



SECCION TECNICA
CLASIFICACION P. C.
CLASE <u>B-29</u>
SUBCLASE <u>J</u>

372709

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

para todo el territorio español

A favor de:

Don Fernando CALVO GARCÉS

de nacionalidad española

Residente en:

ZARAGOZA, c/. Rebojería, 4 y 6

Por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE

TALLAS MOLDEADAS".

.....: :oO: :.....



El procedimiento que, como objeto de esta solicitud de Patente de Invención seguidamente se describe, se destina a la obtención de tallas por moldeado y vaciado, cuyas tallas pueden tener muy diversas aplicaciones, especialmente, pero no de manera limitativa, de tipo ornamental.

5.

La realización material de este procedimiento sigue las siguientes fases:

1ª.- Se dibujan sobre papel los adornos que han de constituir los estilos escogidos.

10.

2ª.- Se reproducen dichos dibujos sobre madera, por procedimiento de talla.

3ª.- Estas tallas se moldean con goma látex, yeso calcinado o cemento, obteniendo el negativo, es decir, el molde.

15.

4ª.- Sobre este molde se vierte el líquido o mezcla destinada al moldeo de la talla.

5ª.- Se deja endurecer y se extrae el adorno deseado.

Una aplicación muy interesante de estas tallas moldeadas es la industria del mueble.

20.

A título de ejemplo, no limitativo, se detallan ahora las posibles materias ingredientes a verter en el molde (apartado 4ª).

Estos ingredientes son:

25.

- 1.000 gramos de cerámica sintética -
- 200 gramos de polvo o serrín de madera -
- 50 gramos de blanco nevín -
- 100 gramos de catalizador de la indicada cerámica.

30.

Evidentemente, respecto a lo que precedentemente se describe pueden introducirse cuantas modificaciones de detalle no alteren la esencia de la aportación inventiva que, como tal se recoge a con-

372709



tinuación en las reivindicaciones.

N O T A

En resumen: La PATENTE DE INVENCION, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

5.

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1.- Procedimiento para la obtención de tallas moldeadas, caracterizado por desarrollarse según las operaciones de: dibujar sobre el soporte de plantilla los adornos que han de constituir los estilos escogidos; reproducir dichos dibujos, sobre madera, por procedimiento de talla; moldear estas tallas con goma látex, yeso calcinado o cemento, para obtener el negativo, es decir el molde; sobre este molde, verter un líquido endurecible; y dejar endurecer el líquido dentro del molde para obtener el adorno deseado, que, extraído del molde, recibe la aplicación prevista.
  - 10.
  - 15.
  - 20.
  - 25.
- 2.- Procedimiento para la obtención de tallas moldeadas, según la reivindicación 1, caracterizado además porque, en una realización preferente del procedimiento, el líquido endurecible que se vierte en el molde, consta de:
- 1.000 gramos de cerámica sintética -
  - 200 gramos de polvo o serrín de madera -
  - 50 gramos de blanco de neví -
  - 100 gramos de catalizador de la indicada cerámica -
- 3.- "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE TALLAS MOLDEADAS".
- Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de tres hojas mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, a 20 de Octubre de 1.969.

R. DIAZ UNGRIA  
F.P.  
  
Fdo. Fernando Pérez Benda