

371867

371867



1963

SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE B-01

SUBCLASE F

MEMORIA DESCRIPTIVA de Patente de In-
troducción que, por diez años en España y posesiones, so-
licita la firma PRODUCTOS BITUMINOSOS, Sociedad Anónima,
establecida en Madrid, calle del General Moscardó, n.º 23,
por: "SISTEMA MEZCLADOR PARA LA FABRICACION DE AGLO-
MERADO ASFALTICO EN FRIO"

Fuente de información: BARBER GREEN - ILLINOIS - U.S.A.

===oooOooo===

5 El objeto de éste registro es especialmente
destinado a lograr la más amplia homogeneidad en la mez-
cla de emulsiones asfálticas sobre grava, lográndose un
aglomerado asfáltico óptimo y, al propio tiempo que se
verifica la más amplia mezcla de los componentes elevan-
do el grado de calidad a su máximo límite, lograr tam-
bién su continuado traslado para ser recogido una vez -

terminado su proceso de elaboración por cualquier medio al uso.

10

Consta esencialmente de un depósito o cajón -11- provisto de laterales y paneles frontal y dorsal, practicándose en ellos los adecuados medios para lograr los movimientos previstos de rotación en los medios de mezcla, así como también los más útiles procedimientos de salida del productos

15

Este depósito-cajón -11-, de la más amplia constitución, prevé los medios precisos para que por gravedad se efectúe la carga de la grava y, asimismo, de la emulsión asfáltica; productos ambos destinados a su mezcla.

20

A tal efecto, el cajón-almacén -11- prevé en sus paneles frontal y dorsal dos taladros en los que se disponen sendos ejes -5- sobre cojinetes, cuyos ejes que en sus extremos comportan la constitución normal tubular sus sectores totalmente alojados en el depósito-almacén -11- representados en -4-, tienen una forma eminentemente cuadrangular.

25

Estos ejes -4-, alternativamente disponen de unos casquillos separadores -4'- en los que se previsto taladro central -15- de sección asimismo cuadrangular y, entre dos casquillos separadores -4'- se disponen en los ejes -4- nuevos casquillos -3- a su vez portadores de paletas. Estos casquillos portadores de paletas -3-, contrariamente, presentan taladros determinantes de estrella de ocho aristas -14-.

35

En consonancia con la precedente exposición, los casquillos seapradores -4-4'- cuyo taladro presenta la misma constitución cuadrangular que los ejes, tienen como



2 369

principal misión la de mantener separados y fijos los cas-
40 quillos -3- los cuales, en virtud de su taladro -14- defi-
nido por una constitución de estrella de ocho puntas, pue-
den ser dispuestos sobre los ejes cuadrangulares -5- en po-
siciones muy diversas; p.e., en ocho posiciones distintas.
Al propio tiempo, estos casquillos -3- portadores constan
45 periféricamente de pitones planos -2- dispuestos antagóni-
camente con relación a su eje entrambos en tal disposición
que la orientación de uno con relación al otro es entera-
mente cruzada. Estos pitones planos -2- de cada casqui-
llo portador -3-, en disposición diametralmente opuesta,
50 albergan taladros roscados para la fijación de paletas -1-1'-
las cuales a través de la variación que es posible impo-
ner a los casquillos portadores -3- sobre el eje -5- de-
termina una disposición muy variable en la conjunción de
series de casquillos portadores -3- y consiguientemente
55 paletas -1-; disposición que puede ser p.e., de rizo cons-
tante.

Los taladros roscados para la fijación de pale-
tas -1- determinan una orientación de paletas enteramen-
te perpendicular (Fig. 1 A-B) presentándose por tanto la
60 posibilidad de que tanto los casquillos portadores -3-
presenten, cada uno, dos pitones planos -2-2'- y dos pa-
letas -1-1'- en orientación opuesta.

Complementa éste sistema mezclador cualesquiera
sistemas de transmisión y tracción que resulten adecuados
65 como p.e., aparece en el plano que se acompaña el grupo
motor -10-9-, sistema de transmisión -8-7- y disposición
de ruedas para el movimiento inverso de los ejes -5- re-
presentadas en -6-6'-, todo ello montado sobre un basti-



1969

70 dor "ad-hoc" así como también la disposición de elementos de descarga -13- que resulte pertinente.

Con éste sistema mezclador se logra la más homogénea y completa mezcla de emulsiones asfálticas sobre grava conduciéndola por el centro del depósito-almacén -11- hasta la tobera de salida provista de los elementos de descarga -13-.

75

Puede ser variable en todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad descrita en todos y cada uno de los detalles que comprende.

====0ooo====

N O T A . - Se reivindica la propiedad de ésta Patente de

80

Introducción:

1) - Sistema mezclador para la fabricación de aglomerado asfáltico en frío, caracterizado porque comprende un depósito-cajón-almacén integrado por paneles laterales, frontal y dorsal; éstos últimos comprensivos de medios adecuados para la sustentación y soporte así como también de la tobera de salida.

85

2) - Sistema mezclador para la fabricación de aglomerado asfáltico en frío, según 1ª reivindicación, caracterizado porque los paneles frontal y dorsal prevén sendos taldros enfrentados capaces de soportar dos ejes paralelos al mismo nivel; cuyos ejes tubulares en sus extremos incluyen en su sector comprendido en el interior del cajón-depósito-almacén una forma eminentemente cuadrangular.

90



1959

95 3) - Sistema mezclador para la fabricación de aglomerado
asfáltico en frío, según 1ª y 2ª reivindicaciones, carac-
terizado porque los paneles frontal y dorsal incluyen en
sus taladros cojinetes para el descanso de ambos ejes,
los cuales por su parte anterior sobresalen externamente
y se rematan mediante dos ruedas dentadas a efectos de lo
100 grar un movimiento rotatorio inverso que recibe de un gru-
po motor a través de una transmisión.

105 4) - Sistema mezclador para la fabricación de aglomerado
asfáltico en frío, según 1ª a 3ª reivindicaciones, carac-
terizado porque los ejes en sus sectores cuadrangulares
albergan dos clases de casquillos; unos esencialmente se-
paradores que alojan entre sí otros casquillos portado-
res. Los casquillos separadores presentan un taladro cua-
drangular que solo permite cuatro posiciones sobre los -
ejes. Contrariamente los casquillos portadores presentan
110 un taladro determinado por una estrella de ocho aristas,
determinantes a su vez de ocho posiciones distintas sobre
los expresados ejes cuadrangulares.

115 5) - Sistema mezclador para la fabricación de aglomerado
asfáltico en frío, según 1ª a 4ª reivindicaciones, carac-
terizado porque los casquillos portadores incluyen periféri-
camente y totalmente opuestos en su forma y lugar sendos
pitones planos que albergan taladros roscados para la fi-
jación de paletas. Estos casquillos portadores pueden ser
insertados en los ejes en posiciones muy diversas o en cons-
titución de total rizo continuo.
120

6) - Sistema mezclador para la fabricación de aglomerado
asfáltico en frío, según 1ª a 5ª reivindicaciones, carac-



1959

371867

-6-

terizado porque el depósito-cajón-almacén presenta en su panel dorsal una tobera de salida.

125

7) - "SISTEMA MEZCLADOR PARA LA FABRICACION DE AGLOMERADO ASFALTICO EN FRIO".

Esta Memoria Descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja doble de planos.



Madrid, 24 SET. 1933
C. ALCONADA
Por *[Signature]*

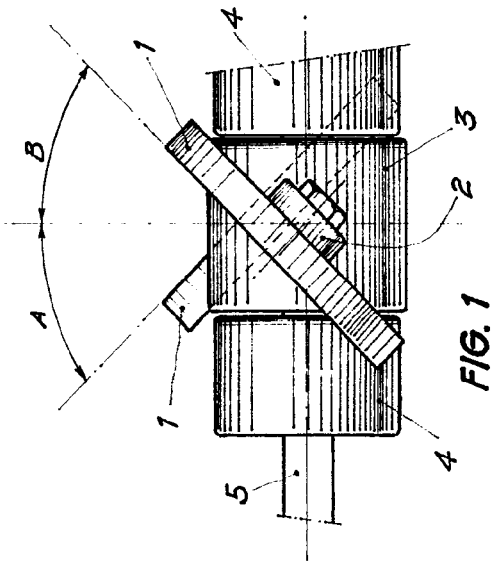


FIG. 1

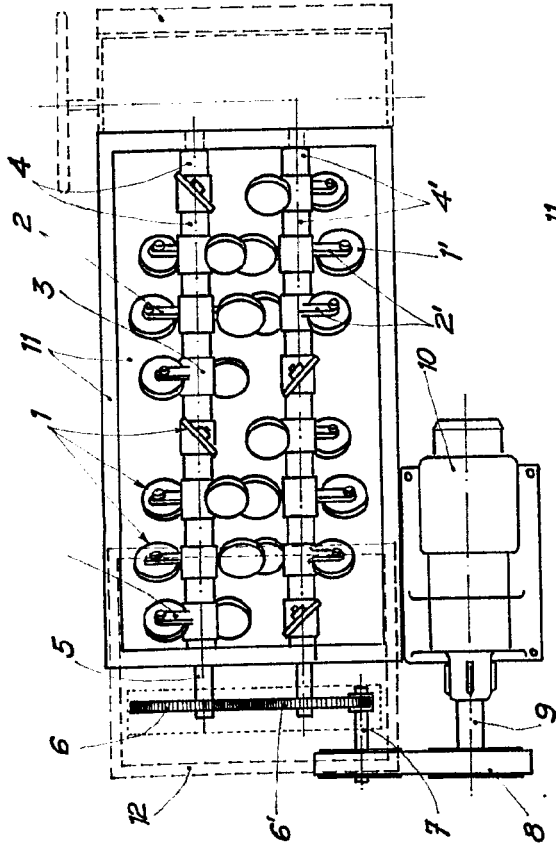


FIG. 2

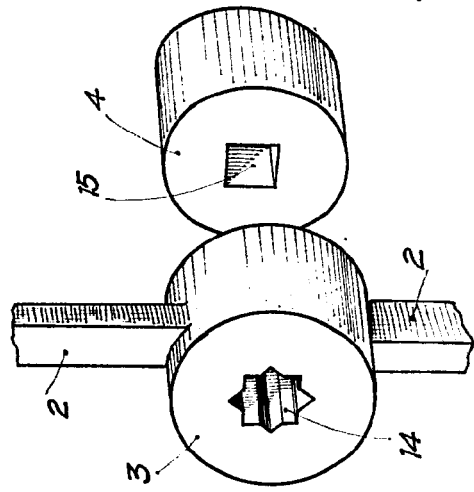


FIG. 3

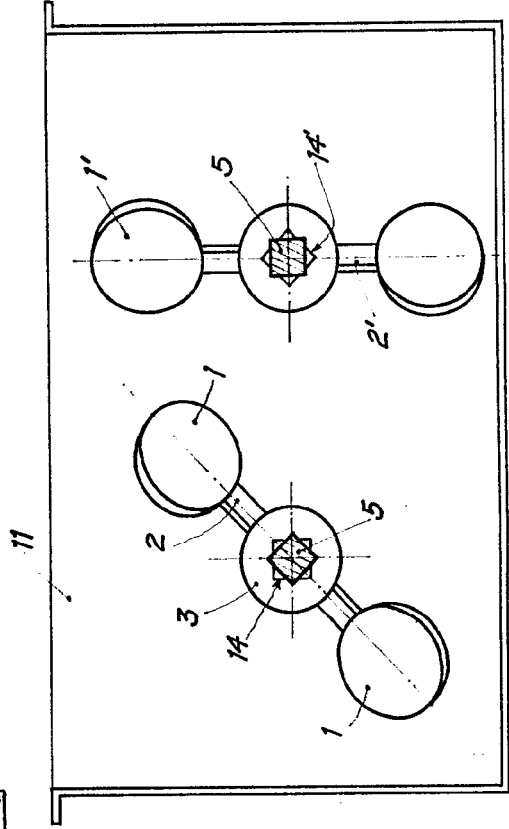
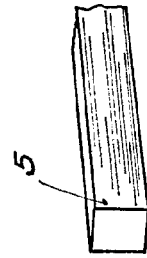


FIG. 4



Madrid, 1967

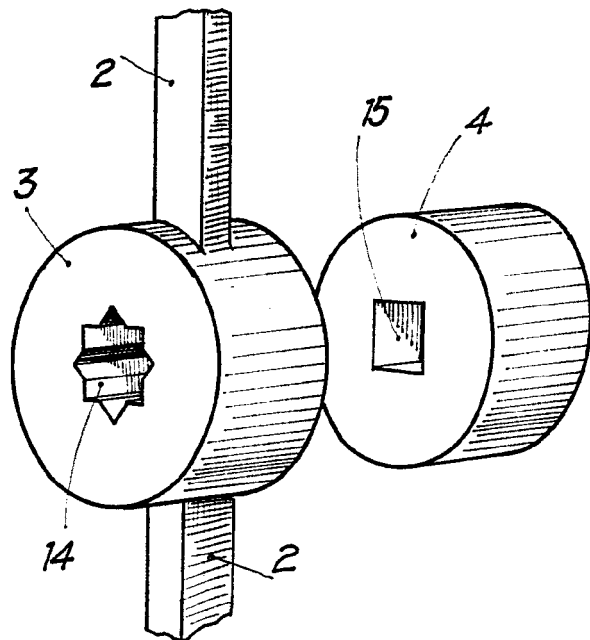
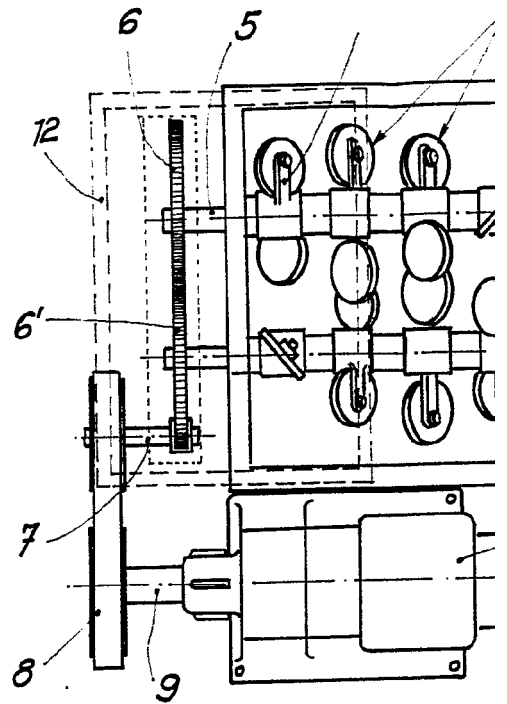
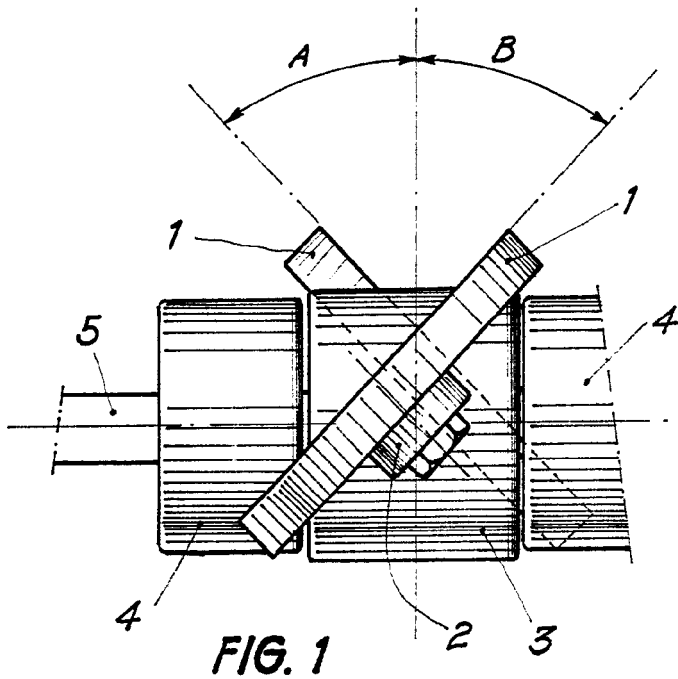


FIG. 3

Escala variable

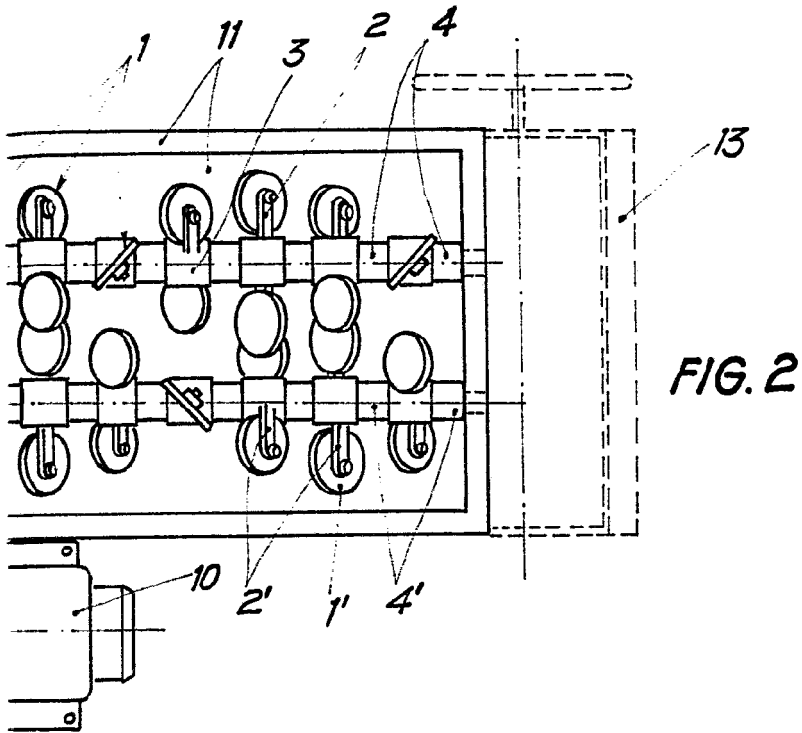


FIG. 2

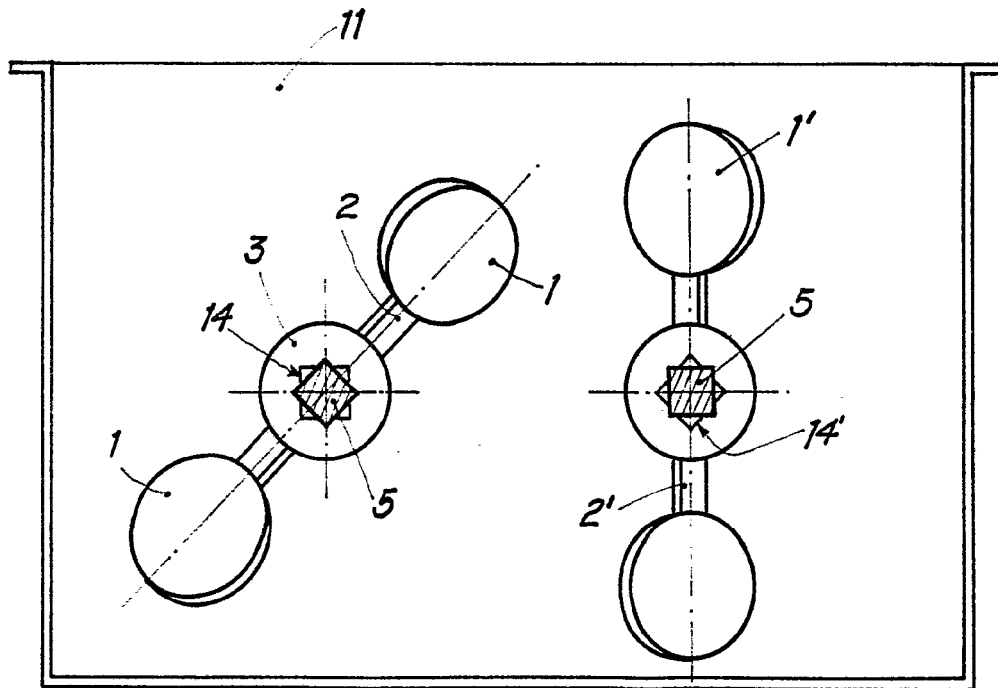


FIG. 4

Madrid, 24 SET. 1963