

374249

CONCEDIDA

6 SEP. 1971

Nº _____

MEMORIA DESCRIPTIVA

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E06</u>
SUBCLASE <u>B</u>

CERTIFICADO

DE

ADICION

A NOMBRE DE DON FERNANDO PRIETO DEL ROSAL, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, CON RESIDENCIA EN CORDOBA, Alfaro, núm. 5;

por

"Mejoras en la patente principal Nº 296.348 por "UN SISTEMA DE ELEMENTOS PREFABRICADOS PARA CONSTRUIR VENTANAS Y PUERTAS DE HORMIGON ARMADO".

-----110001:-----

POOR QUALITY

La patente de invención n.º 296.348 concierne a un sistema de elementos prefabricados para construir ventanas y puertas de hormigón armado, teniendo el aludido sistema por objeto el logro de una economía sustan-
5 cial merced a permitir el ajuste preciso a las piezas principales de hormigón de toda la mecanización, un aristado perfecto que facilita la pronta colocación en obra, la simplificación del revestimiento de fachadas e interiores y el funcionamiento sencillo y eficiente de
10 la mentada mecanización, sin perjuicio todo ello de facilitar asimismo su ejecución en toda suerte de dimensiones y adaptarse, por lo tanto, a cualquier proyecto constructivo.

En esencia, el sistema de la invención se compone por un alféizar constituido por una pieza paralele-
15 pípeda de hormigón armado, jambas, también paralelepípedas de hormigón armado llevando las correderas metálicas relativas al juego de las persianas, agujeros transversales para la fijación de los marcos metálicos y nervios
20 sobresalientes de hierro, tanto en la extremidad inferior con el fin de empotrar y ser fijados en los agujeros previstos en el alféizar, como en las superiores, en orden a recibir el empotramiento superpuesto del dintel; el
25 propio dintel formado por una doble pieza paralelepípeda de hormigón armado, esto es, una trasera con un plano in

clinado que casa en la parte anterior con las correderas de las persianas, y otra más estrecha que, a partir de dichas correderas, sirve de cargadero en el frente; las hojas de cierre con sus correspondientes muelles, a su vez, asegurados en agujeros de las jambas con ayuda de tornillos; y el eje enrollador de las persianas, que gira sobre soportes laterales montados en las secciones del dintel con apoyo sobre las jambas, así como provisto de una polea extrema para la cinta de accionamiento y en 30 rrado en una cámara formada por el cierre de obra entre la pieza delantera del dintel y la jácena contigua, en el frente, y en la cara interna, por un marco metálico portador de una trampilla de acceso sujeta mediante junquillos atornillados, así como, al interior de los largueros, de las 40 alas solidarias en escuadra y la función de las cuales es apoyar y asegurarse sólidamente sobre la arista trasera del dintel, la inferior, y de cargadero asimismo del cierre de obra entre el propio bastidor y la jácena aludida, la superior.

45 El "modus operandi" con el sistema de elementos de la patente en cuestión, consiste en que, una vez llegada de la obra al nivel propuesto, se corona con el alféizar para montar luego sobre el mismo las jambas, la carpintería metálica y hojas de las ventanas y culminar el conjunto con el dintel, en cuya pieza interna se porta la me 50 canización, y la cámara de cierre de dicha mecanización, continuándose entonces la obra por los flancos de los huecos y por encima hasta llegar a un nuevo nivel en que repetir el proceso.

55 Pues bien, la reconsideración de sus circunstancias, ha llevado a la conclusión de que, aún permaneciendo en lo sustancial el sistema primitivo, si en lugar de la estructura maciza del alféizar, jambas y dintel, es decir, de los elementos principales del sistema, se adoptan módu 60 los laminares, por ejemplo, de mezclas de cemento y amian

to o análogas, se pueden conseguir otras ventajas tales como la de su reducido peso que facilita enormemente su manejo y colocación, amén de su transporte; la de su mayor elasticidad, que permite que las piezas, al serle
65 atornilladas las ventanas, queden plenamente ceñidas a ellas, sin que se produzcan roturas si es preciso obligarlas para el ajuste; la de ser impermeables e inalterables ante los cambios del ambiente; y la de la finura de su aspecto que, en particular, favorece la parte de
70 los elementos que ha de quedar a la vista.

Consecuentemente, el modo de empleo del sistema de elementos prefabricados resulta también modificado, ya que, en vez de tener que transportar al pie de obra los despieces de elementos que han de colocarse después
75 por orden sucesivo, dado su escaso peso, los elementos prefabricados son susceptibles de llevar y colocar totalmente armados y mecanizados de antemano, de donde se deducen todavía nuevas ventajas, a saber: a) Mayor rapidez en la fabricación y consiguiente abaratamiento de
80 la misma; b) reducción en proporción que oscila entre el 80 y 90 % del peso de los elementos según se ha dicho, rebajándose así el costo de los transportes; c) supresión casi total del deterioro en el curso del transporte y montaje de los elementos, debido principalmente a la pesadez
85 y naturaleza de los materiales anteriores.

Para el esclarecimiento de las mejoras propuestas, la descripción hará a seguido respecto de un ejemplo no limitativo de ejecución, amén de con referencia a los dibujos anexos, en los cuales:

90 La Fig. 1ª, representa la vista frontal de una ventana a base de los nuevos elementos prefabricados.

La Fig. 2ª, es la vista en planta por encima de los elementos de la Fig. 1ª, excepto el dintel y la mecanización del mismo.

95 La Fig. 3ª, muestra el detalle diagramático de los

elementos constitutivos del alféizar y jambas.

Las Figs. 4* y 5*, enseñan asimismo el detalle diagramático del elemento dintel, y de la pieza del propio dintel portadora de la mecanización.

100 De acuerdo con los dibujos reseñados, las mejoras propuestas comprenden el elemento alféizar consistente en una chapa cuadrilonga (6) que adopta un plano horizontal, ligeramente inclinado hacia adelante y con su borde anterior doblado hacia dentro en U subyacente (6a);
105 el par de jambas consistentes, a su turno, en chapas (7-8) también cuadrilongas y conformadas en orden a presentar, vertical y enfrentadamente, sendos cauces (7a-8a) para el deslizamiento alternativo de las persianas, y los respectivos bordes delanteros flexionados en U (7b-8b)
110 hacia los flancos, amén de acondicionarse con los agujeros transversales para la fijación de los cercos (9); y el dintel compuesto a su vez por una chapa cuadrilonga (10) disponible como cargadero en el frente con apoyo en la delantera de la parte superior de dichas jambas, así como
115 con el borde de delante replegado por encima en U (10a), y el concurso de otra chapa npaisada (11) que es también disponible sobre la trasera de la parte superior de las jambas con una ranura intermedia que casa con los cauces de deslizamiento de la persiana y es portadora de la mecanización integrada por un eje (13) de enrollamiento de
120 la aludida persiana y giratorio en los cojinetes de escuadras extremas (14).

En el supuesto de ejecución de un cierre de puerta, es obvio que, así como en la patente principal 296.348,
125 los elementos son iguales a los de las ventanas, salvo que se omite el alféizar.

N O T A

En resumen, el CERTIFICADO DE ADICION recaerá so-

bre las reivindicaciones siguientes:

130 1. Mejoras en la patente principal N° 296.348
por "UN SISTEMA DE ELEMENTOS PREFABRICADOS PARA CONS-
TRUIR VENTANAS Y PUERTAS DE HORMIGON ARMADO", de acuer-
fo con las cuales, el elemento alféizar consiste en una
chapa cuadrilonga de una mezcla tal como de cemento y
135 amianto o de análogas propiedades, y que adopta un pla-
no horizontal, ligeramente inclinado hacia adelante, y
con su borde anterior doblado hacia dentro en U subyacen-
te; el par de jambas consisten, a su turno, en chapas
de igual mezcla que el alféizar, así como también cuadri-
140 longas y conformadas en orden a presentar, vertical y
enfrentadamente, sendos cauces para el deslizamiento al-
ternativo de las persianas, y los respectivos bordes de-
lanteros flexionados en U hacia los flancos, amén de
acondicionarse con los agujeros transversales para la fi-
145 jación de los cerros; y el dintel compuesto a su turno
por una chapa cuadrilonga de dicha mezcla y disponible
como cargadero en el frente con apoyo en la delantera de
la parte superior de dichas jambas, así como con el borde
de delante replegado por encima en U, y el concurso de
150 otra cha-pa apaisada de contextura similar y también dis-
ponible sobre la trasera de la parte superior de las jam-
bas con una ranura intermedia que casa con los cauces
de deslizamiento de la persiana y es portadora de la meca-
nización integrada por un eje de enrollamiento de la alu-
155 mida persiana y giratorio en los cojinetes de escuadras
extremas.

2. "Mejoras en la patente principal n° 296.348
por "UN SISTEMA DE ELEMENTOS PREFABRICADOS PARA CONSTRUIR
VENTANAS Y PUERTAS DE HORMIGON ARMADO", sustancialmente
como queda descrito y se ilustra en la presente Memoria,
que consta de siete hojas numeradas y mecanografiadas

por una sola cara, y planos anexos.

Madrid, 4 de Diciembre de 1969

Por DON FERNANDO PRIETO DEL ROSAL

El mandatario

FAUSTO SANCHEZ VALLADARES

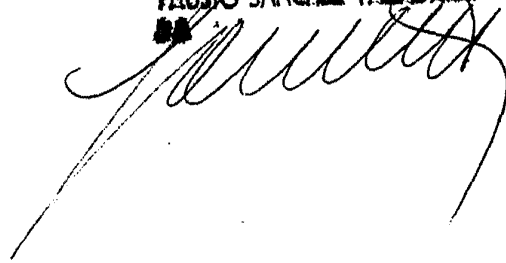
A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name 'FAUSTO SANCHEZ VALLADARES'. The signature is highly cursive and fluid, with a long, sweeping underline that extends to the left and then curves back up to the right.

FIG. 1ª

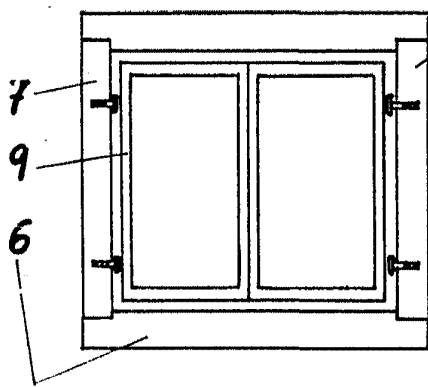


FIG. 2ª

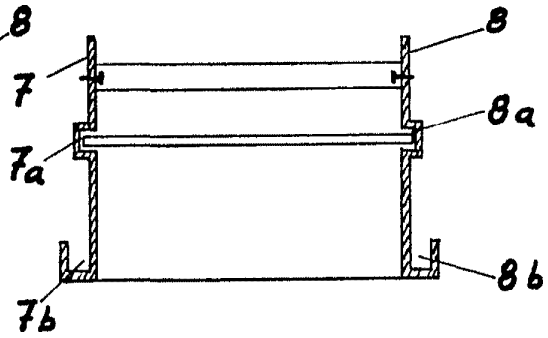


FIG. 3ª

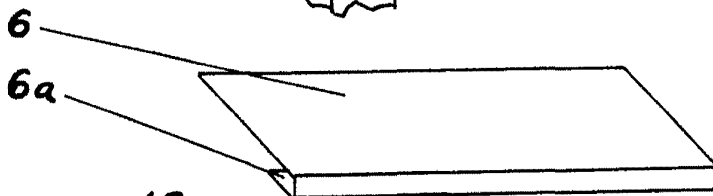
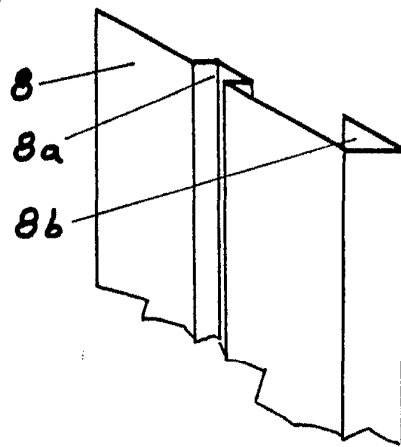
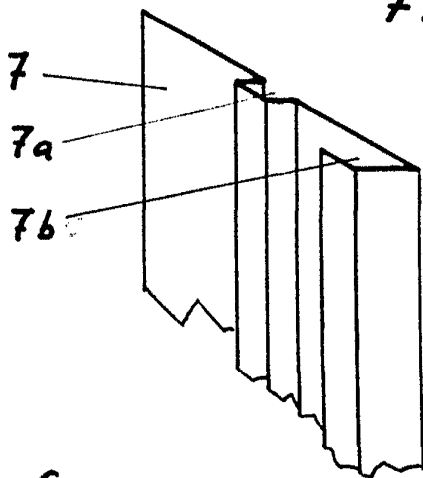


FIG. 4ª

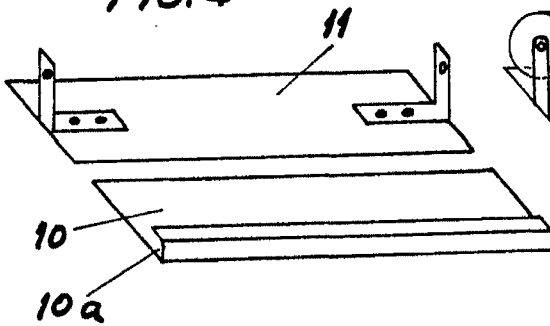
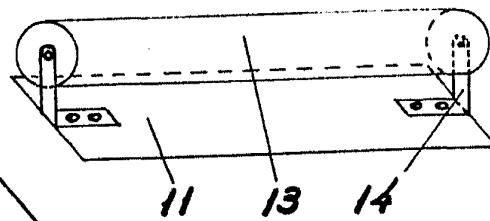


FIG. 5ª



ESCALA VARIABLE.

MADRID. - 4 DIC. 1969

FAUSTO SANCHEZ VALLADARES
R.S.