



C 23 C 15/∞ B 26 B 21/54

SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE B-26  
SUBCLASE b

373620

Bassat, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Avila nºs. 48-50, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE DISPERSION DE CROMO O NIQUEL SOBRE FILOS DE HOJAS DE AFEITAR".

-----

5 La presente solicitud de Patente de Introducción tiene por objeto dar a conocer y poner en práctica en España determinados perfeccionamientos desarrollados técnicamente en Estados Unidos de América y que se refieren al sistema de dispersión de cromo o níquel sobre filos de hojas de afeitar, que ofrecen, sobre los métodos actualmente seguidos para obtener dicha dispersión, notables ventajas técnicas, puesto que se logra una dispersión radial homogénea, mucho más perfecta.

10 En los aparatos comunmente utilizados para aplicar una finísima capa de cromo o níquel sobre el filo de las hojas de afeitar, la dispersión parte de una placa rígida, o de un tubo, dispuesto verticalmente con referencia al paquete de hojas a tratar. De dicha placa o tubo se desprenden las partículas de cromo o níquel, presentando, por lo tanto, un solo frente de dispersión, lo que constituyen un defecto para obtener una dispersión homogénea del cromo  
15 o níquel sobre el filo de las hojas de afeitar tratadas simultáneamente.

20 De acuerdo con los perfeccionamientos que ahora se patentan, se ha previsto emplear, como fuente de dispersión, un tubo de cobre, cromo o níquel, dispuesto en forma espiral y en posición vertical, que está enfriado interiormente por agua, el cual está electroplataado con níquel o cromo puros. De dicho espiral tubular parten, en todas direcciones, las partículas de cromo o níquel que han de



recubrir los filos de las hojas de afeitar que son tratadas por  
25 éste sistema perfeccionado, las cuales se disponen en columnas ver-  
tales, que circundan el espiral tubular.

Es evidente que aplicando los perfeccionamientos que se paten-  
tan, el efecto de dispersión de las partículas metálicas se mejora  
notablemente, en comparación con los otros tipos de instalaciones  
30 similares, lográndose una mejor adhesión y mayor uniformidad de la  
capa protectora del filo, con lo cual se prolonga la vida de la  
hoja de afeitar u otro instrumento cortante sometido a dicho sis-  
tema protector.

En el único dibujo que se acompaña y que constituye parte in-  
35 tegranate de la presente memoria descriptiva, se ha representado,  
a título de ejemplo ilustrativo, pero sin que tenga valor limita-  
tivo en cuanto a la disposición de los elementos integrantes del  
sistema, una aplicación práctica de los perfeccionamientos aporta-  
dos a los medios de dispersión de cromo o níquel sobre hojas de  
40 afeitar.

Dicho dibujo representa, en forma esquemática y parcialmente  
seccionado, el conjunto de la instalación utilizada para lograr la  
dispersión homogénea del cromo o níquel sobre los filos de hojas  
de afeitar tratadas simultáneamente, en gran cantidad.

45 El tratamiento de las hojas se realiza en el interior de una  
campana -1- que será preferentemente de cristal, en el interior de  
la cual se practica el vacío.

Uno de los perfeccionamientos estriba en instalar, en el in-  
terior de dicha campana, un tubo arrollado en espiral -2-, que pue-  
50 de ser de cobre, cromo o níquel puro, o de acero inoxidable, el  
cual está recubierto, por cualquier medio adecuado de deposición  
electrolítica, mediante una capa de cromo, o níquel puro.

Por el interior del referido tubo -2- arrollado en forma es-  
piral y dispuesto en posición vertical, se hace circular una co-  
55 rriente de agua refrigerante, que entra y sale del tubo en el sen-  
tido indicado por las flechas -a- -a'- del dibujo de referencia.

Otro de los perfeccionamientos consiste en disponer, bajo la  
misma campana -1- los contenedores -3-, en los que se apilan las  
hojas de afeitar, superpuestas formando columnas verticales, colo-  
60 cando dichos contenedores en disposición radial alrededor del tubo

373620



-2-.

El referido espiral constituye el polo positivo del circuito eléctrico que se establece en el interior de la campana -1-, el cual está integrado por el polo positivo antes citado y por el polo negativo -4-, que termina en una placa de recepción de corriente -5-, situada en la parte superior del tubo espiral -2-.

Al paso de la corriente eléctrica a través del ambiente de la campana, desde el tubo espiral central --2- a la placa -5-, se produce la dispersión de las partículas de cromo o níquel puros, que se hallan adheridas al tubo espiral, proyectándose éstas sobre los filamentos de las hojas de afeitar, que están apiladas en los contenedores circundantes -3-.

El sistema de dispersión que se logra con la puesta en funcionamiento del conjunto de elementos que dejamos descritos, es mucho más racional que los hasta ahora seguidos, puesto que las partículas de cromo o níquel parten de toda la zona central que abarca el espiral tubular -2- y se distribuyen radial y uniformemente en todas direcciones, alcanzando completamente los filamentos de las hojas de afeitar apiladas en los contenedores -3- colocados dentro de la zona circundante del referido tubo espiral -2-, que está interiormente refrigerado por agua, para evitar los efectos del calentamiento producido por el paso de la corriente.

Naturalmente que la forma, dimensiones, clases de material constitutivo del tubo espiral y de la placa receptora de corriente, así como la forma de la campana que cubre la instalación y la dispersión, número y forma de los contenedores de las hojas de afeitar, cuyos filamentos se han de tratar, podrán variar y sufrir todas aquellas modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, con tal de que no se desvirtue la esencialidad de los perfeccionamientos que se patentan.

Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el Artículo 70 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, se hace constar que el procedimiento descrito ha sido desarrollado en los Estados Unidos de América y aplicado mediante instalaciones diversas, citándose como referencia la firma "Varian Products Ltd. de Palo Alto, California, U.S.A."



La Patente de Introducción, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE DISPERSION DE CROMO O NIQUEL SOBRE FILOS DE HOJAS DE AFEITAR", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

105 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE DISPERSION DE CROMO O NIQUEL SOBRE FILOS DE HOJAS DE AFEITAR", caracterizados por el hecho de que el tratamiento para recubrir el filo de las hojas se realiza en el interior de una campana, en la que se ha practicado el vacío, y se utiliza, como medio dispersor de las partículas de cromo o níquel, un tubo arrollado en espiral y dispuesto en posición vertical, en el centro de la campana, el cual puede ser de cobre, cromo, níquel, o de acero inoxidable y está recubierto, por cualquier medio adecuado de deposición electrolítica, mediante una capa de cromo o níquel puro, haciéndose circunferencias, por el interior del referido tubo arrollado en espiral, una corriente de agua que lo refrigera, para disipar el calor generado por el paso de la corriente eléctrica.

120 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE DISPERSION DE CROMO O NIQUEL SOBRE FILOS DE HOJAS DE AFEITAR", según la 1ª reivindicación, caracterizados por el hecho de que, en el interior de la campana que contiene el tubo dispersor de las partículas de cromo o níquel, se disponen unos depósitos o contenedores, en los que se apilan las hojas de afeitar superpuestas en columnas verticales, colocando dichos contenedores en disposición radial alrededor del tubo espiral, que constituye el polo positivo del circuito eléctrico que se establece en el interior de la campana y que está integrado por el positivo antes citado y por el polo negativo formado por una placa de recepción de corriente, situada en la parte superior del tubo espiral, lográndose, al paso de la corriente, una dispersión homogénea de partículas metálicas, ya que éstas parten de la zona central que abarca el espiral tubular y se distribuyen radial y uniformemente en todas direcciones, alcanzando completamente los filos de las hojas de afeitar apiladas en los contenedores, colocados dentro de la zona circundante del referido tubo.



135

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE DISPERSION DE CROMO O NIQUEL SOBRE FILOS DE HOJAS DE AFEITAR".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 8 NOV. 1969

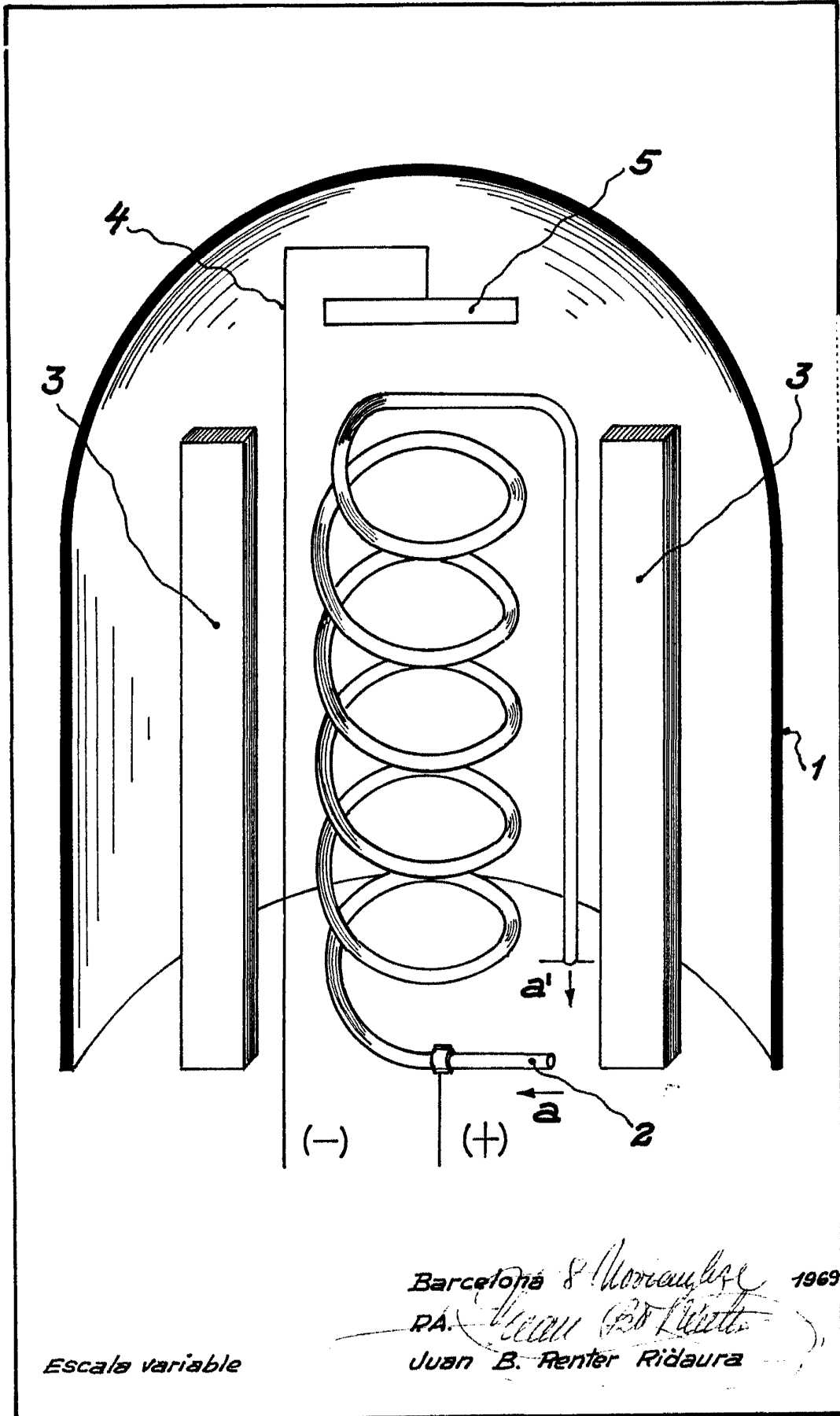
P.A. de Bassat, S.A.

*PP*  
*A. Bassat*

BASSAT, S.A.

373820

Hoja única



Barcelona 8 Noviembre 1969

PA. *Juan B. Renter*  
Juan B. Renter Ridaura

Escala variable