



371480

371480

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B-27</u>
SUBCLASE <u>C</u>

PATENTE DE INVENCION

por 20 años por

"APARATO PORTA-FRESAS PARA EL ENTALLADO DE MADERAS", a favor de D. ZERMAN GINO, de nacionalidad italiana, domiciliado en VERONA (Italia), Via Monte Ortigara, nº 15.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Ya son conocidos algunos dispositivos apropiados para la elaboración de madera para embalajes, los que suelen estar constituidos por una cadena curvada horizontalmente, que dispone de algunos puntos de estacionamiento, en los que se colocan las tablillas que hay que cortar por medio de una sierra de cinta vertical. Por consiguiente, cada vez que una tablilla pasa por la serradora, viene cortado un solo listón. Dichas máquinas están construidas también, estando provistas de una cadena curvada vertical y una serradora horizontal; el resultado es siempre el mismo, o sea que viene cortado un listón por cada paso.

5.-

10.-



El aparato, objeto de la presente descripción, tiene por finalidad alcanzar las siguientes ventajas: Producir más tablillas por cada corte de la serradora, producir piezas con los lados trabajados en forma de moldura, para emsamble, etc.

15.- Dicho aparato, está constituido principalmente por una o más unidades porta-fresadoras, servidas por una cadena curvada que transporta las tablillas que hay que trabajar.

20.- En la figura 2, del esquema de los dibujos anexos, está representada una vista de dicho aparato, obviamente con fin ilustrativo y no limitativo. En dicho esquema se pueden ver los puntos de estacionamiento (S), que transportan las tablillas (T) que, dando vueltas en sentido de las agujas del reloj, pasan de la unidad porta-fresas (A), a la unidad porta-fresadoras (A') y después por la serradora (B). Dejamos de describir la

25.- cadena curvada con puntos de estacionamiento, ya que se trata de un sistema conocido y, entonces examinaremos la unidad porta-fresadoras esquemáticamente ilustrada en las fig. 1a), 1b) y 1c). Esta está esencialmente constituida por un mocho o eje (M) con sus brazos (1'-1''). En el brazo (1') viene aplicado el arbol (2), en que se disponen las fresadoras circulares (f1 - f2 - f3, etc.); en el brazo (1'') va aplicado el motor (3) dotado de polea (4), el cual, por mediación de las cadenas (5), pone en rotación la polea (6) ensamblada sobre el arbol porta-fresadoras (2). Por mediación de las lumbreras (7-7') centradas

30.- respecto al eje (x-x), se puede variar la angulación del trabajo de las fresadoras y, por consiguiente, la profundidad de la talla que dichas fresadoras ejecutan en las tablillas (T). Un ejemplo de trabajo se ofrece en las fig. 3) y 3a). En la fig. 3) la tablilla (T) sufre un corte horizontal por medio de la fresadora (f); y en la fig. 3a) se produce un corte vertical con la fresadora (fv), que provoca la separación del trozo (L) de la tablilla (T). Con referencia a la fig. 2), se podría suponer que la fresadora (fv) de la fig. 3a), trabaje en el lugar de la

35.-

40.-

371480



45.- serradora (B), cuya cuchilla (B') no podría efectuar un corte de profundidad limitado. En la fig. 4), está representada la aplicación racional de la serradora (B) para poder conseguir más listones con un solo corte.

50.- Efectivamente, la tablilla (T), pasa desde la serradora (B), después de haber sufrido la acción de una o más de sus unidades porta-fresadoras (A-A'- etc.), dando lugar a los cortes (f1 - f2 - f3 - etc.). En tal caso la cuchilla (B') de la aserradora (B), con un solo tajo o corte, produce varios listones o tablillas (L1 - L2 - L3, etc). Con eso se consigue el poder utilizar tablillas de mayor espesor y menos tiempo para manufacturarlas a la altura apropiada, y se pueden fabricar listones de altura mixta, con solo variar la distancia de las fresadoras (f1- f2- etc). En la figura 5), está representada una tablilla con ranuras de forma. En la figura 6), se representa una unidad porta-fresadora dotada de dos árboles porta-fresadoras. En la figura 7), está ilustrada la unidad porta-fresadora aplicada a una serradora de troncos.

55.- Suficientemente descrito el objeto de la patente de invención que nos ocupa, hemos de señalar se trata de una de sus variadas formas de realización práctica, sin que sus modificaciones de forma, tamaño, materiales empleados, etc., desvirtuen la esencialidad de su objeto.

N O T A

70.- 1ª.-"APARATO PORTA-FRESAS PARA EL ENTALLADO DE MADERAS" caracterizado por el hecho de estar constituido por un cuerpo de forma oportuna, provisto de un motor que hace dar vueltas a un árbol dotado de varias fresadoras, generalmente circulares dispuestas paralelamente entre sí.

75.- 2ª.-"APARATO PORTA-FRESAS PARA EL ENTALLADO DE MADERAS" según la reivindicación primera, caracterizado por el hecho de que el cuerpo principal está dotado de un mocho de doble disco en el que su eje funciona como punto de apoyo y permite una ro-



tación de la unidad porta-fresadoras, de manera que puede variarse la profundidad de las tallas producidas en las tablas de madera, que pasan tangentes a las fresadoras ensambladas sobre su arbol de giro.

80.-

3a.-"APARATO PORTA-FRESAS PARA EL ENTALLADO DE MADERAS" según las reivindicaciones primera y segunda, caracterizado por el hecho de estar dotado de un carrete de adelantamiento, con el que se consigue por medio de un tornillo de caracol, el poder variar la profundidad de los cortes.

85.-

4a.-"APARATO PORTA-FRESAS PARA EL ENTALLADO DE MADERAS" según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que las tablillas de madera son aplicadas a una cadena curvada, cuya estructura, durante la fase de trabajo, es fija en relación a la unidad porta-fresadoras.

90.-

5a.-"APARATO PORTA-FRESAS PARA EL ENTALLADO DE MADERAS" según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de ser aplicable a las serradoras de cintas, de manera que dicha unidad ejecute unas tallas perpendiculares con respecto al eje de la cuchilla de la serradora, y más profundos que la talla originada por la cuchilla de la serradora, en tablas de madera, troncos, etc. empujados a mano o por medio de adelantadores automáticos.

95.-

6a.-"APARATO PORTA-FRESAS PARA EL ENTALLADO DE MADERAS" según todo lo que venimos reivindicando, caracterizado por el hecho de estar dotada de dos o de más árboles porta-fresadoras, accionados por uno o más motores.

100.-

7a.-"APARATO PORTA-FRESAS PARA EL ENTALLADO DE MADERAS" según todo lo que hasta ahora se ha reivindicado, caracterizado por el hecho de ser aplicable sobre serradoras de troncos.

105.-

8a.-"APARATO PORTA-FRESAS PARA EL ENTALLADO DE MADERAS".

Todo ello tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

371480



110.-

Esta memoria consta de cinco hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de

112.-

ciento doce líneas.

MADRID A 12 DE SEPTIEMBRE DE 1969

P.A.

MANUEL DE ARPE.

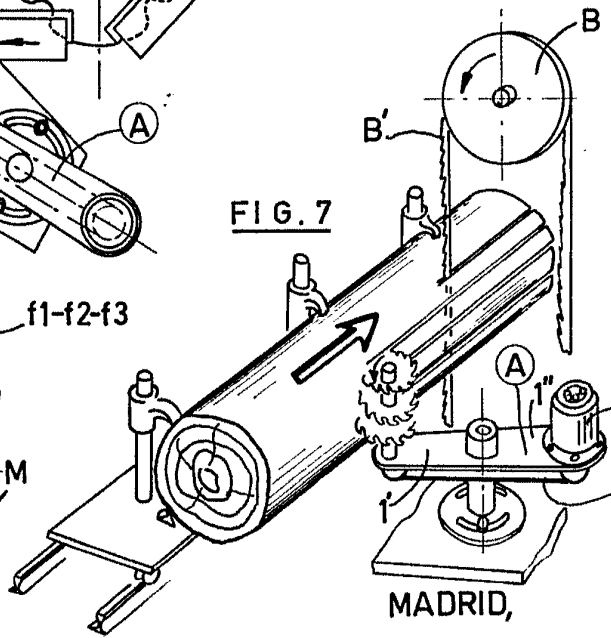
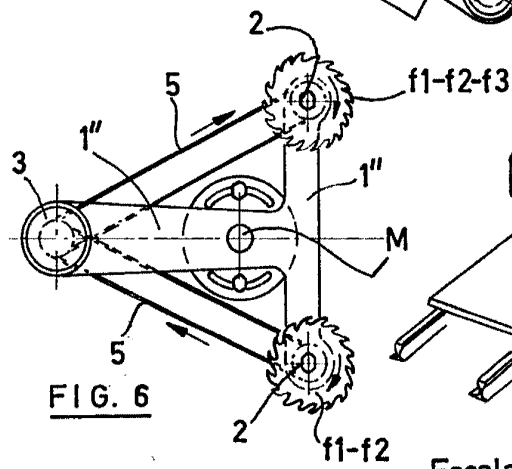
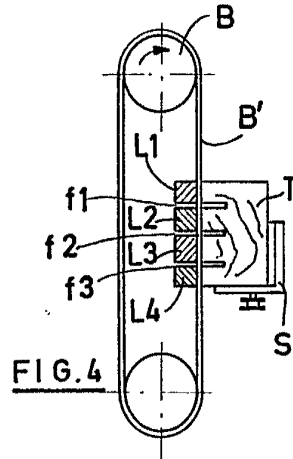
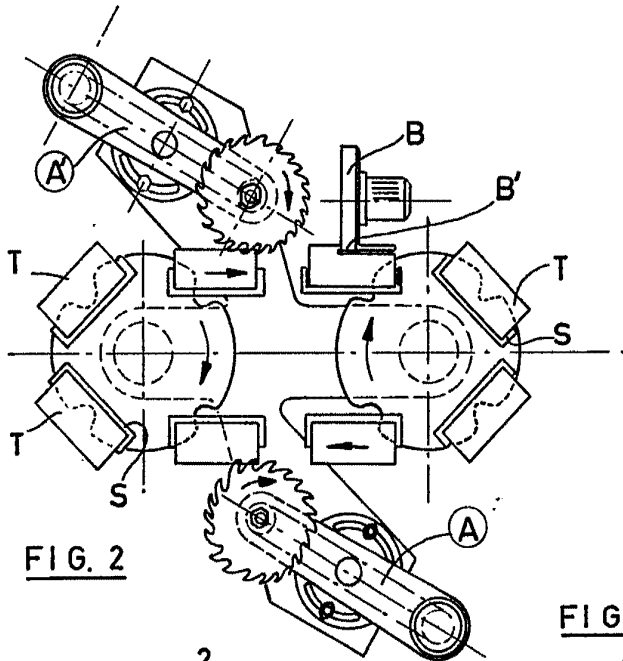
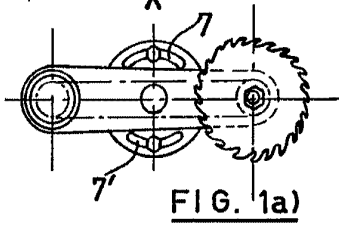
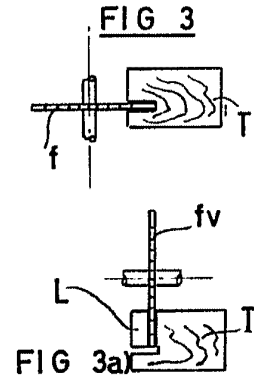
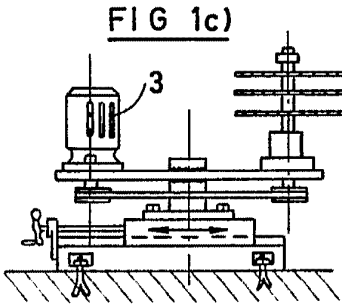
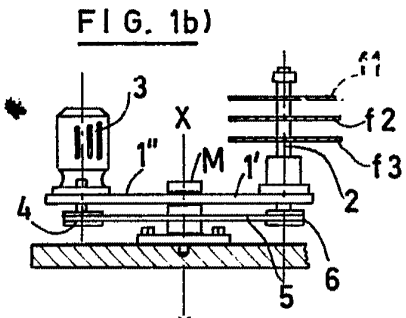


FIG. 6

FIG. 7

Escala variable.

MADRID,

12 SEP. 1968

[Handwritten signature]