

371834



REGISTRACION TECNICA
CLASIFICACION N.º C
3-62
SUBCLASE D

PATENTE  
DE  
INTRODUCCION

371834

por "PROCEDIMIENTO PARA REDUCIR AL MINIMO LAS AMPLITUDES DE VIBRACIONES DE PANELES EN CHAPA METALICA", a favor de la firma italiana FIAT Societ  per Azioni, residente en Corso Giovanni Agnelli 200 - TURIN (Italia).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invenci3n tiene por objeto un procedimiento para reducir al mínimo la amplitud de vibraciones de paneles en chapa metálica, particularmente de paneles que forman parte de la superficie externa de la carrocería de vehículos.

5. El procedimiento que forma objeto de la presente invenci3n es aplicable ventajosamente en todos aquellos casos en los que se requieren paneles de superficie prácticamente plana, como por ejemplo en las partes de los laterales de un autom3vil que incluyen los guardabarros, en las puertas, sobre el techo
10. de la carrocería, etc.

371834



En tales casos, no es posible efectuar la soldadura de elementos de refuerzo desde el interior, en cuanto la soldadura aparecería sobre la superficie externa y requeriría ulteriores operaciones de repasado.

5. El procedimiento objeto de la presente invención consiste en aplicar sobre la superficie interna del panel, en la zona o zonas en las que la amplitud de vibraciones es máxima, una tira de material adhesivo apto al encolaje de partes metálicas entre sí, en superponer a dicha tira un listón metálico con sección de elevado momento de inercia, en soldar las extremidades del listón a los bordes del panel y en someter por último el panel a un tratamiento térmico apto para realizar la unión rígida entre el listón y panel sobre todas sus superficies conjugadas.
- 10.
15. Ulteriores características y ventajas de la presente invención resultarán de la descripción que sigue, con referencia al dibujo anexo, provisto a puro título de ejemplo no limitativo, en el que:  
La figura 1 es una vista en perspectiva de una parte de carrocería de un automóvil.
20. La figura 2 es un detalle a mayor escala de la figura 1.  
La figura 3 es una sección según la línea III-III de la figura 2.
25. En la figura 1, se indica con 1 la parte portadora de una carrocería de automóvil y con 2 se indica un panel que forma parte del lateral de la carrocería y que tiene asimismo fun-

371834



ción de guardabarros.

Según la presente invención, para reducir la amplitud de vibraciones del panel 2, en la superficie interna del propio panel, en la zona que tiene máxima amplitud de vibración, se aplica una tira de material adhesivo 3.

5.

La posición y la orientación de la tira 3 se determinan sometiendo previamente el panel 2 a vibraciones y determinando los desplazamientos de los varios puntos del propio panel.

10.

El material que constituye la tira puede estar constituido sea por adhesivos termoendurentes (tales como los conocidos bajo el nombre de "araldit") sea de material a base de bitumen, sea de elastómeros naturales o sintéticos o de mezclas de los mismos.

15.

Se superpone después de la tira 3 un listón metálico 4 que tiene una sección de elevado momento de inercia y se sueldan las extremidades del propio listón a los bordes 2a, 2b del panel mediante puntos de soldadura 5.

20.

En el caso en que se emplean para la tira 3 materiales adhesivos que requieran un tratamiento térmico, se utilizará el paso del panel en los hornos de cochura de la pintura para obtener la polimerización y la vulcanización del propio adhesivo.

25.

En el caso en que se emplee en cambio un adhesivo de base bituminosa, se obtiene un encolado eficaz al terminar el enfriamiento hasta una temperatura ambiente que sigue el tratamiento de cochura de la pintura en los hornos.

371834



1969

El procedimiento arriba descrito podría aplicarse asimismo a otras partes de la carrocería tales como por ejemplo el techo 6, el pavimento 7, las puertas, etc.

Según las formas y las dimensiones del panel, se podrán asimismo aplicar con el procedimiento según la invención, dos o más listones encolados 4 en lugar de uno solo como en el ejemplo descrito.

= . =

37 1834



N O T A

5. Descrito el objeto del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones:
10. 1.- Procedimiento para reducir al mínimo las amplitudes de vibraciones de paneles en chapa metálica, particularmente de paneles que forman parte de la superficie externa de la carrocería de vehículos, caracterizado por el hecho de que consiste en aplicar sobre la superficie interna del panel, en la zona o en las zonas de máxima amplitud de la vibración, una tira de material adhesivo (3) apto al encolaje de partes metálicas entre sí, en superponer a dicha tira un listón metálico
15. (4) con sección a elevado momento de inercia, en soldar las extremidades del listón (4) a los bordes (2a, 2b) del panel (2) y en someter por último el panel (2) a un tratamiento térmico apto para realizar la unión rígida entre listón y panel sobre todas sus superficies conjugadas.
20. 2.- Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que se emplea un material adhesivo de naturaleza bituminosa.
25. 3.- Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que se emplea un material adhesivo termoendurente.
- 4.- Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que se emplea un material adhesivo cons-

371834



1969

tituido por elastómeros naturales o sintéticos o sus mezclas.

5.- Procedimiento, según las reivindicaciones 1, 3 y 4, caracterizado por el hecho de que se obtiene la polimerización o la vulcanización del adhesivo durante el paso del panel por los hornos de cochura de la pintura.

5.

6.- Procedimiento para reducir al mínimo las amplitudes de vibraciones de paneles en chapa metálica.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

10.

Madrid, a

24 SET. 1969

p. a.

JAIME ISERN

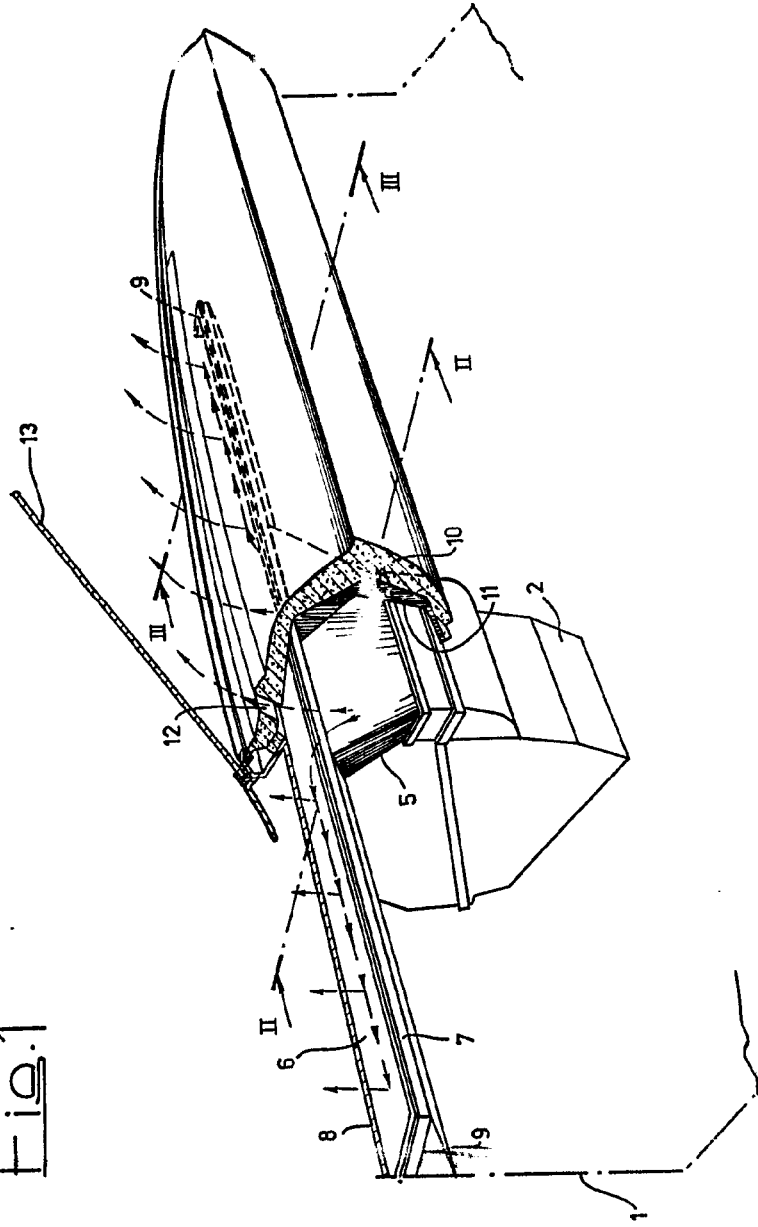
p. p.

371034

371034



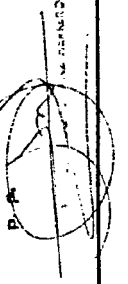
Fig. 1



Madrid, a

P. O.

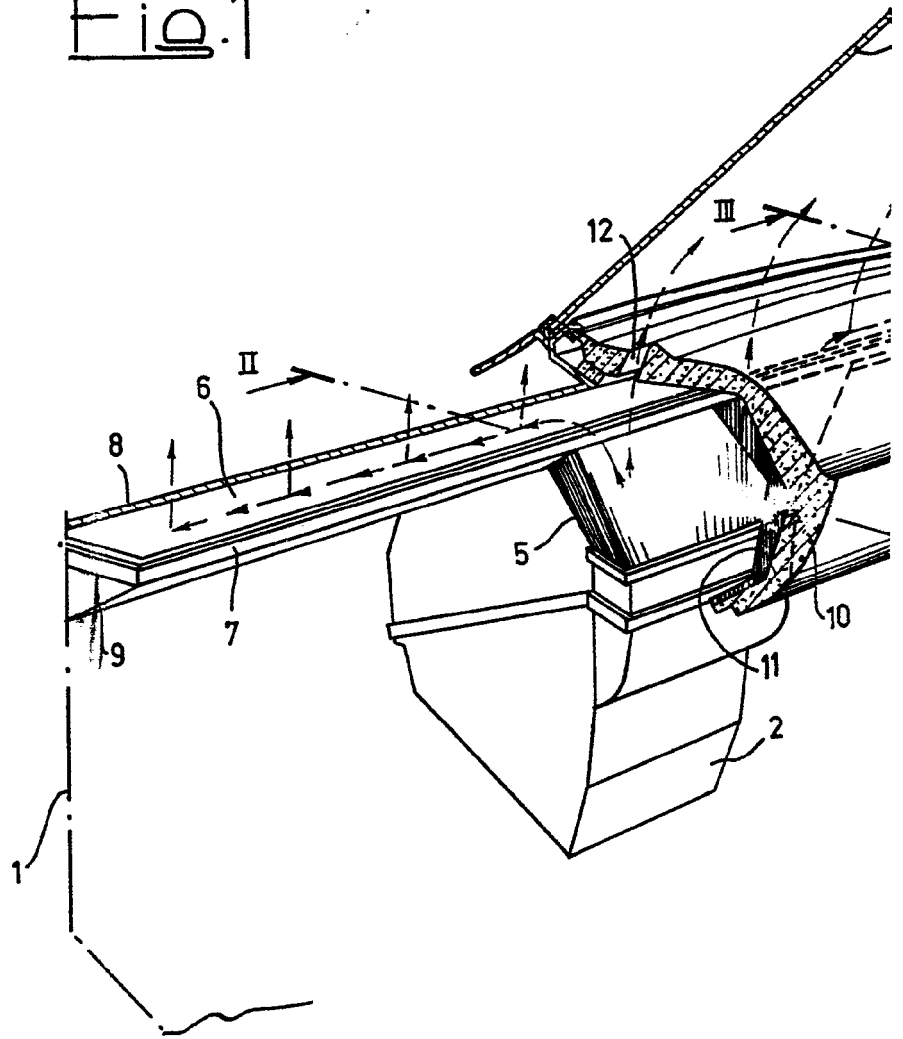
JAIMÉ ISERN



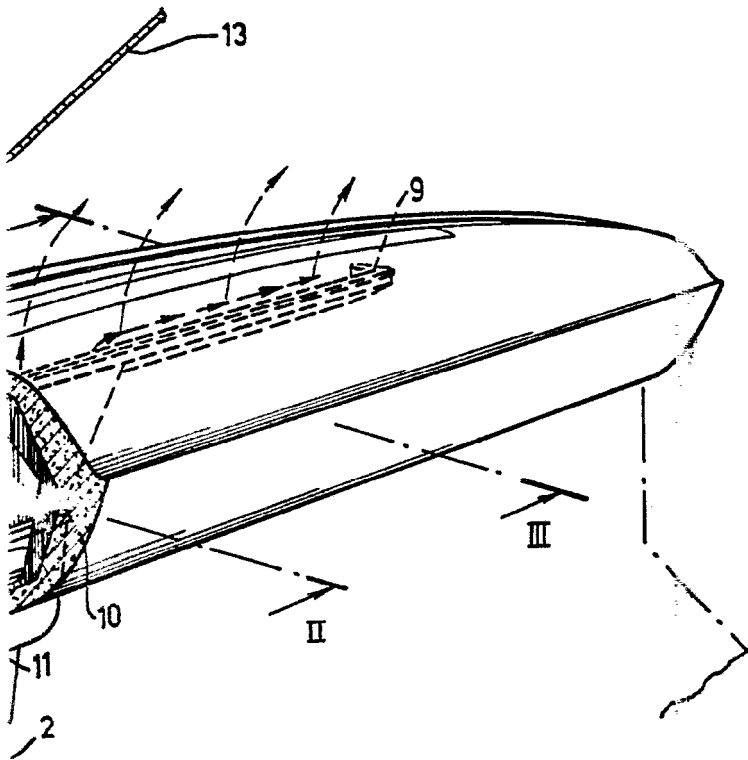
LOS F. 1472

371334

Fig. 1



371834



Madrid, a

p. a.

JAIMESERN



371834

Fig-2

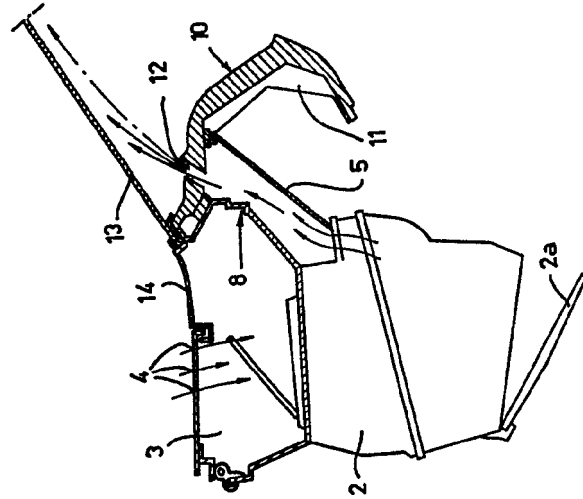


Fig-3

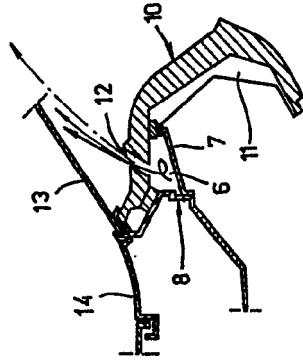
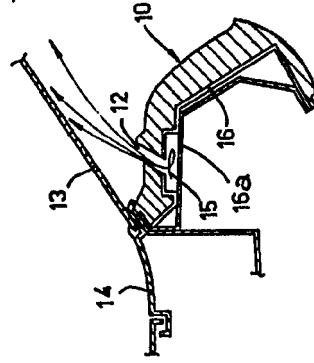


Fig-4



Madrid, o  
p.o.



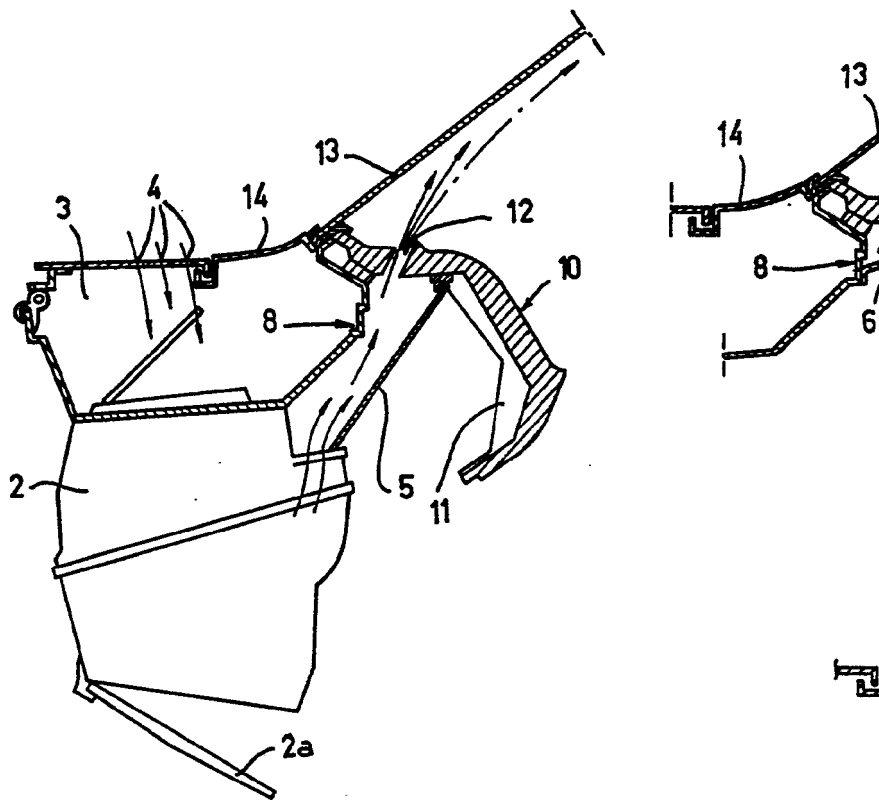
371834



Cos. F. 1472

371834

Fig. 2



371834



Fig. 3

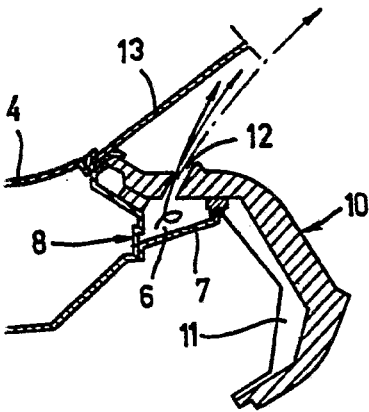
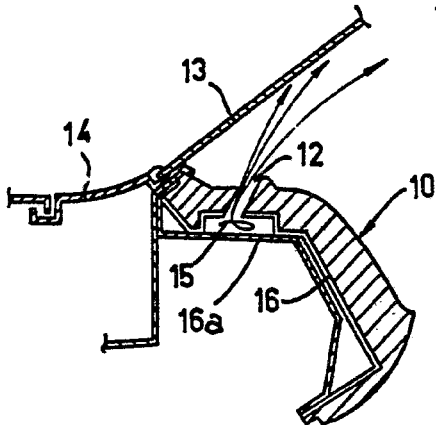


Fig. 4



Madrid, a

p.a.

JAMES IGBIN

