



6 S

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE <u>A-41</u>	_____
SUBCLASE <u>H</u>	_____

**372180**

No. 372.180

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

Solicitante: WILLIAM WALTER ARTZT

Residencia: 116 East 68 Street, NEW YORK, N.Y. USA.

Enunciado: "UN METODO PARA FABRICAR PRENDAS DE -  
VESTIR".

---

ML.



372100

EXTRACTO

5 Una camisa o prenda similar en forma de T, con sus mangas formando parte integral del cuerpo y costuras continuas que se extienden a lo largo de los lados del cuerpo y de las superficies inferiores de las mangas, provista de sobaqueras de tejido de polipropileno compuestas cada una de secciones frontal y posterior que poseen bordes coincidentes incluidos en la costura continua mencionada anteriormente en el lado respectivo de la prenda y bordes periféricos que van también fijados al cuerpo y mangas, y todas las costuras que ajustan las secciones protectoras están formadas con hilo de polipropileno.

10 En aquellos casos en que la prenda posee su cuerpo y mangas formados a partir de una plantilla de tejido de una sola pieza plegada en torno a las líneas medias de su sección en forma de manga, cuyas líneas se extienden a lo largo de los hombros del cuerpo y bordes superiores de las mangas, se fijan las secciones que forman las sobaqueras, solamente por los bordes periféricos respectivos, a la plantilla en tanto ésta se halla en posición plana y, una vez es doblada, se forman las costuras continuas a lo largo de los lados del cuerpo y los bordes inferiores de las mangas incluidos los bordes de las secciones en forma de sobaqueras que se extienden a lo largo de las mismas.

MEMORIA DESCRIPTIVA

25 Este invento se refiere en general a prendas de vestir y, en particular, a prendas perfeccionadas tales como camisas en forma de T, camisetas, polos, chaquetas de pijama y similares, provistas de sobaqueras, y a un método perfeccionado para producir tales prendas.

30 En la patente U.S.A. No. 3,078.467, de fecha 26 de Febrero de 1963, se da a conocer la forma de producir una prenda



372130

5 de la clase descrita a partir de una plantilla de tejido plano  
de una sola pieza que incluye una porción sensiblemente rectan-  
gular que define secciones frontal y posterior formadoras del  
cuerpo en las partes extremas opuestas respectivas y proyec-  
ciones que se extienden lateralmente a partir de los lados opues-  
tos de tal porción rectangular en relación simétrica con respec-  
to a las líneas medias que se hallan dispuestas formando ángulos  
agudos con relación a la línea media longitudinal de la porción  
rectangular para definir secciones formadoras de mangas, presen-  
tando la plantilla o pieza no conformada una abertura de 'cuello  
10 que se halla lateralmente centrada y colocada entre las seccio-  
nes posterior y frontal formadoras del cuerpo. Tal plantilla se  
pliega en torno a las líneas medias de sus secciones formadoras  
de mangas que proporcionan hombros inclinados y la prenda se com-  
15 pleta mediante costuras laterales cosidas en forma continua que  
unen entre sí los bordes de la plantilla o pieza no conformada  
a lo largo de los lados de sus secciones formadoras del cuerpo y  
a lo largo de los bordes inferiores contiguos de las secciones  
plegadas formadoras de las mangas.

20 Según se describe en detalle en la patente citada  
anteriormente, las piezas para formar prendas en la forma indica-  
da pueden formarse conveniente y económicamente a partir de un  
tubo alargado y aplastado de tejido circularmente tricotado que  
proporcione dos capas superpuestas del mismo unidas en los bordes  
25 laterales plegados del tubo aplanado, y que se cortan a lo largo  
de líneas separadas en dirección longitudinal con respecto al tu-  
bo y que poseen cada una porciones extremas que se extienden la-  
teralmente y que intersecan los bordes plegados y una porción  
central que se extiende longitudinalmente, hallándose dispuestas  
30 tales líneas de corte de modo que definen piezas básicas no con-



372100

5 feccionadas plegadas en forma de T contiguas y entremezcladas  
dispuestas alternativamente con secciones respectivas que se  
extienden lateralmente. Tales piezas en forma de T plegadas,  
cuando se desdoblán, corresponden cada una a una pieza básica no  
confeccionada formadora de prenda de la configuración descrita  
anteriormente.

10 Un objeto de este invento es proporcionar prendas  
de la clase descrita, y en particular prendas producidas de la  
manera que se da a conocer en la patente que se menciona ante-  
riormente, con sobaqueras que resisten la penetración de sudor  
a través de las mismas y que secan rápidamente, en particular  
a temperaturas corporales.

15 De acuerdo con un aspecto de este invento, las soba-  
queras para las prendas de la clase descrita se forman de teji-  
do de polipropileno, cuyo tejido muestra las características de-  
seadas de resistencia a la penetración de sudor a través del mis-  
mo y de rápida desecación a temperaturas corporales.

20 Según una característica particular de este invento,  
se proporciona una prenda de la clase descrita que posee un cuer-  
po de tejido flexible compuesto de porciones frontal y posterior  
y porciones de manga en dirección opuesta que se extienden late-  
ralmente a partir de las partes superiores de las secciones de  
la espalda y delantero y forman parte integral con las mismas, y  
costuras laterales cosidas en forma continua que unen los bordes  
25 laterales contiguos de las secciones de espalda y delantero y los  
bordes inferiores contiguos de las porciones de manga en los la-  
dos opuestos del cuerpo, provista de sobaqueras de tejido de poli-  
propileno en la parte interior del cuerpo y que se extienden ha-  
cia atrás y hacia adelante a partir de las costuras laterales  
30 continuas de la prenda a lo largo de secciones de tales costuras



372100

intermedias entre los bordes laterales de las porciones frontal y posterior y los bordes inferiores de las porciones de las mangas, consistiendo cada una de las sobaqueras en secciones frontal y posterior que presentan bordes coincidentes unidos al cuerpo por la costura lateral respectiva y bordes periféricos que también van unidos al cuerpo de la prenda mediante costuras periféricas que se extienden a lo largo del mismo, estando cosidas las costuras laterales y periféricas con hilo de polipropileno para evitar el desplazamiento de transpiración al cuerpo de la prenda mediante una acción de torcida a lo largo del hilo de las costuras.

Al producir prendas mediante un método de acuerdo con este invento, se unen primero las secciones de sobaquera, por costuras a lo largo de sus bordes periféricos, a la pieza básica no confeccionada que constituye el cuerpo de la prenda mientras dicha pieza se halla en posición plana y, a continuación, cuando la pieza es plegada y cosida continuamente en los lados opuestos de la prenda, se incluyen en esta última bordes de las secciones de sobaquera que se extienden a lo largo de las costuras laterales.

Los anteriores, y otros objetos, características y ventajas de este invento se evidenciarán en el curso de la siguiente descripción detallada de una forma de realización ilustrativa respectiva que debe ser considerada junto con el plano que se acompaña, en el cual:

la fig. 1 es una vista en alzado frontal de una prenda según este invento con la porción frontal de cuerpo respectiva parcialmente en despiece;

la fig. 2 es una vista en planta de una pieza de tejido plana a partir de la cual se forma la prenda de la fig. 1, y que se muestra con secciones de sobaquera aseguradas a la misma;



372100

la fig. 3 es una vista en planta de dos secciones de tejido que juntas forman una de las sobaqueras en una prenda de acuerdo con este invento; y

5

la fig. 4 es una vista en perspectiva fragmentaria de una sección superior de una prenda según este invento, estando una manga respectiva levantada para exponer la zona de la axila correspondiente la cual se halla parcialmente en despiece para mostrar una porción de la sobaquera provista.

10

Refiriéndonos al plano en detalle, e inicialmente a la fig. 2 del mismo, se observará que una pieza de tejido flexible 10 a partir de la cual se produce con preferencia una prenda de acuerdo con este invento incluye una porción sensiblemente rectangular 11 que define secciones formadoras de cuerpo frontal y posterior 12 y 13 en las partes extremas opuestas respectivas y secciones formadoras de mangas 14 definidas por proyecciones que se extienden lateralmente a partir de los lados opuestos de porciones rectangulares 11 en relación simétrica con respecto a las líneas medias X-X que forman ángulos agudos  $\alpha$  con respecto a la línea media longitudinal Y-Y de la porción rectangular 11. La pieza básica 10 posee además una abertura de cuello

15

20

15 que se halla centrada lateralmente y colocada parcialmente en la sección frontal 13 y parcialmente en la sección posterior 12, hallándose con preferencia una mayor parte de la abertura 15 en la sección formadora de delantero 13 de tal forma que, en la prenda terminada, la abertura del cuello será más pronunciada en la parte delantera que en la posterior respectiva. Piezas básicas con la configuración mencionada pueden cortarse conveniente y económicamente a partir de un tubo aplanado de tejido circularmente tricotado en la forma generalmente descrita anteriormente y que se indica en detalle en la patente U.S.A. No. 3,078,467.

25

30



372130

5 Según se muestra, la pieza básica 10 posee con preferencia partes marginales arqueadas 16 que se extienden a partir de los bordes laterales 17 de las secciones formadoras de espalda y delantero 12 y 13 a los bordes contiguos lateralmente orientados 18 de las secciones formadoras de mangas 14. Los bordes laterales 17 de las secciones formadoras de espalda y delantero 12 y 13 pueden convergir ligeramente en dirección a los bordes extremos libres 12' y 13' respectivos, y tales bordes extremos libres pueden ser convexos, según se representa.

10 Al formar una prenda 10a (fig. 1) a partir de la pieza básica 10, esta última es plegada en torno a las líneas medias X-X de sus secciones formadoras de mangas 14 de tal modo que la sección formadora de delantero 13 de dicha pieza básica se sobrepone a la sección formadora de espalda 12 para definir las porciones frontal y posterior 13a y 12a de la prenda, y cada una de las secciones formadoras de mangas 14 se dobla sobre sí misma para definir una porción de manga 14a de la prenda. El cuerpo de la prenda se termina cosiendo entre sí, preferentemente con una puntada de cierre plana, los bordes laterales superpuestos 17 de las porciones posterior y frontal 12a y 13a (fig. 1), los bordes inferiores 18 de la porción de manga 14a y las partes marginales arqueadas intermedias 16 a fin de formar costuras continuas 19 en los lados opuestos de la prenda. Esta puede completarse además mediante la adición de un collarín con preferencia tricotado 20 que va unido, mediante una costura, a lo largo del borde de la abertura de cuello 15, y de puños preferentemente tricotados 21 unidos, mediante costuras, a los extremos de las porciones de mangas 14a, y mediante el dobladillado de los bordes inferiores de las porciones posterior y frontal 12a y 13a, como en 22.

30 En razón de los ángulos agudos a entre las líneas me-



1968

372100

5 dias X-X, sobre las cuales se dobla la pieza básica 10, y la  
línea media longitudinal Y-Y de dicha pieza, se muestra la  
prenda terminada 10a con hombros inclinados. Si los ángulos  
agudos a se encuentran entre las líneas medias X-X y la por-  
ción de línea media Y-Y que se extiende a lo largo de la sec-  
ción formadora de delantero 13 de la pieza básica 10, según se  
muestra, entonces la prenda terminada 10a dispone de amplitud  
a través de la sección superior de su espalda que proporciona  
un confort deseable a los músculos relativamente macizos a tra-  
vés de la espalda y hombros de un usuario masculino; No obstan-  
te, es evidente que la pieza básica 10 puede cortarse de modo  
que las líneas medias X-X de sus secciones formadoras de hombros  
formen los ángulos agudos a con respecto a la porción de línea  
longitudinal Y-Y que se extiende a lo largo de la sección forma-  
dora de espalda 12. Con tal pieza básica modificada, la prenda  
terminada formada a partir de la misma posee también hombros in-  
clinados, pero en este caso se proporciona amplitud extra a la  
sección superior del delantero de la prenda, según se desea pa-  
ra acomodar los pechos de una usuaria femenina.

20 En razón de la convergencia de los bordes laterales  
17 de las secciones formadoras de espalda y delantero 12 y 13 de  
la pieza básica 10, el cuerpo de la prenda 10a formado a partir  
de la misma va en disminución hacia abajo. Además, los bordes  
extremos libres convexos 12' y 13' de la pieza básica sirven pa-  
25 ra dotar a la prenda 10a de "colas" deseables en la parte infe-  
rior de su espalda y delantero.

30 Se observará asimismo que la prenda 10a se halla li-  
bre de costuras en las zonas de los hombros, cuyo hecho no sola-  
mente aumenta el confort del usuario sino también la vida útil de  
la prenda, toda vez que las costuras en las zonas de los hombros



1968

372 100

5 se hallan sujetas a una severa tensión y tienden a romperse. Además, dado que las porciones de manga 14a forman parte integral con las porciones de espalda y delantero 12a y 13a, la prenda 10a está exenta de las costuras de "fijación" de mangas convencionales que también constituyen zonas de incomodidad para el usuario y de debilidad potencial, en particular en las intersecciones de tales costuras de "fijación" de mangas y las costuras de los hombros de prendas convencionales.

10 Así pues, una prenda 10a, según se describe anteriormente, proporciona al usuario un grado deseable de confort, en particular cuando está formada de un tejido de algodón tricotado longitudinalmente pestañeado en la dirección de las flechas 23 de la fig. 2 a fin de que sea más dócil en dirección transversal según indican las flechas 24. No obstante, tal prenda, así como cualquier otra formada de un tejido de algodón tricotado, posee poca resistencia al paso de la transpiración a través de las zonas de las axilas respectivas y además, una vez que dichas zonas se humedecen con la transpiración, ésta se seca lentamente si acaso en tanto la prenda es usada. A fin de evitar los inconvenientes citados, el presente invento proporciona a la prenda 10a sobaqueras de un polipropileno, con preferencia en forma de tejido tricotado, que resiste el paso de la transpiración u otra humedad a través de las zonas de las axilas de la prenda y que seca rápidamente, incluso a temperaturas corporales, promoviendo la evaporación de la humedad a partir de las sobaqueras.

25 De acuerdo con este invento, cada una de las sobaqueras, generalmente indicadas por la referencia 25 en la fig. 4, está constituida por secciones frontal y posterior 25a y 25b (figs. 2 y 3). Las secciones de sobaquera 25a y 25b se representan en

30

372120



5 configuración de media luna con bordes periféricos arqueados 26a y 26b, respectivamente, y bordes cordales 27 del mismo largo y configuración que se extienden entre los extremos de los bordes periféricos respectivos 26a y 26b y son preferentemente arqueados para conformar con las partes marginales arqueadas 16 que se extienden entre los bordes 17 y 18 de la pieza básica 10.

10 De acuerdo con un método que incorpora este invento, las secciones de sobaquera 25a y 25b se unen inicialmente a la pieza básica 10 mientras ésta se encuentra en condición plana. Así, según se muestra en la fig. 2, las secciones frontales de sobaquera 25a se disponen sobre la pieza básica de tejido plana 10 a fin de tener sus bordes cordales arqueados 27 en relación superpuesta con respecto a los bordes arqueados 16 que se extienden entre los bordes laterales 17 de las secciones formadoras de delantero 13 de la pieza básica y los bordes contiguos orientados lateralmente 18 de las secciones formadoras de manga 14. De forma similar, las secciones posteriores 25b de las sobaqueras se disponen sobre la pieza básica plana a fin de tener sus bordes cordales 27 en relación superpuesta con respecto a los bordes arqueados 16 de la pieza básica que se extienden a partir de los bordes laterales 17 de la sección formadora de espalda 12 de la pieza básica a los bordes contiguos orientados lateralmente 18 de las secciones formadoras de manga 14. Con las secciones de sobaquera 25a y 25b así colocadas en posición sobre la pieza básica 10, los bordes periféricos 26a y 26b de dichas secciones de sobaquera van aseguradas a la pieza básica 10 mediante costura a lo largo de la misma, con preferencia con una puntada de cierre plano, a fin de formar costuras periféricas 28a y 28b a lo largo de los bordes periféricos de las secciones de so-

15

20

25

30



372100

baquera frontal y posterior, respectivamente.

Tras la unión inicial de las secciones de sobaque-  
ra a la pieza básica 10, esta última es plegada en torno a las  
líneas medias X-X de sus secciones formadoras de mangas en la  
5 dirección para disponer las secciones de sobaquera 25a y 25b  
en la parte interior de la prenda, y la producción de la pren-  
da 10a a partir de la pieza básica doblada prosigue a continua-  
ción en la forma que se describe anteriormente. Es evidente que,  
durante tal posterior producción de la prenda 10a, los bordes  
10 cordales arqueados 27 de las secciones de sobaquera que son  
puestos en relación coincidente al efectuar el dobléz de la pie-  
za básica 10 y que se extienden entre los bordes arqueados 16  
de la pieza básica doblada se incluyen en la misma, y por ende  
se aseguran al cuerpo de la prenda mediante las secciones de cos-  
15 turas laterales continuas 19 que se extienden a lo largo de los  
bordes arqueados 16.

Se ha comprobado que, para impedir el paso de trans-  
piración de axilas a través de las sobaqueras 25 al cuerpo de al-  
godón tricotado de la prenda, todas las costuras que ajustan di-  
20 chas sobaqueras, o sea las costuras laterales 19 y las costuras  
periféricas 28a y 28b, deben estar formadas de hilo de polipropi-  
leno. Si tales costuras se forman de un hilo de algodón u otro  
absorbente, la transpiración u otra humedad puede pasar a través  
de las mismas al cuerpo de la prenda, mediante una acción de tor-  
25 cida, neutralizando los fines de este invento.

Aun cuando no se comprende por entero la exacta acción  
de las sobaqueras de polipropileno 25, es sabido que las fibras  
de polipropileno de las sobaqueras no absorben la humedad y además  
que el polipropileno posee una gravedad específica menor que cual-  
30 quier otra fibra, concretamente una gravedad específica de 0,9 en



OCT. 1969

372400

5 comparación con las gravedades específicas de 1,32 y 1,54 para  
lana y algodón, respectivamente. En razón de tales caracteris-  
ticas, en particular cuando las sobaqueras 25 son de tejido de  
polipropileno tricotado en forma relativamente estrecha o com-  
pacta, se cree que se impide el paso de la transpiración u otra  
humedad a través de los poros del tejido mediante tensión super-  
ficial y, además, dado que las fibras de polipropileno no resul-  
tan sustancialmente impregnadas por la humedad y no absorben és-  
ta, tal humedad retenida es susceptible de evaporarse rápida-  
mente, particularmente a temperaturas corporales.

10 Cuando se corta la pieza básica 10 a partir de un  
tejido tricotado el cual es pestañeado o de otro modo formado a  
fin de que sea más estirable o dócil en la dirección transversal  
24, según se describe anteriormente, se forman también las sec-  
ciones de sobaquera 25a y 25b de un tejido tricotado más dúctil  
15 en una dirección que en otra ortogonal respectiva y se orientan  
al ser cortadas a partir del mismo de forma que, al ser unidas  
a la pieza básica 10, la dirección de dicha gran ductilidad rela-  
tiva de las mismas será también indicada por las flechas 24 de  
la fig. 2.

20 Aun cuando se ha descrito una forma de realización  
ilustrativa del invento en detalle y con referencia al plano que  
se acompaña, debe entenderse que el invento no se limita a tal  
realización precisa, y que pueden efectuarse diversos cambios y  
25 modificaciones a cargo de un experto en la materia sin salirse  
del alcance o espíritu respectivos, según se define en las rei-  
vindicações anexas.

En resumen, la Patente de Invención que se solicita  
deberá recaer sobre las siguientes:

30

---

372180 L6 S



REIVINDICACIONES

1. Un método para fabricar prendas de vestir caracterizado porque comprende: disponer una pieza básica de tejido plano compuesta por una porción sensiblemente rectangular que define secciones formadoras de cuerpo posterior y frontal en -  
5 las partes extremas opuestas respectivas y proyecciones que se extienden lateralmente a partir de los lados opuestos de dicha porción rectangular para definir secciones formadoras de mangas y que posee una abertura de cuello centrada lateralmente y colocada parcialmente en cada una de dichas secciones formadoras de cuerpo; cortar cuatro secciones en forma de media luna formadoras de sobaqueras de tejido de polipropileno de forma que cada una -  
10 de ellas posea un borde periférico convexo y un borde generalmente cordal que se extienda entre los extremos de dicho borde periférico y conformado para corresponder sensiblemente a la configuración de las partes de los bordes de dicha pieza básica entre dichas secciones formadoras de cuerpo y dichas secciones formadoras de mangas; disponer dichas secciones formadoras de sobaqueras sobre dicha pieza básica plana a fin de tener dichos -  
15 bordes cordales de las secciones formadoras de sobaqueras superpuestos sobre dichas partes del borde de la pieza básica; coser dicha sección formadora de sobaquera a dicha pieza básica a lo largo de dicho borde periférico de la sección formadora de sobaquera para formar una costura periférica a lo largo de la misma; doblar dicha pieza básica sobre las líneas medias de sus -  
20 secciones formadoras de mangas en la dirección que disponga dichas secciones formadoras de sobaqueras en la parte interior de la pieza básica doblada; y coser entre sí los bordes de la pieza básica doblada a lo largo de los lados de las secciones formadoras de cuerpo y la parte inferior de las secciones formado-  
25  
30

3721806



ras de mangas dobladas formando costuras continuas en los lados opuestos de la prenda resultante cuyas costuras posean dichos bordes cordales de las secciones formadoras de sobaquera cosidos a las mismas.

5                    2. El método según la reivindicación 1, en el cual cada una de dichas costuras periféricas y cada una de dichas costuras continuas es cosida con hilo de polipropileno.

10                    3. El método según la reivindicación 1, en el cual dicho borde cordal de cada sección formadora de sobaquera es concavo, y dichas partes de los bordes de la pieza básica son similarmente concavos.

4. El método según la reivindicación 1, en el cual dicha pieza básica de tejido y dicho tejido de polipropileno son ambos materiales tricotados.

15                    5. El método según la reivindicación 4, en el cual dicha pieza básica de tejido es de un tricot de algodón relativamente flojo, y dicho tejido de polipropileno es de un tricot relativamente compacto.

20                    6. Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "UN METODO PARA FABRICAR PRENDAS DE VESTIR".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de catorce páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

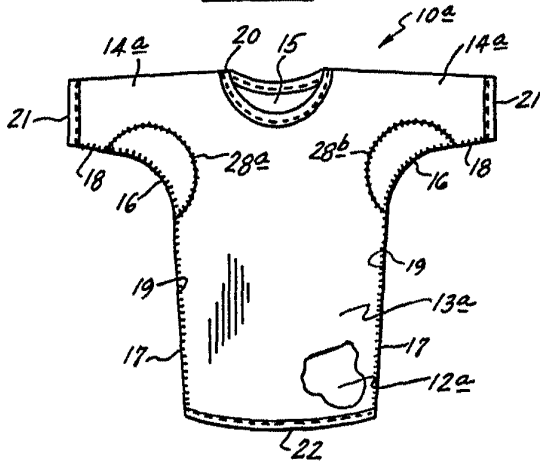
25

Madrid, 3 de octubre de 1.969  
BERNARDO UNGRIA  
P.P.

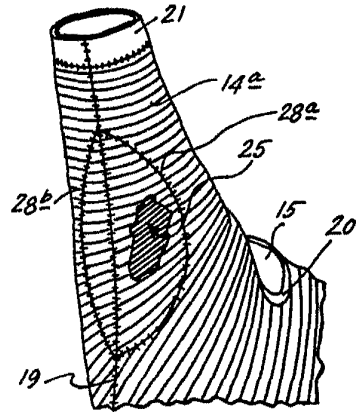
30

370400

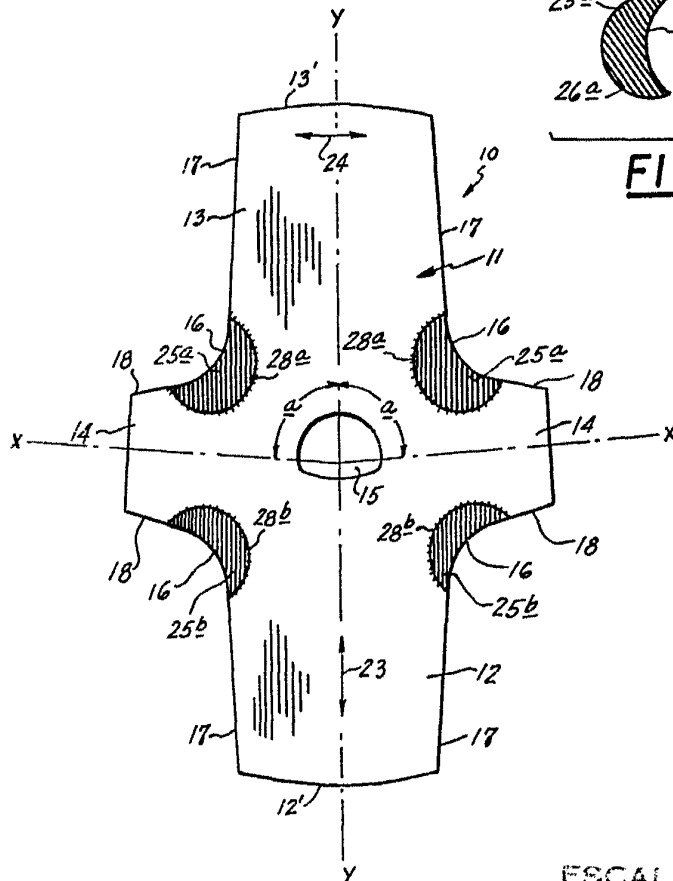
**FIG. 1.**



**FIG. 4.**



**FIG. 3.**



**FIG. 2.**

ESCALA VARIABLE  
 MADRID, 5 DE octubre DE 1969.  
 BERNARDO UNGRÍA  
 P. P.