

372389



100

372389

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
E-06
SUBCLASE B

CERTIFICADO DE ADICION

por VEINTE años

en España, a favor de D. JOSE SERRANO MARTINEZ, de nacionalidad española, residente en Villena (Alicante), C/. López Tarruella, 4; cuyo Primer Certificado de Adición se refiere a:

"MEJORAS EN LA PATENTE DE INVENCION Nº 345.965; LA CUAL TIENE POR OBJETO: UN PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE HOJAS PARA COBERTURA DE HUECOS".-

.o.o.o.

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La Patente de Invención principal número 345.965, se refiere según indica su enunciado a un procedimiento de construcción de hojas para cobertura de huecos, en cuyo procedimiento se preve la disposición de un bastidor del contorno de la parte de hueco que le corresponde cubrir, cuyo bastidor se construye con preferencia, pero no exclusivamente en madera y presenta una o varias aberturas para poder recibir unos paneles con varios anguamientos, de manera que en el montaje, estos angulamientos de los paneles queden situados a ambos lados del plano de la hoja, así constituida, siendo recibidos en sus cantos en ranuras practicadas en la parte media del espesor del
- 5.
  - 10.



372389

100

- bastidor sobre el canto de la abertura a2 cubrir por estos paneles a los que se da paso con la retirada de uno de los laterales del bastidor que monta en - último lugar, alojandose los travesaños en número
5. dependiente de los paneles que se deseen montar en la hoja por el mismo procedimiento que los paneles al disponerse dos de sus wantos opuestos de manera que se ajusten en las ranuras permitiendo el procedimiento la colocación de los panles en alojamientos
10. practicados alrededor del contorno de la abertura de recepción, donde son fijados, facultativamente, por junquillos.

Mediante este proceso se han obtenido hojas para cubrir huecos de bello aspecto que son muy

15. ligeras de peso con los beneficios que en ello se derivan, las cuales pueden construirse en serie con facilidad, dentro de una manufactura relativamente económica.

- En la realización práctica de la invención
20. se ha comprobado que tales hojas resultan muy adecuadas para huecos de interiores que no requieren una excesiva fortaleza, sin embargo en los casos de huecos exteriores, particularmente en las puertas de acceso las hojas deben ser más sólidas y precisamente este
25. es el obojtivo primordial de la presente adición, en la que se ha previsto el proporcionar a la hoja formada un reforzamiento de los paneles con angulamientos mediante la superposición sobre tales paneles de una pluralidad de listones transversales y/o verticales
30. que pueden, si así se desea, estar mecánicamente



372399

relacionados entre sí, para formar una unidad a modo de emparrillado que se aplica sobre el panel y se retiene por los extremos de sus listones sobre el marco de la hoja.

5. Tal disposición puede adoptarse sobre una o bien sobre ambas caras del o de los paneles dispuestos en el bastidor.

10. Conforme quedó expuesto en la Patente principal comentada nº 345.965, y de acuerdo con una forma preferida de realización los paneles que se incorporan en el bastidor están formados a partir de materiales plásticos que se configuran mediante el correspondiente proceso de moldeo y toda la superficie de tal panel puede presentar abultamientos, regularmente distribuídos, formando cuarterones en correcta alineación horizontal y vertical, en cuyo caso los enrejillados de listones propuestos en la presente adic~~en~~  
15. al aplicarse sobre el panel correspondiente permite que dichos cuarterones coincidan con los huecos del enrejillado quedando visibles y realzando aún más la  
20. belleza de la hoja obtenida.

Esta disposición proporciona además un considerable reforzamiento de la puerta toda vez que los listones del enrejillado constituyen travesaños que se extienden entre cada dos lados paralelos del marco de la hoja.  
25.

Por otro aspecto, resulta de gran interés desde el punto de vista práctico el hecho de que los emparrillados propuestos pueden constituirse, si así se desea, con materiales plásticos y pueden salir del molde a medidas prefijadas y totalmente terminados pa  
30.



ra su montaje.

- Una vez se haya comprendido con mayor plaridad el conjunto del invento, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del invento, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el invento, no queda limitado, exactamente a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.
- 5.
- 10.
- 15.

- Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente, en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.
- 20.

- En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización se definen de una manera específica en el transcurso de esta memoria y después, se concretan en las notas reivindicatorias finales.
- 25.

- En dichos dibujos:
30. La figura 1ª, corresponde a una vista late-



5. ral, con sección por un plano vertical, de una hoja fabricada de acuerdo con las normas propuestas por la patente principal nº 345.965, en cuya vista se aprecia el marco y los paneles opuestos de superficie angulada que forman dibujos a modo de cuarterones.

La figura 2ª, presenta frontalmente la misma hoja mostrada en la figura 1ª.

10. La figura 3ª, es una vista en planta del grupo de listones verticales y horizontales que forman el emparrillado, el cual se superpone a la cara exterior de los citados panles aumentando considerablemente la resistencia mecánica de la hoja formada.

15. La figura 4ª, muestra una hoja terminada, comportando el emparrillado de reforzamiento que propone la actual adición.

20. Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que, mediante el nº -1- se indica el bastidor de la hoja cuyo hueco está cerrado por los paneles -2- y -3-, cuyos bordes están acoplados en las hendiduras o canales longitudinales -4- practicados en los lados interiores del citado bastidor -1-. El nº -5-, señala los abultamientos opuestos, a modo de cuarterones entre los que se aplica los listones -6- y -7- que están agrupados formando el emparrillado que muestra la figura 3ª.

25. El comentado emparrillado preferentemente, pero no exclusivamente, se constituye rematando los extremos por un cerco -8-, lo que permite su correcto acoplamiento y fijación al marco -1- que organiza la

30.

372389



hoja.

5. Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

10. Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables, el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

15. Se reitera, que en el objeto que constituye el actual invento serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencia lidad del invento descrito.

NOTA :

20. Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes

REIVINDICACIONES :

25. 1ª.-Mejoras en la Patente de Invención núm. 345.965, la cual tiene por objeto: Un procedimiento de construcción de hojas para cobertura de huecos, que



1000

372309

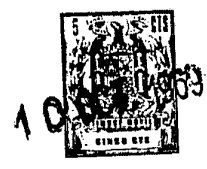
- esencialmente consiste en formar un marco a base de un par de largueros en combinación con dos travesaños y producir en los bordes internos de dicho marco un canal, sin solución de continuidad, en el que se recibe y es retenido por sus bordes, por lo menos, un panel con varios angulamientos, caracterizandose dichas mejoras por el hecho de disponer sobre el citado panel, unos listones, en coincidencia con las depresiones formadas entre los abultamientos que presenta el panel.
- 5.
- 10.

- 2ª.- Mejoras en la Patente de Invención núm. 345.965, la cual tiene por objeto: Un procedimiento de construcción de hojas para cobertura de huecos, - caracterizado porque el conjunto de listones que se superponen al panel, facultativamente se encuentran agrupados y enmarcados en un cerco formando un conjunto monobloque a modo de emparrillado.
- 15.

- 3ª.- "MEJORAS EN LA PATENTE DE INVENCION NUMERO 345.965, LA CUAL TIENE POR OBJETO: UN PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE HOJAS PARA COBERTURA DE HUECOS".-
- 20.

Todo ello, conforme se describe y reivindica

372309

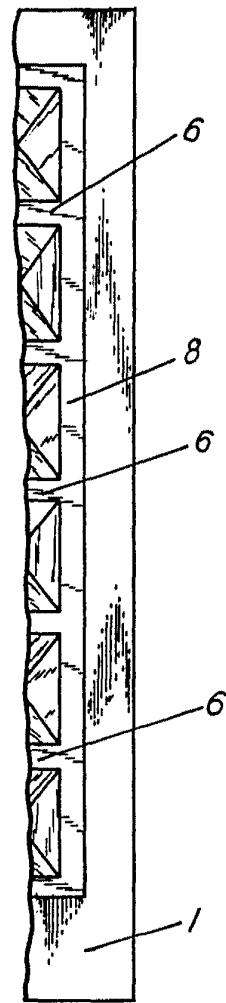
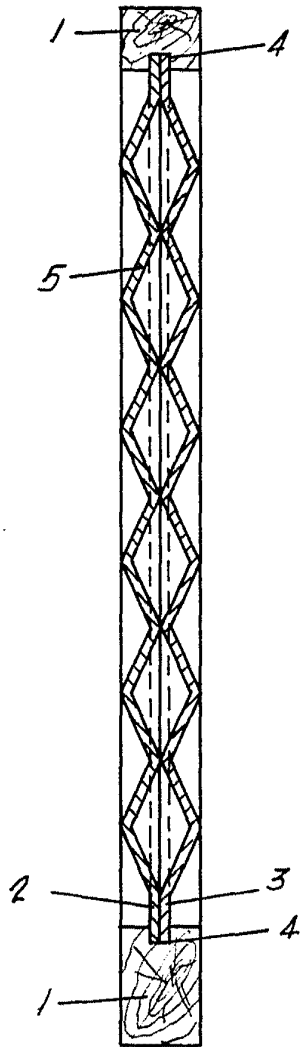
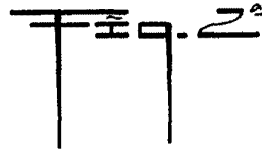
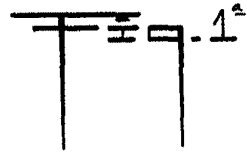


dica en la presente memoria que consta de OCHO hojas escritas a máquina por una sóla de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 10 octubre 1.969

M. GONZALEZ YAGUE  
P.M.

A large, stylized handwritten signature or scribble in black ink, overlapping the typed name 'M. GONZALEZ YAGUE'.

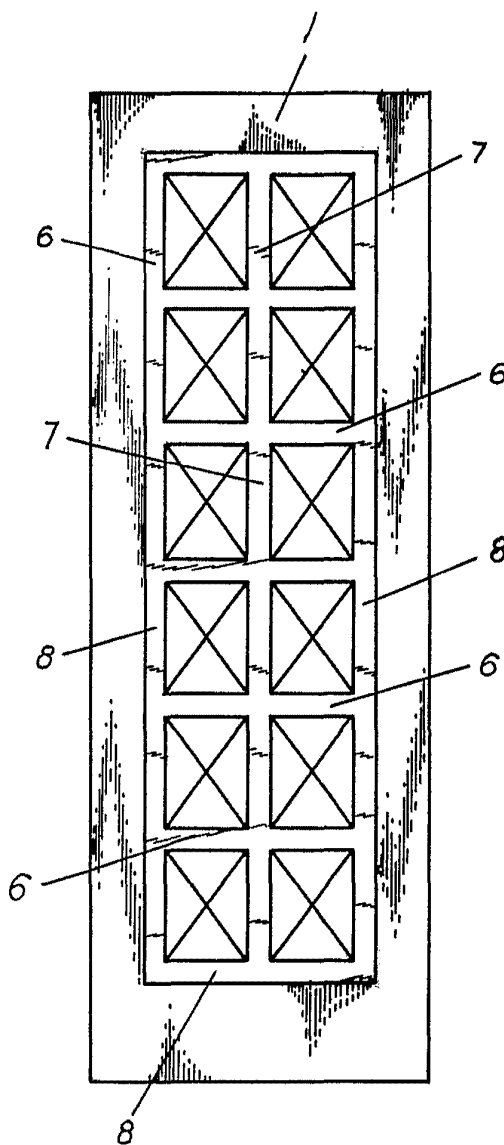
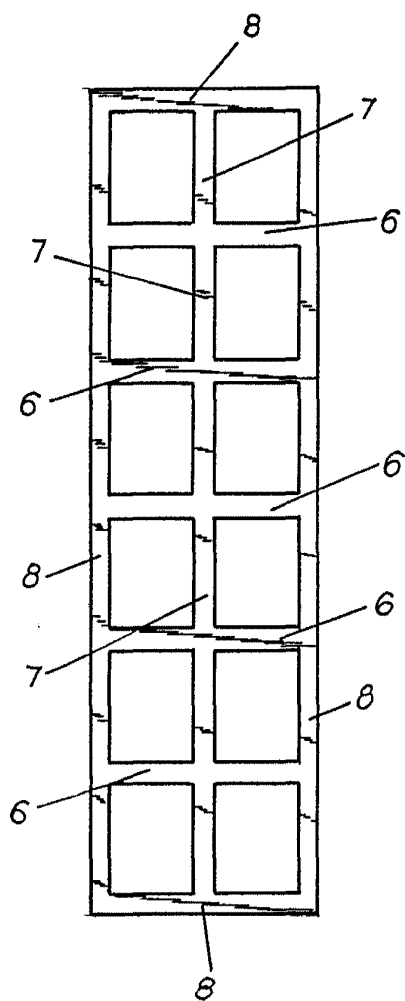
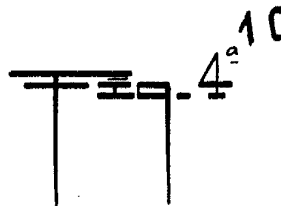
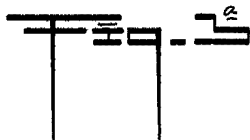


MADRID 10 OCTUBRE 1969

GONZALEZ PASCAL

ESCALA VARIABLE

770700



MADRID 10 OCTUBRE 1969

S. GONZALEZ YAGAN  
P.N.

ESCALA VARIABLE