

71292



PATENTE DE INVENCION

CLASIFICACION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
GRUPO <u>A-43</u>
SUBCLASE <u>D</u>

Solicitantes : Fontfreda, S.L. y D.Rafael Carreres Lledó.

Residencia : c/Julián Portet nº 1, Barcelona; y Carretera Santa Pola - Alzabaras Alto nº 104, Elche (Alicante), respectivamente.

Nacionalidad : Española.

Inventores : D.Rafael Carreres Lledó y D.Luis Fontfreda.

oooOooo



MEMORIA DESCRIPTIVA

SECRET

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALZADOS"

oooOooo



El privilegio que se solicita por la presente -  
Patente de Invención, se refiere a un nuevo procedimien-  
to para la fabricación de calzados, con piso de caucho  
o cualquier plastificante sintético, que diluido por ca-  
5 lor y a una presión hidráulica o neumática, tome la ad-  
herencia a cualquier tipo de corte al mismo tiempo que  
moldee sobre la horma, la línea, perímetro y dibujo que  
se le quiera dar a dicho piso o planta, el cual sale -  
unido al corte, pero sin modelar el tacón; proceso que  
10 se hace después en una segunda fase.

Este procedimiento se caracteriza porque al no  
colocarle al calzado el tacón en esta primera fase per-  
mite, sobre todo en el calzado de señora, sacar al mer-  
cado el mismo artículo con distintos tipos de tacones,  
15 ya que lo que más cambia en el zapato de señora es pre-  
cisamente la línea del tacón. Esta segunda fase de co-  
locación del tacón, permite que, según el corte, se pue-  
da colocar un tacón de cuero, caucho, plástico, madera  
forrada, etc.

20 Debe quedar bien entendido que en este procedi-  
miento no se trata de una suela o piso fabricado en mol-  
de aparte y luego adherido o pegado a cualquier tipo de  
corte, sino que se trata de un zapato sobre el que se -  
moldean conjuntamente el corte y piso (por presión y -  
25 calor con material apropiado) sobre el quiebre, períme-  
tro y línea de una horma, quedando solamente para final  
de este procedimiento la adherencia del tacón.

Esta novedad presenta, por consiguiente, las si-  
guientes ventajas:



30 1ª.- Que el costo del molde o utillaje, al no -  
llevar tacón, es mucho más económico.

2ª.- Que dicho molde o utillaje que se encarga  
de moldear el piso, al no sacar el tacón, que es lo que  
varía más a menudo, podrá servir para muchas tempora-  
35 das, e incluso servir indistintamente para campañas de  
verano e invierno; por consiguiente, ello proporciona -  
las máximas economías de utillaje.

3ª.- Que el zapato podrá ser una novedad constan-  
te dentro de las distintas temporadas, por la possibili-  
40 dad de variar la línea del tacón, de acuerdo a los gus-  
tos y exigencias del mercado.

#### N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del inven-  
to y su forma de realización práctica, se hace constar  
45 que la presente memoria es susceptible de modificaciones  
de detalle, en cuanto no altere su esencialidad, siendo,  
por tanto, lo que se solicita Patente de Invención por 20  
años en España, lo que se recoge en las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

50 1ª.- Procedimiento para la fabricación de calzados, con  
piso de caucho o cualquier plastificante sintético,  
que se caracteriza porque diluido por calor y a una ~~tem-~~  
presión hidráulica o neumática tome la adherencia a -  
cualquier tipo de corte, al mismo tiempo que moldee so-  
55 bre la horma, la línea, perímetro y dibujo que se quie-  
ra dar a dicho piso o planta, el cual sale unido al cor-  
te, pero sin modelar el tacón, proceso que se hace des-



1353

pués en una segunda fase.

60 2a.- Procedimiento para la fabricación de calzados, según reivindicación precedente, que se caracteriza porque sobre el quiebre, perímetro y línea de una horma, se moldean conjuntamente el corte y piso, por presión y calor con material apropiado, quedando para final de este procedimiento la adherencia del tacón.

65 3a.- "Procedimiento para la fabricación de calzados"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 6 de Septiembre 1969.

EMILIO GUIL RUBIO  
P. P.

Firmado: YONTE GONZALEZ TEJEDA