



371762

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

POR "PERFECCIONAMIENTOS PARA EVITAR LA OXIDACION DE LAS CAPAS METALICAS DE LOS ESPEJOS", a favor de D. FELIX ONTALBA HERNANDEZ, de nacionalidad española, de profesión Ingeniero Químico y Miembro numerario de la Muy Ilustre Academia de Ciencias Tecnológicas; con domicilio en Madrid, calle del Profesor Waksman número 8, piso 11º B.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sabido es la dificultad existente en la industria de fabricación de espejos para que la capa metálica reflexiva no se oxide por el medio ambiente húmedo ó por la acción de gases, vapores, etc.

5 El perfeccionamiento que motiva esta solicitud de patente resuelve satisfactoriamente el problema, al mismo tiempo que presenta al espejo en forma más importante.

10 Este perfeccionamiento consiste en utilizar una placa, preferiblemente de naturaleza plástica, por su fácil moldeo previa aplicación de calor, formando en su zona central, más ó menos amplia, una caja de vacío, en la cual se coloca el espejo, que habrá sido cortado en las medidas dadas al molde de la caja, para su buena adaptación a la misma.

15

**POOR
QUALITY**



Para evitar toda porosidad é intersticio en las uniones laterales se aplicará cualquier producto elástico impermeable, que al mismo tiempo actuará de junta de dilatación en los cambios de temperatura, pero manteniendo el aislamiento, ya que por el dorso la pared plástica es continua y no puede haber paso de agentes externos.

En el frente visible del marco que se forma, pueden moldearse asimismo pequeñas cajas, si se desea, para incrustar en ellas pequeños espejos, incoloros ó de color, que formen como una aureola sobre el espejo principal, obteniéndose así varios efectos de conjunto.

El procedimiento admite variantes de detalle en este perfeccionamiento, entre otros el adherir una lámina flexible de plástico, preferiblemente de polícloruro de vinilo al dorso del espejo cerrando sobre los bordes ó costados previa la adaptación de un perfil adecuado de sujeción permanente sobre los mismos.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Perfeccionamientos para evitar la oxidación de las capas metálicas de los espejos, caracterizado por la utilización de una placa, preferiblemente de naturaleza plástica, por su poco peso, fácil moldeado por calor y cualidades aislantes, formando en



la zona central, con la amplitud que se desee,
45 un vacío ó caja previa la aplicación de moldes,
de profundidad suficiente para cubrir dicho va-
cío con el espejo; y para evitar que por los pun-
tos laterales de contacto puedan penetrar humeda-
des ó gases, se aplicará algún adhesivo de caucho
50 ó material elástico impermeable que actúe como jun-
ta de unión y dilatación, por los cambios de tempe-
ratura que se originen en el medio ambiente, man-
teniéndose constantemente el aislamiento de la ca-
pa metálica del ambiente exterior, ya que la placa
55 por el dorso es continua, aunque cambie la forma.

2ª.- Perfeccionamientos para evitar la oxidación
de las capas metálicas de los espejos, caracteriza-
do, conforme a la reivindicación primera, porque
sobre la parte de placa que queda como marco, pue-
60 de, si se desea, formar cajas pequeñas para incrus-
tar en las mismas pequeños espejos, incoloros ó de
color, formando aureola sobre el espejo principal,
obteniéndose así varios efectos simultáneos.

3ª.- Perfeccionamientos para evitar la oxidación
65 de las capas metálicas de los espejos, caracteriza-
do porque, como variante, y entre las que admite,
se puede adherir al dorso una lámina preferiblemen-
te de policloruro de vinilo, que cierre por los bor-
des del espejo con sujeción permanente mediante
70 un adecuado perfil ó similar, que asimismo puede ser
si se desea de naturaleza plástica y metalizada, co-
mo complemento ornamental, como asimismo el dorso
del marco formado puede metalizarse para su mejor
y más importante efecto, especialmente para espejos
75 de lujo, obteniéndose protección altamente decora-
tiva.



42.- Perfeccionamientos para evitar la oxidación
de las capas metálicas de los espejos, conforme
a las reivindicaciones primera, segunda y terce-
80 ra, caracterizado porque cualquier variante de
detalle que forme parte del espíritu de la in-
vención, queda reivindicado, haciendo constar
por ejemplo, en el caso del polivinilo adhesivo,
que evita tensiones, para que no pierda adheren-
85 cia la capa metálica sobre su soporte, así como
al tratarse de placa protectora rígida, tampoco
se producen, lo que da carácter permanente a los
perfeccionamientos obtenidos, cosa esencial; co-
mo asimismo el poder emplear placas de color
90 diferente, lisas ó grabadas, transparentes, tras-
lúcidas ú opacas, le da una variedad dentro de la
unidad, muy estimable en beneficio del público.

52.- PERFECCIONAMIENTOS PARA EVITAR LA OXIDACION
DE LAS CAPAS METALICAS DE LOS ESPEJOS.

95 Según se describe y reivindica en la presente
memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y me-
canografiadas por una sola cara.

Madrid, a 22 de Septiembre de 1.969