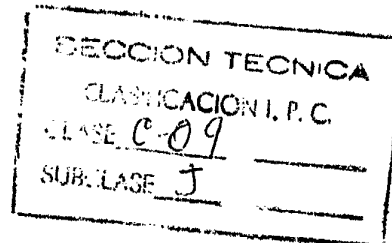


24.440



374011

memoria descriptiva



CLASE DE
REGISTRO

PATENTE DE INTRODUCCION

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. José Ma. Tamayo Oyarbide
-española-

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

San Sebastian - Guipúzcoa-
Aguirre Miramón 2

OBJETO

Mejoras en la fabricación de papeles armados destinados
a la fabricación de bandas adhesivas.



1969

374011

- 1 -

1 Se conocen papeles armados que están reforzados --
por una materia plástica o similar, por ejemplo, por hilos -
de poliamida o de poliéster, hilos de vidrio, una binda de -
estopa o similar. En el caso de los papeles conocidos, los -
5 refuerzos son aplicados sobre el papel, bien sea en una di--
rección, por ejemplo, longitudinalmente, o algunas veces en
una dirección longitudinal y en una dirección transversal o
bien en una dirección diagonal. Incluso ya ha sido adoptada
una disposición sinusoidal o sinusoidal entrecruzada con hi-
10 los de refuerzo.

 Igualmente se han propuesto papeles, en los que -
los hilos de refuerzo o tejidos de refuerzo están dispuestos
entre dos capas de papel. En este caso, el enlace entre las
dos capas de papel puede ser efectuado de cualquier manera,
15 por ejemplo, con ayuda de betún, de adhesivos sintéticos o -
naturales o por medio de hojas delgadas de materia plástica,
por ejemplo, de hojas delgadas de politetileno, siendo acti-
vada la hoja delgada de materia plástica por el calor o por
un disolvente para su adherencia.

20 Estos papeles armados conocidos tienen por inconve-
niente que, por el hecho de su espesor, los hilos de refuer-
zo aplicados o interpuestos dan lugar a desigualdades de su-
perficie del ancho de papel, que tienen por consecuencia di-
25 ficultades de conformación especialmente con ocasión del en-
lucido ulterior con cola sobre estos papeles, con ocasión de
la impresión o la colocación en rodillo del material. Los hi-
los de refuerzo están por lugares suficientemente salientes
para que el material armado tenga una superficie ondulada y

30



374011

- 2 -

1 rugosa y, por consecuencia, no pueda ser puesto en práctica
 más que difícilmente por el usuario final. Cuando se trata
 de bandas adhesivas, estas dificultades consisten especial-
5 mente en que, en el momento de la humidificación, sobre todo
 cuando es practicada con ayuda de un rodillo, la capa de co-
 la de la banda adhesiva sólo es mojada imperfectamente, por-
 que las elevaciones, determinadas por los hilos, se oponen a
 un contacto uniforme del rodillo de humidificación. Lo mismo
10 ocurre para la impresión del papel, bien sea que se trate de
 impresión en forma plana o de impresión por máquina rotativa.
 Además, se presentan dificultades cuando se cortan estos pa-
 peles, porque los útiles de corte se desgastan fuertemente
 por el hecho de los hilos de refuerzo incorporados.

15 Estos inconvenientes están eliminados por la paten-
 te.

20 La patente consiste en que los refuerzos están cons-
 tituidos por bandas estiradas de materia plástica poliolefí-
 nica, con preferencia bandas estiradas de polipropileno. En
 estas condiciones, se procede con preferencia al estirado de
20 las bandas de polipropileno hasta la obtención de un coefi-
 ciente de alargamiento de ruptura correspondiente exactamen-
 te o casi exactamente al coeficiente de alargamiento de rup-
-tura del papel.

25 El papel ejecutado conforme a la patente presenta
 una solidez y una aptitud de conformación notables. Los re-
 fuerzos, constituidos por bandas estiradas de poliolefina -
 tienen simplemente un espesor de 0,02 a 0,05 mm aproximada-
 mente, de modo que las mismas no den lugar más que a un en-

30



1969

374011

- 3 -

1 -grosamiento despreciable, si no nulo del papel, siendo los
efectos de estos engrosamientos todavía reducidos en una me
dida notable por la forma plana de los refuerzos. Los pape-
les armados según la patente, por lo tanto, pueden ser enlu
5 cidos e impregnados sin dificultad y puestos en rodillos de
longitud mucho mayor que los papeles reforzados por hilos .
La forma plana de las bandas de refuerzo garantiza también,
por comparación con los refuerzos de hilo, un enlace mucho
más sólido del material de refuerzo con el papel, enlace que
10 puede ser realizado de cualquier modo, por ejemplo, por pega
do mediante un adhesivo.

Las bandas de refuerzo pueden ser aplicadas sobre
la goma de la banda adhesiva o pueden ser sumergidas en el
aglutinante entre dos capas de papel, pudiendo ser la dispo
15 sición de las bandas de refuerzo rectilínea en la dirección
longitudinal o transversal, sinusoidal, entrecruzada o en-
trelazada.

El objeto de la patente está ilustrado a título de
ejemplo en los dibujos.

20 La figura 1 es una sección transversal de una ban-
da adhesiva realizada conforme a la patente. En las figuras
2 y 3, se ha representado en sección otras formas de ejecución
de una banda adhesiva realizada según la patente. Las figuras
4 y 5 ilustran en vista superior otros modos de realización
25 de una banda adhesiva ejecutada según la patente.

En las figuras se ha designado por 1 la capa de pa
pel, que sirve de soporte para la goma 2. Según la patente,
se utiliza a título de refuerzos, bandas estiradas de materia

30



1969

374011

- 4 -

1 plástica 3, 6, 7 de poliolefinas, con preferencia bandas es-
tiradas de polipropileno. Se procede al estirado de las ban-
das de refuerzo hasta la obtención de un coeficiente de alar-
gamiento de ruptura, correspondiente al coeficiente de alar-
5 gamiento de ruptura del papel 1. En el caso de la figura 1,
las bandas de refuerzo 3 son aplicadas sobre la goma 2 de la
banda adhesiva 1, mientras que en el caso del modo de reali-
zación según la figura 2, las bandas de refuerzo son sumergi-
das en un aglutinante 5 entre dos capas de papel 1 y 4. La -
10 banda adhesiva representada en la figura 3 corresponde a la
banda adhesiva ilustrada por la figura 2, con la diferencia
de que en este caso la misma está sumergida en el aglutinan-
te 5 de las bandas de refuerzo 3 y 6 superpuestas y entrecru-
zadas. La figura 4 representa una banda adhesiva correspon-
15 diente a la figura 1, estando colocadas bandas de refuerzo -
3 y 7, que se superponen y entrecruzan, sobre la goma de la
banda adhesiva 1. En el caso de la figura 5, las bandas de -
refuerzo 3 y 6 están entrelazadas.

20 Por lo demás debe entenderse que el modo de reali-
zación de la patente, que ha sido arriba descrita, con refe-
rencia a los dibujos adjuntos, ha sido indicado a título pu-
ramente indicativo y de ningún modo limitativo, y que pueden
aportarse numerosas modificaciones sin que se separe uno por
ello del alcance de la presente patente.

25

30



374011

- 5 -

NOV 1959

1

N O T A

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5

1.- Mejoras en la fabricación de papeles armados, destinados a la fabricación de bandas adhesivas, caracterizadas porque se aplican refuerzos consistentes en bandas estiradas de materia plástica poliolefínica, con preferencia bandas estiradas de polipropileno.

10

2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque las bandas de refuerzo empleadas presentan un coeficiente de alargamiento de ruptura correspondiente al coeficiente de alargamiento de ruptura del papel.

15

3.- Mejoras según las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque las bandas de refuerzo son aplicadas sobre la goma de la banda adhesiva.

20

4.- Mejoras según las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque las bandas de refuerzo son sumergidas en un aglutinante entre dos capas de papel.

25

5.- Mejoras según las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque las bandas de refuerzo se superponiéndose o entrelazándose.

30

6.- Mejoras según las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque las bandas de refuerzo se disponen en línea recta o sinusoidalmente en una dirección longitudinal o transversal.

374011



1969

- 6 -

1

7.- Mejoras en la fabricación de papeles armados -
destinados a la fabricación de bandas adhesivas.

5

Según se describe y reivindica en la presente memo-
ria descriptiva y se ilustra en los dibujos que a la misma -
se acompañan.

10

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escri-
tas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 28 NOV 1969

CARLOS ROEB

15

20

25

30

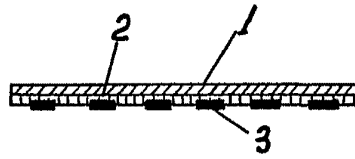


Fig. 1.

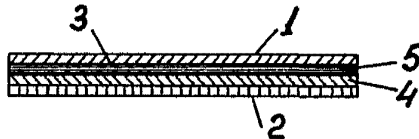


Fig. 2.

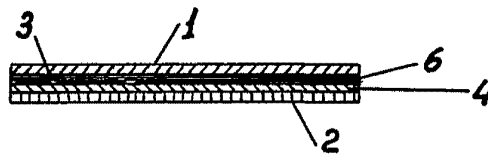


Fig. 3.

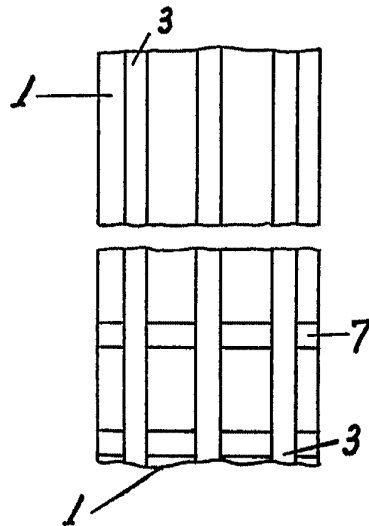


Fig. 4.

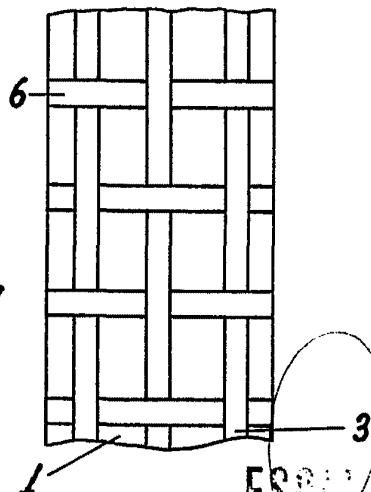


Fig. 5.

ESGRI VARIABLE
CARLOS ROEB