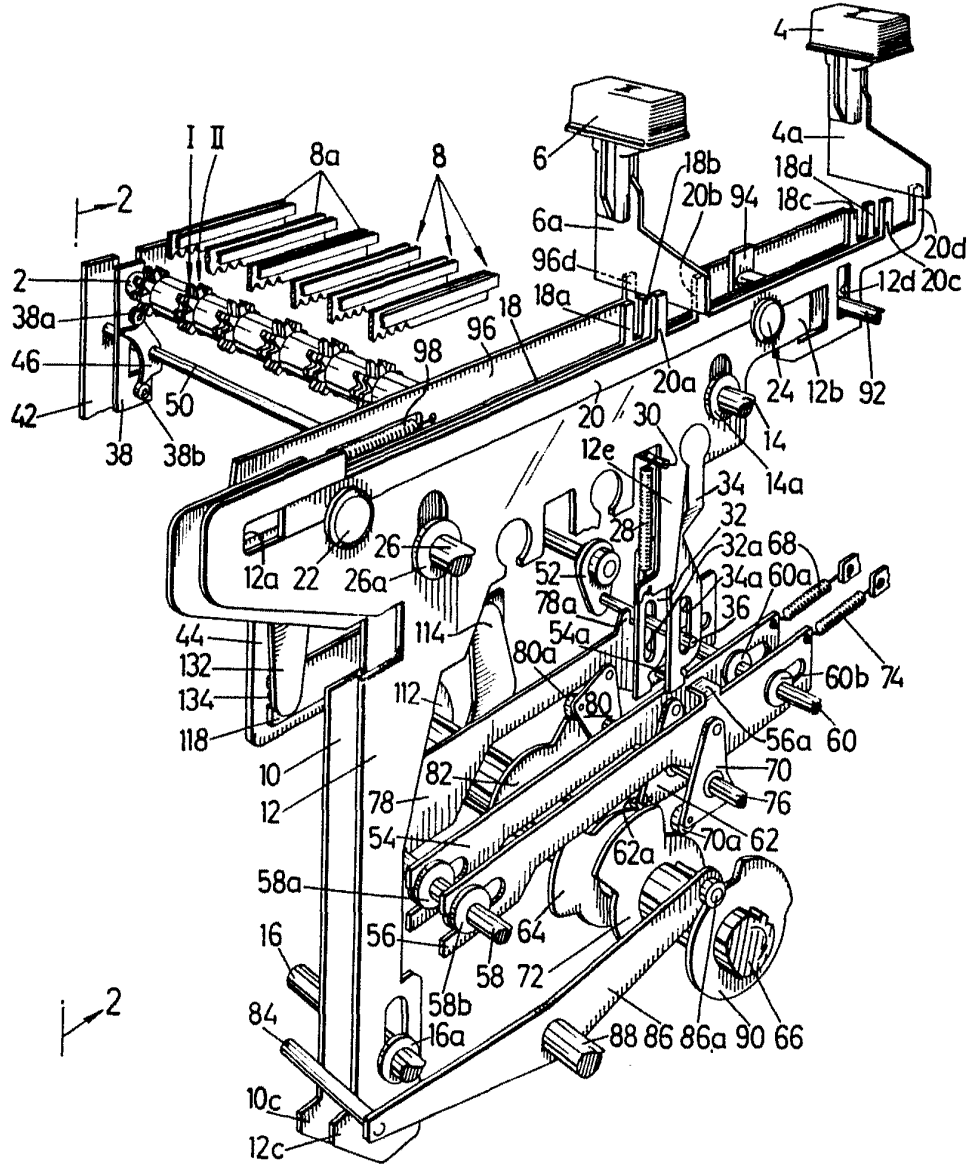


FIG.1

ESCALA VARIABLE
MADRID, 10 DE DICIEMBRE DE 19 69
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

374-10

10 DIC

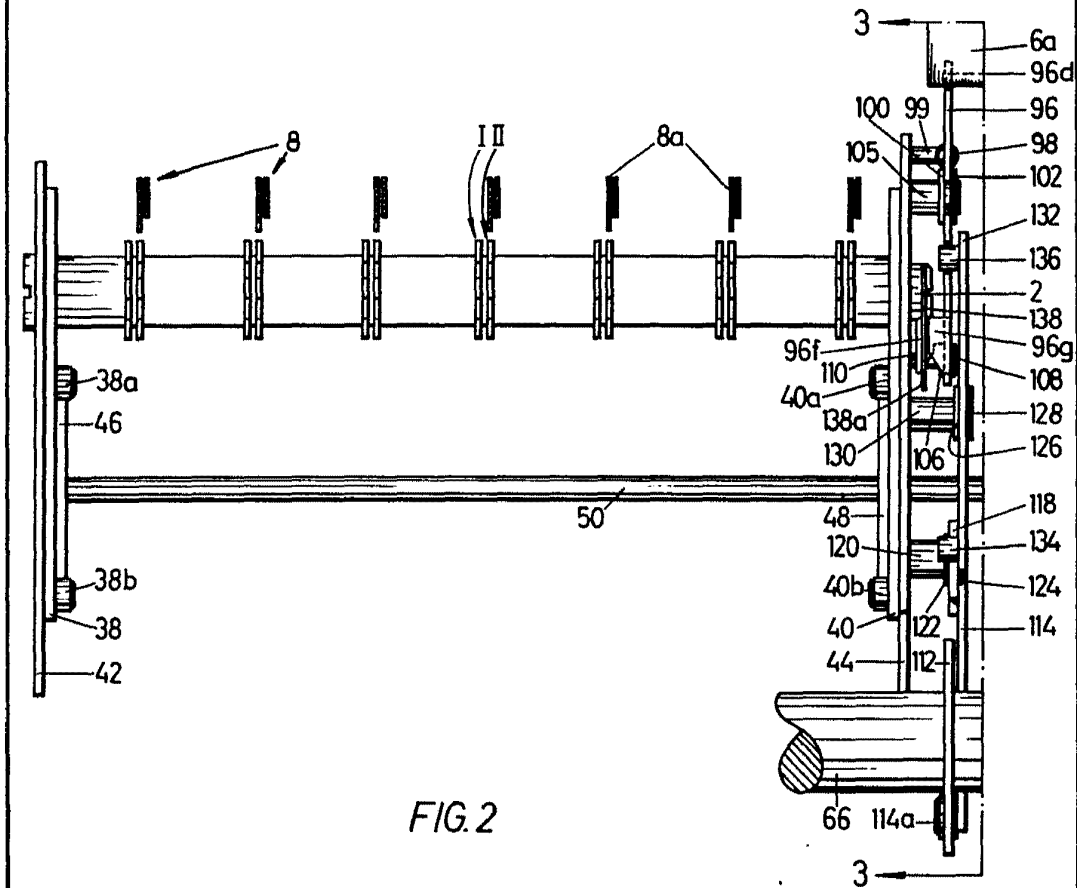


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 10 DE diciembre DE 1969
 BENITO DE FIGUEROA
 P. P.

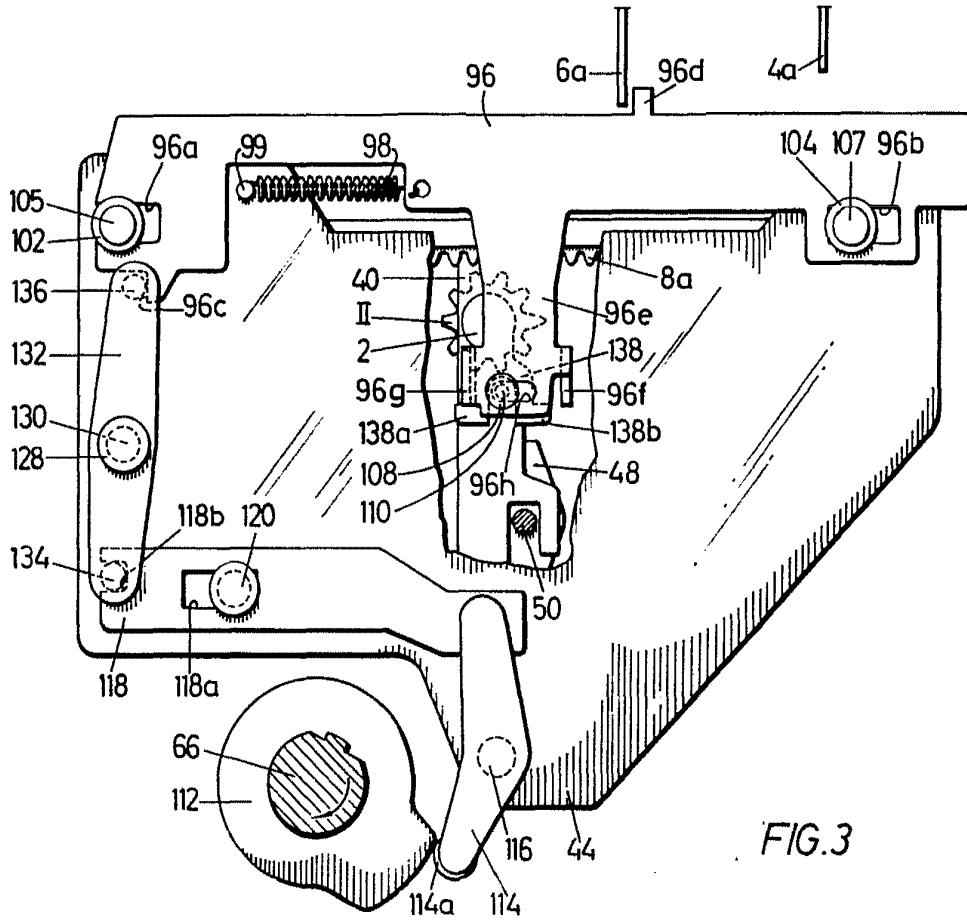


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 10 DE DICIEMBRE DE 19 69
 BERNARDO ANGRÍA
 P. P. 4/10