

374192

374192



374192

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE B-02
SUBCLASE C

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un a...

PATENTE DE INTRODUCCION

SOLICITANTE: RODRIGUEZ Y VERGARA S.L., de nacionalidad española.

RESIDENCIA: PASAJES DE SAN PEDRO (Guipuzcoa)

ENUNCIADO: "MACHACADORA MONORROTOR DE GIRO LENTO".

Prioridad: Patente n.º del

374192



1 La presente memoria descriptiva tiene como
fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el pri-
vilegio de explotación industrial exclusivo en el territorio
nacional de una Patente de Introducción, de acuerdo con la vi-
5 gente Legislación que como el enunciado indica se trata de
"MACHACADORA MONORROTOR DE GIRO LENTO".

 En la trituración de materiales considera-
dos no duros, se utilizan unas machacadoras que lo que hacen
es aplastar con los dientes que poseen en una mandíbula móvil
10 contra los de la mandíbula fija y por tanto, su movimiento se-
rá lento, es decir, que no se produce el fenómeno de percusión.

 En nuestro invento, los elementos móviles
van fijados en un rodete perfectamente enclavados y poseyendo
tal disposición, que lo que hace es oprimir los materiales
15 a triturar contra la mandíbula fija y a la vez, arañarlos.

 Dada la forma de trabajar de este tipo de
máquinas, es de considerar que los materiales a tratar no re-
basen una dureza a la compresión mayor que ochocientos kilogra-
mos por centímetro cuadrado, dado que de lo contrario si sobre-
20 pasan de esta dureza, los elementos que deberían de constituir
la máquina serían extravagantes y el esfuerzo al triturar enorme.

 Por esta razón, en caso de que se introdu-
jese un elemento con dureza superior a la que está calculada
dicha máquina, el enclavamiento o graduación que se hace en
25 la parte inferior de la mandíbula fija, es elástica, es decir,
que no se llega a romper dicho material sino que cede su posi-
ción y permite el paso de éste, incapar de triturar con dicha má-
quina.

 El movimiento al ser sumamente lento, ha-
30 ría falta dotarlo de un volante de inercia tal, que crearía

374192



1 unos problemas de asentamiento y sobre todo de rodadura. Por lo
tanto, el volante de inercia va dispuesto en un eje secundario
el cual, dado que transmite su movimiento mediante un piñón a
la rueda dentada que se fija en el rodete , es sùmmamente fácil
5 el dotarle de una inercia que nos permita efectuar los traba-
jos sin ninguna complicación.

Dada la forma de trabajar de esta máquina,
podemos deducir como consecuencia, que los dientes dispuestos
en el extremo inferior de la mandíbula fija, han de soportar
10 una abrasión considerablemente superior a la del resto de los
dientes de dicha mandíbula y por tanto, éstos deben de estar
constituidos por unos materiales que soporten de una forma óp-
tima dichos esfuerzos.

Para comprender mejor la naturaleza del
15 presente invento, en el plano adjunto hacemos una representa-
ción esquemática de su utilización, no siendo en absoluto li-
mitativa y susceptible por ello de las modificaciones acceso-
rias que no alteren las características esenciales.

La figura 1, es una vista seccionada en
20 alzado de la máquina para poder percibir claramente cómo van
dispuestos entre sí todos los elementos que la componen, indi-
cándose en línea de punto y trazo, el diámetro primitivo de
la rueda dentada y del piñón a través del cual re-cibe el mo-
vimiento.

25 La figura 2, nos muestra una vista fron-
tal parcialmente seccionada, en la cual percibimos cómo se en-
trelazan cada uno de los elementos con su contiguo.

En estas figuras aparecen los siguientes
elementos:

30

Nº 1.- Rodete.

374192



- 1 Nº 2.- Mazas.
- Nº 3.- Arbol.
- Nº 4.- Cuerpo.
- Nº 5.- Tolva.
- 5 Nº 6.- Mandíbula fija.
- Nº 7.- Dientes.
- Nº 8.- Soporte viga.
- Nº 9.- Tirante.
- Nº 10.- Soporte.
- 10 Nº 11.- Resortes.
- Nº 12.- Charnela.
- Nº 13.- Rueda dentada.
- Nº 14.- Piñón.
- Nº 15.- Eje.
- 15 Nº 16.- Volante de inercia.

La mandíbula fija (6), queda perfectamente posicionada con respecto a la mandíbula móvil (1) al poseer articulado su eje de apoyo superior (12) según el grado de apriete que se haya efectuado en los tirantes (9), mediante el cual tirante, conseguimos un grado determinado de granulometría, dado que los dientes (7) definen la separación o alejamiento que existe entre ellos y los dientes (2) de la mandíbula móvil (1).

Los dientes (2) se fijan mediante tornillos o elementos similares en la periferia del rodete (1), quedando todos equidistantes, es decir, concéntricos.

Para evitar la rotura de algún elemento de la máquina, al producirse algún fenómeno adverso en la trituración, el anclaje de los tirantes (9) al cuerpo (4), es elástico, es decir, que se intercalan entre ámbos los resor-

374192



1 tes (11).

5 Dada la forma de trabajar en esta machacadora, es decir, que el rodete ha de trabajar a un número de revoluciones considerablemente reducido, recibe el movimiento su árbol (3), mediante la rueda dentada (13) y el piñón (14) que está enclavado en el eje (15) y sobre éste el volante de inercia (16).

10 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no desvirtúen su fundamento.

15 La Patente de Introducción que se solicita por diez años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, no se ha dado a conocer en España; la fuente de origen es: ATELIERS BERGEAUD MACON de Francia.

N O T A

20 La Patente de Introducción que se solicita por diez años en España, deberá recaer sobre "MACHACADORA MONORROTOR DE GIRO LENTO", en todo de acuerdo con las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S :

25 1ª.- Machacadora monorrótor de giro lento, caracterizada porque sobre un rodete o mandíbula móvil van dispuestos unos dientes o mazas que aprisionan el material a triturar contra una mandíbula fija.

30 2ª.- Machacadora monorrótor de giro lento, en todo de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizada porque la mandíbula fija va articulada en su anclaje superior, quedando ligada en su parte inferior al cuerpo mediante unos tirantes regulables de asiento elástico; porque el volante de inercia va dispuesto en un eje aparte al del rodete ma-

374192



1 chacador, quedando unidos entre sí mediante una rueda dentada
y un piñón.

3ª.- "MACHACADORA MONORROTOR DE GIRO LENTO".

5 Según queda sustancialmente descrito en la
presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por
una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid

El Agente Oficial

Firmado-Miguel Fernández-Loaysa Pinzón

10

15

20

25

30

374192

RODRIGUEZ Y VERGARA, S. L.

374192

hoja unica

374192

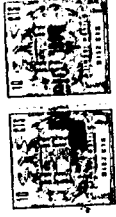


Fig. 1

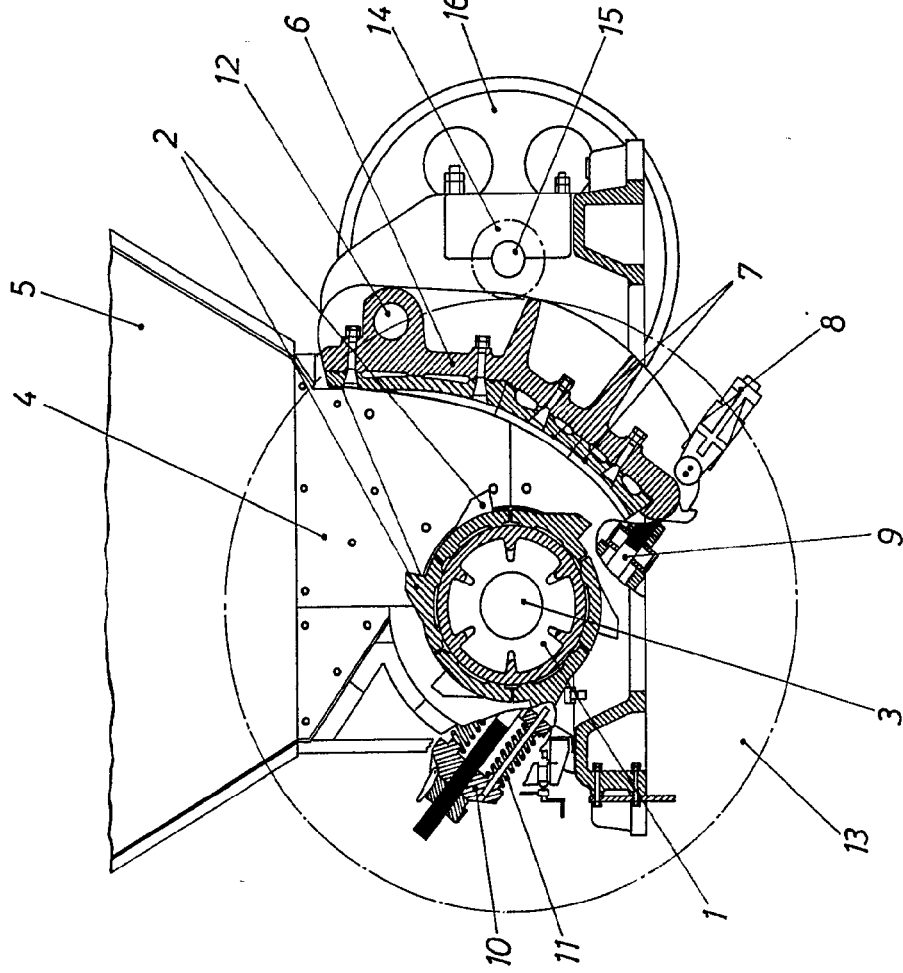
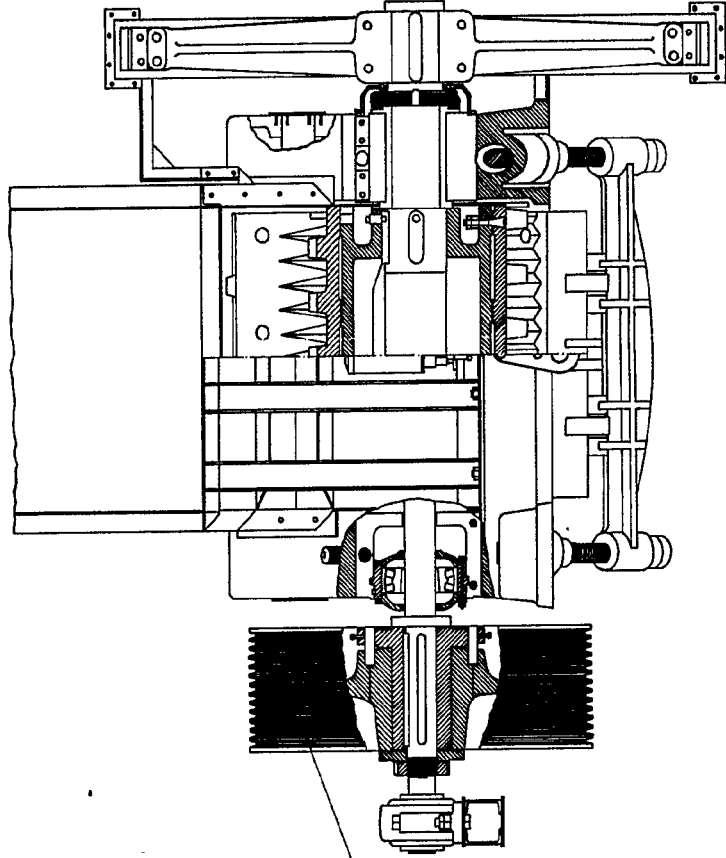


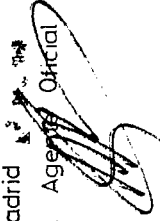
Fig. 2



Escala variable

Madrid

El Agente Oficial



Firmado por el Titular de la Patente

374192

RODRIGUEZ Y VERGARA, S. L.

374192

Fig. 1

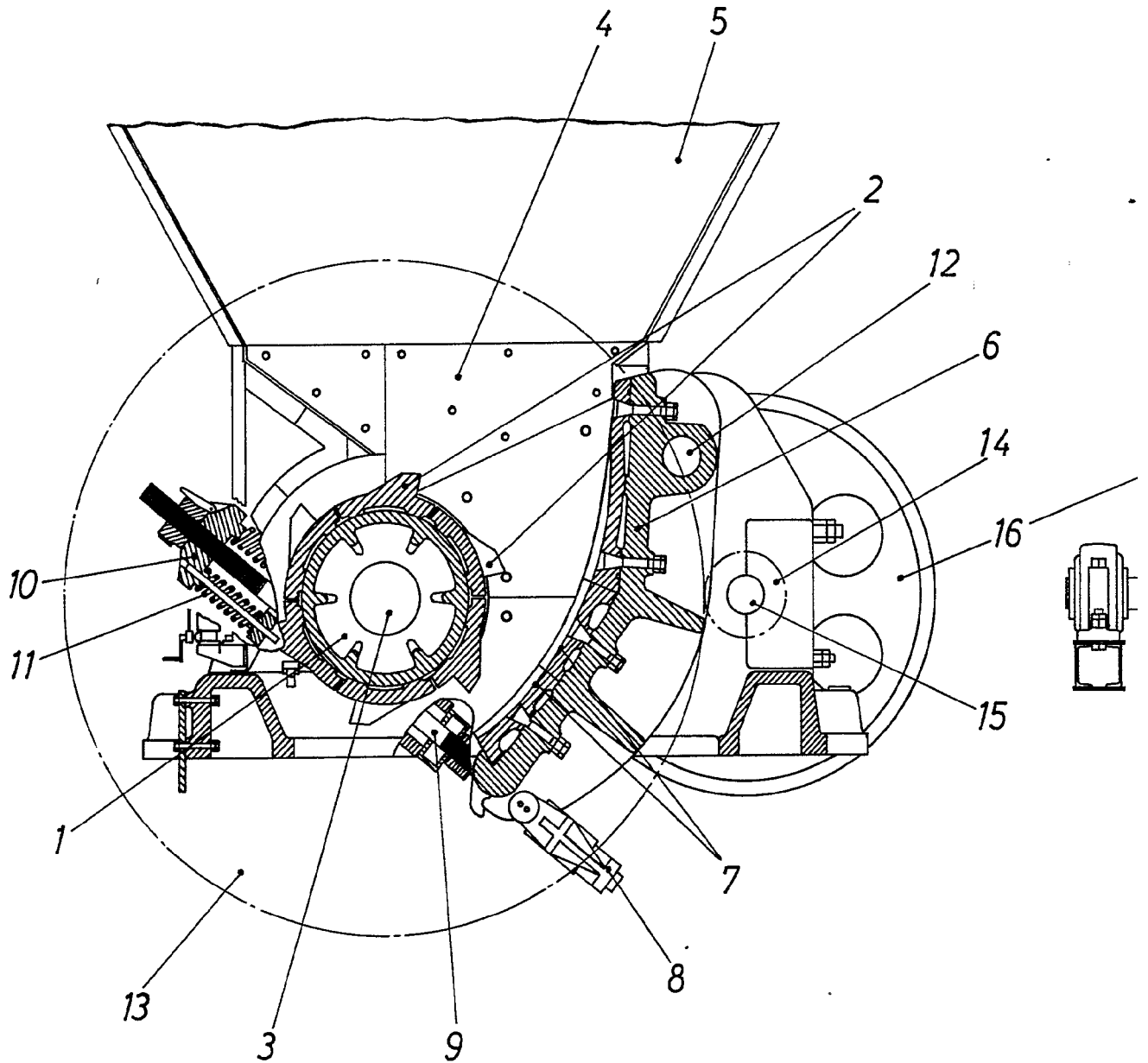
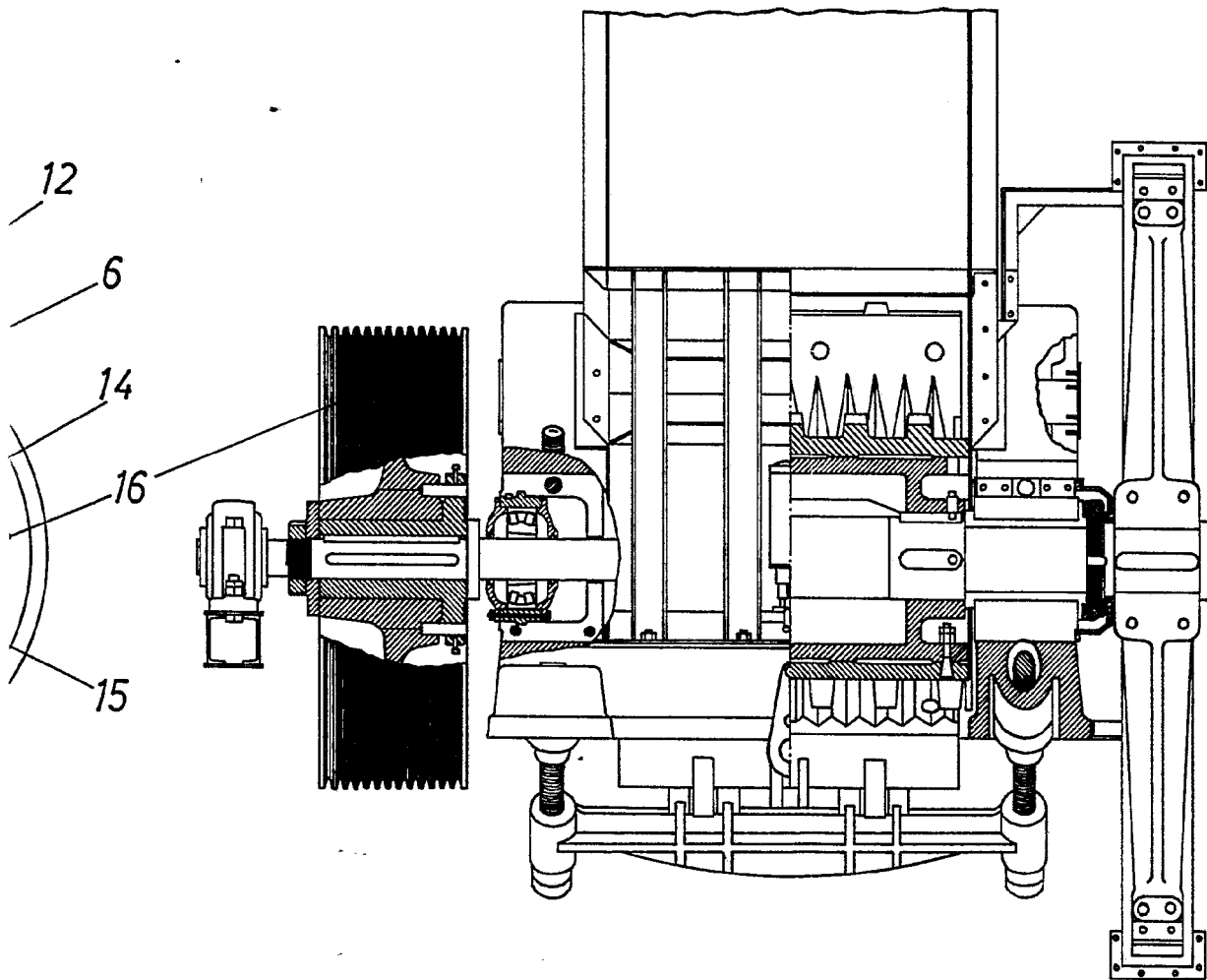




Fig. 2



Escala variable

Madrid

El . Agente Oficial

Firmado-Miguel Fernández-Lacort Pinxón